



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

204 668

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 16 05 79

(21) PV 3348-79

(51) Int. Cl. ³ C 14 B 1/46

(40) Zverejnené 31 07 80

(45) Vydané 01 07 83

(75)

Autor vynálezu TOMEK LUBOSLAV ing., PARTIZÁNSKE, KOPNÝ JÁN ing., a
BEZÁK ANDREJ ing., CHYNORANY

(54) Zariadenie na tepelné opracovanie koží

1

Vynález sa týka zariadenia na tepelné opracovanie koží, najmä pre výrobu usní s nubukovým povrchom líca.

Doterajšie zariadenia používané na získanie nubukového povrchu líca hotových usní tepelným opracovaním sú konštruované ako dva valce, z ktorých jeden je vyhrievaný a druhý je spravidla chladený. Spracovávaná surová koža prechádza pomedzi tieto dva valce, pričom vyhrievaný valec pôsobí na jej líce, čím spôsobuje jej vlastné opracovanie. Používajú sa tiež ploché dosky, z ktorých jedna je vyhrievaná a druhá chladená. Takéto zariadenia majú nevýhodu v tom, že dochádza k znečisťovaniu vyhrievaného valca, resp. dosky, ktoré sú v kontakte s lícom kože, znižuje sa tepelná účinnosť zariadenia a kvalita vytváraného povrchu je nižšia. Ďalšou nevýhodou je to, že tieto zariadenia sa dajú použiť iba na spracovanie úplne odchlpených koží, tzv. holín. Nevýhodou je tiež, že týmito zariadeniami možno opracovávať kožu za pomerne nízkej teploty, čo zapríčiňuje nižšiu kvalitu nubukového efektu. Sú známe tiež zariadenia pozostávajúce z podložky s naloženou hotovou useňou a z posuvného jednoduchého kruhového horáka, pričom presúvaním horáka sa v pásach alebo bodovo opracováva hotová useň za vzniku zmrštenia na jej povrchu, tzv. pomarančového efektu. Ďalšie zariadenie na termické opracovanie koží za účelom ich odchlpenia pozostáva z dierovaného dopravného pásu a nad ním naprieč uloženej striekacej hlavy napojenej na horúcu tlakovú vodu. Tieto zariadenia sú pre účely získania nubukového povrchu hotových usní

204 888

na opracovanie líca koži nevhodné a neproduktívne.

Uvádzané nevýhody odstraňuje zariadenie s dvoma pásovými dopravníkmi, uloženými na ráme s pohonným mechanizmom a chladiacou sprchou podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že medzi privádzacím dopravníkom a odvádzacím dopravníkom je naprieč uložený skupinový horák svojím ústím smerom k opracovávanej holine a vodiace lišty. Ďalšími podstatnými znakmi vynálezu je to, že privádzací dopravník je uložený šikmo nahor a že vodiace lišty sú duté.

Technický účinok vynálezu spočíva predovšetkým v možnosti dosiahnutia vysokej kvality spracovávaných výrobkov. Konštrukcia zariadenia zabezpečuje priaznivé tepelné pomery, takže jednotlivé jeho časti sa neprehrievajú.

Príklad vyhotovenia zariadenia podľa vynálezu je schématicky zobrazený na priložených výkresoch, kde obr. 1 znázorňuje nárys zariadenia s privádzacím dopravníkom a odvádzacím dopravníkom uloženým vodorovne, obr. 2 znázorňuje priečny rez v mieste A-A podľa obr. 1 a obr. 3 značí nárys zariadenia s privádzacím dopravníkom uloženým šikmo nahor.

Zariadenie pozostáva z rámu 1 (obr. 1), na ktorom je uložený pohonný mechanizmus 8 privádzacieho dopravníka 2 a odvádzacieho dopravníka 3, ktoré sa pohybujú rovnakou rýchlosťou, plynule meniteľnou. Medzi privádzacím dopravníkom 2 a odvádzacím dopravníkom 3 je naprieč smeru S ich pohybu uložený skupinový horák 4, ústím smerom nahor. Skupinový horák 4 je tvorený deviatimi štrbinovými horákmi tak, že rovnomerne pôsobí po celej šírke opracovávanej holiny H. Vzdialenosť ústia skupinového horáka 4 od líca holiny H je prestatiteľná. Ďalej sú medzi privádzacím dopravníkom 2 a odvádzacím dopravníkom 3 tiež naprieč smeru S pohybu dopravovanej holiny H uložené dve vodiace lišty 6, ktoré sú duté a svojimi koncami napojené na neznázornený prívod a odvod chladiacej kvapaliny. Dopravné pásy privádzacieho dopravníka 2 a odvádzacieho dopravníka 3 sú s výhodou perforované. Pod hornou vetvou odvádzacieho dopravníka 3 je naprieč uložená chladiaca sprcha 5. Nad skupinovým horákom 4 je na ráme 1 upevnený odsávací kryt 7. Privádzací dopravník 2 môže byť s výhodou uložený šikmo nahor (obr. 3) tak, že jedným svojím koncom čiastočne prečnieva nad koniec odvádzacieho dopravníka 3. Skupinový horák 4 je v tomto prípade uložený svojím ústím šikmo nadol, takže smeruje kolmo na holinu H vedenú vodiacími lištami 6. Chladiaca sprcha 5 je v tomto prípade uložená nad hornou vetvou odvádzacieho dopravníka 3.

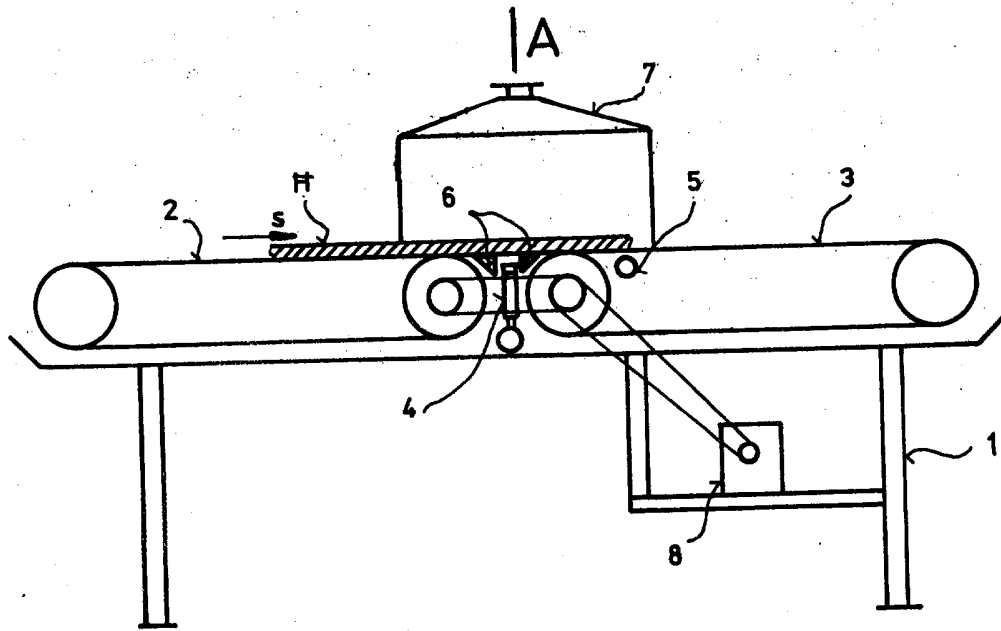
Činnosť zariadenia je nasledovná. Po naložení odchlpenej surovej kože v mokrom stave, tj. holiny H na privádzací dopravník 2, poháňaný pohonným mechanizmom 8, sa táto privádza na vodiace lišty 6 nad skupinový horák 4 (obr. 1) alebo pod skupinový horák 4 (obr. 3), kde plameňom vznikajúcim spaľovaním propan-butánu v tomto skupinovom horáku 4 dochádza k vlastnému tepelnému opracovaniu holiny H. Vzniknuté spaliny sú odvádzané odsávacím krytom 7. Holina H sa pritom ukladá na privádzací dopravník 2 tak, aby došlo vždy k opracovaniu jej líca, teda v prípade zariadenia podľa obr. 1 lícom smerom nadol

a v prípade zariadenia podľa obr. 3 lícom smerom nahor. Ďalej holina H prechádza na odvádzací dopravník 3, kde sa na jej líce pôsobí chladiacou sprchou 5. Po prejdení celej holiny H požadovaným opracovaním sa táto z odvádzacieho dopravníka 3 odoberá. Pôsobením tepla vyvinutého skupinovým horákom 4 dochádza k denaturácii bielkovín na povrchu lícovej vrstvy holiny H. Ďalším opracovaním sa dosiahne potom nubukový povrch hotovej usne. Podobne možno opracovávať aj neddchlpenú surovú kožu.

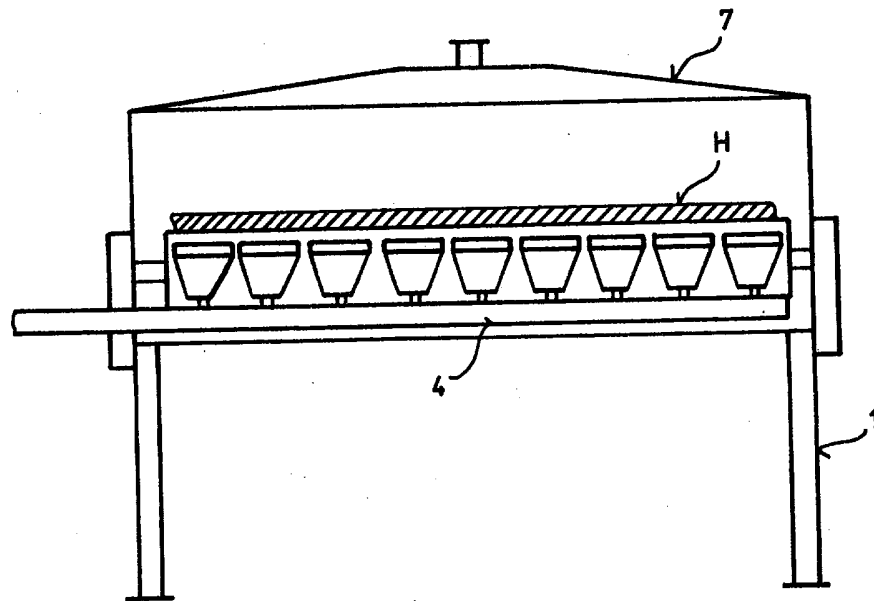
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na tepelné opracovanie líca koží s dvoma pásovými dopravníkmi uloženými na ráme s pohonným mechanizmom a chladiacou sprchou, vyznačujúce sa tým, že medzi privádzacím dopravníkom (2) a odvádzacím dopravníkom (3) je naprieč uložený skupinovú horák (4) svojím ústím smerom k opracovávanej holine (H) a vodiace lišty (6).
2. Zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že privádzací dopravník (2) je uložený šikmo nahor.
3. Zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že vodiace lišty (6) sú duté.

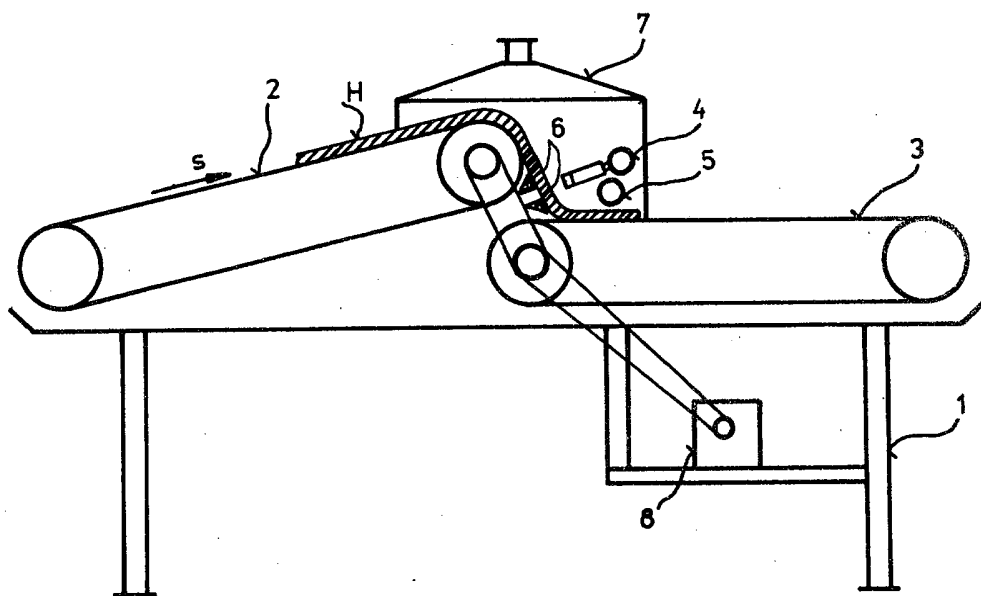
3 výkresy



A Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3