



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210209812 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201920760731.4

(22)申请日 2019.05.24

(73)专利权人 上海跃奔装饰工程有限公司
地址 201700 上海市青浦区新高路123、125号

(72)发明人 魏红

(74)专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事务所(普通合伙) 34126
代理人 晋圣智

(51) Int. Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 55/04(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/00(2006.01)

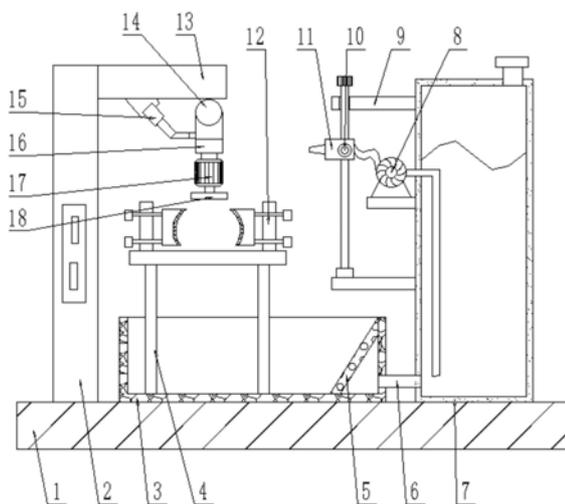
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种首饰玉石生产用打磨抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,包括底板,所述底板的顶部焊接有固定杆,且固定杆一侧的顶部焊接有顶板,所述顶板的底部通过螺栓固定有铰链,所述铰链的底部铰接有支撑柱,且支撑柱的底部通过螺栓固定有液压油缸,所述液压油缸的底部通过螺栓固定有电机,且电机输出轴的底部通过螺栓固定有打磨轮,所述顶板的底部通过螺栓固定有电动伸缩杆。本实用新型能够根据不同的要求进行伸缩,在铰链的带动下带动电机和打磨轮进行转动,调节角度,能够调节电机的位置,从而调节打磨轮的高度,提高了装置的可调节性,稳定性好,能够在打磨时进行喷水,防止灰尘的产生,而且能够散热,提高了装置的工作效率。



1. 一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶部焊接有固定杆(2),且固定杆(2)一侧的顶部焊接有顶板(13),所述顶板(13)的底部通过螺栓固定有铰链(14),所述铰链(14)的底部铰接有支撑柱,且支撑柱的底部通过螺栓固定有液压油缸(16),所述液压油缸(16)的底部通过螺栓固定有电机(17),且电机(17)输出轴的底部通过螺栓固定有打磨轮(18),所述顶板(13)的底部通过螺栓固定有电动伸缩杆(15),且电动伸缩杆(15)的另一端焊接有链条,所述链条与支撑柱焊接,所述底板(1)的顶部通过螺栓固定有收集盒(3),且收集盒(3)的底部内壁上通过螺栓固定有固定架(4),所述固定架(4)位于打磨轮(18)的正下方,所述底板(1)的顶部通过螺栓固定有水箱(7),且水箱(7)的一侧外壁上通过螺栓固定有水泵(8),所述水泵(8)的进水口内壁上焊接有进水管,且进水管的另一端与水箱(7)连接,所述水泵(8)的出水口内壁上焊接有软管,所述水箱(7)的一侧外壁上焊接有两个固定板(19),且固定板(19)的一端焊接有中心杆,所述中心杆的一侧外壁上套接有固定块(11),且固定块(11)的一侧外壁上开有通孔,所述软管插接在通孔内,所述固定块(11)的一侧外壁上设有固定头(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,其特征在于,所述收集盒(3)的一侧外壁底部位置焊接有连接管(6),且连接管(6)的另一端与水箱(7)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,其特征在于,所述收集盒(3)的一侧内壁上焊接有过滤网板(5),且过滤网板(5)的底部与收集盒(3)的底部内壁焊接,收集盒(3)的一侧外壁上开有侧门。

4. 根据权利要求1所述的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,其特征在于,所述固定架(4)的顶部设有两个固定装置(12),且固定装置(12)包括固定板(19),固定板(19)焊接在固定架(4)的顶部。

5. 根据权利要求4所述的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,其特征在于,所述固定板(19)的一侧外壁上开有螺纹孔,且螺纹孔内螺纹连接有螺纹杆(20),螺纹杆(20)的一端外壁上焊接有轴承,且轴承的外壁上焊接有夹紧块(21)。

6. 根据权利要求5所述的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,其特征在于,所述夹紧块(21)的一侧外壁上开有凹槽,且凹槽外壁上粘接有橡胶垫。

7. 根据权利要求1所述的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,其特征在于,所述固定杆(2)的一侧外壁上通过螺栓固定有开关,且开关通过导线与水泵(8)、电动伸缩杆(15)和电机(17)连接。

一种首饰玉石生产用打磨抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及首饰玉石加工技术领域,尤其涉及一种首饰玉石生产用打磨抛光装置。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,人们对自身生活质量的要求也越来越高,经常会佩戴一些玉石或者首饰,首饰、玉石是很精美的饰品,人们佩戴后可以起到增加自身气质的作用。

[0003] 一般的首饰玉石饰品是普通的玉石经过雕刻师们繁复的雕琢从而形成的具有特定形状的玉块。雕刻师们在雕刻玉石的过程中会使用多种雕刻、打磨和抛光工具,不仅增加玉石雕刻过程中的繁琐度,也增加了雕刻师的劳动量,一般的打磨抛光装置机械化程度不高,而且角度不方便调节,不能满足人们的要求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,包括底板,所述底板的顶部焊接有固定杆,且固定杆一侧的顶部焊接有顶板,所述顶板的底部通过螺栓固定有铰链,所述铰链的底部铰接有支撑柱,且支撑柱的底部通过螺栓固定有液压油缸,所述液压油缸的底部通过螺栓固定有电机,且电机输出轴的底部通过螺栓固定有打磨轮,所述顶板的底部通过螺栓固定有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的另一端焊接有链条,所述链条与支撑柱焊接,所述底板的顶部通过螺栓固定有收集盒,且收集盒的底部内壁上通过螺栓固定有固定架,所述固定架位于打磨轮的正下方,所述底板的顶部通过螺栓固定有水箱,且水箱的一侧外壁上通过螺栓固定有水泵,所述水泵的进水口内壁上焊接有进水管,且进水管的另一端与水箱连接,所述水泵的出水口内壁上焊接有软管,所述水箱的一侧外壁上焊接有两个固定板,且固定板的一端焊接有中心杆,所述中心杆的一侧外壁上套接有固定块,且固定块的一侧外壁上开有通孔,所述软管插接在通孔内,所述固定块的一侧外壁上设有固定头。

[0007] 进一步的,所述收集盒的一侧外壁底部位置焊接有连接管,且连接管的另一端与水箱连接。

[0008] 进一步的,所述收集盒的一侧内壁上焊接有过滤网板,且过滤网板的底部与收集盒的底部内壁焊接,收集盒的一侧外壁上开有侧门。

[0009] 进一步的,所述固定架的顶部设有两个固定装置,且固定装置包括固定板,固定板焊接在固定架的顶部。

[0010] 进一步的,所述固定板的一侧外壁上开有螺纹孔,且螺纹孔内螺纹连接有螺纹杆,螺纹杆的一端外壁上焊接有轴承,且轴承的外壁上焊接有夹紧块。

[0011] 进一步的,所述夹紧块的一侧外壁上开有凹槽,且凹槽外壁上粘接有橡胶垫。

[0012] 进一步的,所述固定杆的一侧外壁上通过螺栓固定有开关,且开关通过导线与水泵、电动伸缩杆和电机连接。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1.通过电动伸缩杆的设置能够根据不同的要求进行伸缩,在铰链的带动下带动电机和打磨轮进行转动,调节角度,提高了装置的可调节性,通过液压油缸的设置能够根据要求进行伸缩,调节电机的位置,从而调节打磨轮的高度,提高了装置的可调节性。

[0015] 2.通过螺纹杆的设置能够根据要求在轴承的配合下转动,推动夹紧块进行移动对需要打磨抛光的原料进行夹紧,稳定性好。

[0016] 3.通过水泵的设置能够在打磨时进行喷水,防止灰尘的产生,而且能够散热,提高了装置的工作效率,通过过滤网板的设置能够对收集盒收集废水进行过滤后再次使用,节约了水资源。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置的剖视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置的固定装置结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种首饰玉石生产用打磨抛光装置的主视结构示意图。

[0020] 图中:1底板、2固定杆、3收集盒、4固定架、5过滤网板、6连接管、7水箱、8水泵、9支撑杆、10固定头、11固定块、12固定装置、13顶板、14铰链、15电动伸缩杆、16液压油缸、17电机、18打磨轮、19固定板、20螺纹杆、21夹紧块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-3,一种首饰玉石生产用打磨抛光装置,包括底板1,底板1的顶部焊接有固定杆2,且固定杆2一侧的顶部焊接有顶板13,顶板13的底部通过螺栓固定有铰链14,铰链14的底部铰接有支撑柱,且支撑柱的底部通过螺栓固定有液压油缸16,通过液压油缸16根据要求进行伸缩,调节电机17的位置,从而调节打磨轮18的高度,液压油缸16的底部通过螺栓固定有电机17,且电机17输出轴的底部通过螺栓固定有打磨轮18,顶板13的底部通过螺栓固定有电动伸缩杆15,且电动伸缩杆15的另一端焊接有链条,通过电动伸缩杆15根据不同的要求进行伸缩,在铰链14的带动下带动电机17和打磨轮18进行转动,调节角度,链条与支撑柱焊接,底板1的顶部通过螺栓固定有收集盒3,且收集盒3的底部内壁上通过螺栓固定有固定架4,固定架4位于打磨轮18的正下方,底板1的顶部通过螺栓固定有水箱7,且水箱7的一侧外壁上通过螺栓固定有水泵8,通过水泵8在打磨时进行喷水,防止灰尘的产生,而且能够散热,水泵8的进水口内壁上焊接有进水管,且进水管的另一端与水箱7连接,水泵8的出水口内壁上焊接有软管,水箱7的一侧外壁上焊接有两个固定板19,且固定板19的一端焊接有中心杆,中心杆的一侧外壁上套接有固定块11,且固定块11的一侧外壁上开有通孔,软

管插接在通孔内,固定块11的一侧外壁上设有固定头10。

[0023] 本实用新型中,收集盒3的一侧外壁底部位置焊接有连接管6,且连接管6的另一端与水箱7连接,收集盒3的一侧内壁上焊接有过滤网板5,通过过滤网板5对收集盒3收集废水进行过滤后再次使用,节约了水资源,且过滤网板5的底部与收集盒3的底部内壁焊接,收集盒3的一侧外壁上开有侧门。

[0024] 固定架4的顶部设有两个固定装置12,且固定装置12包括固定板19,固定板19焊接在固定架4的顶部,固定板19的一侧外壁上开有螺纹孔,且螺纹孔内螺纹连接有螺纹杆20,通过螺纹杆20根据要求在轴承的配合下转动,推动夹紧块21进行移动对需要打磨抛光的原料进行夹紧,螺纹杆20的一端外壁上焊接有轴承,且轴承的外壁上焊接有夹紧块21,夹紧块21的一侧外壁上开有凹槽,且凹槽外壁上粘接有橡胶垫,固定杆2的一侧外壁上通过螺栓固定有开关,且开关通过导线与水泵8、电动伸缩杆15和电机17连接。

[0025] 工作原理:转动螺纹杆20在轴承的配合下转动,推动夹紧块21进行移动对需要打磨抛光的原料进行夹紧,然后根据不同的要求通过电动伸缩杆15进行伸缩,在铰链14的带动下带动电机17和打磨轮18进行转动,调节角度,然后通过液压油缸16根据要求进行伸缩,调节电机17的位置,从而调节打磨轮18的高度,然后打开电机17进行打磨,在打磨时通过水泵8抽取水箱7中的水进行喷水,防止灰尘的产生,而且能够散热,提高了装置的工作效率,通过收集盒3收集废水,通过过滤网板5对收集盒3收集废水进行过滤后再次使用。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

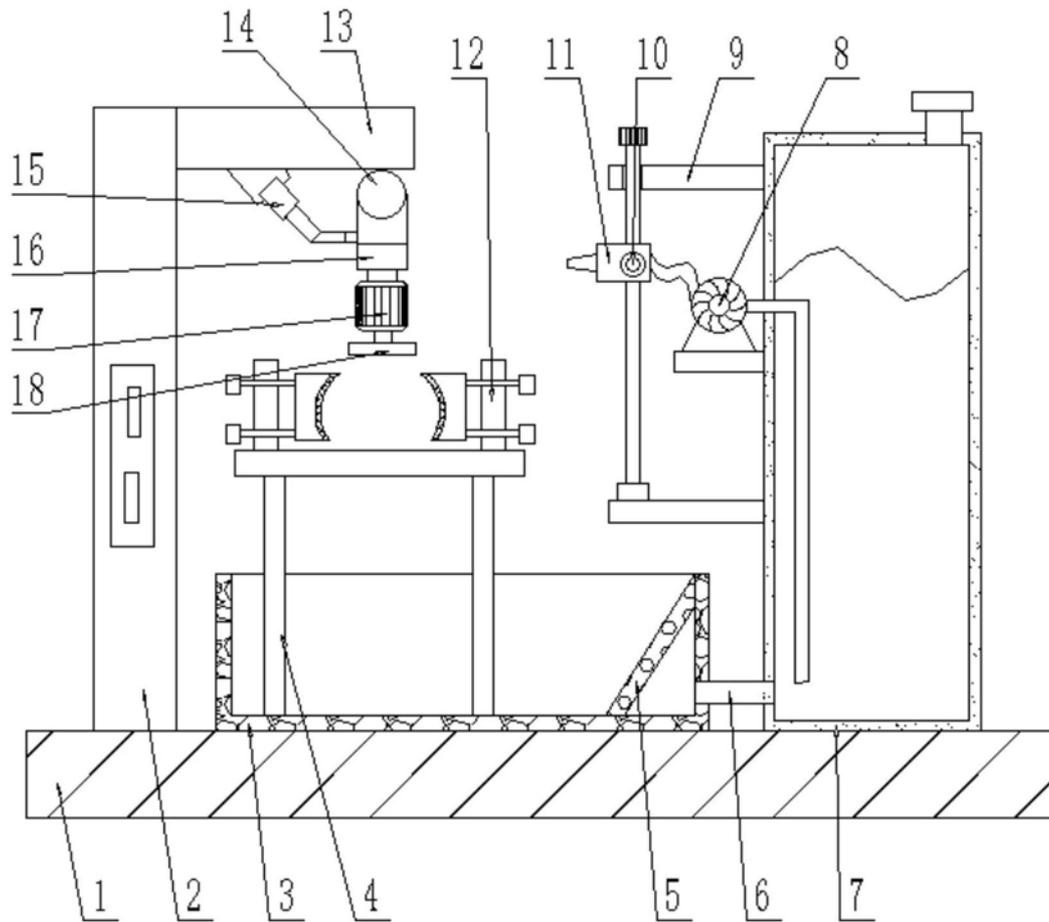


图1

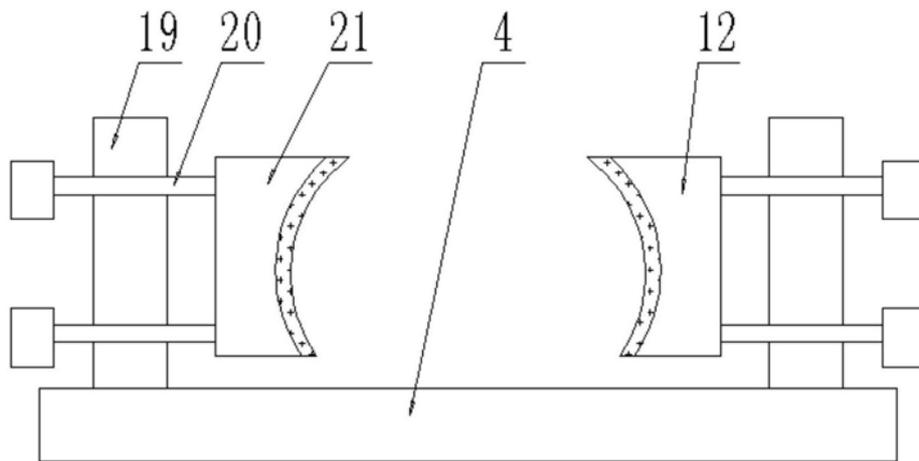


图2

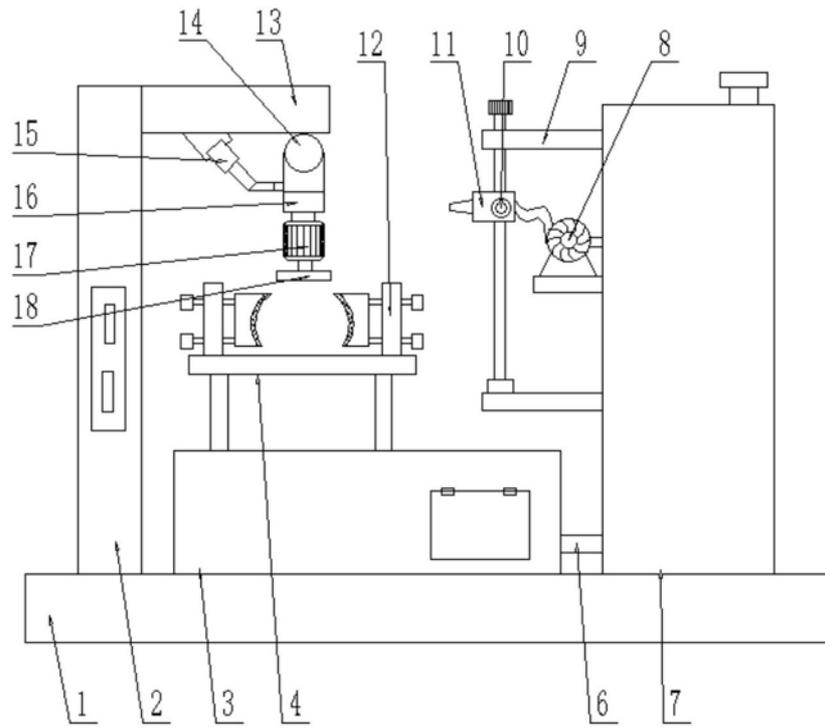


图3