



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206034872 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620634893.X

(22)申请日 2016.06.24

(73)专利权人 高文永

地址 071104 河北省保定市清苑县阎庄乡
梁庄村18号

(72)发明人 高文永

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

E04G 1/32(2006.01)

E04G 1/34(2006.01)

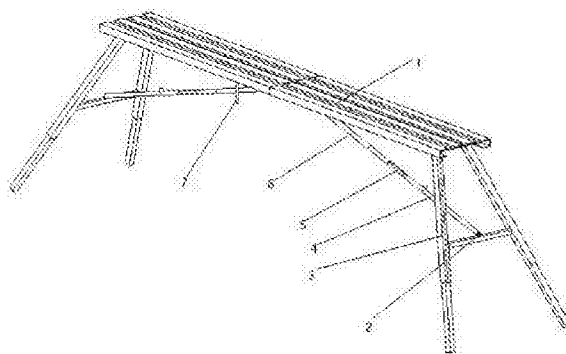
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

折叠马凳

(57)摘要

本实用新型公开了一种折叠马凳,包括两块辊压成型的状瓦楞面板、安全销、支腿和支撑杆,所述两块瓦楞状面板端部借助于合页铰接,所述瓦楞状面板两侧均为向下翻折的管状结构,在两块瓦楞状面板铰接端的管状结构内侧滑动安装安全销,安全销内侧一端设有手柄,另一端设有定位珠,每块瓦楞状面板的两端内侧均焊接横向骨架,每块瓦楞状面板开放端均铰接一套梯形支腿,梯形支腿中部借助于支撑杆连接瓦楞状面板铰接端的横向骨架;采用瓦楞状面板与折叠支腿组合而成,瓦楞状面板采用辊压成型工艺制成,其本身具有较强的抗弯能力,直接将两块瓦楞状面板铰接后与折叠支腿组合即可构成折叠马凳,无需大量焊接,在满足安全需求的前提下提高生产效率。



1. 一种折叠马凳,其特征在于:包括两块辊压成型的瓦楞状面板(1)、安全销、支腿(3)和支撑杆,所述两块瓦楞状面板(1)端部借助于合页铰接,所述瓦楞状面板(1)两侧均为向下翻折的管状结构,在两块瓦楞状面板(1)铰接端的管状结构内侧滑动安装安全销,安全销内侧一端设有手柄,另一端设有定位珠,每块瓦楞状面板(1)的两端内侧均焊接横向骨架,每块瓦楞状面板(1)开放端均铰接一套梯形支腿(3),梯形支腿(3)中部借助于支撑杆连接瓦楞状面板(1)铰接端的横向骨架。

2. 根据权利要求1所述的折叠马凳,其特征在于:所述梯形支腿(3)包括两根可伸缩方管和横撑,所述两根可伸缩方管上端均与瓦楞状面板(1)开放端的横向骨架铰接,所述支腿(3)的横撑上设有铰支座(2),所述支撑杆下端与横撑上的铰支座(2)连接,支撑杆上端与瓦楞状面板(1)铰接端的横向骨架中部铰接。

3. 根据权利要求2所述的折叠马凳,其特征在于:所述支撑杆包括上支撑杆、下支撑杆(4)、套管(6)和链条(5),所述上支撑杆上端与瓦楞状面板(1)铰接端的横向骨架中部铰接,所述下支撑杆(4)的下端与支腿(3)中部横撑上的铰支座(2)连接,上支撑杆下端和下支撑杆(4)上端之间连接链条(5),链条(5)转轴的轴线与瓦楞状面板(1)铰接端的合页轴线平行,所述下支撑杆(4)中部设有限位柱,所述上支撑杆上套装套管(6)。

4. 根据权利要求3所述的折叠马凳,其特征在于:所述瓦楞状面板(1)上表面设有防滑凸起或防滑孔。

折叠马凳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工辅助装置技术领域,尤其涉及一种折叠马凳。

背景技术

[0002] 马凳,是建筑装饰中,临时用于站人放料的凳子。大多是用木料做成,也有用型钢焊制的,多为长条形状。由一块条形板钉四个腿,再在四个腿之间用板条拉结。四个腿要做得向外闪以保持稳定。在众多马凳之间放上跳板,就组成了临时操作台,木工站在上面吊棚;油漆工站在上面粉刷涂料;瓦工站在上面粘墙砖等,都离不开马凳。但现有的马凳,一般都是现场制作,由于结构设计不合理,经常出现质量问题,给施工造成不利影响,且现有马凳体积大、无处存放,而且搬运起来十分不便,采用型钢焊接过程效率低,强度一般,不能满足使用需求。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种折叠马凳,采用瓦楞状面板与折叠支腿组合而成,瓦楞状面板采用辊压成型工艺制成,其本身具有较强的抗弯能力,直接将两块瓦楞状面板铰接后与折叠支腿组合即可构成折叠马凳,无需大量焊接,在满足安全需求的前提下提高生产效率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种折叠马凳,包括两块辊压成型的瓦楞状面板、安全销、支腿和支撑杆,所述两块瓦楞状面板端部借助于合页铰接,所述瓦楞状面板两侧均为向下翻折的管状结构,在两块瓦楞状面板铰接端的管状结构内侧滑动安装安全销,安全销内侧一端设有手柄,另一端设有定位珠,每块瓦楞状面板的两端内侧均焊接横向骨架,每块瓦楞状面板开放端均铰接一套梯形支腿,梯形支腿中部借助于支撑杆连接瓦楞状面板铰接端的横向骨架。

[0005] 所述梯形支腿包括两根可伸缩方管和横撑,所述两根可伸缩方管上端均与瓦楞状面板开放端的横向骨架铰接,所述支腿的横撑上设有铰支座,所述支撑杆下端与横撑上的铰支座连接,支撑杆上端与瓦楞状面板铰接端的横向骨架中部铰接。

[0006] 所述支撑杆包括上支撑杆、下支撑杆、套管和链条,所述上支撑杆上端与瓦楞状面板铰接端的横向骨架中部铰接,所述下支撑杆的下端与支腿中部横撑上的铰支座连接,上支撑杆下端和下支撑杆上端之间连接链条,链条转轴的轴线与瓦楞状面板铰接端的合页轴线平行,所述下支撑杆中部设有限位柱,所述上支撑杆上套装套管。

[0007] 所述瓦楞状面板上表面设有防滑凸起。

[0008] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:采用瓦楞状面板与折叠支腿组合而成,瓦楞状面板采用辊压成型工艺制成,其本身具有较强的抗弯能力,直接将两块瓦楞状面板铰接后与折叠支腿组合即可构成折叠马凳,无需大量焊接,在满足安全需求的前提下提高生产效率;另外一方面,本实用新型的瓦楞状面板两侧为管状结构,在两块瓦楞状面板铰接端安装可滑动的安全销,在处于展开状态时,通过手柄将安全销滑动至两块瓦楞状面板

铰接处,安全销两端分别插入两块瓦楞状面板两侧的管状结构内,确保使用安全,在需要折叠时,将安全销滑动至其中一块瓦楞状面板两侧的管状结构内即可;本实用新型还在瓦楞状面板上设置防滑凸起或防滑孔,起到防滑的作用。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 其中:1、瓦楞状面板;2、铰支座;3、支腿;4、下支撑杆;5、链条;6、套管;7、手柄。

具体实施方式

[0011] 下面结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0013] 如图1所示,本实用新型公开了一种折叠马凳,包括两块辊压成型的瓦楞状面板1、安全销、支腿3和支撑杆,所述两块瓦楞状面板1端部借助于合页铰接,所述瓦楞状面板1两侧均为向下翻折的管状结构,在两块瓦楞状面板1铰接端的管状结构内侧滑动安装安全销,安全销内侧一端设有手柄,另一端设有定位珠,每块瓦楞状面板1的两端内侧均焊接横向骨架,每块瓦楞状面板1开放端均铰接一套梯形支腿3,梯形支腿3中部借助于支撑杆连接瓦楞状面板1铰接端的横向骨架;所述梯形支腿3包括两根可伸缩方管和横撑,所述两根可伸缩方管上端均与瓦楞状面板1开放端的横向骨架铰接,所述支腿3的横撑上设有铰支座2,所述支撑杆下端与横撑上的铰支座2连接,支撑杆上端与瓦楞状面板1铰接端的横向骨架中部铰接;所述支撑杆包括上支撑杆、下支撑杆4、套管6和链条5,所述上支撑杆上端与瓦楞状面板1铰接端的横向骨架中部铰接,所述下支撑杆4的下端与支腿3中部横撑上的铰支座2连接,上支撑杆下端和下支撑杆4上端之间连接链条5,链条5转轴的轴线与瓦楞状面板1铰接端的合页轴线平行,所述下支撑杆4中部设有限位柱,所述上支撑杆上套装套管6;所述瓦楞状面板1上表面设有防滑凸起。

[0014] 本实用新型采用瓦楞状面板与折叠支腿组合而成,瓦楞状面板采用辊压成型工艺制成,其本身具有较强的抗弯能力,直接将两块瓦楞状面板铰接后与折叠支腿组合即可构成折叠马凳,无需大量焊接,在满足安全需求的前提下提高生产效率;另外一方面,本实用新型的瓦楞状面板两侧为管状结构,在两块瓦楞状面板铰接端安装可滑动的安全销,在处于展开状态时,通过手柄将安全销滑动至两块瓦楞状面板铰接处,安全销两端分别插入两块瓦楞状面板两侧的管状结构内,定位珠将安全销锁定不再移动,确保使用安全,在需要折叠时,将安全销滑动至其中一块瓦楞状面板两侧的管状结构内即可,安全销上的定位珠锁定安全销不会移动;本实用新型还在瓦楞状面板上设置防滑凸起或防滑孔,起到防滑的作用。

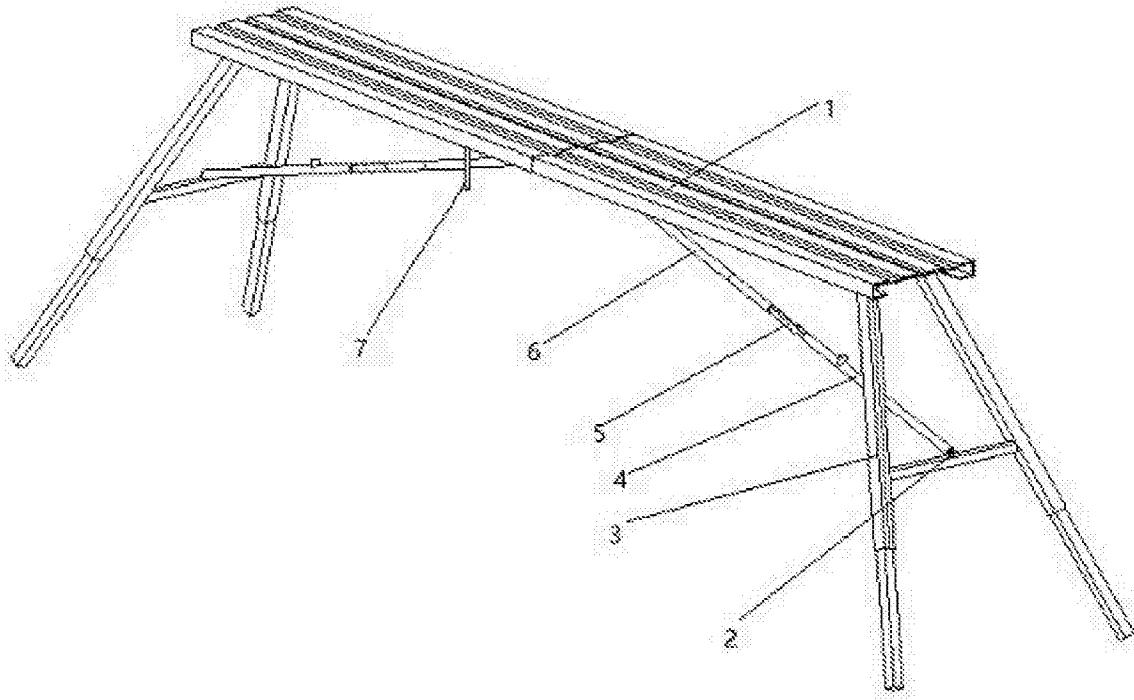


图1