



〔12〕发明专利申请审定说明书

〔11〕C N 86 1 02757 B

C N 86 1 02757 B

〔44〕审定公告日 1988年10月19日

〔21〕申请号 86 1 02757

〔22〕申请日 86.4.22

〔30〕优先权

〔32〕85.4.23 〔33〕DE 〔31〕P3514618.4

〔71〕申请人 赫曼·克罗思塞德

地 址 联邦德国沃尔特/多瑙8404

〔72〕发明人 赫曼·克罗思塞德

〔74〕专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利

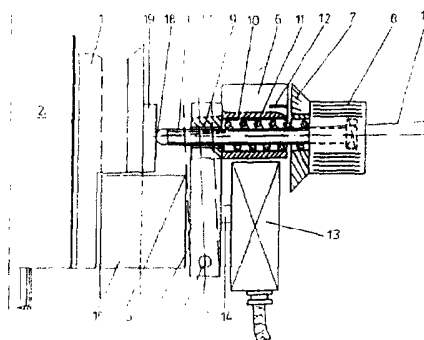
代理部

代理人 郑松主 李 毅

〔54〕发明名称 贴标签机的上胶装置

〔57〕摘要

一种具有可旋转上胶滚筒和可绕与上胶滚筒旋转轴平行的轴摆动的上胶板的贴标签机的上胶装置。其中上胶滚筒和上胶板之间的间隙宽度可由调整螺钉和安装该调整螺钉的带有螺纹孔的支架确定。将该装置加以改进，在调整螺钉上安置了具有刻度盘的旋转手柄以及固定的支座，支座上具有一条标记线。为了防止相互可相对转动的部分产生转动，在旋转手柄和支架及支座之间安置了弹性元件。例如压力弹簧，它安装于与调整螺钉同轴的孔中，它的两端各压压在支架及旋转手柄上。



权 利 要 求 书

1. 贴标签机的上胶装置, 该贴标签机具有一个可旋转的上胶滚筒, 一个可绕与上胶滚筒轴平行的轴摆动的上胶板, 一个确定上胶滚筒和上胶板之间间隙宽度的调整螺钉和一个安装调整螺钉的具有螺纹孔的支架, 其特征为, 在调整螺钉(3)远离上胶板(1)的一端固定了一个带刻度盘(7)的旋转手柄(8), 并在支架(5)上固定了一个为刻度盘(7)配备的带有标记线(12)的支座(6)。

2. 按照权利要求1所述的上胶装置, 其特征为, 在旋转手柄(8)和支架(5)以及支座(6)之间为刻度盘张紧了一个弹簧元件(11)作为转动锁紧装置。

3. 按照权利要求1或2所述的上胶装置, 其特征为, 刻度盘设置在相对于旋转手柄(8)可以旋转但被制动的刻度环上。

4. 按照权利要求1或3之一所述的上胶装置, 其特征为, 支架(5)借助一个伺服马达(13)可以在正常工作位置和间隙宽度尽可能小的空转位置之间摆动。

5. 按照权利要求4所述的上胶装置, 其特征为, 支架(5)作成摇杆, 在它的端部安装了调整螺钉(3), 并有气动伺服马达(13)作用在摇杆上。

6. 按照权利要求1所述的上胶装置, 其特征为, 与支架(5)相连的支座(6)至少部分具有圆柱形的外圆, 该外圆与刻度盘的外径相同。

7. 按照权利要求1所述的上胶装置, 其特征为, 上胶筒(2)具有一个金属外套, 而调整螺钉(3)的长度应使上胶板(1)在正常工作位置可以与上胶滚筒(2)的外圆相接触。

本发明涉及一种贴标签机的上胶装置, 该贴标签机具有一个可旋转的上胶滚筒, 一个可绕与上胶滚筒轴平行的轴摆动的上胶板, 一个确定上胶滚筒和上胶板之间间隙宽度的调整螺钉和一个安装调整螺钉的具有螺纹孔的支架。

给粘贴在各种容器上的标签上好胶是保证贴标签机良好工作的坚决条件, 随着时间的推移在研制这种机器时要求能适应各种不同的粘结材料、不同质量的标签以及不断提高的工作速度。其中最关键的是要求这一装置的工作能保证标签在容器上的最

佳胶合状态而且胶的使用量最节省, 因而使标签的粘贴十分牢靠、清洁。

长久以来人们就致力于在贴标签机的上胶滚筒上抹上一层性能良好的胶膜以粘贴标签, 上胶板的设置就是用来起这一作用的。为了保证粘贴标签的工作可靠, 上胶板必须是可调整的, 使之可以通过摆动改变上胶滚筒和上胶板之间的距离, 以适应于粘贴标签时所要求的工作条件。为此设置了一个可以直接作用于上胶板的带有螺母的螺钉, 螺钉由一个工具, 例如扳手或类似的工具操作。由此通过螺钉的自由端使上胶板大致上进入所要求的工作位置, 并固定住。此外, 根据至今的使用试验, 须应用防松螺母将螺钉锁紧。这种工作方式不仅烦琐费时而且不准确。在这种类型的调整方法中, 为了调整上胶板, 部分要依赖人们多次的试验, 直到最后能够根据多次试验, 使上胶板和上胶滚筒之间的距离对于批量贴标签的粘贴过程最为有利为止。这种工作方式不可能满足现代的快速运转机器的要求。

本发明的目的在于改进这种一开始所述类型的上胶装置, 使胶滚上胶膜厚度的调整简单、准确而且可以控制。

按照本发明实现上述目的的方法为, 调整螺钉远离上胶板的一端固定了一个带刻度盘的旋转手柄, 并在支架上固定了一个为刻度盘配备的带有标记线的支座。

上胶装置作成, 在调整螺钉上安置了一个带有刻度盘的旋转手柄而在支座上设置了一个标记线。以此方法可以很容易地确定并调整刻度值, 而每一个刻度值总是适用于一定的工作条件, 例如对相同质量的胶和标签或对于与材料或类似条件有关的瓶子的规格、尺寸或质量相关的相同的工作条件。

本发明的其它有利的结构形式为:

在旋转手柄和支架以及支座之间为刻度盘张紧了一个弹簧元件作为转动锁紧装置。

刻度盘设置在相对于旋转手柄可以旋转但被制动的刻度环上。支架借助一个伺服马达可以在正常工作位置和间隙宽度尽可能小的空转位置之间往复运动。

支架作为摇杆, 在它的端部安装了调整螺钉并有气动伺服马达作用在摇杆上。

与支架相连的支座至少部分具有圆柱形的外圆, 该外圆与刻度盘的外径相同。

上胶滚筒具有一个金属外套,而调整螺钉的长度应使上胶板在正常工作位置可以与上胶滚筒的外圆相接触。

下面借助附图对本发明作进一步说明,其中:

图1为一种上胶装置带有局部剖面的侧视图,

图2为顶视图

在图中只表示出了那些为理解本发明必不可少的装置的部分结构带有一个上胶板1的上胶装置具有一个可以绕销4摆动的支架5、支座6和一个带有刻度盘7的旋转手柄8。上胶板1与上胶滚筒2之间的距离相应于具体的工作条件,可以自动形成或手调和微调。调整螺钉3拧在支架5与销子4相对一端的螺纹孔9中。

支座6与作成回转杆的支架5固定连接,并在必要时将支架包围住,并盖住其上端。支座6具有一个与螺纹孔9同心的孔10,该孔与螺纹孔9的直径相同或近似相同,并一直延伸到旋转手柄8中。在孔10中安放了一个弹性元件,例如压力弹簧11,它一方面压在支架5上,另一方面压在旋转手柄8上。在支座6的外圆上为旋转手柄8上带有数字的刻度盘7设置了一根标记线12。为了使圆柱形旋转手柄8便于操作,在它的上面滚花或加工出其它类似的结构。本发明的刻度盘7作为一个可以相对于旋转手柄8转动的、但带有制动的刻度环,以便于调整零点。

上胶板1的自动调整,即它与上胶滚筒2之间距离的自动调整是通过气功伺服马达13实现的。在伺服马达的作用下压力螺钉14使支架5与通过调整螺钉3固定在它上面的调整元件,即支座6和旋转手柄8一起绕销4旋转直至碰到支架16的挡边15。以点划线表示支架5以及与其相连的调整元件的工作位置(轴线17)。通过伺服马达13使支架5在正常工作位置和形成一个较小间隙宽度的空转位置之间来回移动。

调整螺钉3倒圆了的自由端18在压力弹簧22的作用下与杠杆19相接触,压力弹簧将上胶板1压向上胶滚筒2。杠杆通过可旋转地安装于固定的垂直轴20上的支承座21使固定于该支承座上的上胶板1摆向上胶滚筒2的工作区,如前所述摆向正常工作位置。上胶板1和上胶滚筒2之间距离大小的调整是通过操纵旋转手柄8来实现的。与旋转手柄8同心的压力弹簧11对旋转手柄起摩擦制动的作用使由

刻度盘7确定的调整值不会由于不小心而改变。

此外,根据本发明,与支架相连的支座至少部分具有圆柱形的外圆,该外圆与刻度盘7的外径相同。上胶滚筒2可以具有一个金属外套,而调整螺钉3的尺寸要使上胶板1在正常工作位置能够与上胶滚筒2的外圆相接触。此时,相对于旋转手柄8转动刻度盘7将其置零由此可以在刻度盘上准确地读出例如精度为0.1毫米的调整好的间隙宽度。上胶板1在非常靠近上胶滚筒2处的空转位置的固定与调整螺钉3无关,而是例如通过一个与杠杆相配合的凸台23进行的。

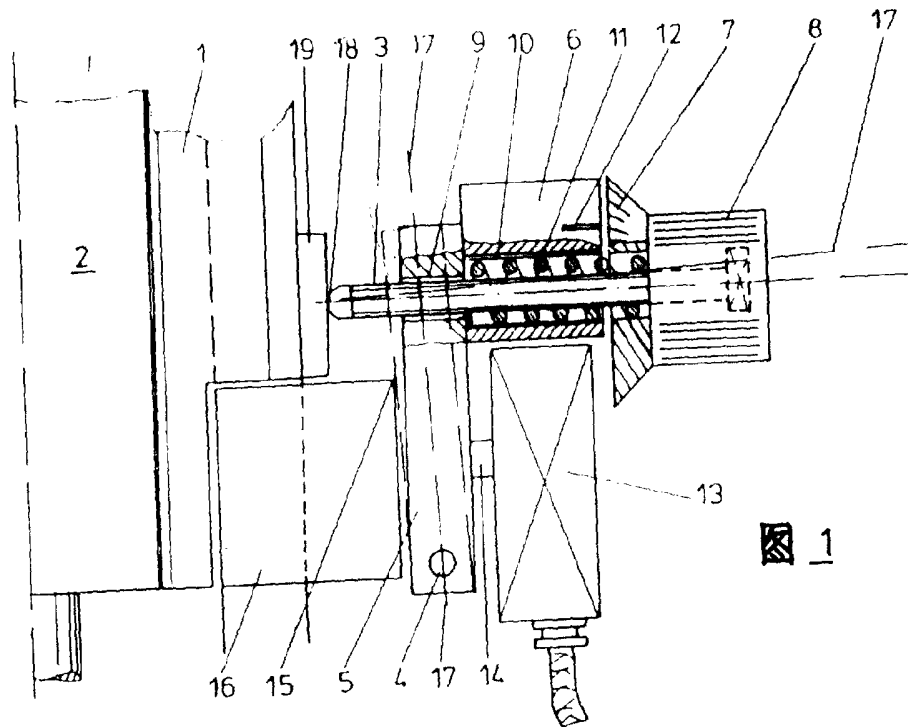


图 1

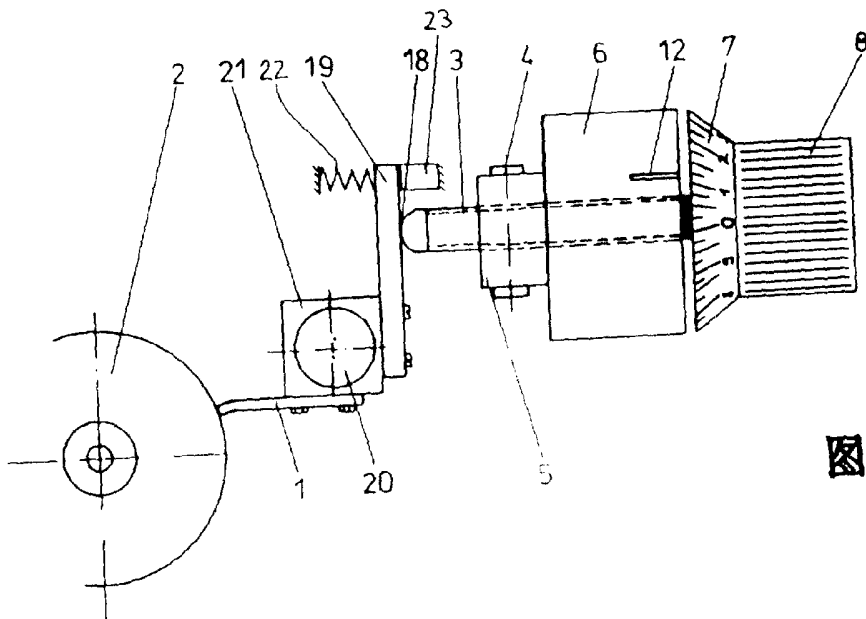


图 2