



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205323926 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201620087262. 0

(22) 申请日 2016. 01. 26

(73) 专利权人 象山康丽针织厂

地址 315725 浙江省象山县新桥镇东溪村

(72) 发明人 励金友

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006. 01)

B02C 18/18(2006. 01)

B02C 23/16(2006. 01)

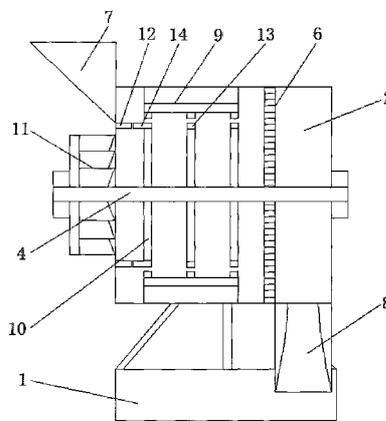
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

双向切割木材破碎机

(57) 摘要

本实用新型涉及木材加工, 尤其涉及一种木材破碎机。一种双向切割木材破碎机, 包括底座、机壳和驱动电机, 所述机壳和驱动电机固定安装在底座上, 机壳内设置有转轴, 所述机壳内通过滤网分隔成为粉碎仓和出料仓, 所述滤网与转轴的轴线垂直, 所述粉碎仓内设置有周向定刀圈、粉碎刀和叶轮, 所述粉碎仓内壁上还环形阵列有若干轴向刀头, 所述粉碎刀的端部设置有周向动刀刃和轴向动刀刃, 所述周向动刀刃与周向定刀圈相配合, 所述轴向动刀刃与轴向刀头相配合。本实用新型设置了轴向和周向两个方向上的粉碎刀具, 木料在叶轮的带动下四散撞击的同时被两个方向上的刀刃切碎, 使得粉碎更加彻底, 也不会卡在滤网上, 即提高了破碎效果, 也保证了机器工作的可靠性。



1. 一种双向切割木材破碎机,包括底座(1)、机壳(2)和驱动电机(3),所述机壳(2)和驱动电机(3)固定安装在底座(1)上,机壳(2)内设置有转轴(4),所述驱动电机(3)通过传动机构(5)带动转轴(4)转动,其特征是:所述机壳(2)内通过滤网(6)分隔成为粉碎仓和出料仓,所述滤网(6)与转轴(4)的轴线垂直,所述粉碎仓的顶部设置有进料口(7),所述出料仓的底部设置有出料口(8);

所述粉碎仓内设置有周向定刀圈(9)、粉碎刀(10)和叶轮(11),所述粉碎刀(10)和叶轮(11)安装在转轴(4)上,所述周向定刀圈(9)固定安装在粉碎仓内壁上且位于粉碎刀(10)的外圈;

所述粉碎仓内壁上还环形阵列有若干轴向刀头(12),所述粉碎刀(10)的端部设置有周向动刀刃(13)和轴向动刀刃(14),所述周向动刀刃(13)与周向定刀圈(9)相配合,所述轴向动刀刃(14)与轴向刀头(12)相配合。

2. 如权利要求1所述的双向切割木材破碎机,其特征是:所述周向动刀刃(13)和轴向动刀刃(14)为一个整体设置在粉碎刀(10)端部的矩形刀头,周向动刀刃(13)与轴向动刀刃(14)垂直。

3. 如权利要求1或2所述的双向切割木材破碎机,其特征是:所述粉碎刀(10)等间距并排设置有若干个,所述轴向动刀刃(14)设置在最靠近进料口(7)一侧的粉碎刀(10)上。

4. 如权利要求1或2所述的双向切割木材破碎机,其特征是:所述传动机构(5)为皮带传动机构。

5. 如权利要求1或2所述的双向切割木材破碎机,其特征是:所述进料口(7)为进料斗。

6. 如权利要求1或2所述的双向切割木材破碎机,其特征是:所述出料口(8)为出料斗。

双向切割木材破碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工,尤其涉及一种木材破碎机。

背景技术

[0002] 木材破碎机主要是破碎木材,木头等物品,使其达到最高的利用价值,减少环境污染等,是破碎机中较快捷、理想、实惠的一种破碎木材的设备。破碎出的颗粒、粉料可以用于加工复合板、菌类种植培养基等,实现了垃圾处理的循环利用。

[0003] 现有的木材破碎机大多为使用旋转的刀片粉碎木料,因受到木料本身纹理特性影响,这种旋转粉碎的方式玩玩只是沿木料纹理将木材打成尖刺碎木,而木材破碎机的出料口又是利用滤网过滤出小颗粒出料,尖刺碎木长径比很大,而且两端并不均匀,往往一端进入滤网,另一端勾在滤网上,将滤网堵塞,因此时常需要停机维护,影响了生产效率。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种双向切割木材破碎机,该破碎机在粉碎仓内设置了轴向和周向两个方向上的粉碎刀具,木料在叶轮的带动下四散撞击的同时被两个方向上的刀刃切碎,使得粉碎更加彻底,也不会卡在滤网上,即提高了破碎效果,也保证了机器工作的可靠性。。

[0005] 本实用新型是这样实现的:一种双向切割木材破碎机,包括底座、机壳和驱动电机,所述机壳和驱动电机固定安装在底座上,机壳内设置有转轴,所述驱动电机通过传动机构带动转轴转动,所述机壳内通过滤网分隔成为粉碎仓和出料仓,所述滤网与转轴的轴线垂直,所述粉碎仓的顶部设置有进料口,所述出料仓的底部设置有出料口;

[0006] 所述粉碎仓内设置有周向定刀圈、粉碎刀和叶轮,所述粉碎刀和叶轮安装在转轴上,所述周向定刀圈固定安装在粉碎仓内壁上且位于粉碎刀的外圈;

[0007] 所述粉碎仓内壁上还环形阵列有若干轴向刀头,所述粉碎刀的端部设置有周向动刀刃和轴向动刀刃,所述周向动刀刃与周向定刀圈相配合,所述轴向动刀刃与轴向刀头相配合。

[0008] 所述周向动刀刃和轴向动刀刃为一个整体设置在粉碎刀端部的矩形刀头,周向动刀刃与轴向动刀刃垂直。

[0009] 所述粉碎刀等间距并排设置有若干个,所述轴向动刀刃设置在最靠近进料口一侧的粉碎刀上。

[0010] 所述传动机构为皮带传动机构。

[0011] 所述进料口为进料斗。

[0012] 所述出料口为出料斗。

[0013] 本实用新型双向切割木材破碎机在粉碎仓内设置了轴向和周向两个方向上的粉碎刀具,木料在叶轮的带动下四散撞击的同时被两个方向上的刀刃切碎,使得粉碎更加彻底,也不会卡在滤网上,即提高了破碎效果,也保证了机器工作的可靠性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型双向切割木材破碎机的结构主视示意图；

[0015] 图2为本实用新型的侧视示意图；

[0016] 图中：1底座、2机壳、3驱动电机、4转轴、5传动机构、6滤网、7进料口、8出料口、9周向定刀圈、10粉碎刀、11叶轮、12轴向刀头、13周向动刀刃、14轴向动刀刃。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施例，进一步阐述本实用新型。应理解，这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解，在阅读了本实用新型表述的内容之后，本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改，这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0018] 实施例1

[0019] 如图1、2所示，一种双向切割木材破碎机，包括底座1、机壳2和驱动电机3，所述机壳2和驱动电机3固定安装在底座1上，机壳2内设置有转轴4，所述驱动电机3通过传动机构5带动转轴4转动，所述机壳2内通过滤网6分隔成为粉碎仓和出料仓，所述滤网6与转轴4的轴线垂直，所述粉碎仓的顶部设置有进料口7，所述出料仓的底部设置有出料口8；

[0020] 所述粉碎仓内设置有周向定刀圈9、粉碎刀10和叶轮11，所述粉碎刀10和叶轮11安装在转轴4上，所述周向定刀圈9固定安装在粉碎仓内壁上且位于粉碎刀10的外圈；

[0021] 所述粉碎仓内壁上还环形阵列有若干轴向刀头12，所述粉碎刀10的端部设置有周向动刀刃13和轴向动刀刃14，所述周向动刀刃13与周向定刀圈9相配合，所述轴向动刀刃14与轴向刀头12相配合。

[0022] 所述周向动刀刃13和轴向动刀刃14为一个整体设置在粉碎刀10端部的矩形刀头，周向动刀刃13与轴向动刀刃14垂直。

[0023] 在本实用新型中，作为优选，所述传动机构5为皮带传动机构，所述进料口7为进料斗，所述出料口8为出料斗。

[0024] 为了提高粉碎效果，所述粉碎刀10等间距并排设置有若干个，所述轴向动刀刃14设置在最靠近进料口7一侧的粉碎刀10上。

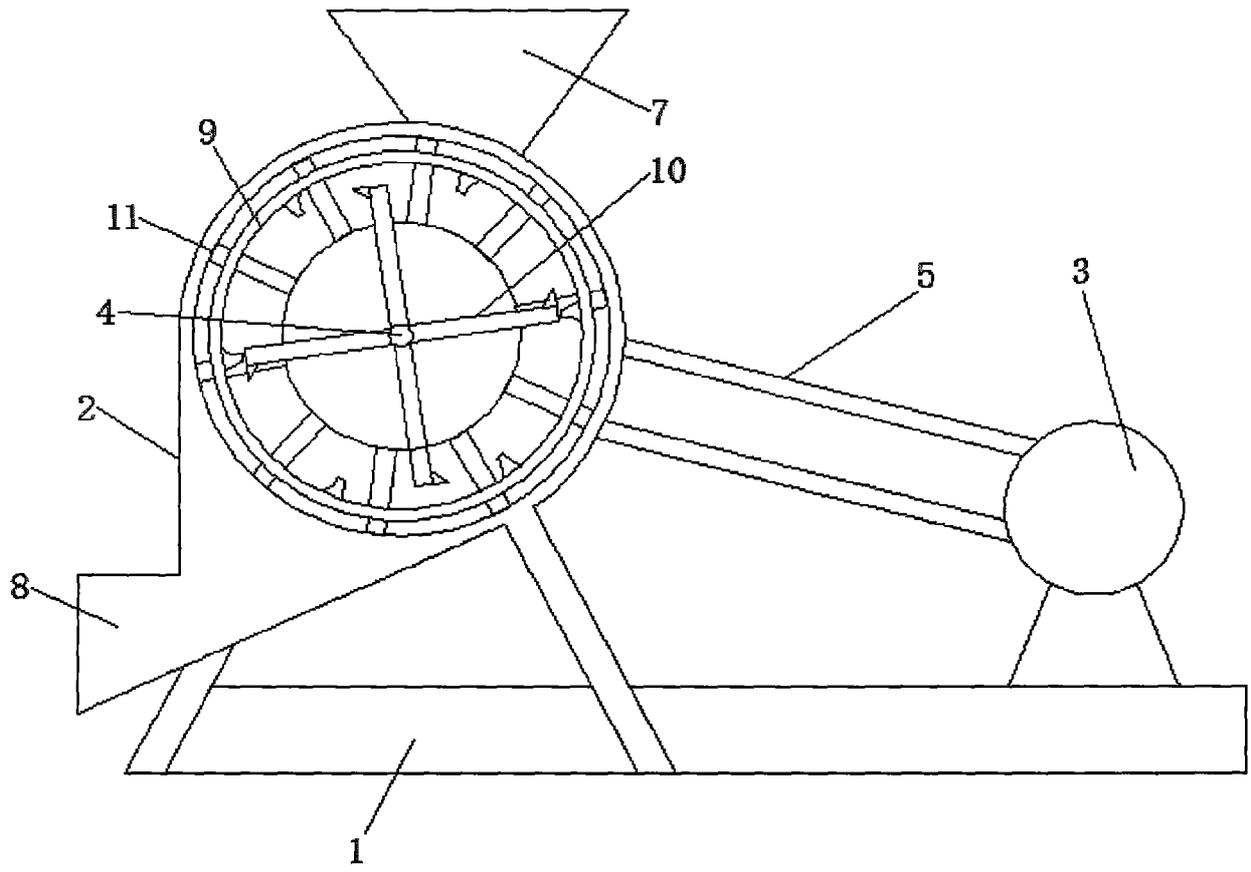


图1

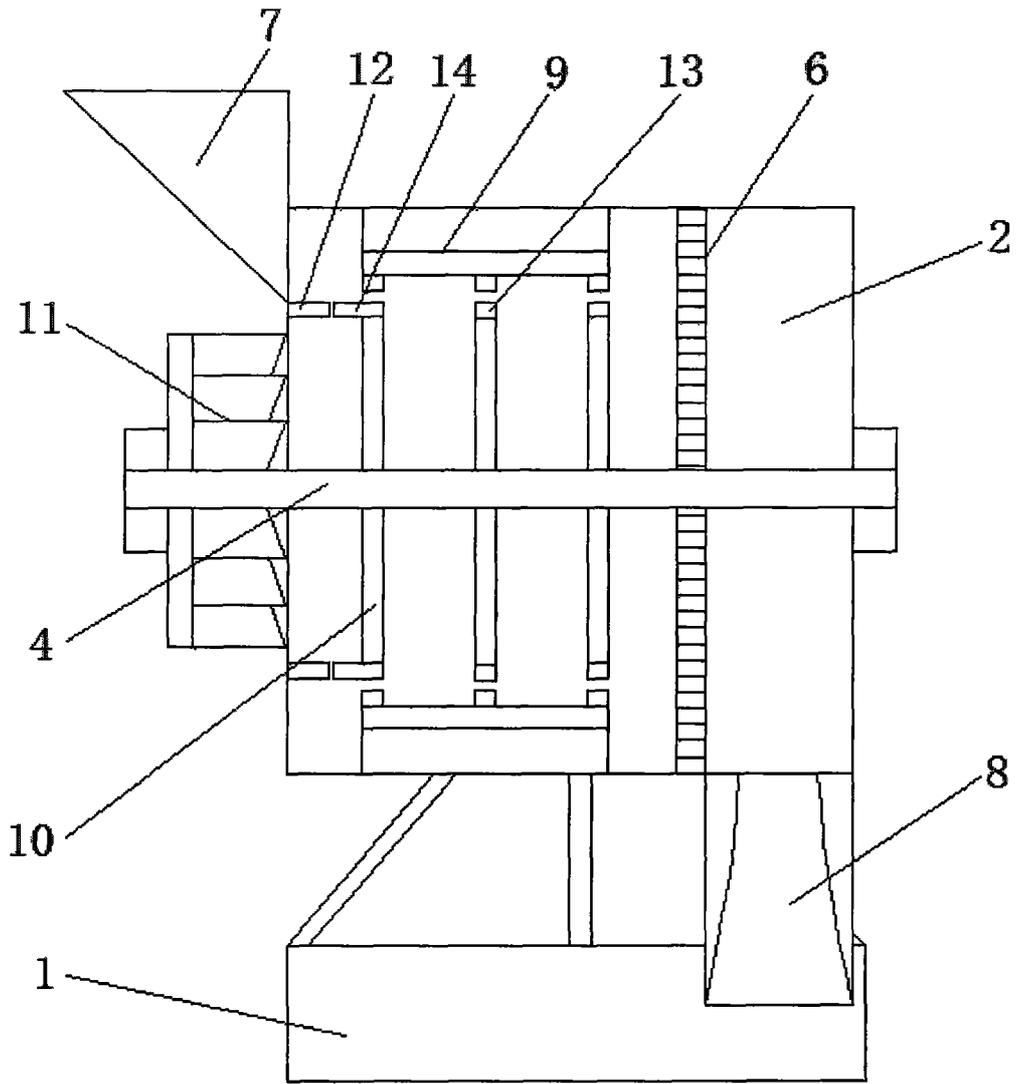


图2