



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206238404 U

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201621091231.9

(22)申请日 2016.09.29

(73)专利权人 芜湖市三山区绿色食品产业协会
地址 241000 安徽省芜湖市三山区龙湖街
道229号

(72)发明人 胡志荣 李世柱 谢家林

(51)Int.Cl.

A23P 10/40(2016.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

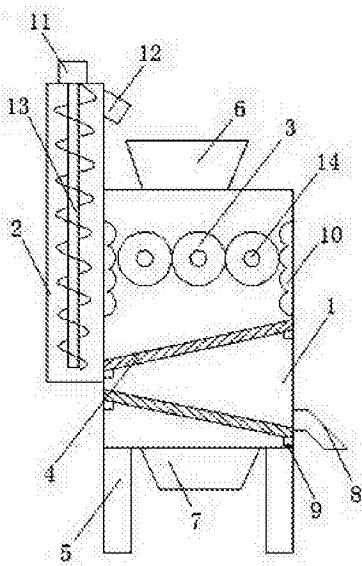
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置，包括粉碎箱、提料筒、粉碎辊和振动筛，其特征在于，所述的粉碎箱设置在支架上，在粉碎箱上设置有进料仓、出料仓、出料口，并在粉碎箱内壁上设置有振动电机、凸块，所述的提料筒设置在粉碎箱外壁上，在提料筒一端设置有电机、排料管，并在提料筒内设置有绞龙。本实用新型在粉碎箱内粉碎辊、凸块，通过粉碎辊能够对营养粉进行充分粉碎，提高营养粉的粉碎效率及粉碎质量，在粉碎箱内设置有多层振动筛，通过振动筛能够将粉碎后的营养粉进行筛选，未充分粉碎的营养粉进入到提料筒内，并经过绞龙、排料管、进料仓重新进入到粉碎箱内进行粉碎，减少营养粉的浪费，提高了营养粉的粉碎效率和粉碎质量。



1. 一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置，包括粉碎箱、提料筒、粉碎辊和振动筛，其特征在于，所述的粉碎箱设置在支架上，在粉碎箱上设置有进料仓、出料仓、出料口，并在粉碎箱内壁上设置有振动电机、凸块，所述的提料筒设置在粉碎箱外壁上，在提料筒一端设置有电机、排料管，并在提料筒内设置有绞龙，所述的绞龙一端与电机连接，所述的粉碎辊通过连接轴设置在粉碎箱内，所述的振动筛两端均设置在振动电机上。

2. 根据权利要求1所述的适用于营养粉的粉碎、筛选装置，其特征在于：所述的凸块设置为弧形结构。

3. 根据权利要求1所述的适用于营养粉的粉碎、筛选装置，其特征在于：所述的振动筛在粉碎箱内壁设置有15-25°的角度。

一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工技术领域,具体是一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置。

背景技术

[0002] 随着人们健康意识的提高,越来越多的营养粉等保健产品进入人们的生活中,对于营养粉来说,细度是其重要的指标之一,其直接影响着营养粉的口感及营养粉中活性物质的吸收,现有的营养粉在加工过程中,多是将粉碎、筛选进行分开加工,就需要多台设备,增加了企业的成本,同时也降低了营养粉的加工效率,存在着营养粉浪费较多的情况。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有营养粉粉碎、筛选分开加工存在的工作效率低、设备成本高、营养粉浪费较多的问题,提供一种结构设计合理、操作方便、粉碎工作效率高、筛选效果好的适用于营养粉的粉碎、筛选装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置,包括粉碎箱、提料筒、粉碎辊和振动筛,其特征在于,所述的粉碎箱设置在支架上,在粉碎箱上设置有进料仓、出料仓、出料口,并在粉碎箱内壁上设置有振动电机、凸块,在粉碎箱内粉碎辊、凸块,通过粉碎辊能够对营养粉进行充分粉碎,提高营养粉的粉碎效率及粉碎质量,通过凸块避免营养粉在粉碎箱内壁产生积压,减少了营养粉的浪费,所述的提料筒设置在粉碎箱外壁上,在提料筒一端设置有电机、排料管,并在提料筒内设置有绞龙,所述的绞龙一端与电机连接,所述的粉碎辊通过连接轴设置在粉碎箱内,所述的振动筛两端均设置在振动电机上,在粉碎箱内设置有多层振动筛,通过振动筛能够将粉碎后的营养粉进行筛选,未充分粉碎的营养粉进入到提料筒内,并经过绞龙、排料管、进料仓重新进入到粉碎箱内进行粉碎,减少营养粉的浪费,提高了营养粉的粉碎效率和粉碎质量。

[0006] 所述的凸块设置为弧形结构。

[0007] 所述的振动筛在粉碎箱内壁设置有15-25°的角度。

[0008] 有益效果:本实用新型在粉碎箱内粉碎辊、凸块,通过粉碎辊能够对营养粉进行充分粉碎,提高营养粉的粉碎效率及粉碎质量,通过凸块避免营养粉在粉碎箱内壁产生积压,减少了营养粉的浪费,在粉碎箱内设置有多层振动筛,通过振动筛能够将粉碎后的营养粉进行筛选,未充分粉碎的营养粉进入到提料筒内,并经过绞龙、排料管、进料仓重新进入到粉碎箱内进行粉碎,减少营养粉的浪费,提高了营养粉的粉碎效率和粉碎质量。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型的另一种实施结构示意图。

[0011] 图中:1.粉碎箱、2.提料筒、3.粉碎辊、4.振动筛、5.支架、6.进料仓、7.出料仓、8.出料口、9.振动电机、10.凸块、11.电机、12.排料管、13.绞龙、14.连接轴、15.底座、16.料仓、17.电机二、18.传动轴、19.粉碎杆、20.筛筒、21.回料仓、22.输料管、23.输料泵、24.行走轮、25.锁扣。

具体实施方式

[0012] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0013] 实施例一:

[0014] 如附图1所示:一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置,包括粉碎箱1、提料筒2、粉碎辊3和振动筛4,其特征在于,所述的粉碎箱1设置在支架5上,在粉碎箱1上设置有进料仓6、出料仓7、出料口8,并在粉碎箱1内壁上设置有振动电机9、凸块10,所述的凸块10设置为弧形结构,在粉碎箱1内粉碎辊3、凸块10,通过粉碎辊3能够对营养粉进行充分粉碎,提高营养粉的粉碎效率及粉碎质量,通过凸块10避免营养粉在粉碎箱1内壁产生积压,减少了营养粉的浪费,所述的提料筒2设置在粉碎箱2外壁上,在提料筒2一端设置有电机11、排料管12,并在提料筒2内设置有绞龙13,所述的绞龙13一端与电机11连接,所述的粉碎辊3通过连接轴14设置在粉碎箱1内,所述的振动筛4两端均设置在振动电机9上,在粉碎箱1内设置有多层振动筛4,所述的振动筛4在粉碎箱1内壁设置有 20° 的角度,通过振动筛4能够将粉碎后的营养粉进行筛选,未充分粉碎的营养粉进入到提料筒2内,并经过绞龙13、排料管12、进料仓6重新进入到粉碎箱1内进行粉碎,减少营养粉的浪费,提高了营养粉的粉碎效率和粉碎质量。

[0015] 实施例二:

[0016] 如附图2所示:一种适用于营养粉的粉碎、筛选装置,包括粉碎箱1、提料筒2、电机二17、筛筒20、行走轮24,其特征在于,所述的粉碎箱1设置在支架5上,并在粉碎箱1上设置有进料仓6、出料仓7、出料口8,所述的支架5设置在底座15上,所述的底座上设置有料仓16、回料仓21、输料泵23,并将回料仓21通过输料管22与输料泵23连接,所述的料仓16通过输料管22与粉碎箱1连接,能够将粉碎后的营养粉输送至料仓内,所述的输料泵23通过输料管22与出料仓7连接,未充分粉碎的营养粉经过出料仓7、输料泵23进入到回料仓21内,并经过绞龙13、排料管12、进料仓6重新进入到粉碎箱1内进行粉碎,减少了营养粉的浪费,所述的提料筒2一端设置在回料仓21内上,在提料筒2另一端设置有电机11、排料管12,并在提料筒2内设置有绞龙13,所述的绞龙13一端与电机11连接,所述的电机二17设置在粉碎箱1上,并在电机二17上设置有传动轴18,所述的传动轴18上设置有粉碎杆19,所述的筛筒20设置在粉碎箱1内,通过筛筒20能够将粉碎后的营养粉进行筛选,未充分粉碎的营养粉进入出料仓7、输料泵23进入到回料仓21内,并经过绞龙13、排料管12、进料仓6重新进入到粉碎箱1内进行粉碎,减少营养粉的浪费,提高了营养粉的粉碎效率和粉碎质量,所述的行走轮25设置在底座上,并在行走轮24上设置有锁扣25,通过行走轮24、锁扣25便于人工移动营养粉粉碎、筛选装置,降低了人工搬运的劳动强度,提高了工作效率。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0018] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

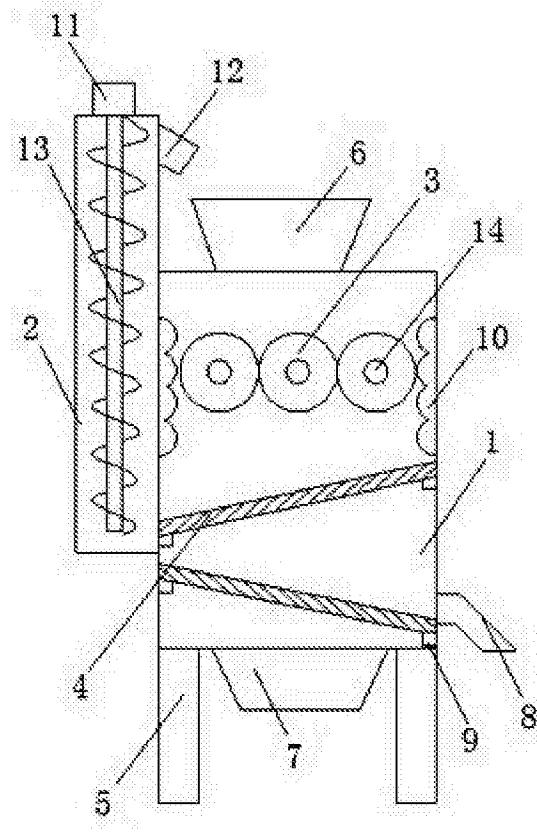


图1

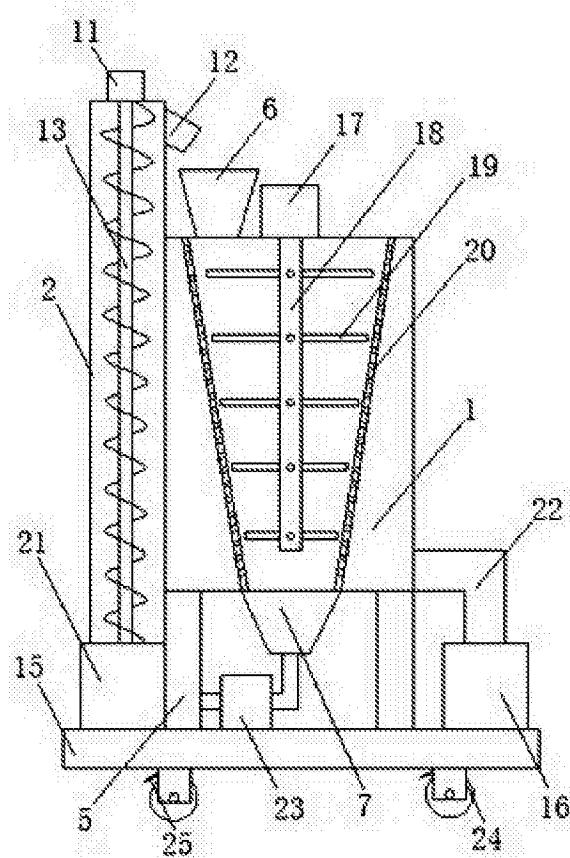


图2