



(21) 申请号 202223293949.4

(22) 申请日 2022.12.07

(73) 专利权人 东莞市鸿誉包装制品有限公司
地址 523656 广东省东莞市清溪镇铁松村
祥好路

(72) 发明人 蒋超标 林晓枫

(51) Int. Cl.

B26D 3/02 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

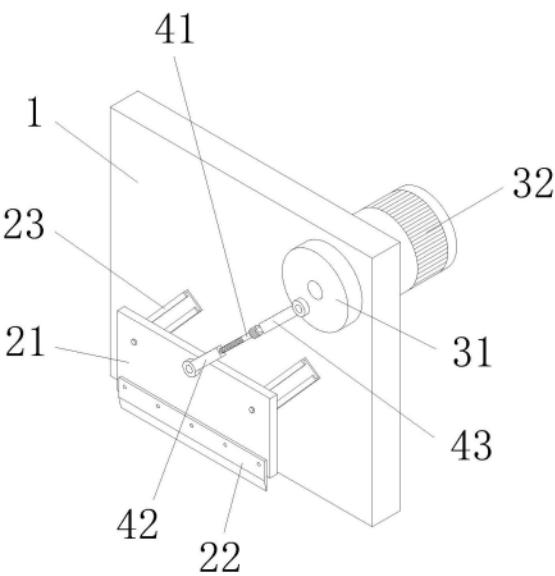
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装材料用切刀组件

(57) 摘要

本实用新型涉及包装材料切刀技术领域,且公开了一种包装材料用切刀组件,包括切刀架板,切刀架板的前端设置有斜切机构,斜切机构包括有刀座,刀座的下端设置有切刀本体,刀座的后方设置有两个滑轨,两个滑轨沿倾斜方向平行设置在切刀架板上,刀座的正面上端中心处固定套入有第一连轴,切刀架板的右上端设置有牵引驱动机构,牵引驱动机构包括有转盘,转盘通过转轴连接在切刀架板正面的右上端,转盘正面偏离轴心的位置活动套入有第二连轴,转盘与刀座之间设置有牵引连柄。本实用新型结构简单,运行稳定,通过仿人工的斜式切割可以有效保证包装材料切割面的平整与光滑,有效提高了包装材料的切割效果。



1. 一种包装材料用切刀组件,包括切刀架板(1),其特征在于:所述切刀架板(1)的前端设置有斜切机构,斜切机构包括有刀座(21),刀座(21)的下端设置有切刀本体(22),刀座(21)的后方设置有两个滑轨(23),两个滑轨(23)沿倾斜方向平行设置在切刀架板(1)上,刀座(21)可沿着两个滑轨(23)的倾斜方向上下移动,刀座(21)的正面上端中心处固定套入有第一连轴(26),切刀架板(1)的右上端设置有牵引驱动机构,牵引驱动机构包括有转盘(31),转盘(31)通过转轴连接在切刀架板(1)正面的右上端,转盘(31)正面偏离轴心的位置活动套入有第二连轴(33),转盘(31)与刀座(21)之间设置有牵引连柄,牵引连柄包括有调节连杆(41),调节连杆(41)两端分别设置有第一牵引杆(42)和第二牵引杆(43),第一牵引杆(42)和第二牵引杆(43)相互远离的一端分别固定连接有牵引套环(44),两个牵引套环(44)分别活动套入在第一连轴(26)和第二连轴(33)的外侧壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种包装材料用切刀组件,其特征在于:两个所述滑轨(23)上分别开设有滑槽(24),每个滑轨(23)上的滑槽(24)内分别滑动连接有滑块(25),两个滑块(25)分别通过螺丝固定安装在刀座(21)背面的左右两端。

3. 根据权利要求1所述的一种包装材料用切刀组件,其特征在于:所述切刀本体(22)通过螺丝固定安装在刀座(21)的正面下端。

4. 根据权利要求1所述的一种包装材料用切刀组件,其特征在于:所述牵引驱动机构还包括有驱动电机(32),驱动电机(32)固定安装在切刀架板(1)的背面右上端,驱动电机(32)通过传动轴与转盘(31)传动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种包装材料用切刀组件,其特征在于:所述第一牵引杆(42)通过螺纹连接在调节连杆(41)的下端外侧壁上。

6. 根据权利要求1所述的一种包装材料用切刀组件,其特征在于:所述第二牵引杆(43)活动卡接在调节连杆(41)的上端外侧壁上。

7. 根据权利要求1所述的一种包装材料用切刀组件,其特征在于:所述调节连杆(41)的中心外侧壁上固定套入有调节旋套(45),调节旋套(45)位于第一牵引杆(42)和第二牵引杆(43)之间。

一种包装材料用切刀组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装材料切刀技术领域,尤其涉及一种包装材料用切刀组件。

背景技术

[0002] 在包装材料的加工制备以及对产品进行包装使用时常用到切刀对包装材料进行切割,现有技术中的切刀方式采用直上直下结构的切割方式对包装材料进行切割,这种切刀结构的切割方式,易受包装材料材质的厚度和韧度等影响,导致包装材料的切割面不平整,从而影响包装材料的加工质量或产品的包装质量,甚至还会出现包装材料无法被切断的情况,进而影响了包装材料的稳定加工或产品的正常打包工作。

[0003] 为此,我们提出一种包装材料用切刀组件。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种包装材料用切刀组件。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种包装材料用切刀组件,包括切刀架板,切刀架板的前端设置有斜切机构,斜切机构包括有刀座,刀座的下端设置有切刀本体,刀座的后方设置有两个滑轨,两个滑轨沿倾斜方向平行设置在切刀架板上,刀座可沿着两个滑轨的倾斜方向上下移动,刀座的正面上端中心处固定套入有第一连轴,切刀架板的右上端设置有牵引驱动机构,牵引驱动机构包括有转盘,转盘通过转轴连接在切刀架板正面的右上端,转盘正面偏离轴心的位置活动套入有第二连轴,转盘与刀座之间设置有牵引连柄,牵引连柄包括有调节连杆,调节连杆两端分别设置有第一牵引杆和第二牵引杆,第一牵引杆和第二牵引杆相互远离的一端分别固定连接有牵引套环,两个牵引套环分别活动套入在第一连轴和第二连轴的外侧壁上。

[0006] 进一步,两个所述滑轨上分别开设有滑槽,每个滑轨上的滑槽内分别滑动连接有滑块,两个滑块分别通过螺丝固定安装在刀座背面的左右两端。

[0007] 进一步,所述切刀本体通过螺丝固定安装在刀座的正面下端。

[0008] 进一步,所述牵引驱动机构还包括有驱动电机,驱动电机固定安装在切刀架板的背面右上端,驱动电机通过传动轴与转盘传动连接。

[0009] 进一步,所述第一牵引杆通过螺纹连接在调节连杆的下端外侧壁上。

[0010] 进一步,所述第二牵引杆活动卡接在调节连杆的上端外侧壁上。

[0011] 进一步,所述调节连杆的中心外侧壁上固定套入有调节旋套,调节旋套位于第一牵引杆和第二牵引杆之间。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种包装材料用切刀组件。具备以下有益效果:

[0014] 1、该一种包装材料用切刀组件,通过步进输送装置对待切包装材料进行传输,将本装置架设在步进输送装置上并启动驱动电机带动转盘的转动,转盘在转动过程中通过牵

引连柄带动刀座移动,刀座通过两个滑块分别在两个滑轨上的滑槽内滑动而沿着两个滑轨的倾斜方向进行上下移动,从而可对步进输送装置上输送的待切包装材料间隔循环地进行斜向切割,装置结构简单,运行稳定,通过仿人工的斜式切割可以有效保证包装材料切割面的平整与光滑,有效提高了包装材料的切割效果。

[0015] 2、该一种包装材料用切刀组件,通过牵引连柄的设置,通过旋转调节旋套可带动调节连杆在第一牵引杆内转动,调节连杆转动的同时通过螺纹带动第二牵引杆在调节连杆的外侧壁上移动,从而可实现对牵引连柄长度的调节,进而可实现对斜切机构的高度进行调节,有效保证了切刀本体的下刀深度能够稳定地将包装材料切断。

附图说明

[0016] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义。

[0017] 图1为整体结构的立体图;

[0018] 图2为整体结构的立体拆解图;

[0019] 图3为图2中的A处放大图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、切刀架板;21、刀座;22、切刀本体;23、滑轨;24、滑槽;25、滑块;26、第一连轴;31、转盘;32、驱动电机;33、第二连轴;41、调节连杆;42、第一牵引杆;43、第二牵引杆;44、牵引套环;45、调节旋套。

具体实施方式

[0022] 一种包装材料用切刀组件,如图1-3所示,包括切刀架板1,切刀架板1的前端设置有斜切机构,斜切机构包括有刀座21,刀座21的下端设置有切刀本体22,刀座21的后方设置有两个滑轨23,两个滑轨23沿倾斜方向平行设置在切刀架板1上,刀座21可沿着两个滑轨23的倾斜方向上下移动,刀座21的正面上端中心处固定套入有第一连轴26,切刀架板1的右上端设置有牵引驱动机构,牵引驱动机构包括有转盘31,转盘31通过转轴连接在切刀架板1正面的右上端,转盘31正面偏离轴心的位置活动套入有第二连轴33,转盘31与刀座21之间设置有牵引连柄,牵引连柄包括有调节连杆41,调节连杆41两端分别设置有第一牵引杆42和第二牵引杆43,第一牵引杆42和第二牵引杆43相互远离的一端分别固定连接牵引套环44,两个牵引套环44分别活动套入在第一连轴26和第二连轴33的外侧壁上,两个滑轨23上分别开设有滑槽24,每个滑轨23上的滑槽24内分别滑动连接有滑块25,两个滑块25分别通过螺丝固定安装在刀座21背面的左右两端,切刀本体22通过螺丝固定安装在刀座21的正面下端,牵引驱动机构还包括有驱动电机32,驱动电机32固定安装在切刀架板1的背面右上端,驱动电机32通过传动轴与转盘31传动连接,第一牵引杆42通过螺纹连接在调节连杆41的下端外侧壁上,第二牵引杆43活动卡接在调节连杆41的上端外侧壁上,调节连杆41的中心外侧壁上固定套入有调节旋套45,调节旋套45位于第一牵引杆42和第二牵引杆43之间。

[0023] 本实用新型的工作原理:使用时,通过步进输送装置对待切包装材料进行传输,将本装置架设在步进输送装置上并启动驱动电机32带动转盘31的转动,转盘31在转动过程中

通过牵引连柄带动刀座21移动,刀座21通过两个滑块25分别在两个滑轨23上的滑槽24内滑动而沿着两个滑轨23的倾斜方向进行上下移动,从而可对步进输送装置上输送的待切包装材料间隔循环地进行斜向切割,装置结构简单,运行稳定,通过仿人工的斜式切割可以有效保证包装材料切割面的平整与光滑,有效提高了包装材料的切割效果。

[0024] 通过牵引连柄的设置,通过旋转调节旋套45可带动调节连杆41在第一牵引杆42内转动,调节连杆41转动的同时通过螺纹带动第二牵引杆43在调节连杆41的外侧壁上移动,从而可实现对牵引连柄长度的调节,进而可实现对斜切机构的高度进行调节,有效保证了切刀本体22的下刀深度能够稳定地将包装材料切断。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

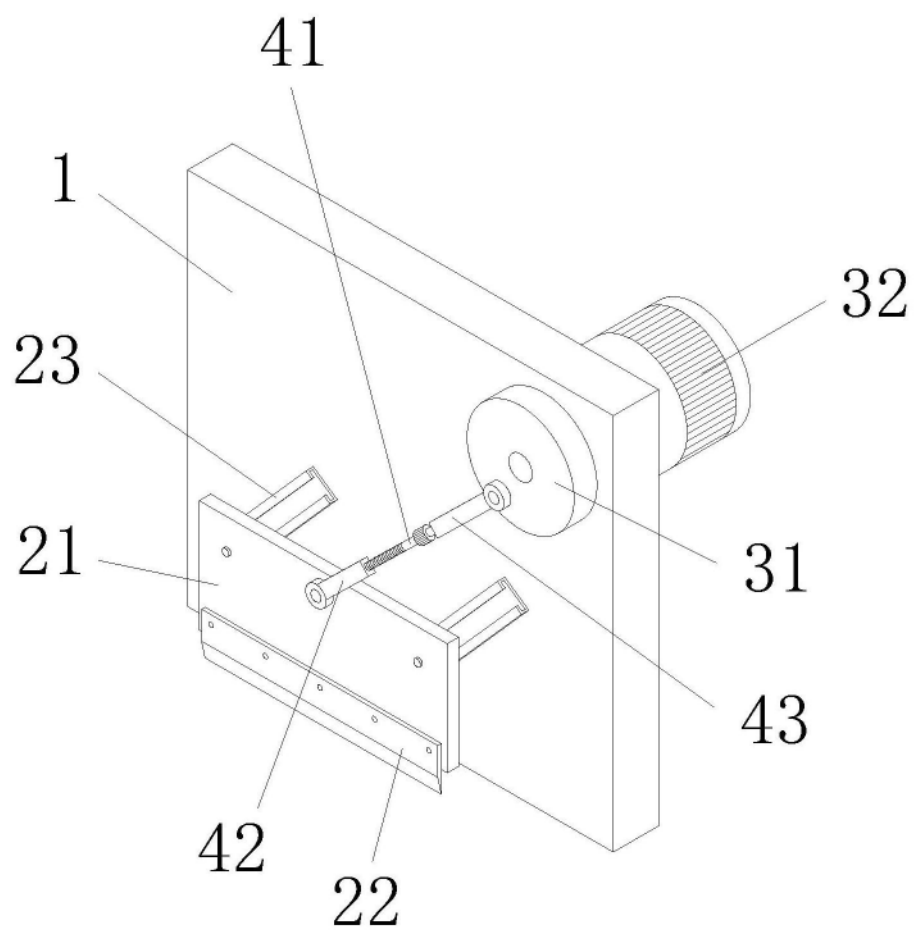


图1

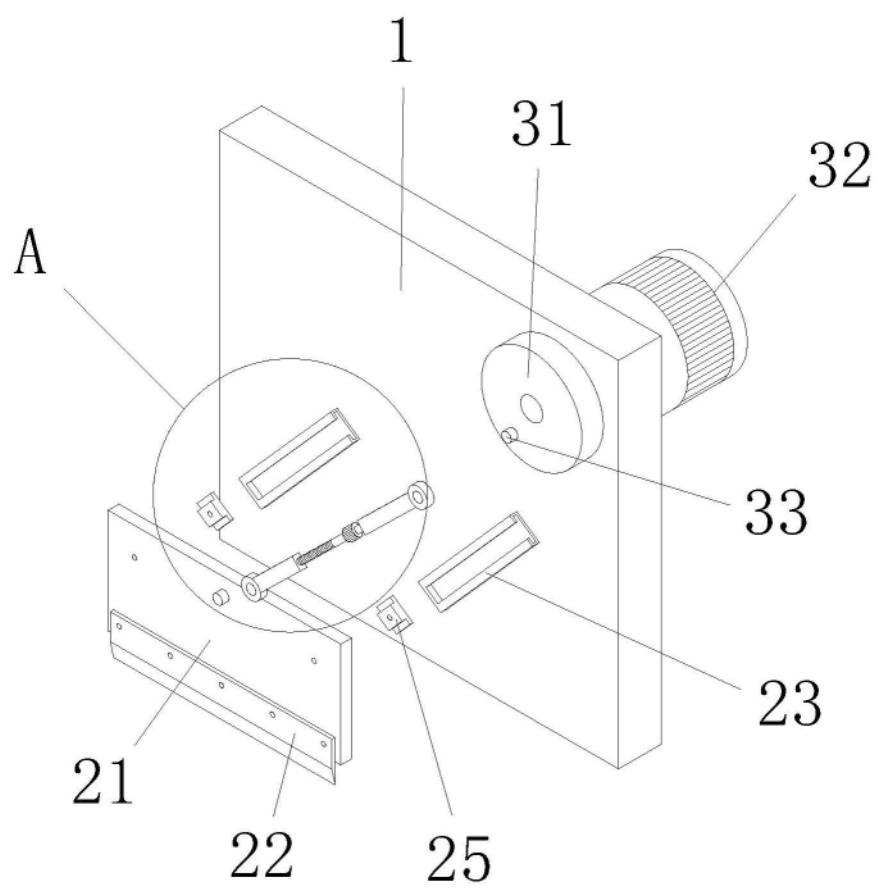


图2

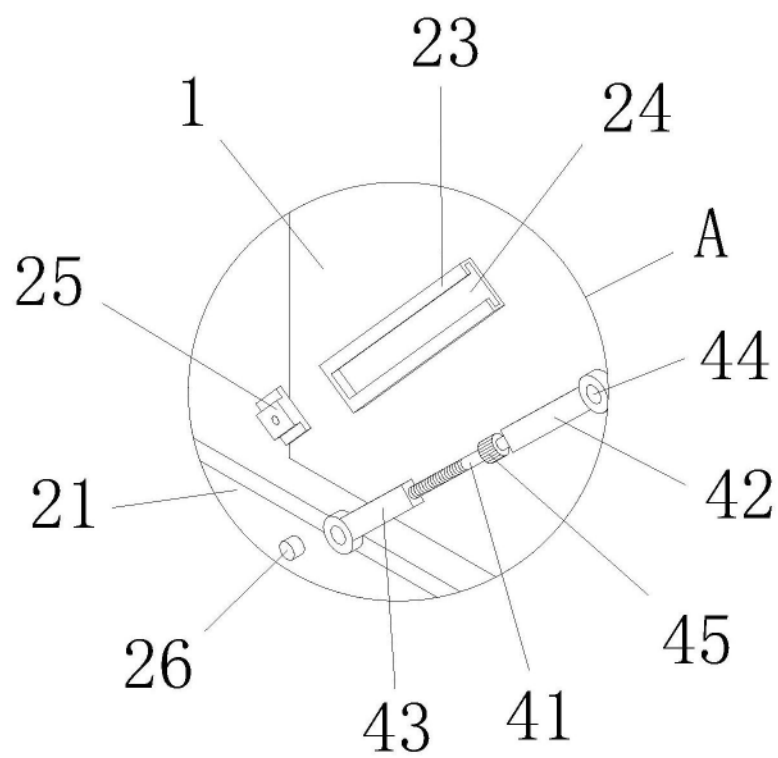


图3