



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220744251 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 09

(21) 申请号 202322248960.7

(22) 申请日 2023.08.21

(73) 专利权人 广东伽佳板业科技有限公司

地址 529700 广东省江门市鹤山市址山镇
东溪区飞机场(鹤山市佳好家卫浴实
业有限公司A座)(一址多照)

(72) 发明人 张庆海 曾健相

(74) 专利代理机构 广州本诺知识产权代理事务
所(普通合伙) 44574

专利代理师 朱彩霞

(51) Int. Cl.

B65G 13/07 (2006.01)

B65G 15/00 (2006.01)

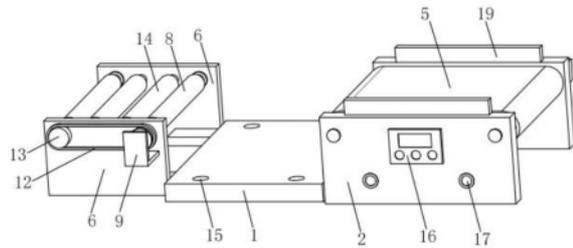
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种热压机便于上下料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种热压机便于上下料装置,属于热压机技术领域,包括安装座,所述安装座的右侧面固定连接有两个支板,两个所述支板相互靠近的一侧面共同安装有驱动辊,所述驱动辊的外表面传动连接有输送带,所述安装座的右侧设有第一电机,所述第一电机的输出端与驱动辊的右端固定连接,所述安装座的左侧面固定连接有两个立板,两个所述立板相互靠近的一侧面均固定镶嵌有两个轴承,两组所述轴承的内圈共同固定连接有两个下料辊,两个所述下料辊的前端分别固定连接驱动轮和传动轮,其中一个所述立板的外表面固定连接固定板。该热压机便于上下料装置,具备辅助板材上下料的结构,提高板材的热压速度,并且减少上下料时的人力。



1. 一种热压机便于上下料装置,包括安装座(1),其特征在于,所述安装座(1)的右侧面固定连接有两个支板(2),两个所述支板(2)相互靠近的一侧面共同安装有驱动辊(3),所述驱动辊(3)的外表面传动连接输送带(5),所述安装座(1)的右侧设有第一电机(4),所述第一电机(4)的输出端与驱动辊(3)的右端固定连接,所述安装座(1)的左侧面固定连接有两个立板(6),两个所述立板(6)相互靠近的一侧面均固定镶嵌有两个轴承(7),两组所述轴承(7)的内圈共同固定连接有两个下料辊(8),两个所述下料辊(8)的前端分别固定连接驱动轮(11)和传动轮(13),其中一个所述立板(6)的外表面固定连接固定板(9),所述固定板(9)的背面固定连接第二电机(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种热压机便于上下料装置,其特征在于,所述第二电机(10)的输出端与驱动轮(11)的前端固定连接,所述驱动轮(11)的外表面通过皮带(12)与传动轮(13)的外表面传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种热压机便于上下料装置,其特征在于,两个所述立板(6)相互靠近的一侧面均固定连接加固板(18),两个所述加固板(18)的右侧面均与安装座(1)的左侧面固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种热压机便于上下料装置,其特征在于,两个所述立板(6)相互靠近的一侧面共同安装有两个转辊(14),两个所述支板(2)的上表面均固定连接挡板(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种热压机便于上下料装置,其特征在于,其中一个所述支板(2)的外表面固定安装有机座(20),所述机座(20)的上表面与第一电机(4)的底面固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种热压机便于上下料装置,其特征在于,所述安装座(1)的上表面开设有两组安装孔(15),所述输送带(5)位于下料辊(8)的右侧。

7. 根据权利要求1所述的一种热压机便于上下料装置,其特征在于,其中一个所述支板(2)的正面分别固定安装有控制器(16)和指示灯(17),所述控制器(16)通过导线分别与第一电机(4)和第二电机(10)电连接。

一种热压机便于上下料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热压机领域,具体是一种热压机便于上下料装置。

背景技术

[0002] 热压机是对胶合板进行压制,刨花板厚度公差精高度,板材的密度分布均匀,单层热压机生产的产品多为大幅面规格,可根据用户需要截成非标大小不同规格幅面的产品,满足用户多方面的需要。

[0003] 目前热压机在工作过程中,需要人工对板材进行搬运上下料,不具备辅助板材上下料的结构,将会增加板材热压时的劳动强度,并且降低板材的热压速度,因此,本领域技术人员提供了一种热压机便于上下料装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种热压机便于上下料装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种热压机便于上下料装置,包括安装座,所述安装座的右侧面固定连接有两个支板,两个所述支板相互靠近的一侧面共同安装有驱动辊,所述驱动辊的外表面传动连接有输送带,所述安装座的右侧设有第一电机,所述第一电机的输出端与驱动辊的右端固定连接,所述安装座的左侧面固定连接有两个立板,两个所述立板相互靠近的一侧面均固定镶嵌有两个轴承,两组所述轴承的内圈共同固定连接有两个下料辊,两个所述下料辊的前端分别固定连接驱动轮和传动轮,其中一个所述立板的外表面固定连接固定板,所述固定板的背面固定连接第二电机。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述第二电机的输出端与驱动轮的前端固定连接,所述驱动轮的外表面通过皮带与传动轮的外表面传动连接。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述立板相互靠近的一侧面均固定连接加固板,两个所述加固板的右侧面均与安装座的左侧面固定连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述立板相互靠近的一侧面共同安装有两个转辊,两个所述支板的上表面均固定连接挡板。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:其中一个所述支板的外表面固定安装有机座,所述机座的上表面与第一电机的底面固定连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装座的上表面开设有两组安装孔,所述输送带位于下料辊的右侧。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:其中一个所述支板的正面分别固定安装有控制器和指示灯,所述控制器通过导线分别与第一电机和第二电机电连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 该热压机便于上下料装置,通过两个支板设置的驱动辊,并与第一电机的配合,可

以带动驱动辊以及输送带进行转动,达到对输送带上方板材缓慢向左输送的效果,将会辅助板体进行上料,便于对其拿取,通过第二电机的运转,并与驱动轮和传动轮的配合,能够分别带动两个下料辊进行转动,起到对上方板材缓慢向左推动的作用,从而具备辅助板材上下料的结构,提高板材的热压速度。

附图说明

[0015] 图1为一种热压机便于上下料装置正视图的立体结构示意图;

[0016] 图2为一种热压机便于上下料装置中立板侧视图的立体结构示意图;

[0017] 图3为一种热压机便于上下料装置中支板侧视图的立体结构示意图;

[0018] 图4为一种热压机便于上下料装置图2中A处结构放大示意图。

[0019] 图中:1、安装座;2、支板;3、驱动辊;4、第一电机;5、输送带;6、立板;7、轴承;8、下料辊;9、固定板;10、第二电机;11、驱动轮;12、皮带;13、传动轮;14、转辊;15、安装孔;16、控制器;17、指示灯;18、加固板;19、挡板;20、机座。

具体实施方式

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种热压机便于上下料装置,包括安装座1,安装座1的右侧面固定连接有两个支板2,两个支板2相互靠近的一侧面共同安装有驱动辊3,驱动辊3的外表面传动连接有输送带5,安装座1的右侧设有第一电机4,第一电机4的输出端与驱动辊3的右端固定连接,安装座1的左侧面固定连接有两个立板6,两个立板6相互靠近的一侧面均固定镶嵌有两个轴承7,两组轴承7的内圈共同固定连接有两个下料辊8,两个下料辊8的前端分别固定连接驱动轮11和传动轮13,其中一个立板6的外表面固定连接固定板9,固定板9的背面固定连接第二电机10。

[0023] 第二电机10的输出端与驱动轮11的前端固定连接,驱动轮11的外表面通过皮带12与传动轮13的外表面传动连接,两个立板6相互靠近的一侧面均固定连接加固板18,两个加固板18的右侧面均与安装座1的左侧面固定连接,两个立板6相互靠近的一侧面共同安装有两个转辊14,两个支板2的上表面均固定连接挡板19,通过加固板18加深安装座1与立

板6之间的连接,利用转辊14可以对板材更好的下料输送。

[0024] 其中一个支板2的外表面固定安装有机座20,机座20的上表面与第一电机4的底面固定连接,安装座1的上表面开设有两组安装孔15,输送带5位于下料辊8的右侧,其中一个支板2的正面分别固定安装有控制器16和指示灯17,控制器16通过导线分别与第一电机4和第二电机10电连接,通过机座20起到对第一电机4支撑固定的作用,通过安装孔15可以将热压机在安装座1的上方安装固定。

[0025] 本实用新型的工作原理是:首先将热压机在安装座1上方安装,接着再将该装置与电源连接,然后将板材放置在输送带5的上方,并启动第一电机4运转,可以带动驱动辊3以及输送带5进行转动,将会对输送带5上方的板材缓慢向左输送,便于对板体进行拿取上料;

[0026] 当对热压后的板材下料时,需要将板材放置下料辊8以及转辊14的上方,然后启动第二电机10运转,可以通过驱动轮11和传动轮13带动两个下料辊8进行转动,通过两个下料辊8的转动,将会对上方的板材缓慢向左推动,直至使板材进行滑落下料。

[0027] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

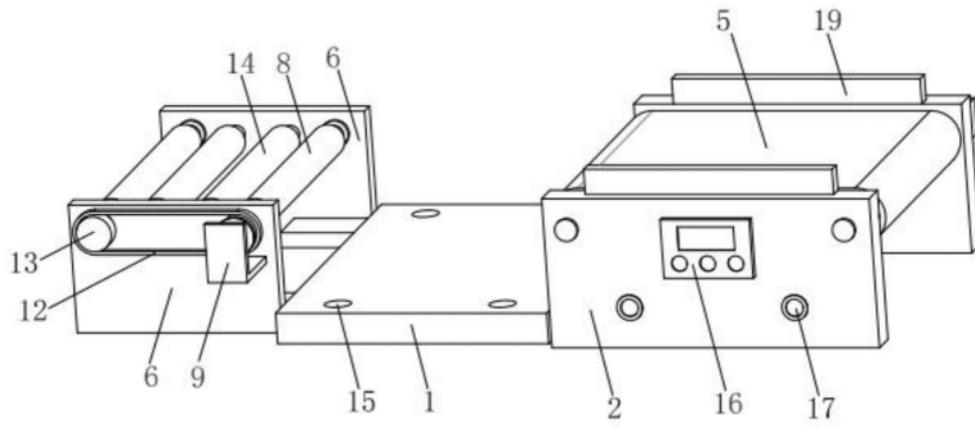


图1

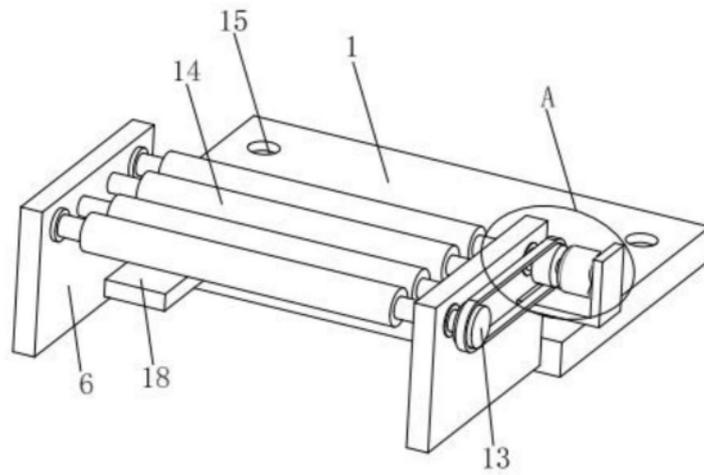


图2

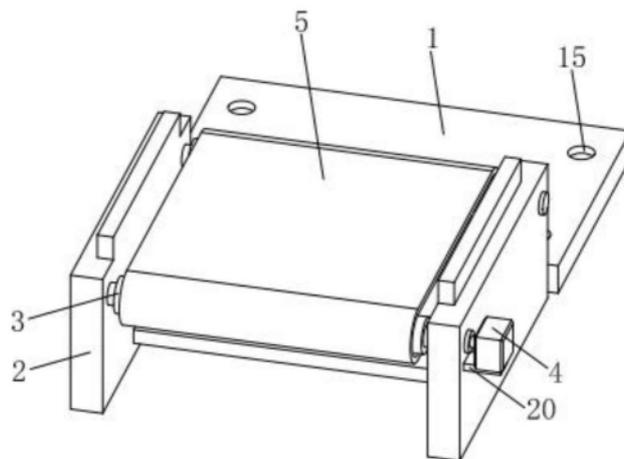


图3

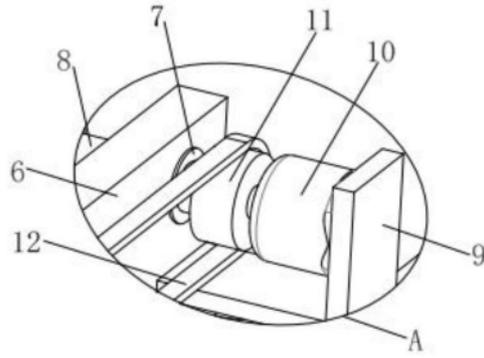


图4