



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106272994 A

(43)申请公布日 2017.01.04

(21)申请号 201610873381.3

(22)申请日 2016.09.30

(71)申请人 贵州省铜仁市万山区丹缘朱砂工艺品有限公司

地址 554300 贵州省铜仁地区万山区张家湾工业园

(72)发明人 胡正勇

(74)专利代理机构 贵阳派腾阳光知识产权代理事务所(普通合伙) 52110

代理人 管宝伟

(51)Int.Cl.

B28D 1/14(2006.01)

B44C 5/00(2006.01)

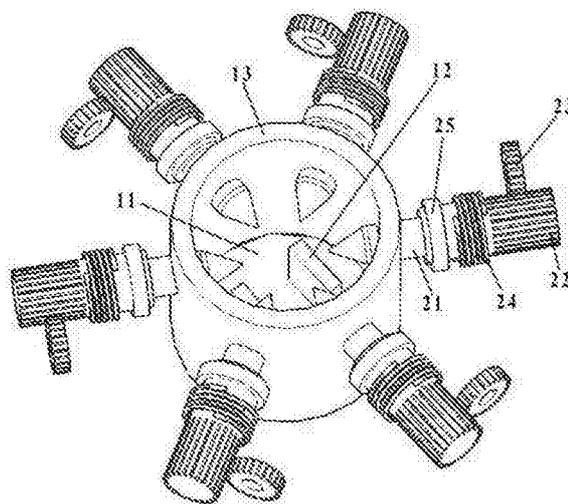
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置

(57)摘要

本发明提供了一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,包括底座、夹具工装、钻头、操作杆、动力齿、电磁线圈;所述底座为圆盘状水平可转动、可升降安装,底座上安装有夹具工装;所述底座上方水平设置有多个钻头,多个钻头呈水平圆周均匀分布,且钻头均对准圆周分布的圆心位置;所述钻头后端固定安装在操作杆前端,操作杆后端位置外圈为齿条状,有电机带动的动力齿啮合于操作杆后端的齿条。本发明通过钻头等结构的设置,能确保朱砂石工艺品钻多孔的加工高效且安全,可同时钻取多个孔,而且操作者无需直接操作朱砂石在钻头处,避免了操作失误时操作者被钻头伤到的情况。



1. 一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,包括底座(11)、夹具工装(12)、钻头(21)、操作杆(22)、动力齿(23)、电磁线圈(24),其特征在于:所述底座(11)为圆盘状水平可转动、可升降安装,底座(11)上安装有夹具工装(12);所述底座(11)上方水平设置有多个钻头(21),多个钻头(21)呈水平圆周均匀分布,且钻头(21)均对准圆周分布的圆心位置;所述钻头(21)后端固定安装在操作杆(22)前端,操作杆(22)后端位置外圈为齿条状,有电机带动的动力齿(23)啮合于操作杆(22)后端的齿条;所述操作杆(22)为磁性金属材料,操作杆(22)中部套有电磁线圈(24),使得操作杆(22)可在电磁线圈(24)的电磁动力作用下前后移动。

2. 如权利要求1所述的多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,其特征在于:还包括阻力圈(25),阻力圈(25)套装在操作杆(22)上并独立固定。

3. 如权利要求1所述的多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,其特征在于:所述钻头(21)数量为六个。

4. 如权利要求1所述的多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,其特征在于:还包括中空圆筒状的隔尘筒(13),隔尘筒(13)垂直固定在底座(11)上方,且隔尘筒(13)内径和底座(11)直径相当,所述钻头(21)穿过隔尘筒(13)侧壁。

一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,对于朱砂工艺品的加工,尤其是朱砂石水平钻取多孔的情况,一般是由人工操作朱砂石在钻头处进行,效率极低而且不安全。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明提供了一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,该多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置通过钻头等结构的设置,能确保朱砂石工艺品钻多孔的加工高效且安全。

[0004] 本发明通过以下技术方案得以实现。

[0005] 本发明提供的一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,包括底座、夹具工装、钻头、操作杆、动力齿、电磁线圈;所述底座为圆盘状水平可转动、可升降安装,底座上安装有夹具工装;所述底座上方水平设置有多个钻头,多个钻头呈水平圆周均匀分布,且钻头均对准圆周分布的圆心位置;所述钻头后端固定安装在操作杆前端,操作杆后端位置外圈为齿条状,有电机带动的动力齿啮合于操作杆后端的齿条;所述操作杆为磁性金属材料,操作杆中部套有电磁线圈,使得操作杆可在电磁线圈的电磁动力作用下前后移动。

[0006] 还包括阻力圈,阻力圈套装在操作杆上并独立固定。

[0007] 所述钻头数量为六个。

[0008] 还包括中空圆筒状的隔尘筒,隔尘筒垂直固定在底座上方,且隔尘筒内径和底座直径相当,所述钻头穿过隔尘筒侧壁。

[0009] 本发明的有益效果在于:通过钻头等结构的设置,能确保朱砂石工艺品钻多孔的加工高效且安全,可同时钻取多个孔,而且操作者无需直接操作朱砂石在钻头处,避免了操作失误时操作者被钻头伤到的情况。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 图中:11-底座,12-夹具工装,13-隔尘筒,21-钻头,22-操作杆,23-动力齿,24-电磁线圈,25-阻力圈。

具体实施方式

[0012] 下面进一步描述本发明的技术方案,但要求保护的范围并不局限于所述。

[0013] 如图1所示的一种多钻头对齐的朱砂工艺品加工装置,包括底座11、夹具工装12、钻头21、操作杆22、动力齿23、电磁线圈24;所述底座11为圆盘状水平可转动、可升降安装,底座11上安装有夹具工装12;所述底座11上方水平设置有多个钻头21,多个钻头21呈水平

圆周均匀分布,且钻头21均对准圆周分布的圆心位置;所述钻头21后端固定安装在操作杆22前端,操作杆22后端位置外圈为齿条状,有电机带动的动力齿23啮合于操作杆22后端的齿条;所述操作杆22为磁性金属材料,操作杆22中部套有电磁线圈24,使得操作杆22可在电磁线圈24的电磁动力作用下前后移动。

[0014] 还包括阻力圈25,阻力圈25套装在操作杆22上并独立固定。

[0015] 所述钻头21数量为六个。

[0016] 还包括中空圆筒状的隔尘筒13,隔尘筒13垂直固定在底座11上方,且隔尘筒13内径和底座11直径相当,所述钻头21穿过隔尘筒13侧壁。

[0017] 一般而言,隔尘筒13为透明材料,便于操作者实时观察。

[0018] 由此,操作时将朱砂石用夹具工装12夹紧,然后操作底座11上升可调整钻孔位置的高度,操作底座11转动可调整钻孔点在水平面上的位置,以通电控制电磁线圈24可调整钻头21进出,齿条结构可使得钻头21前后移动时依然保持转动,而阻力圈25则起到前后移动的刹车作用,使得钻头21的前后移动更易于操作。

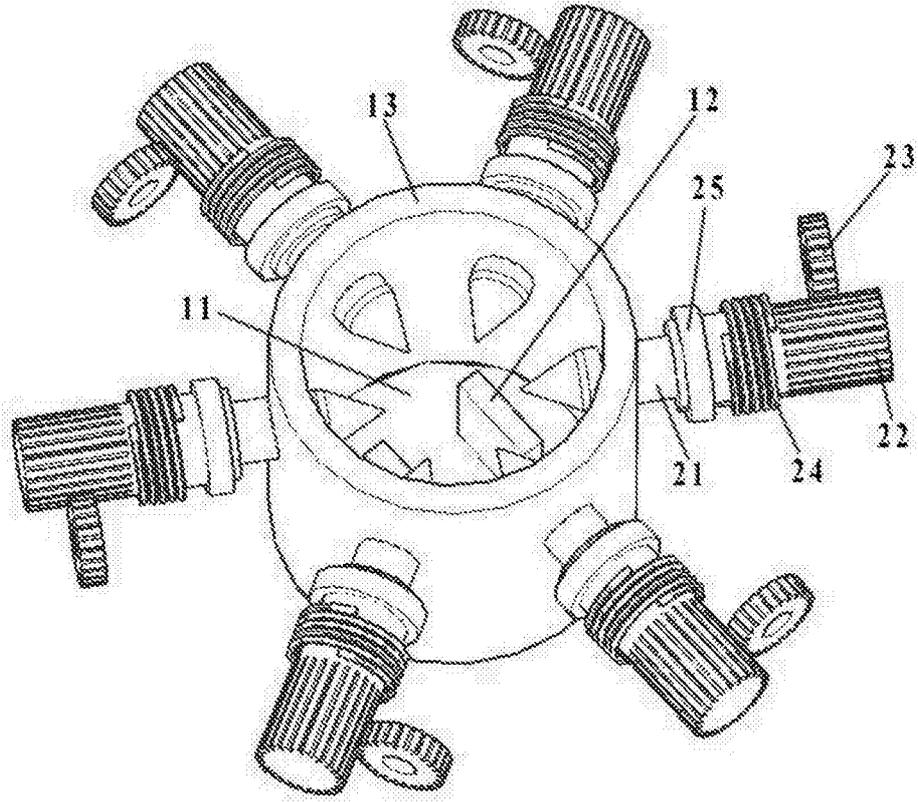


图1