

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

67174

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 05.X.1970 (P 143 780)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.I.1973

Kl. 76b,19

MKP D01g 25/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Henryk Wilczek, Henryk Wilk

Właściciel patentu: Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Polska)

Urządzenie do formowania runa z włókien

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania runa na zgrzeblarce z włókien zdejmowanych i przenoszonych pneumatycznie.

Jak wiadomo wychodzące ze zgrzeblarki włókna znajdują się w stanie przezgrzeblonym i wymagają uformowania w runo, a następnie w taśmę przędzalniczą. W tym celu przezgrzeblone włókna prowadzi się w strumieniu powietrza wewnątrz kanału, w którego wylocie znajduje się perforowany bęben. Powietrze przepływa z kanału do wnętrza bębna, a włókna osiadają na powierzchni bębna, skąd są zdejmowane przez zespół zdejmujący.

W znanych urządzeniach tego typu powietrze z perforowanego bębna jest odprowadzane poprzez jego podstawy lub poprzez perforowaną powierzchnię płaszcza bębna, ale z przeciwnej strony niż strona, z której powietrze jest doprowadzane. W pierwszym przypadku wewnątrz perforowanego, ruchomego bębna jest umieszczony współosiowy nieperforowany bęben, w którego podstawie znajduje się wlotowy otwór powietrza. W innym rozwiązaniu wewnątrz obrotowego perforowanego bębna znajduje się nieruchomy kanał, przez który przepływa powietrze na zewnątrz poprzez perforowaną ściankę bębna. Urządzenie to zawierające prosty kanał zapewnia prowadzenie osadzonych na bębnie włókien na drodze równej połowie obwodu bębna. Urządzenie to, nie zapewnia jednak dostatecznego zdejmowania włókien.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia

2

do formowania runa z włókien zdejmowanych i przenoszonych pneumatycznie, w której zdejmowanie włókien byłoby skuteczniejsze.

Urządzenie do formowania runa z włókien zdejmowanych i przenoszonych pneumatycznie według wynalazku, ma umieszczony wewnątrz obrotowego perforowanego bębna przelotowy kanał powietrza, którego otwory wlotowy i wylotowy są usytuowane pod kątem mniejszym od 180° w stosunku do osi perforowanego bębna.

Osiąga się przez to przenoszenie włókien na dłuższej części obwodu powierzchni perforowanego bębna, w skutek czego zmniejsza się przyleganie włókien do bębna, a tym samym zwiększa się skuteczność zdejmowania włókien z tego bębna.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiono schemat formierki w przekroju poprzecznym.

Włókna 1 są prowadzone w strumieniu powietrza wewnątrz rurowego przewodu 2, którego wylot wychodzi na obrotowy perforowany bęben 3. Powietrze przepływa przez otwory w bębnie 3 do wnętrza kanału 4, a włókna 1 osiadają na powierzchni bębna 3, skąd są zdejmowane przez szczeblak 5. Powietrze z kanału 4 przepływa przez otwory w bębnie 3 do kanału wylotowego 6.

Kanał 4, usytuowany w bębnie 3 posiada otwór wlotowy i wylotowy, przy czym otwory te są usytuowane pod kątem mniejszym od 180° w stosunku do osi perforowanego bębna 3.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do formowania runa z włókien, posiadające obrotowy, perforowany bęben z przelotowym kanałem, przewody zasilający i odprowa-

dzający, przenośnik do odprowadzania runa, **znamiennie tym**, że otwory wlotowy i wylotowy kanału (4) są usytuowane pod kątem mniejszym od 180° w stosunku do osi perforowanego bębna (3).

