



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203610327 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 28

(21) 申请号 201320760321. 2

(22) 申请日 2013. 11. 28

(73) 专利权人 广西科技大学

地址 545006 广西壮族自治区柳州市东环大道 268 号广西科技大学

(72) 发明人 程昊

(51) Int. Cl.

B07C 5/16(2006. 01)

B07C 5/36(2006. 01)

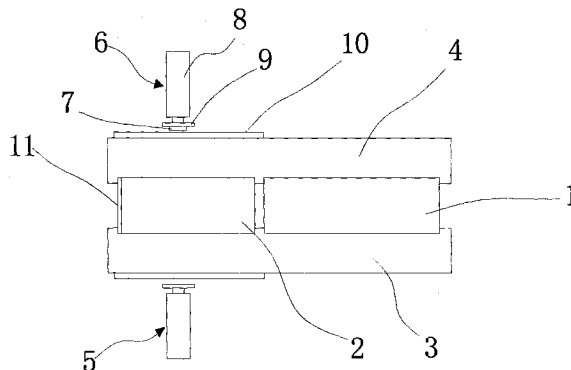
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动称重的食品重量筛分装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动称重的食品重量筛分装置,包括倾斜设置的下料轨道,所述下料轨道的末端设有一个称重机构,称重机构的末端设有一块主挡板,所述称重机构的两侧分别设有合格品输送轨道和不合格品输送轨道,所述合格品输送轨道的上方设有不合格产品推送机构,不合格品输送轨道的上方设有合格产品推送机构,所述合格产品推送机构的端部还连接有一个打标机构;所述合格品输送轨道和不合格品输送轨道的外侧上方还均设有一块侧挡板。本实用新型可以对食品的生产日期等进行打标,减少了一个工作环节;不合格的则由不合格产品推送机构推至不合格品输送轨道回收,简便明了,保证了不会有不合格产品流入市场。



1. 一种自动称重的食品重量筛分装置,其特征是:包括倾斜设置的下料轨道(1),所述下料轨道(1)的末端设有一个称重机构(2),称重机构(2)的末端设有一块主挡板(11),所述称重机构(2)的两侧分别设有合格品输送轨道(3)和不合格品输送轨道(4),所述合格品输送轨道(3)的上方设有不合格产品推送机构(5),不合格品输送轨道(4)的上方设有合格产品推送机构(6),所述合格产品推送机构(6)的端部还连接有一个打标机构(7);所述合格品输送轨道(3)和不合格品输送轨道(4)的外侧上方还均设有一块侧挡板(10)。

2. 根据权利要求1所述的自动称重的食品重量筛分装置,其特征是:所述合格品输送轨道(3)和不合格品输送轨道(4)均位于称重机构(2)的下方。

3. 根据权利要求1所述的自动称重的食品重量筛分装置,其特征是:所述合格产品推送机构(6)和不合格产品推送机构(5)均由气缸(8)和气缸(8)活塞杆端部连接的推板(9)组成,所述打标机构(7)位于合格产品推送机构(6)内的推板(9)上。

一种自动称重的食品重量筛分装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动称重的食品重量筛分装置,主要用于食品的生产。

背景技术

[0002] 随着科技的进步,食品生产行业中,机械的运用也越来越广泛,很多生产步骤都已经实现了机械化生产,然而机械化生产仍然会有一些漏洞,比如对于一些对重量要求比较精确的食品,生产出来的产品仍然会有一些不能够达到标准,现有的检测方法一般为对整批的产品进行抽样调查,以此来查看合格率,但是上述方法仍然会使很多不合格产品流入市场,影响企业形象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服上述的不足,提供了一种可以对食品重量称重,并将合格品与不合格品进行筛分的自动称重的食品重量筛分装置,包括倾斜设置的下料轨道,所述下料轨道的末端设有一个称重机构,称重机构的末端设有一块主挡板,所述称重机构的两侧分别设有合格品输送轨道和不合格品输送轨道,所述合格品输送轨道的上方设有不合格产品推送机构,不合格品输送轨道的上方设有合格产品推送机构,所述合格产品推送机构的端部还连接有一个打标机构;所述合格品输送轨道和不合格品输送轨道的外侧上方还均设有一块侧挡板,主挡板和侧挡板的设置,避免了产品在被推送的过程中,被推出轨道。

[0004] 所述合格品输送轨道和不合格品输送轨道均位于称重机构的下方。

[0005] 所述合格产品推送机构和不合格产品推送机构均由气缸和气缸活塞杆端部连接的推板组成,所述打标机构位于合格产品推送机构内的推板上。

[0006] 本实用新型中,各机构均与 PLC 连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 通过 PLC 设定食品重量的合格范围,称重机构称重之后,合格的由合格产品推送机构推至合格品输送轨道输出,在推送过程中,由于推板上设有打标机构,打标机构可以对食品的生产日期等进行打标,减少了一个工作环节;不合格的则由不合格产品推送机构推至不合格品输送轨道回收,简便明了,保证了不会有不合格产品流入市场。

附图说明

[0009] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0010] 图 1 是本实用新型的俯视图;

[0011] 图 2 是本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0012] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0013] 如图 1 和图 2 所示的自动称重的食品重量筛分装置,包括倾斜设置的下料轨道 1,所述下料轨道 1 的末端设有一个称重机构 2,称重机构 2 的末端设有一块主挡板 11,所述称重机构 2 的两侧分别设有合格品输送轨道 3 和不合格品输送轨道 4,所述合格品输送轨道 3 和不合格品输送轨道 4 均位于称重机构 2 的下方。所述合格品输送轨道 3 的上方设有不合格产品推送机构 5,不合格品输送轨道 4 的上方设有合格产品推送机构 6,所述合格产品推送机构 6 的端部还连接有一个打标机构 7;所述合格品输送轨道 3 和不合格品输送轨道 4 的外侧上方还均设有一块侧挡板 10,主挡板和侧挡板的设置,避免了产品在被推送的过程中,被推出轨道。

[0014] 其中,所述合格产品推送机构 6 和不合格产品推送机构 5 均由气缸 8 和气缸 8 活塞杆端部连接的推板 9 组成,所述打标机构 7 位于合格产品推送机构 6 内的推板 9 上。合格产品推送机构 6 和不合格产品推送机构 5 均略高于称重机构的称重平台。

[0015] 本实用新型中,各机构均与 PLC 连接,通过 PLC 设定食品重量的合格范围,称重机构称重之后,合格的由合格产品推送机构推至合格品输送轨道输出,在推送过程中,由于推板上设有打标机构,打标机构可以对食品的生产日期等进行打标,减少了一个工作环节;不合格的则由不合格产品推送机构推至不合格品输送轨道回收,简便明了,保证了不会有不合格产品流入市场。

[0016] 上述依据本实用新型为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

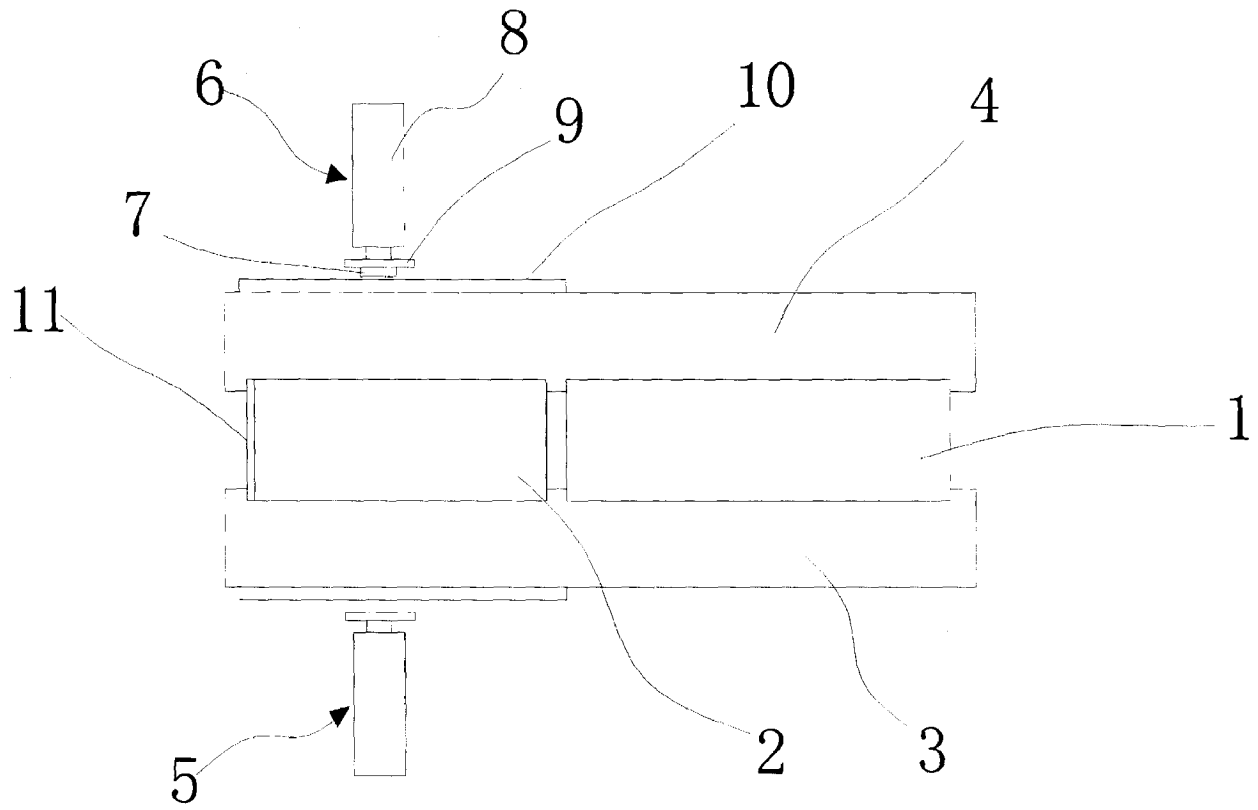


图 1

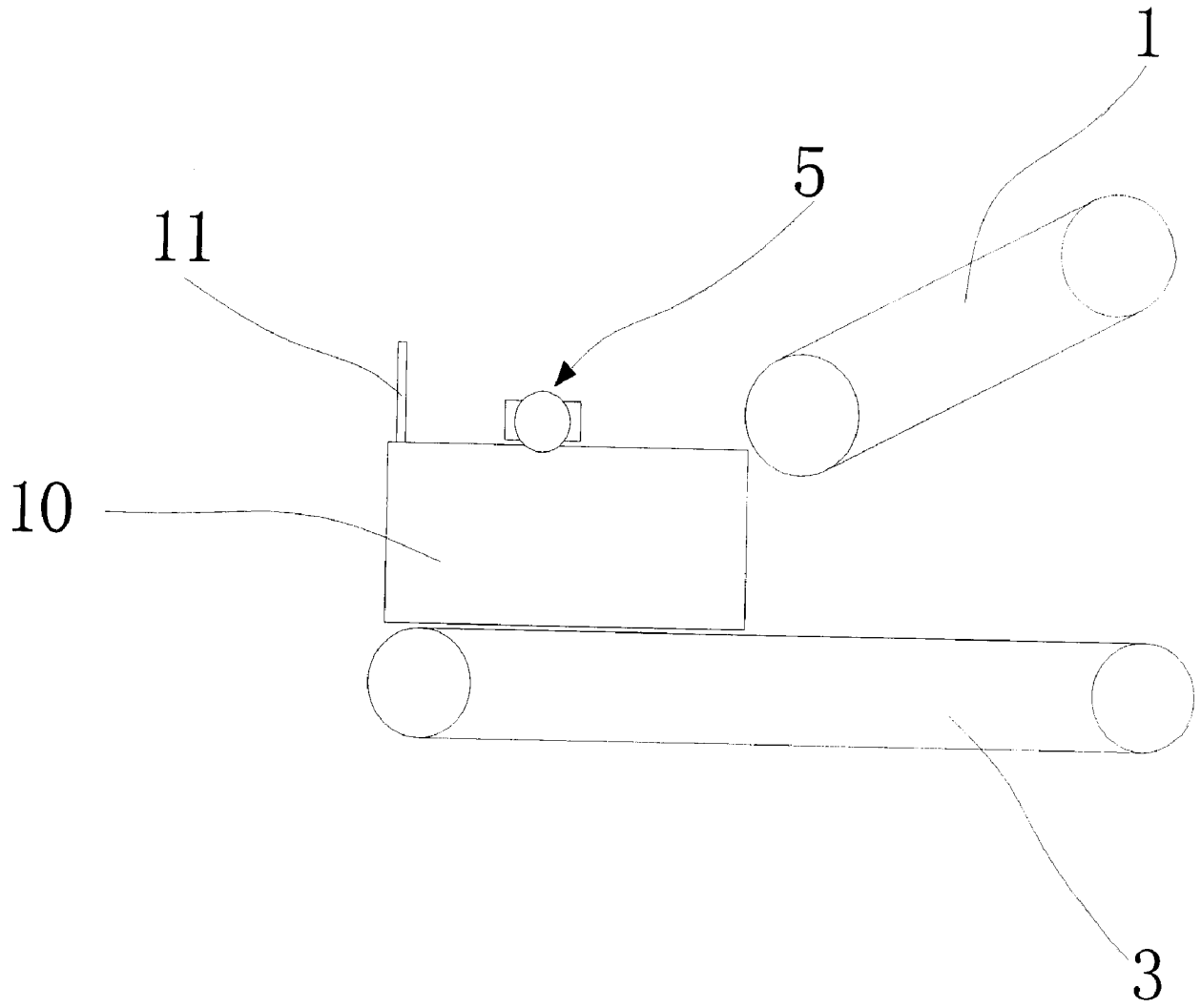


图 2