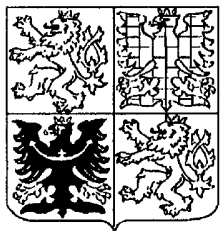


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 3339-94

(22) 22.12.94

(47) 30.05.95

(43) 12.07.95

(11) 3369

(13) U

6(51)

E 06 B 3/673

(71) Klas o.v.d., Kroměříž, CZ;

(54) Zařízení pro zasklívání plastových rámců

CZ 3369 U

Zařízení pro zasklívání plastových rámu

Oblast techniky

Technické řešení se týká zařízení pro zasklívání plastových rámu, zejména plastových oken a dveří, které je tvořeno stojanem s opěrným rámem, opatřeným pojezdovým a posuvným mechanismem.

Dosavadní stav techniky

Dosud se zasklívání plastových rámu, např. plastových oken a dveří, provádí převážně na pracovním stole ve vodorovné poloze. Při tomto známém způsobu je obtížné provést přesné zúhlování plastového rámu a vytvořit předpětí okenního křídla vůči rámu. Dále se k uvedenému účelu používají různá elektromagnetická či pneumatická zařízení, která jsou však investičně nákladná.

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro zasklívání plastových rámu, zejména plastových oken a dveří, tvořené stojanem s opěrným rámem, který je opatřen pojezdovým a posuvným mechanismem, podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že pojezdový a posuvný mechanismus je tvořen pojezdovými lištami upevněnými v opěrném rámu, kde na alespoň dvou pojezdových lištách jsou posuvně umístěny vždy dva pojezdy pro horizontální pohyb po pojezdové liště.

Pro správnou funkci je výhodné, aby na horní ploše pojezdu byla umístěna nejméně jedna kladka a na nejméně jedné ploše pojezdu byl umístěn nejméně jeden první aretační šroub pro zajištění polohy pojezdu. Pro vertikální pohyb posuvného mechanismu je výhodné, aby na pojezdu bylo umístěno vodítko pro vedení posuvné lišty, jehož podélná osa je jednak kolmá na podélnou osu pojezdu a jednak je rovnoběžná s plochou opěrného rámu a na nejméně jedné ploše vodítka byl umístěn nejméně jeden druhý aretační šroub pro zajištění polohy posuvné lišty.

Pro podepření plastového rámu je výhodné, aby ve spodní části stojanu byly upevněny dvě vodící lišty rovnoběžné s posuvnými lištami, na nichž je nasunut posuv pro umístění opěrné desky a na nejméně jedné ploše posuvu byl umístěn nejméně jeden třetí aretační šroub pro zajištění polohy opěrné desky.

Zařízení podle tohoto technického řešení umožňuje provést přesné zúhlování plastového rámu a vytvořit předpětí okenního křídla vůči rámu. Další výhodou je, že při zasklívání plastových rámu menších rozměrů se opěrná deska zvedne do horní polohy a tím dojde k menší fyzické námaze pracovníka obsluhujícího zařízení.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresů, na kterých znázorňuje obr. 1 čelní pohled na zařízení pro zasklívání plastových rámu, obr. 2 boční pohled na zařízení pro zasklívání plastových rámu, obr. 3 podrobný čelní pohled na posuv opěrné

desky, obr. 4 podrobný čelní pohled na pojezd a vodítko a obr. 5 podrobný horní pohled na pojezd a vodítko.

Příklady provedení

Zařízení podle obr. 1 až 5, sestává ze stojanu 1, na kterém je umístěn opěrný rám 2. Rovnoběžně s plochou opěrného rámu 2 jsou umístěny dvě horizontální pojezdové lišty 4, které jsou v prostřední části připevněny k opěrnému rámu 2 v uloženích 18 a na svých koncích v úchytkách 19. Na jednotlivých pojezdových lištách 4 jsou nasunuty vždy dva pojezdy 10. Každý pojezd 10 je opatřen na horní ploše dvěma kladkami 13 a na čelní ploše prvním aretačním šroubem 14. Kolmo k podélné ose pojezdu 10 a rovnoběžně s plochou opěrného rámu 2 je umístěno na pojezdu 10 vodítko 11. Každé vodítko 11 je opatřeno na vnější ploše druhým aretačním šroubem 20. Vždy ve dvou pod sebou umístěných vodítkách 11 prochází posuvná lišta 5. Na vnější straně každé posuvné lišty 5 jsou připevněny dvě držadla 16. Rovnoběžně s posuvnými lištami 5 jsou umístěny opěrné lišty 7. Levá posuvná lišta 5 a levá opěrná lišta 7 je spojena dvěma spojovacími lištami 8. Pravá posuvná lišta 5 a pravá opěrná lišta 7 je spojena dvěma pneumatickými válci 9. Ve spodní části stojanu 1 jsou rovnoběžně s posuvnými lištami 5 připevněny dvě vodicí lišty 6. Na jednotlivých vodicích lištách 6 je nasunut posuv 12. Každý posuv 12 je opatřen na čelní ploše třetím aretačním šroubem 21. Na horních koncích obou vodicích lišt 6 jsou umístěny dorazy 17, které jsou připevněny ke stojanu 1.

Opěrná deska 3 se podle velikosti plastového rámu 15 ustaví pomocí posuvů 12 do horní nebo dolní polohy a zajistí se třetími aretačními šrouby 21. Na opěrnou desku 3 se položí plastový rám 15 a ustaví se do středu zařízení. K levé straně plastového rámu 15 se pomocí pojezdů 10, vodítek 11 a posuvné lišty 5 přiloží levá opěrná lišta 7 a poloha se zajistí prvními aretačními šrouby 14. K pravé straně plastového rámu 15 se pomocí pojezdů 10, vodítek 11 a posuvné lišty 5 přiloží pravá opěrná lišta 7 a poloha se zajistí prvními aretačními šrouby 14. Potom pomocí stlačeného vzduchu přes pneumatické válce 9 se pravá opěrná lišta 7 přitlačí k plastovému rámu 15 a tím dojde k pevnému ustavení plastového rámu 15 mezi opěrnými lištami 7. Aby nedošlo k poškození plastového rámu 15 při manipulaci na zařízení, jsou styčné plochy opěrného rámu 2 a opěrné desky 3 opatřeny plastovým profilem.

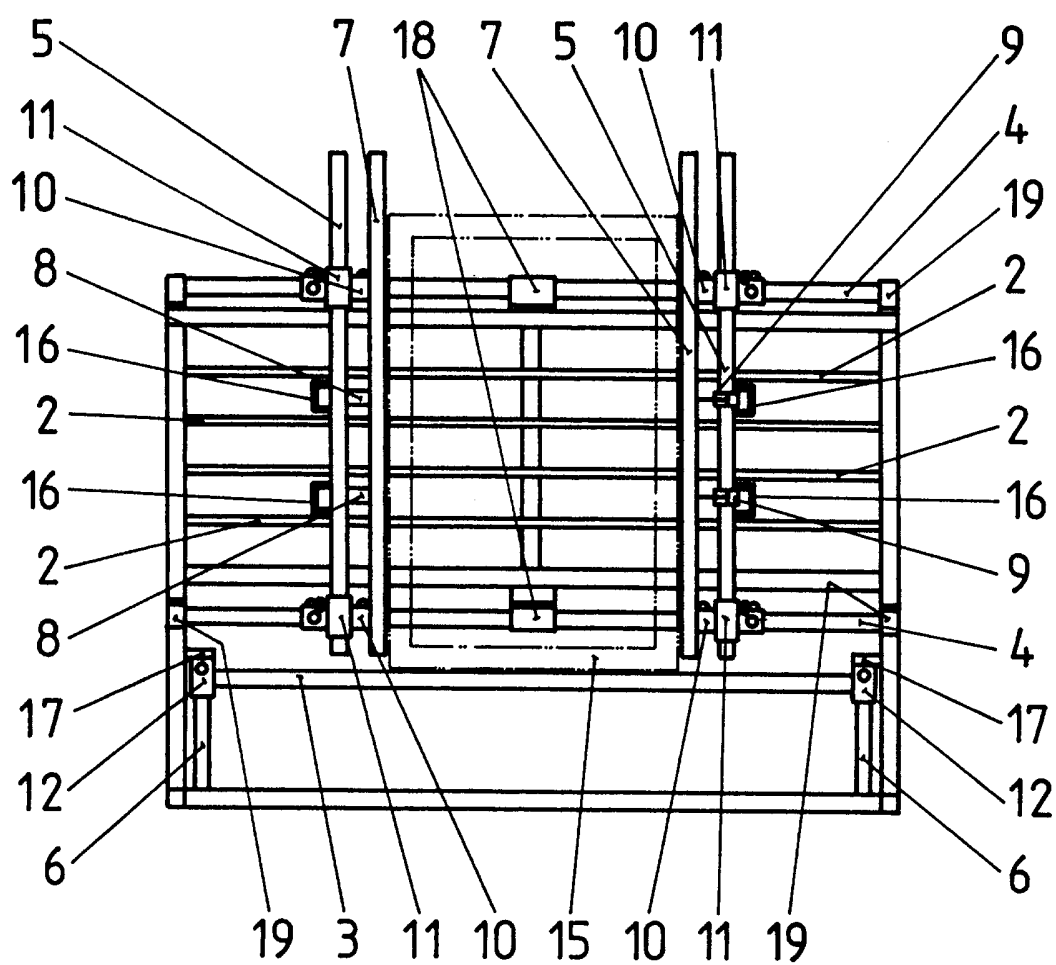
Průmyslová využitelnost

Zařízení podle technického řešení lze využít všude tam, kde se provádí zasklívání plastových rámu a jiných podobných plastových rámových součástí.

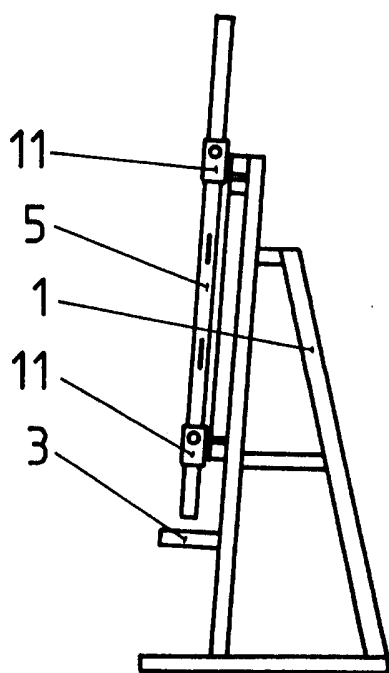
N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Zařízení pro zasklívání plastových rámců, zejména plastových oken a dveří, tvořené stojanem s opěrným rámem, který je opatřen pojezdovým a posuvným mechanismem, v y z n a č u j í c í s e t í m, že pojezdový a posuvný mechanismus je tvořen pojezdovými lištami (4) upevněnými v opěrném rámu (2), kde na alespoň dvou pojezdových lištách (4) jsou posuvně umístěny vždy dva pojezdy (10) pro horizontální pohyb po pojezdové liště (4).
2. Zařízení podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že na horní ploše pojezdu (10) je umístěna nejméně jedna kladka (13).
3. Zařízení podle nároků 1 a 2, v y z n a č u j í c í s e t í m, že na nejméně jedné ploše pojezdu (10) je umístěn nejméně jeden první aretační šroub (14) pro zajištění polohy pojezdu (10).
4. Zařízení podle nároků 1 až 3, v y z n a č u j í c í s e t í m, že na pojezdu (10) je umístěno vodítko (11) pro vedení posuvné lišty (5), jehož podélná osa je jednak kolmá na podélnou osu pojezdu (10) a jednak je rovnoběžná s plochou opěrného rámu (2).
5. Zařízení podle nároku 4, v y z n a č u j í c í s e t í m, že na nejméně jedné ploše vodítka (11) je umístěn nejméně jeden druhý aretační šroub (20) pro zajištění polohy posuvné lišty (5).
6. Zařízení podle nároků 4 a 5, v y z n a č u j í c í s e t í m, že ve spodní části stojanu (1) jsou upevněny dvě vodičí lišty (6) rovnoběžně s posuvnými lištami (5) a na nichž je nasunut posuv (12) pro umístění opěrné desky (3).
7. Zařízení podle nároku 6, v y z n a č u j í c í s e t í m, že na nejméně jedné ploše posuvu (12) je umístěn nejméně jeden třetí aretační šroub (21) pro zajištění polohy opěrné desky (3).

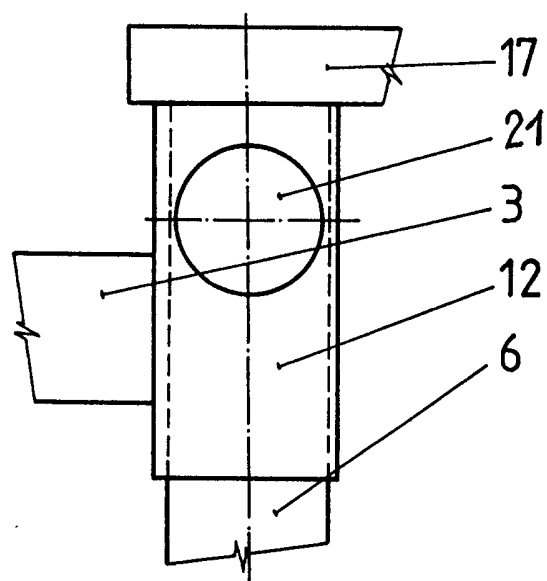
2 výkresy



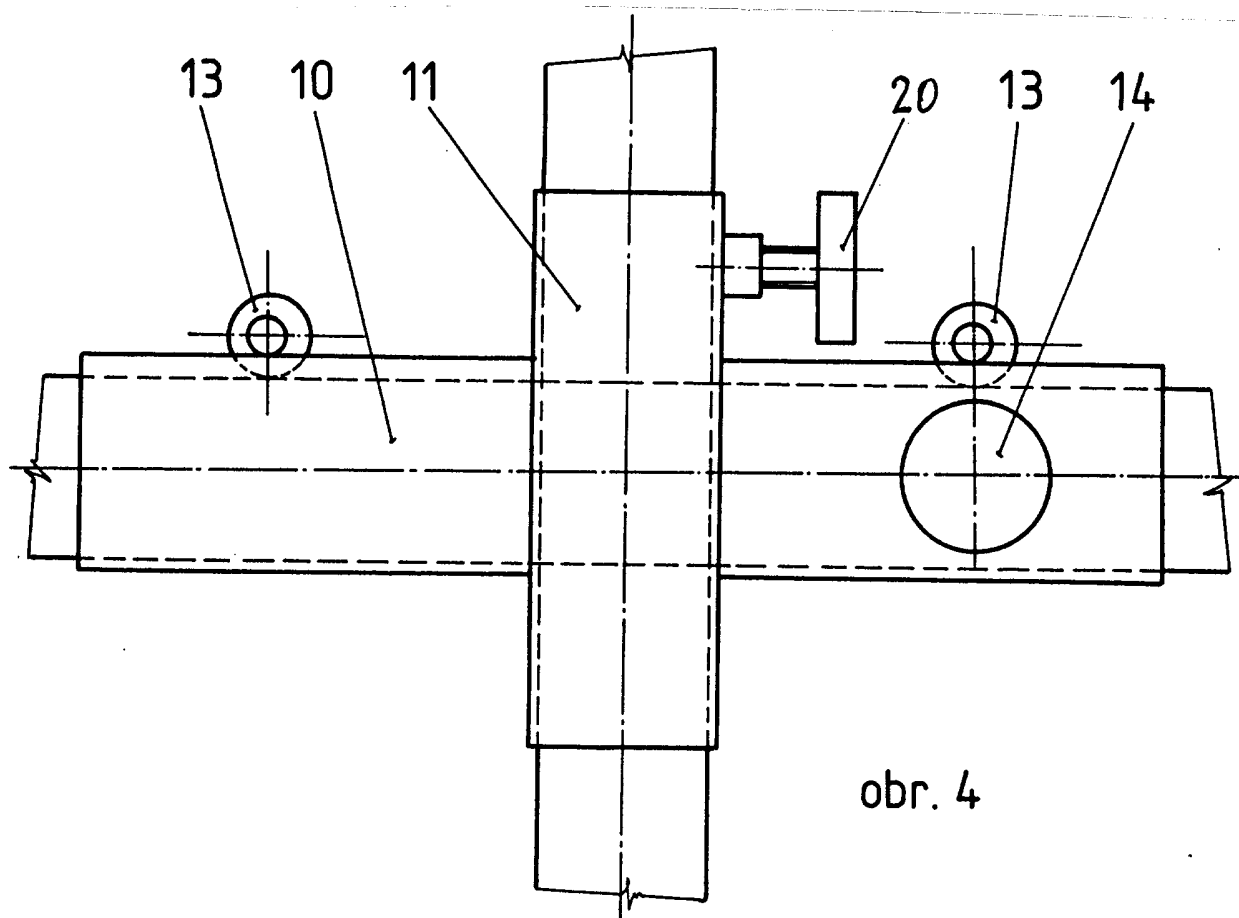
obr. 1



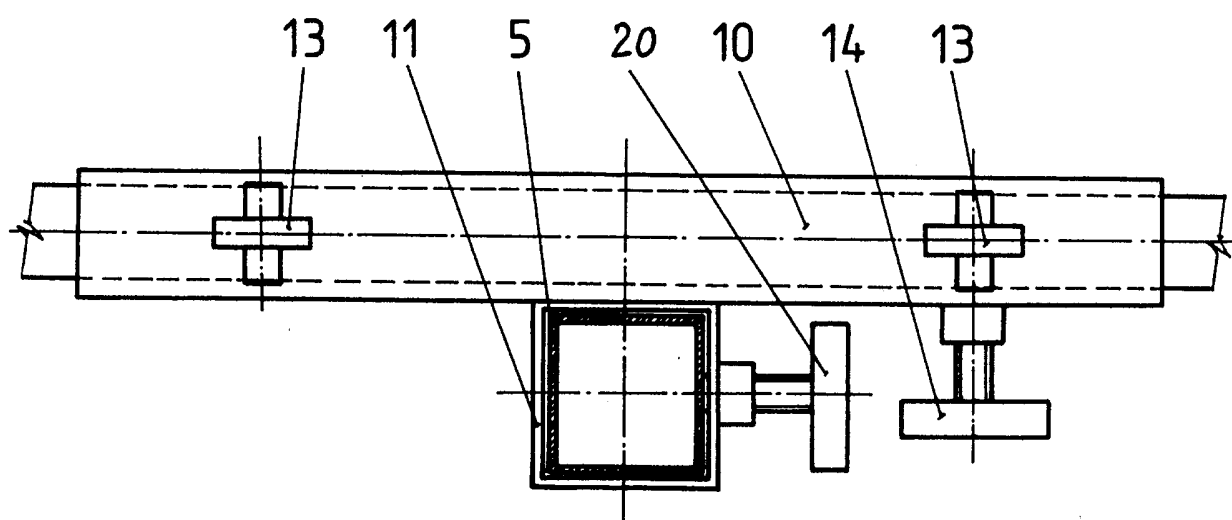
obr. 2



obr. 3



obr. 4



obr. 5

Konec dokumentu