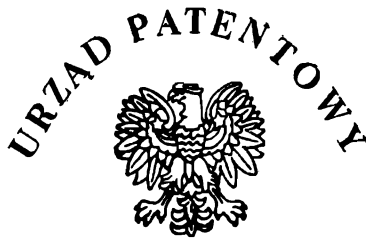


Opublikowano dnia 30 marca 1957 r.



B21c 37/12



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39788

Kl. 7b, 9/01
7a 19/02

Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Nowator“*)
Warszawa, Polska

Zwijarka suportowa do wyrobu rurek o szwie śrubowym zwijanych z taśm blaszanych

Patent trwa od dnia 23 lutego 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest zwijarka suportowa do wyrobu rurek z taśm blaszanych. Narząd z profilową taśmą jest umocowany bezpośrednio na suportcie tokarki, a odbiornik zwijanej rurki wykonany jest w kształcie długiej skrzynki, zamykanej na całej długości pokrywkami, zapobiegającymi wyskakiwaniu obracającej się wewnątrz zwiniętej części rurki.

W dotychczasowych rozwiązaniach znanych zwijarek nawijanie taśmy na rdzeń, obracający się z wrzecionem tokarki, odbywa się w ten sposób, że taśmę doprowadza się bezpośrednio z profilarki lub ze zwoju znajdującego się poza tokarką; przy ruchu suportu taśmę doprowadza się pod zmiennym kątem do rolek zwijających. Powodowało to częste zacięcia i przerwy w pracy oraz wpływało ujemnie na gładkość produkowanej rurki. Dzięki zamocowaniu zwoju taśmy bezpośrednio na suportcie tokarki, taśmę doprowadza się stale pod tym samym kątem eliminując boczny nacisk na oczko prowad-

nicy; dzięki temu zwijanie odbywa się jednostajnie i gładko.

Zwijarkę według wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu, a fig. 2 — widok z boku zwijarki. Urządzenie zwijające 2 jest zamocowane na suportcie 1 tokarki. Posiada ono znane rolki 3, przyciskające blaszaną taśmę profilową 4 do rdzenia 5, zamocowanego w uchwycie tokarki. Przez obrót rdzenia 5 taśma 4 jest nawijana śrubowo na rdzeń, tworząc rurkę 7. Suport jest przesuwany za pomocą śruby pociągowej, której skok odpowiada skokowi zwojów zwijanej rurki. Nawijanie odbywa się od swobodnego końca rdzenia w kierunku do głowicy tokarki. Po dojściu do krańcowego położenia suportu 1 tokarka zostaje zatrzymana, przylegające zwoje taśmy do rdzenia luzują się przez pokręcanie rurki na rdzeniu 5 w kierunku odwrotnym do nawijania i nawinięty odcinek rurki zsuwa się z rdzenia przez przesunięcie suportu z urządzeniem zwijającym w kierunku swobodnego końca rdzenia tak, aby kilka zwojów taśmy

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Stanisław Malendowicz.

pozostało jeszcze na rdzeniu. Zwoje te zaciska się na swobodnym końcu rdzenia przez obrócenie rurki w kierunku nawijania i po uruchomieniu wrzeczona nawinięty zostaje drugi odcinek rurki o długości rdzenia oraz ponownie zsunięty z rdzenia do odbiornika 8, w którym zsunięta część rurki obraca się swobodnie. Następnie czynności powyższe powtarzają się aż do otrzymania rurki o żądanej długości. Taśmę 4 doprowadza się ze szpuli 6, osadzonej na wsporniku 11. Szpula posuwa się razem z urządzeniem nawijającym, a taśma 4 jest doprowadzana do rolki zwijającej stale pod jednakowym kątem.

Korytkowy odbiornik 8, w którym przy dalszym nawijaniu obraca się swobodnie zsunięta z rdzenia część rurki, posiada długość zwijanej rurki. Pokrywki 9 odbiornika są zamocowane na zawiasach 10 i zamykają od góry odbiornik na całej jego długości, uniemożliwiając wyskoczenie obracającej się w nim rurki. Po zwinięciu rurki o żądanej dłu-

gości taśma profilowa zostaje odcięta, a gotową rurkę wyjmuje się z odbiornika.

Zastrzeżenia patentowe

1. Zwijarka suportowa do wyrobu rurek o szwie śrubowym, zwijanych z taśm blaszanych, znamienna tym, że w celu doprowadzania nawijanej taśmy (4) do rolek zwijających (3) stale pod jednakowym kątem posiada szpulę (6) z nawiniętą taśmą, osadzoną na wsporniku (11), zamocowanym na suportie tokarki.
2. Zwijarka według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada odbiornik (8) do umieszczenia zwijanej rurki, posiadającej kształt długiej skrzynki z otwieranymi na całej długości pokrywami (9).

Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy
Metalowców „Nowator“

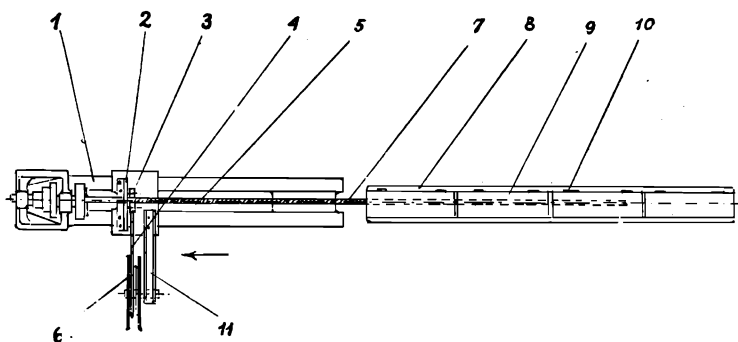


Fig. 1

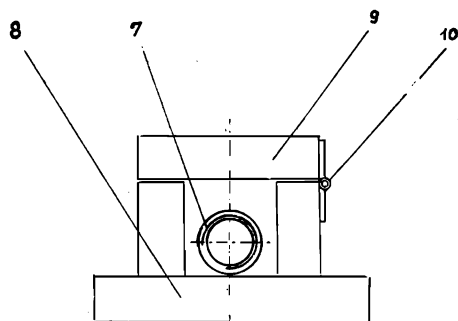


Fig. 2