(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201549799 U
(45)授权公告日 2010.08.11

(21)申请号 200920257469.8

(22)申请日 2009.11.06

(73)专利权人 江苏省电力公司淮安市楚州供电公司
地址 223200 江苏省淮安市楚州区东门大街268号

(72)发明人 周玉明 颜士远 陈斌

(74)专利代理机构 淮安市科翔专利商标事务所 32110
代理人 韩晓斌

(51)Int.Cl.
H02B 3/00(2006.01)

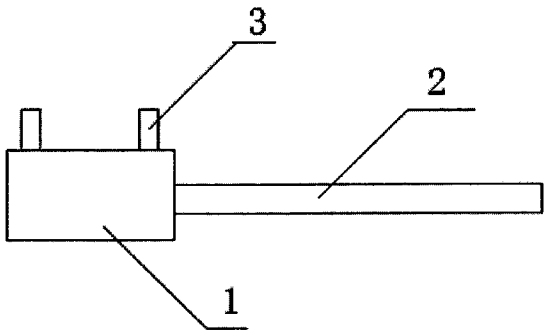
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

隔离刀闸轴心螺丝拆装工具

(57)摘要

本实用新型公开了一种隔离刀闸轴心螺丝拆装工具，该拆装工具包括定位块(1)和手柄(2)，在定位块(1)上安装手柄(2)，其特征在于：定位块(1)上有与轴心螺丝的定位孔配合的定位销(3)。工作时，将拆卸工具的定位销(3)插入轴心螺丝的定位孔中，握紧手柄(2)固定好轴心，在另一端用套筒扳手方便地拆装轴心螺丝。本实用新型结构简单，成本低廉，操作方便，缩短了检修时间，降低了检修难度，保证了检修安全，提高了工作效率。



CN 201549799 U

1. 隔离刀闸轴心螺丝拆装工具，该拆卸工具包括定位块 (1) 和手柄 (2)，在定位块 (1) 上安装手柄 (2)，其特征在于：定位块 (1) 上有与轴心螺丝的定位孔配合的定位销 (3)。

隔离刀闸轴心螺丝拆装工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拆卸工具，具体涉及一种隔离刀闸轴心螺丝拆装工具。

背景技术

[0002] 众所周知，隔离刀闸是变电所常用设备，在正常运行时经常发生刀闸拉不动或合闸不到位现象，为了保证供电可靠性，需对刀闸解体检修，由于停电时间的限制致使检修时间不够，检修质量不能得到完全保证。例如在拆装隔离刀闸的轴心螺丝时必须将其一端固定，否则无法拆卸。目前，采用尖嘴钳插入螺丝顶端的固定孔中，用套筒扳手从另一端拆装轴心螺丝。采用这种方法在拆装过程中，尖嘴钳固定力度不够，或拆不下来，或紧固不到位。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于：提供一种隔离刀闸轴心螺丝拆装工具，采用该工具缩短检修时间，提高检修质量，保证供电设备运行安全性。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是：该拆装工具包括定位块和手柄，在定位块上安装手柄，其特征在于：定位块上有与轴心螺丝的定位孔配合的定位销。

[0005] 工作时，将拆装工具的定位销插入轴心螺丝的定位孔中，握紧手柄固定好轴心，在另一端用套筒扳手方便地拆装轴心螺丝。

[0006] 本实用新型结构简单，成本低廉，操作方便，缩短了检修时间，降低了检修难度，保证了检修安全，提高了工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图

[0008] 图中：1、定位块，2、手柄，3、定位销。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，该拆装工具包括定位块 1 和手柄 2，在定位块 1 上安装手柄 2，其特征在于：定位块 1 上有与轴心螺丝的定位孔配合的定位销 3。

[0010] 工作时，将拆装工具的定位销 3 插入轴心螺丝的定位孔中，握紧手柄 2 固定好轴心，在另一端用套筒扳手方便地拆装轴心螺丝。

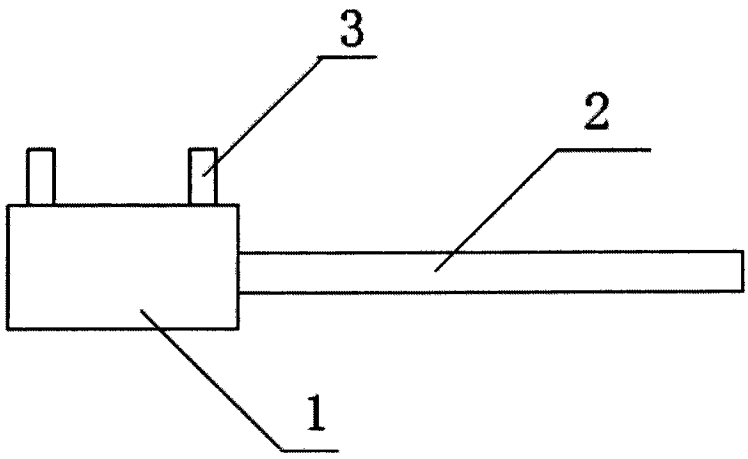


图 1