

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B24B 9/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820024660.3

[45] 授权公告日 2009年4月22日

[11] 授权公告号 CN 201224057Y

[22] 申请日 2008.6.24

[21] 申请号 200820024660.3

[73] 专利权人 谭建正

地址 264209 山东省威海市高技区沈阳路108
号创业大厦5楼14室

[72] 发明人 唐晓刚 谭建正

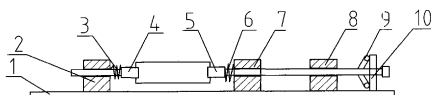
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

玻璃磨边机玻璃夹具

[57] 摘要

一种玻璃磨边机玻璃夹具，涉及玻璃磨边机玻璃固定装置，设有工作台，工作台上设有固定夹持座，固定夹持座上活动设有V形固定夹头，与固定夹持座相对应设有活动端夹持座，活动夹持座上活动设有活动夹头，活动夹头上设有夹持弹簧，活动夹头尾部设有定位磁铁，与定位磁铁相对应工作台上设有定位铁块，结构简单，制造成本低，只固定玻璃两端，不触及玻璃表面，避免了废屑划伤玻璃，无废品产生；可以将玻璃翻转任何角度定位，磨削不同的边角及磨削量，操作简便，工作效率高，适用于玻璃磨边机。



1、一种玻璃磨边机玻璃夹具，设有工作台，其特征是：工作台上设有固定夹持座，固定夹持座上活动设有 V 形固定夹头，与固定夹持座相对应设有活动端夹持座，活动夹持座上活动设有活动夹头，活动夹头上设有夹持弹簧，活动夹头尾部设有定位磁铁，与定位磁铁相对应工作台上设有定位铁块。

2、根据权利要求 1 所述的玻璃磨边机玻璃夹具，其特征是：所说的固定夹头上设有夹持弹簧。

玻璃磨边机玻璃夹具

技术领域

本实用新型涉及玻璃磨边机玻璃固定装置，具体说是一种玻璃磨边机玻璃夹具。

背景技术

我们知道，现有的玻璃磨边机玻璃固定装置，是在工作台上设有吸盘胶垫，工作台和吸盘胶垫上设有吸气孔，工作台下方设有吸气装置，吸气装置连通吸气孔，吸气装置经吸气孔将玻璃固定在工作台上。这种玻璃磨边机玻璃固定装置，由于工作台上设有吸盘胶垫，工作台下方设有吸气装置，结构复杂，制造成本高；由于玻璃与吸盘胶垫接触面积大，易被磨屑划伤，废品率高。

实用新型内容

本实用新型解决的技术问题是，解决结构复杂，制造成本高，废品率高的问题，提供一种结构简单，制造成本低，废品率低的玻璃磨边机玻璃夹具。

本实用新型的技术方案是，设有工作台，主要结构特点是，工作台上设有固定夹持座，固定夹持座上活动设有V形固定夹头，与固定夹持座相对应设有活动夹持座，活动夹持座上活动设有活动夹头，活动夹头上设有夹持弹簧，活动夹头尾部设有定位磁铁，与定位磁铁相对应工作台上设有定位铁块。

固定夹头上设有夹持弹簧。

本实用新型的有益效果是，由于工作台上设有固定夹持座，固定夹持座上活动设有V形固定夹头，与固定夹持座相对应设有活动夹持座，活动夹持座上活动设有活动夹头，结构简单，制造成本低；由于工作台上设有固定夹持座，固定夹持座上活动设有V形固定夹头，与固定夹持座相对应设有活动端夹持座，活动夹持座上活动设有活动夹头，只固定玻璃两端，不触及玻璃表面，避免了

废屑划伤玻璃，无废品产生；由于活动夹头尾部设有定位磁铁，与定位磁铁相对应工作台上设有定位铁块，可以将玻璃翻转任何角度定位，磨削不同的边角及磨削量，操作简便，工作效率高。本实用新型适用于玻璃磨边机。

附图说明

附图是本实用新型的一种结构示意图，也是一种实施例的示意图；

图1主视图，图2是图1的俯视图。

实施方式

如图所示的玻璃磨边机玻璃夹具，设有工作台1，工作台1上设有固定夹持座2，固定夹持座2上活动设有V形固定夹头4，固定夹头4可以在固定夹持座2上转动，调整玻璃的角度。与固定夹持座2相对应设有活动夹持座7，活动夹持座7上活动设有活动夹头5，活动夹头5可以在活动夹持座7上转动，与固定夹持座2相互配合调整玻璃的角度，结构简单，制造成本低；只固定玻璃两端，不触及玻璃表面，避免了废屑划伤玻璃，无废品产生。活动夹头5上设有夹持弹簧6，夹持弹簧6可以推动活动夹头5，与固定夹持座2相互配合夹持玻璃。也可以在固定夹头4上设有夹持弹簧3，使夹持更柔和可靠。活动夹头5尾部设有定位磁铁9，与定位磁铁9相对应工作台1上设有定位铁块10，可以将玻璃翻转任何角度定位，磨削不同的边角及磨削量，操作简便，工作效率高。活动夹头5后部可以设有支座8，能够提高活动夹头5尾部刚性。

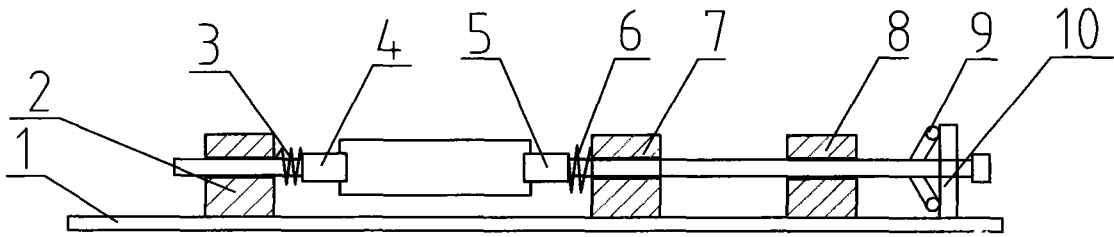


图 1

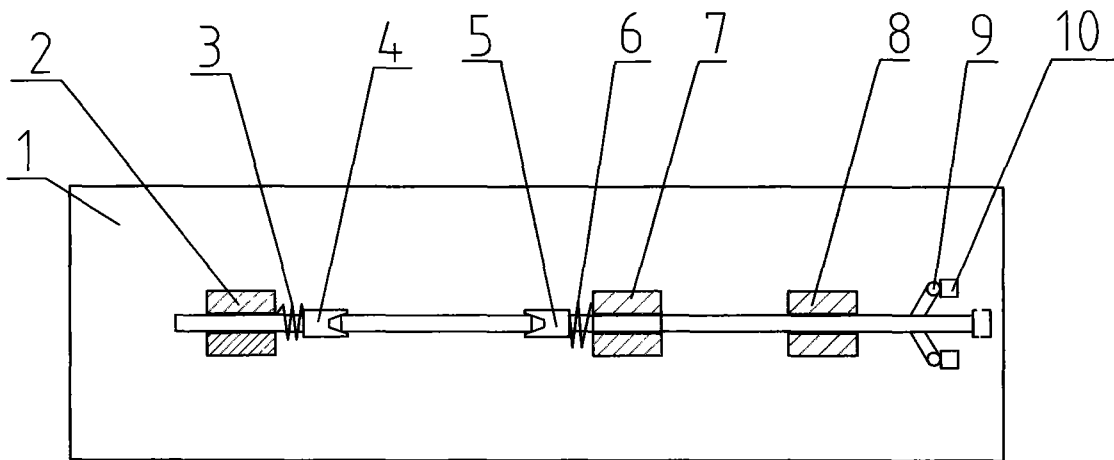


图 2