



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 810570

(61) Дополнительное к авт. свид-ву 615003

(22) Заявлено 03.04.79 (21) 2752443/27-03

(51) М.Кл.<sup>3</sup> В 65 G 17/38

с присоединением заявки —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.03.81. Бюллетень № 9

(53) УДК 621.867.1  
(088.8)

(45) Дата опубликования описания 06.05.81

(72) Авторы  
изобретения

Н. Н. Рахманов и А. М. Дубков

(71) Заявитель

Проектно-конструкторский институт конвейеростроения  
Министерства тяжелого и транспортного машиностроения  
СССР

## (54) ДВУХШАРНИРНАЯ ПЛАСТИНЧАТАЯ ЦЕПЬ ДЛЯ КОНВЕЙЕРОВ

1

Изобретение относится к области конвейеростроения и касается конструкции цепи тягового органа конвейера.

По основному авт. св. № 615003 известна двухшарнирная пластинчатая цепь для конвейеров, включающая крестовины, выполненные в виде закрепленных между собой скоб с отверстиями для осей катков, при этом оси скоб расположены перпендикулярно друг другу [1].

Недостатком этой конструкции цепи является невозможность поворота скоб вокруг продольной оси, что исключает плотное прилегание опорных катков к обем полкам профиля пути при наличии разновысотности или перекоса полок. Указанное явление имеет место при монтаже путей конвейера в процессе приварки хомутов и соединения секций. В результате, в процессе работы имеет место перегрузка элементов цепи и повышенный износ поверхности пути и катков.

Цель изобретения — повышение надежности и долговечности работы цепи и пути конвейера.

Эта цель достигается тем, что скобы крестовины соединены между собой заклепкой с шайбами из антифрикционного материала, причем одна из шайб расположена

2

между скобами, а другие — между головками заклепки и поверхностью скоб.

На фиг. 1 показана конструкция крестовины, общий вид; на фиг. 2 — то же, вид в плане; на фиг. 3 — изображен общий вид цепи.

Цепь содержит крестовины, выполненные в виде скоб 1 и 2, изготовленных из листового материала и соединенных между собой заклепкой 3, на которой установлены шайбы 4 из антифрикционного материала. В скобах 1 и 2 имеются отверстия 5 для осей 6, на которых монтированы пластины 7 и направляющие катки 8, 9, а также для осей 10 с пластинами 11 и опорными катками 12. Пластины 7 и 11, установленные на осях 6 и 10, образуют звенья цепи. В процессе работы конвейера и движения опорных катков цепи по полкам профиля пути звенья цепи совместно со скобами крестовин имеют возможность поворачиваться вдоль продольной оси заклепок на некоторый угол, обеспечивая плотное прилегание каждой пары опорных катков к полкам профиля пути.

Такая конструкция цепи повышает надежность и долговечность работы цепи, пути и конвейера в целом.

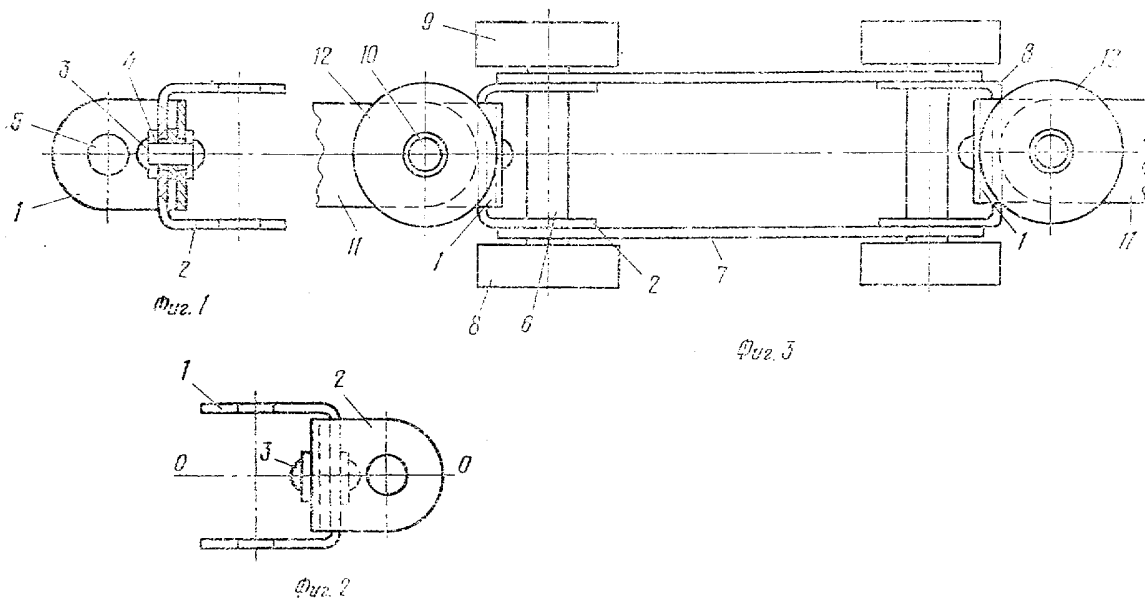
## Формула изобретения

Двухшарнирная пластинчатая цепь для конвейеров по авт. св. № 615003, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности и долговечности путем равномерного распределения нагрузки между катками, скобы крестовины соединены между собой заклепкой с шайбами из антифрикционного материала, причем одна из

шайб расположена между скобами, а другие между головками заклепки и поверхностью скоб.

5 Источник информации, принятый во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство СССР № 615003, кл. В 65 G 17/38, 1976 (прототип).



Составитель П. Бибилов

Редактор Т. Авдейчик

Техред Л. Куклина

Корректор С. Файн

Заказ 418/368

Изд. № 291

Тираж 842

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»