



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219523255 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 15

(21) 申请号 202320861283.3

B32B 27/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.04.14

B32B 27/06 (2006.01)

(73) 专利权人 浙江爱绿服饰有限公司

B32B 27/36 (2006.01)

地址 325000 浙江省温州市龙湾区永中街
道度山村白水路207号

B32B 5/02 (2006.01)

(72) 发明人 陈建琴

(74) 专利代理机构 深圳众邦专利代理有限公司

44545

专利代理师 周建和

(51) Int. Cl.

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

B32B 7/12 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

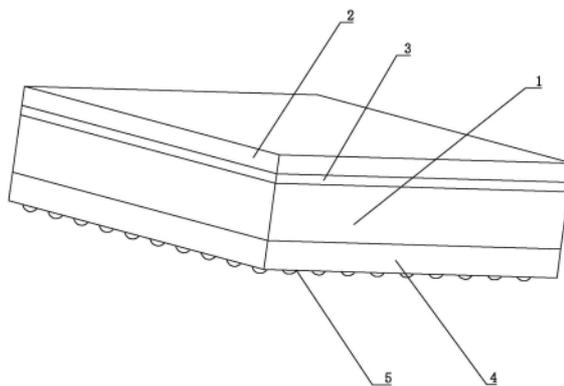
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种针织三防面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种针织三防面料,包括针织面料基层,所述的针织面料基层外侧设置有三防整理剂层,三防整理剂层与针织面料基层之间设置有交联剂层,针织面料基层相对三防整理剂层的另一侧设置有除臭层与抑菌层且除臭层与针织面料基层固定连接,抑菌层相对除臭层的另一侧设置有纤维凸结。本实用新型提供一种抑菌除臭的针织三防面料。



1. 一种针织三防面料,包括针织面料基层,其特征在于:所述的针织面料基层外侧设置有三防整理剂层,三防整理剂层与针织面料基层之间设置有交联剂层,针织面料基层相对三防整理剂层的另一侧设置有除臭层与抑菌层且除臭层与针织面料基层固定连接,抑菌层相对除臭层的另一侧设置有纤维凸结。

2. 根据权利要求1所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的除臭层与抑菌层之间设置有吸汗透气层。

3. 根据权利要求2所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的除臭层、吸汗透气层及抑菌层构成功能层,功能层与针织面料基层之间设置有连接层。

4. 根据权利要求1所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的针织面料基层为纯棉、涤纶、棉纶及涤棉混纺中的任一种。

5. 根据权利要求1所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的抑菌层由镀银纤维纺织而成。

6. 根据权利要求2所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的吸汗透气层为棉织物。

7. 根据权利要求1所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的除臭层由除臭纤维纺织而成。

8. 根据权利要求1所述的一种针织三防面料,其特征在于:所述的纤维凸结由蚕丝纤维织成。

一种针织三防面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料,具体涉及一种针织三防面料。

背景技术

[0002] 利用织针把各种原料和品种的纱线构成线圈、再经串套连接成针织物的工艺过程。针织物质地松软,有良好的抗皱性与透气性,并且有较大的延伸性与弹性,穿着舒适。针织产品除供服用和装饰用外,还可用于工农业以及医疗卫生和国防等领域。针织分手工针织和机器针织两类。手工针织使用棒针,历史悠久,技艺精巧,花形灵活多变,在民间得到广泛流传和发展。

[0003] 目前,针织面料在安装使用时,防护性差,不吸汗透气,容易滋生细菌,且不能做到防水防污防油的目的,影响了使用者的使用观感,降低使用舒适度。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种抑菌除臭的针织三防面料。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:包括针织面料基层,所述的针织面料基层外侧设置有三防整理剂层,三防整理剂层与针织面料基层之间设置有交联剂层,针织面料基层相对三防整理剂层的另一侧设置有除臭层与抑菌层且除臭层与针织面料基层固定连接,抑菌层相对除臭层的另一侧设置有纤维凸结,所述的针织面料基层为纯棉、涤纶、棉纶及涤棉混纺中的任一种,交联剂可为FB5200。

[0006] 通过采用上述技术方案,三防整理剂层,由针织面料基层通过浸扎法,将针织面料基层浸入整理剂HS1100中,而加入交联剂则能将针织面料基层与三防整理剂层结合更加紧密,而后除臭层和抑菌层降低面料上的细菌和异味,通过纤维凸结将面料顶在皮肤外侧,防止抑菌层潮湿后过分贴合人体皮肤产生黏着感,提高使用者的使用舒适度。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述的除臭层与抑菌层之间设置有吸汗透气层,所述的吸汗透气层为棉织物。

[0008] 通过采用上述技术方案,吸汗透气层的主要材质为棉织物,可以有效的吸收汗水,透气性好,可以快速的吸收汗水,

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述的除臭层、吸汗透气层及抑菌层构成功能层,功能层与针织面料基层之间设置有连接层。

[0010] 通过采用上述技术方案,在针织面料基层完成三防整理剂层的处理后,由连接层将功能层与针织面料基层连接,连接层可通过粘接实现。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述的抑菌层由镀银纤维纺织而成。

[0012] 通过采用上述技术方案,镀银纤维可以有效的抑制细菌在面料内部滋生。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述的除臭层由除臭纤维纺织而成。

[0014] 通过采用上述技术方案,除臭纤维可以有效的吸收汗水产生的异味。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述的纤维凸结由蚕丝纤维织成。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中功能层的剖视图。

具体实施方式

[0018] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 如图1-2所示,本实用新型公开了一种针织三防面料,包括针织面料基层1,所述的针织面料基层1外侧设置有三防整理剂层2,三防整理剂层2与针织面料基层1之间设置有交联剂层3,针织面料基层1相对三防整理剂层2的另一侧设置有除臭层42与抑菌层44且除臭层42与针织面料基层1固定连接,抑菌层44相对除臭层42的另一侧设置有纤维凸结5,所述的针织面料基层1为纯棉、涤纶、棉纶及涤棉混纺中的任一种,交联剂可为FB5200,三防整理剂层2,由针织面料基层1通过浸扎法,将针织面料基层1沉浸入整理剂HS1100中,而交联剂层3的设置则能将针织面料基层1与三防整理剂层2结合更加紧密,而后除臭层42和抑菌层44降低面料上的细菌和异味,通过纤维凸结5将面料顶在皮肤外侧,防止抑菌层44潮湿后过分贴合人体皮肤产生黏着感,提高使用者的使用舒适度。

[0021] 所述的除臭层42与抑菌层44之间设置有吸汗透气层43,所述的吸汗透气层43为棉织物,吸汗透气层43的主要材质为棉织物,可以有效的吸收汗水,透气性好,可以快速的吸收汗水,

[0022] 所述的除臭层42、吸汗透气层43及抑菌层44构成功能层4,功能层4与针织面料基层1之间设置有连接层41,在针织面料基层1完成三防整理剂层2的处理后,由连接层41将功能层4与针织面料基层1连接,连接层41可通过粘接实现。

[0023] 所述的抑菌层44由镀银纤维纺织而成,镀银纤维可以有效的抑制细菌在面料内部滋生。

[0024] 所述的除臭层42由除臭纤维纺织而成,除臭纤维可以有效的吸收汗水产生的异味。

[0025] 所述的纤维凸结5由蚕丝纤维织成。

[0026] 具体实施例1:针织面料基层1为纯棉材质,加入30g/L的整理剂HS1100,同时加入交联剂FB5200,进行浸轧,轧液率为65%,完成后在100摄氏度的温度下,干燥2分钟,在170摄氏度下烘焙1分钟,最后将针织面料基层1通过粘接连接于功能层4。

[0027] 具体实施例2:针织面料基层1为涤纶材质,加入20g/L的整理剂HS1100,同时加入交联剂FB5200,进行浸轧,轧液率为65%,完成后在100摄氏度的温度下,干燥2分钟,在170摄氏度下烘焙1分钟,最后将针织面料基层1通过粘接连接于功能层4。

[0028] 具体实施例3:针织面料基层1为棉纶材质,加入25g/L的整理剂HS1100,同时加入交联剂FB5200,进行浸轧,轧液率为65%,完成后在100摄氏度的温度下,干燥2分钟,在170摄氏度下烘焙1分钟,最后将针织面料基层1通过粘接连接于功能层4。

[0029] 具体实施例4:针织面料基层1为纯棉材质,加入35g/L的整理剂HS1100,同时加入交联剂FB5200,进行浸轧,轧液率为65%,完成后在100摄氏度的温度下,干燥2分钟,在170摄氏度下烘焙1分钟,最后将针织面料基层1通过粘接连接于功能层4。

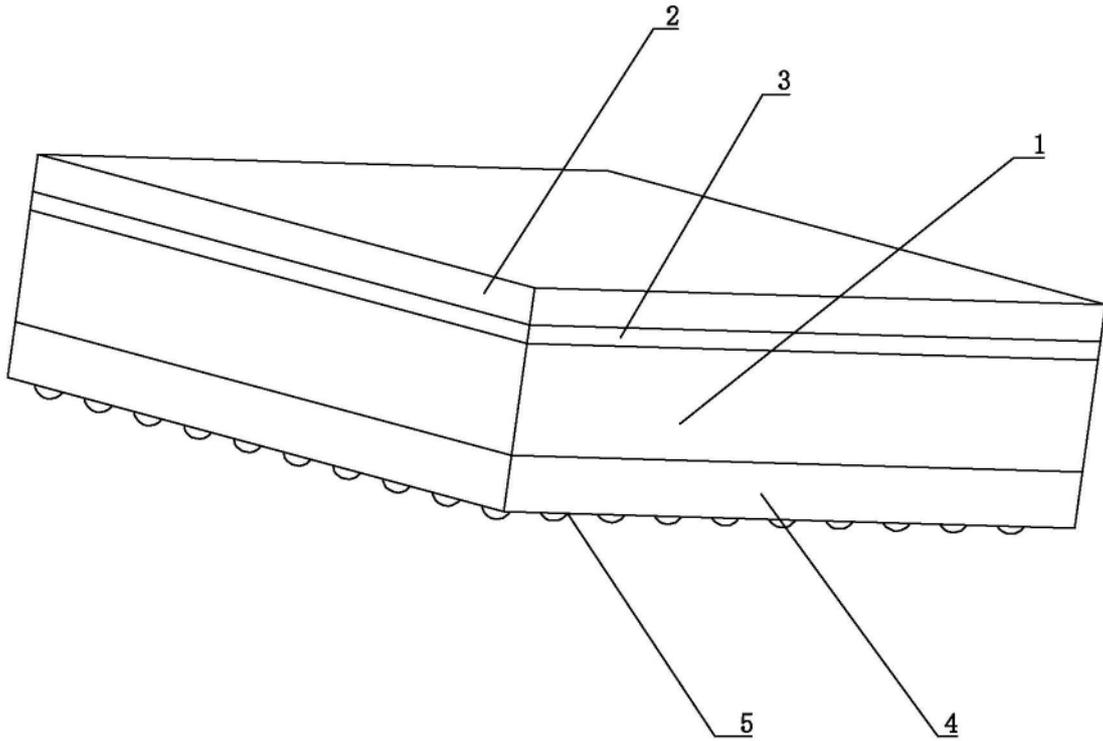


图1

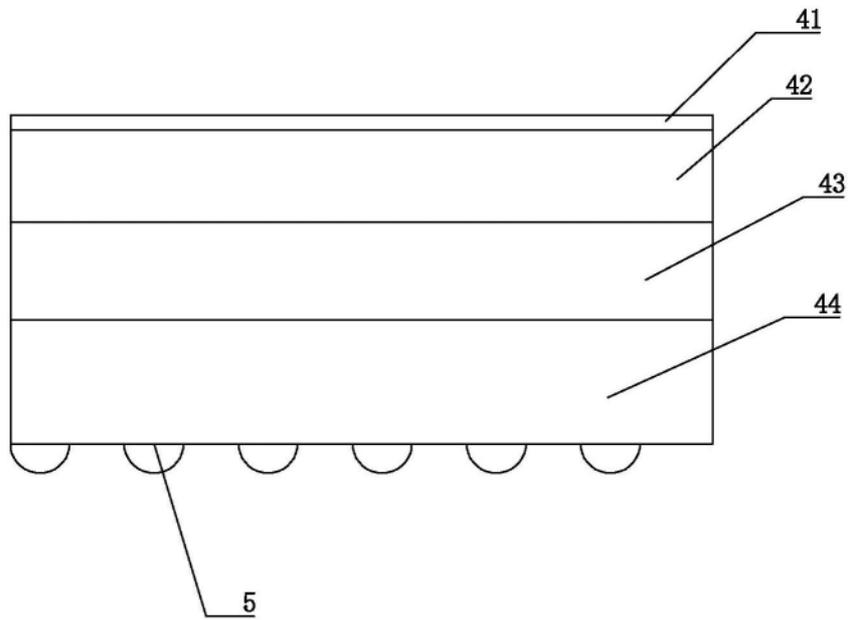


图2