



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207498030 U

(45)授权公告日 2018.06.15

(21)申请号 201721270707.X

(22)申请日 2017.09.29

(73)专利权人 寿光市凯米尔生物工程有限公司

地址 262700 山东省潍坊市寿光市济莱路  
168号

(72)发明人 刘铭云 翟文国

(74)专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公  
司 37205

代理人 李江

(51) Int. Cl.

B67C 3/26(2006.01)

B67C 3/22(2006.01)

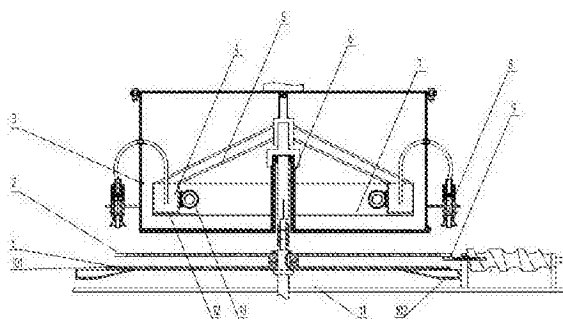
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种液体菌肥生产用自动灌装装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种液体菌肥生产用自动灌装装置,包括灌装嘴,所述灌装嘴包括灌装嘴壳体,所述灌装嘴壳体内具有灌装嘴通道和消泡腔室;所述灌装嘴通道和消泡腔室互相连通;所述灌装嘴通道的直径小于消泡腔室的直径。



1. 一种液体菌肥生产用自动灌装装置,包括灌装嘴(8),其特征在于:所述灌装嘴(8)包括灌装嘴壳体(83),

所述灌装嘴壳体(83)内具有灌装嘴通道(88)和消泡腔室(89);

所述灌装嘴通道(88)和消泡腔室(89)互相连通;所述灌装嘴通道(88)的直径小于消泡腔室(89)的直径。

2. 如权利要求1所述一种液体菌肥生产用自动灌装装置,其特征在于:所述消泡腔室(89)内设置有柱体(81);所述柱体(81)的顶部固定设置有球形消泡海绵(821);所述球形消泡海绵(821)内设置有球形消泡海绵腔室(82)。

3. 如权利要求2所述一种液体菌肥生产用自动灌装装置,其特征在于:所述柱体(81)的底部具有豁口(84);

消泡腔室(89)的底部设置有灌装管(86);

消泡腔室(89)通过豁口(84)与灌装管(86)连通;

所述灌装管(86)为设置有锥形的防溅罩(87)。

4. 如权利要求3所述一种液体菌肥生产用自动灌装装置,其特征在于:所述灌装嘴通道(88)内设置有负压吸引管(85)。

5. 如权利要求1所述一种液体菌肥生产用自动灌装装置,其特征在于:还包括底座(11);所述底座(11)上设置有工作台(1),所述工作台(1)的底部设置有集液槽(101)。

## 一种液体菌肥生产用自动灌装装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种灌装装置,具体的说,本实用新型涉及一种液体菌肥生产用自动灌装装置。

### 背景技术

[0002] 传统的液体菌肥灌装装置由于菌肥本身的特性;特别容易产生气泡;在灌装后;菌肥瓶内的气泡过多;不利于销售。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题针对上述现有的技术不足,提供一种液体菌肥生产用自动灌装装置,该自动灌装装置可以有效的减少泡沫和气泡的产生。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种液体菌肥生产用自动灌装装置,包括灌装嘴,其特征在于:所述灌装嘴包括灌装嘴壳体,所述灌装嘴壳体内具有灌装嘴通道和消泡腔室;

[0006] 所述灌装嘴通道和消泡腔室互相连通;所述灌装嘴通道的直径小于消泡腔室的直径。

[0007] 以下是对上述技术方案的进一步改进:

[0008] 所述消泡腔室内设置有柱体;所述柱体的顶部固定设置有球形消泡海绵;所述球形消泡海绵内设置有球形消泡海绵腔室。

[0009] 所述柱体的底部具有豁口;消泡腔室的底部设置有灌装管;消泡腔室通过豁口与灌装管连通;所述灌装管为设置有锥形的防溅罩。

[0010] 以下上述技术方案的进一步改进:

[0011] 所述灌装嘴通道内设置有负压吸引管。

[0012] 还包括底座;所述底座上设置有工作台,所述工作台的底部设置有集液槽;集液槽用来收集废液。

[0013] 灌装时,有机肥液体吸入到灌装嘴通道内;然后通过球形消泡海绵进入进行消泡处理;气泡在经过网罩时会附着在网罩上从而消泡;振动电机的设置方便将液箱中料液中的气泡通过震荡;让气泡析出。

### 附图说明

[0014] 附图1是本实用新型实例中一种液体菌肥生产用自动灌装装置的结构示意图;

[0015] 附图2是本实用新型灌装嘴的结构示意图;

[0016] 附图3是本实用新型消泡器的结构示意图。

[0017] 图中,

[0018] 1-工作台;2-抓盘;3-壳体;4-液箱;5-支撑座;6-转轴;7-水箱支撑臂;8-灌装嘴;9-拨盘;11-底座;12-弹性垫;13-振动电机;81-柱体;82-球形消泡海绵腔室;83-灌装嘴壳

体;84-豁口;85-负压吸引管;86-灌装管;87-防溅罩;88-灌装嘴通道;89-消泡腔室;821-球形消泡海绵;101-集液槽。

### 具体实施方式

[0019] 如附图1所示,一种液体菌肥生产用自动灌装装置,包括底座11;所述底座11上设置有工作台1,所述工作台1上设置有拨盘9;拨盘9上设置有抓盘2;所述底座11上设置有转轴6;所述转轴6上固定设置有水箱支撑臂7;所述水箱支撑臂7连接有液箱4;所述液箱4上设置有振动电机13;所述振动电机13与液箱4之间设置有弹性垫12;所述液箱4连通有灌装嘴8;所述底座11上设置有壳体3;所述转轴6与液箱4之间设置有支撑座5。

[0020] 所述工作台1的底部设置有集液槽101;集液槽101用来收集废液。

[0021] 如附图2和附图3所示,所述灌装嘴8包括灌装嘴壳体83,所述灌装嘴壳体83内具有灌装嘴通道88和消泡腔室89;所述所述灌装嘴通道88和消泡腔室89互相连通;所述灌装嘴通道88的直径小于消泡腔室89的直径。

[0022] 所述消泡腔室89内设置有柱体81;所述主体81的顶部固定设置有球形消泡海绵821;所述球形消泡海绵821内设置有球形消泡海绵腔室82;球形消泡海绵821为球形结构。

[0023] 所述柱体81的底部具有豁口84;消泡腔室89的底部设置有灌装管86;消泡腔室89通过豁口84与灌装管86连通;所述灌装管86为设置有锥形的防溅罩87;所述球形消泡海绵为球形的网罩结构。

[0024] 所述灌装嘴通道88内设置有负压吸引管85;负压吸引管85通负压;有机肥料可透过球形消泡海绵进入到球形消泡海绵腔室82内和消泡腔室89。

[0025] 灌装时,有机肥液体吸入到灌装嘴通道88内;然后通过球形消泡海绵821进入进行消泡处理;振动电机13的设置方便将液箱4中料液中的气泡通过震荡;让气泡析出。

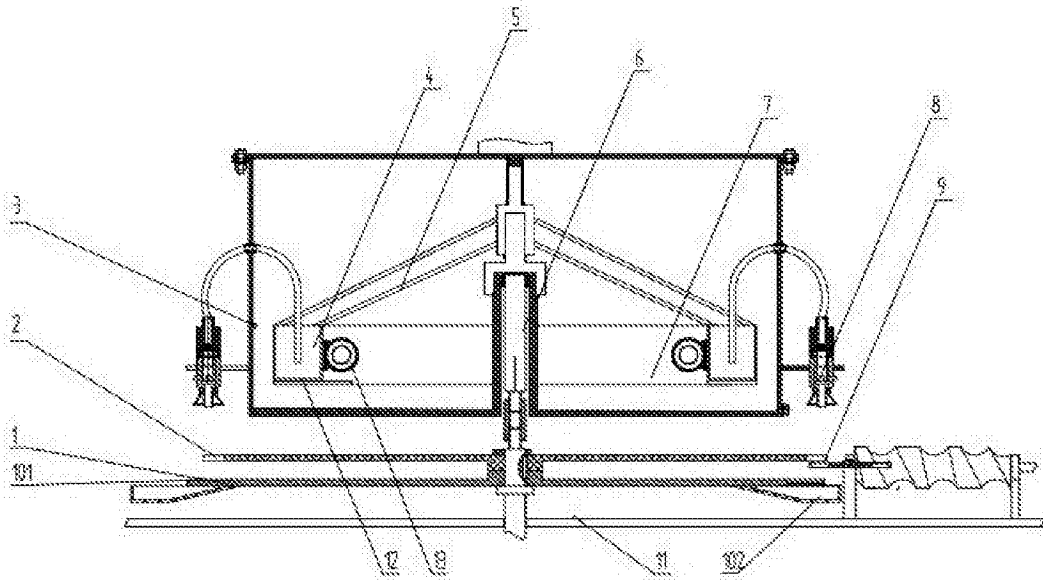


图1

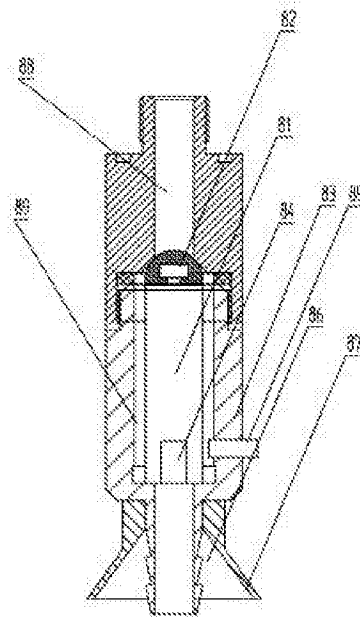


图2

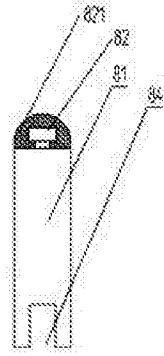


图3