



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207387268 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201721394882.X

(22)申请日 2017.10.27

(73)专利权人 李洪东

地址 734299 甘肃省张掖市临泽县沙河镇
枣园路99号

(72)发明人 李洪东

(51)Int.Cl.

B24B 7/20(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

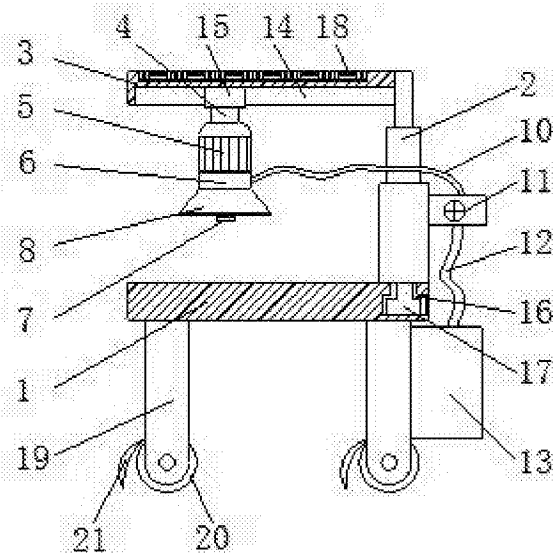
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,包括工作台,所述工作台顶部的一侧滑动连接有电动升缩杆,所述电动升缩杆一侧的顶部固定连接支撑杆,所述支撑杆的底部滑动连接有固定块,所述固定块的底部固定连接电机,电机的底部固定连接积尘腔,电机的输出轴贯穿积尘腔并延伸至积尘腔的外部且固定连接打磨片。该可除尘的太阳能板加工用打磨装置,通过电动升缩杆和支撑杆、固定块、电机、打磨片的设置,共同构建了一个打磨装置,通过积尘腔和除尘罩、通孔、第一软管、抽风机、第二软管、集尘桶的设置,通过构建了一个可除尘装置,以上结构的配合,解决了可除尘的太阳能板加工用打磨装置不能除尘的问题。



1. 一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)顶部的一侧滑动连接有电动升缩杆(2),所述电动升缩杆(2)一侧的顶部固定连接支撑杆(3),所述支撑杆(3)的底部滑动连接有固定块(4),所述固定块(4)的底部固定连接电机(5),所述电机(5)的底部固定连接积尘腔(6),所述电机(5)的输出轴贯穿积尘腔(6)并延伸至积尘腔(6)的外部且固定连接打磨片(7),所述积尘腔(6)的底部固定连接除尘罩(8),所述积尘腔(6)内腔底部的两侧均开设通孔(9),所述积尘腔(6)与除尘罩(8)通过通孔(9)连通,所述积尘腔(6)的一侧连通有第一软管(10),所述第一软管(10)远离积尘腔(6)的一端连通有抽风机(11),所述抽风机(11)的底部连通有第二软管(12),所述第二软管(12)远离抽风机(11)的一端连通有集尘桶(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,其特征在于:所述支撑杆(3)的底部开设有第一滑槽(14),所述第一滑槽(14)的内腔滑动连接有第一滑块(15),所述第一滑块(15)的底部与固定块(4)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,其特征在于:所述工作台(1)内腔的一侧开设有第二滑槽(16),所述第二滑槽(16)的内腔滑动连接有第二滑块(17),所述第二滑块(17)的顶部与电动升缩杆(2)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,其特征在于:所述支撑杆(3)表面的顶部设置有照明灯(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,其特征在于:所述工作台(1)底部的两侧均固定连接支腿(19),所述支腿(19)的底部活动连接有滚轮(20),所述支腿(19)一侧的底部活动连接有刹车片(21),所述刹车片(21)与滚轮(20)活动连接,所述集尘桶(13)与支腿(19)活动连接。

一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工机械技术领域,具体为一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 太阳能是一种可再生能源,在人们的日常生活、工作中得到广泛使用,当中,应用最广泛的方式就是将太阳能转换为电能,太阳能发电主要包括光伏发电和太阳能热能发电两种形式,太阳能光伏发电是利用太阳能电池将太阳光能直接转化为电能;太阳能热能发电是利用集热器将太阳能转化为热能,并通过热力循环过程进行发电,只有保证太阳能板吸收足够的光源才能促使太阳能转化为电能,太阳能板:单体太阳电池不能直接做电源使用,作电源必须将若干单体电池串、并联连接和严密封装成组件;太阳能板(也叫太阳能电池组件)是太阳能发电系统中的核心部分,也是太阳能发电系统中最重要的部分。

[0003] 打磨装置是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床,大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工,少数的是使用油石和砂带等其他磨具和游离磨料进行加工,如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等,在打磨加工过程中会产生大量的粉尘,对周边污染非常大,严重影响到环境和操作人员身体健康,急需一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,来解决在打磨过程中产生的粉尘问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,具备太阳能板加工用打磨装置可除尘等优点,解决了太阳能板加工用打磨装置不可除尘的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述太阳能板加工用打磨装置可除尘目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,包括工作台,所述工作台顶部的一侧滑动连接有电动升缩杆,所述电动升缩杆一侧的顶部固定连接支撑杆,所述支撑杆的底部滑动连接有固定块,所述固定块的底部固定连接电机,所述电机的底部固定连接积尘腔,所述电机的输出轴贯穿积尘腔并延伸至积尘腔的外部且固定连接打磨片,所述积尘腔的底部固定连接除尘罩,所述积尘腔内腔底部的两侧均开设通孔,所述积尘腔与除尘罩通过通孔连通,所述积尘腔的一侧连通有第一软管,所述第一软管远离积尘腔的一端连通有抽风机,所述抽风机的底部连通有第二软管,所述第二软管远离抽风机的一端连通有集尘桶。

[0008] 优选的,所述支撑杆的底部开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内腔滑动连接有第一滑块,所述第一滑块的底部与固定块固定连接。

[0009] 优选的,所述工作台内腔的一侧开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内腔滑动连接有第二滑块,所述第二滑块的顶部与电动升缩杆固定连接。

[0010] 优选的,所述支撑杆表面的顶部设置有照明灯。

[0011] 优选的,所述工作台底部的两侧均固定连接有支腿,所述支腿的底部活动连接有滚轮,所述支腿一侧的底部活动连接有刹车片,所述刹车片与滚轮活动连接,所述集尘桶与支腿活动连接。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,具备以下有益效果:

[0014] 1、该可除尘的太阳能板加工用打磨装置,通过电动升缩杆和支撑杆、固定块、电机、打磨片的设置,共同构建了一个打磨装置,通过积尘腔和除尘罩、通孔、第一软管、抽风机、第二软管、集尘桶的设置,通过构建了一个可除尘装置,以上结构的配合,解决了可除尘的太阳能板加工用打磨装置不能除尘的问题。

[0015] 2、该可除尘的太阳能板加工用打磨装置,通过滚轮和刹车片的设置,能够对可除尘的太阳能板加工用打磨装置进行移动和固定,更好的对可除尘的太阳能板加工用打磨装置的稳定性提供保障,通过照明灯的设置,可以在打磨的过程中增加亮度,方便工人的操作,通过第一滑槽和第一滑块、第二滑槽、第二滑块的设置,可以使打磨装置度的对加工件进行打磨的同时,也可以对粉尘进行除尘。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型积尘腔的结构剖面示意图。

[0018] 图中:1工作台、2电动升缩杆、3支撑杆、4固定块、5电机、6积尘腔、7打磨片、8除尘罩、9通孔、10第一软管、11抽风机、12第二软管、13集尘桶、14第一滑槽、15第一滑块、16第二滑槽、17第二滑块、18照明灯、19支腿、20滚轮、21刹车片。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-2,一种可除尘的太阳能板加工用打磨装置,包括工作台1,工作台1顶部的一侧滑动连接有电动升缩杆2,工作台1内腔的一侧开设有第二滑槽16,第二滑槽16的内腔滑动连接有第二滑块17,第二滑块17的顶部与电动升缩杆2固定连接,工作台1底部的两侧均固定连接有支腿19,支腿19的底部活动连接有滚轮20,支腿19一侧的底部活动连接有刹车片21,刹车片21与滚轮20活动连接,集尘桶13与支腿19活动连接,通过滚轮20和刹车片21的设置,能够对可除尘的太阳能板加工用打磨装置进行移动和固定,更好的对可除尘的太阳能板加工用打磨装置的稳定性提供保障,电动升缩杆2一侧的顶部固定连接支撑杆3,支撑杆3的底部开设有第一滑槽14,第一滑槽14的内腔滑动连接有第一滑块15,第一滑块15的底部与固定块4固定连接,通过第一滑槽14和第一滑块15、第二滑槽16、第二滑块17的设置,可以使打磨装置360度的对加工件进行打磨的同时,也可以对粉尘进行除尘,支撑

杆3表面的顶部设置有照明灯18,通过照明灯18的设置,可以在打磨的过程中增加亮度,方便工人的操作,支撑杆3的底部滑动连接有固定块4,固定块4的底部固定连接有电机5,电机5的底部固定连接有积尘腔6,电机5的输出轴贯穿积尘腔6并延伸至积尘腔6的外部且固定连接有打磨片7,积尘腔6的底部固定连接有除尘罩8,积尘腔6内腔底部的两侧均开设通孔9,积尘腔6与除尘罩8通过通孔9连通,积尘腔6的一侧连通有第一软管10,第一软管10远离积尘腔6的一端连通有抽风机11,抽风机11的底部连通有第二软管12,第二软管12远离抽风机11的一端连通有集尘桶13,通过电动升缩杆2和支撑杆3、固定块4、电机5、打磨片7的设置,共同构建了一个打磨装置,通过积尘腔6和除尘罩8、通孔9、第一软管10、抽风机11、第二软管12、集尘桶13的设置,通过构建了一个可除尘装置,以上结构的配合,解决了可除尘的太阳能板加工用打磨装置不能除尘的问题。

[0021] 在使用时,通过启动电机5带动打磨片7转动,在打磨片7对加工件打磨的过程会不断的产生粉尘,通过抽风机11的设置,经过吸力的作用将粉尘吸入积尘腔6,再通过通孔9、第一软管10和第二软管12排入集尘桶13内,以上结构的配合,解决了可除尘的太阳能板加工用打磨装置不能除尘的问题。

[0022] 综上所述,该可除尘的太阳能板加工用打磨装置,通过电机5、积尘腔6、打磨片7、除尘罩8、通孔9、第一软管10、抽风机11、第二软管12和集尘桶13的配合,解决了可除尘的太阳能板加工用打磨装置不能除尘的问题。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

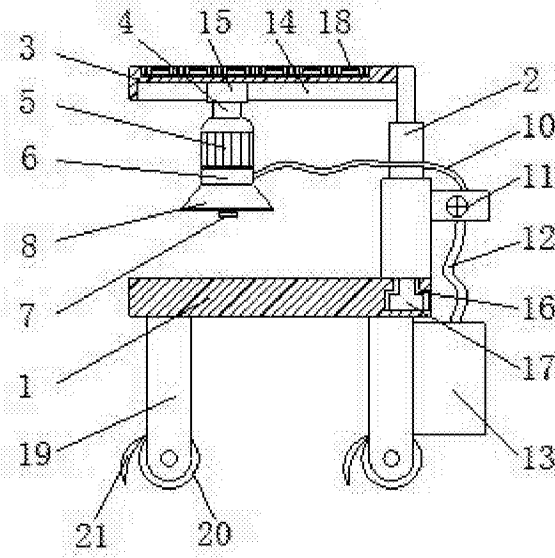


图1

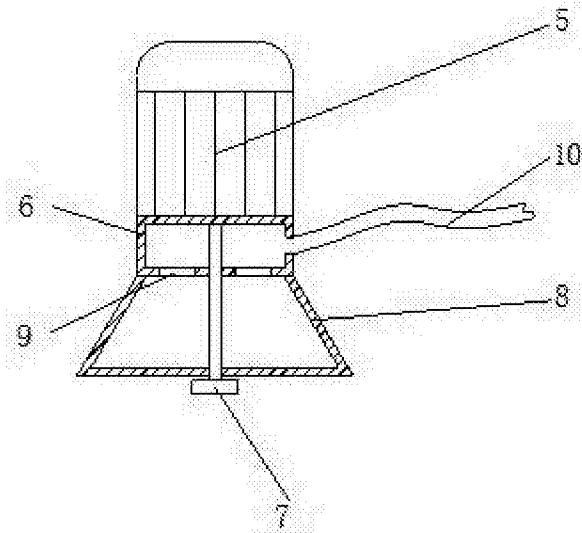


图2