



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203439777 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320454211. 3

(22) 申请日 2013. 07. 26

(73) 专利权人 桐城信邦电子有限公司

地址 246000 安徽省安庆市桐城经济开发区
兴隆路 168 号

(72) 发明人 赵占兵

(51) Int. Cl.

B65H 20/00 (2006. 01)

B65H 23/032 (2006. 01)

H01B 13/00 (2006. 01)

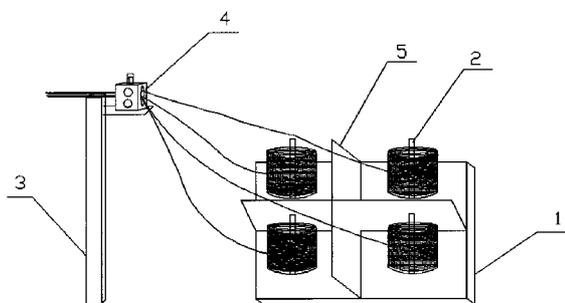
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多组线进线架

(57) 摘要

本实用新型提供一种可以让多组信号线盘同时进线且不会造成缠绕的多组线进线架。它包括支座、转轴, 转轴固定安装在底座上, 支座一侧设置有支架, 支架上端设置有抽拉万向轮, 转轴之间设置有挡板。采用上述技术方案的有益效果是: 生产加工时, 信号线盘通过支架上的抽拉万向轮连接生产线, 生产线通过抽拉万向轮抽拉信号线盘, 底座上的转轴在拉力作用下实现转动实现进线, 转轴之间挡板防止了信号线的缠绕, 此种结构可以实现多组信号线盘同时进线加工又防止了信号线之间的缠绕。



1. 一种多组线进线架,包括支座、转轴,其特征在于,所述的转轴固定安装在底座上,所述的支座一侧设置有支架,所述的支架上端设置有抽拉万向轮。
2. 根据权利要求1所述的一种多组线进线架,其特征在于,所述的转轴至少设置有2个。
3. 根据权利要求1所述的一种多组线进线架,其特征在于,所述的转轴之间设置有挡板。

一种多组线进线架

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种进线架,更具体地说,是一种可以让多组信号线盘同时进线且不会造成缠绕的多组线进线架。

背景技术

[0002] 在信号线加工技术领域,信号线盘在进行加工时常常用到进线架,目前的信号线进线架一般只用于一组信号线的进线,但这种进线加工效率较低,如果多组信号线盘同时进线加工会提高生产效率,但一般的信号线进线架进行多组信号线盘同时进线会造成信号线缠绕的缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可防止多组信号线盘同时进线造成缠绕的多组线进线架。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种多组线进线架,包括支座、转轴,转轴固定安装在底座上,支座一侧设置有支架,支架上端设置有抽拉万向轮。

[0005] 优选的,转轴至少设置有 2 个。

[0006] 优选的,转轴之间设置有挡板。

[0007] 采用上述技术方案的有益效果是:生产加工时,信号线盘通过支架上的抽拉万向轮连接生产线,生产线通过抽拉万向轮抽拉信号线盘,底座上的转轴在拉力作用下实现转动实现进线,转轴之间挡板防止了信号线的缠绕,此种结构可以实现多组信号线盘同时进线加工又防止了信号线之间的缠绕。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型一种多组裁线机的结构示意图。

[0009] 其中,1、支座,2、转轴,3、支架,4、抽拉万向轮,5、挡板。

具体实施方式

[0010] 下面结合说明书附图对本实用新型的技术方案和结构进行说明,以便于本技术领域的技术人员理解。

[0011] 如图 1 所示,一种多组线进线架,包括支座 1、转轴 2,转轴 2 固定安装在底座 1 上,支座 1 一侧设置有支架 3,支架上端设置有抽拉万向轮 4,转轴 2 之间设置有挡板 5。

[0012] 采用上述技术方案的有益效果是:生产加工时,信号线盘通过支架 3 上的抽拉万向轮 4 连接生产线,生产线通过抽拉万向轮 4 抽拉信号线盘,底座 1 上的转轴 2 在拉力作用下实现转动实现进线,转轴 2 之间挡板 5 防止了信号线的缠绕,此种结构可以实现多组信号线盘同时进线加工又防止了信号线之间的缠绕。

[0013] 上述结合附图对实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上

述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

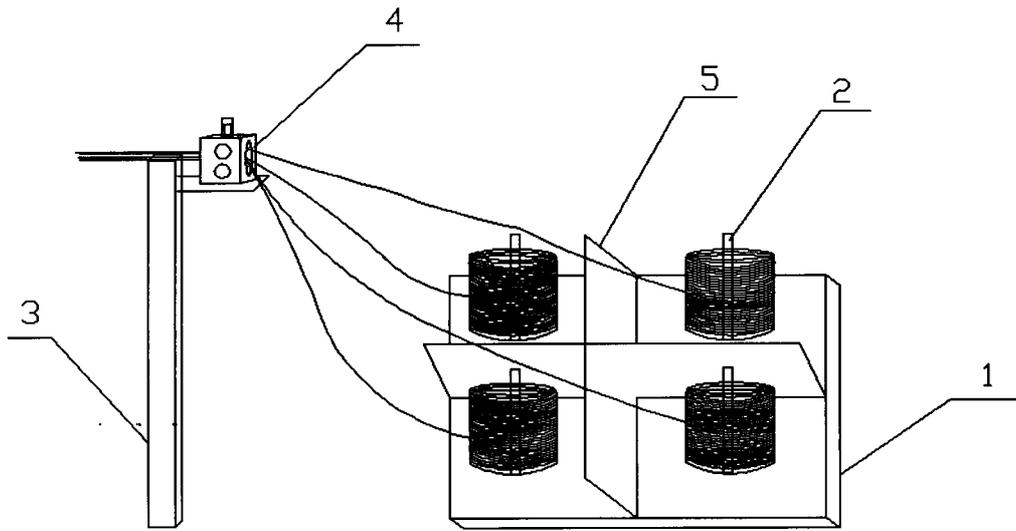


图 1