(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206225071 U
(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201620770346.4

(22)申请日 2016.07.20

(73)专利权人 常州恒丰特导股份有限公司
地址 213000 江苏省常州市天宁区凤凰路26号

(72)发明人 何如森 王毅 王权宏

(74)专利代理机构 浙江永鼎律师事务所 33233
代理人 陆永强

(51)Int.Cl.
H01B 13/02(2006.01)

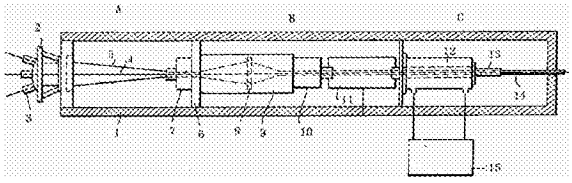
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种合金导体制备用管式绞线机

(57)摘要

本实用新型提供了一种合金导体制备用管式绞线机，包括支架管，支架管内设置有两个隔板，两个隔板将支架管分隔为三个部分：进线部分、绞线部分和成型部分，进线部分朝外的一端设置有进线端，进线端进入进线部分的导线分为芯线和绕线，从进线端进入的芯线和绕线通过束管的开口进入绕线部分中，绕线部分中设置有绕线筒，绕线筒的两端固定在隔板上；绕线筒中设置有绕线盘，绕线盘可沿绕线筒的轴心旋转，绕线盘上设置有中心孔及围绕中心孔均匀分布的绕线孔，芯线从中心孔中穿过，绕线从绕线孔中穿过，在绕线盘的转动下芯线和绕线卷绕成成品线，并从支架管端头的出线口伸出。该绞线机具有结构简单，绞线速度快等优点。



CN 206225071 U

1.一种合金导体制备用管式绞线机，包括支架管，其特征在于，支架管内设置有两个隔板，两个隔板将支架管分隔为三个部分：进线部分、绞线部分和成型部分，进线部分朝外的一端设置有进线端，进线端上设置有多个进线管，进线管作为导线的入口每个进线管中穿入一根导线，进线管进入进线部分的导线分为芯线和绕线，进线部分另外一端的隔板上设置有束管，从进线端进入的芯线和绕线通过束管的开口进入绕线部分中，绕线部分中设置有绕线筒，绕线筒包括同轴心的第一绕线筒、第二绕线筒和第三绕线筒，第一绕线筒和第二绕线筒固定相连，第二绕线筒通过平管与第三绕线筒固定相连，绕线筒的两端固定在隔板上；

第一绕线筒中设置有绕线盘，绕线盘可沿第一绕线筒的轴心旋转，绕线盘上设置有中心孔及围绕中心孔均匀分布的绕线孔，芯线从中心孔中穿过，绕线从绕线孔中穿过，经过绕线盘的芯线和绕线通过平管中进入第三绕线筒，成型部分包括固定在隔板上的第四绕线筒，第四绕线筒的另外一端设置有绕线出口，从第三绕线筒中出来的芯线和绕线进入到第四绕线筒中，在绕线盘的转动下芯线和绕线卷绕成成品线，并从支架管端头的出线口伸出。

2.如权利要求1所述的一种合金导体制备用管式绞线机，其特征在于，所述成型部分的外侧设置有冷却装置，冷却装置与第四绕线筒之间通过进风管和出风管相连，冷却装置通过向第四绕线筒内吹入冷风来实现对绕线的冷却。

一种合金导体制备用管式绞线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种导线的制备装置，尤其涉及一种管式绞线机。

背景技术

[0002] 绞线机用于各式导线的绞合，分为管式、框式、笼式等类型，其中管式是一种常见的绞线形式，通过绞线盘的旋转来实现多跟导线扭转成一股导线，现有技术中的管式绞线机具有结构复杂、绞线速度慢等缺陷。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中存在的问题，本实用新型提供了一种合金导体制备用管式绞线机，该绞线机具有结构简单，绞线速度快等优点。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种合金导体制备用管式绞线机，包括支架管，支架管内设置有两个隔板，两个隔板将支架管分隔为三个部分：进线部分、绞线部分和成型部分，进线部分朝外的一端设置有进线端，进线端上设置有多个进线管，进线管作为导线的入口每个进线管中穿入一根导线，进线管进入进线部分的导线分为芯线和绕线，进线部分另外一端的隔板上设置有束管，从进线端进入的芯线和绕线通过束管的开口进入绕线部分中，绕线部分中设置有绕线筒，绕线筒包括同轴心的第一绕线筒、第二绕线筒和第三绕线筒，第一绕线筒和第二绕线筒固定相连，第二绕线筒通过平管第三绕线筒固定相连，绕线筒的两端固定在隔板上；

[0006] 第一绕线筒中设置有绕线盘，绕线盘可沿第一绕线筒的轴心旋转，绕线盘上设置有中心孔及围绕中心孔均匀分布的绕线孔，芯线从中心孔中穿过，绕线从绕线孔中穿过，经过绕线盘的芯线和绕线通过平管中进入第三绕线筒，成型部分包括固定在隔板上的第四绕线筒，第四绕线筒的另外一端设置有绕线出口，从第三绕线筒中出来的芯线和绕线进入到第四绕线筒中，在绕线盘的转动下芯线和绕线卷绕成成品线，并从支架管端头的出线口伸出。

[0007] 所述成型部分的外侧设置有冷却装置，冷却装置与第四绕线筒之间通过进风管和出风管相连，冷却装置通过向第四绕线筒内吹入冷风来实现对绕线的冷却。

[0008] 本实用新型的有益效果是：该绞线机具有结构简单，绞线速度快等优点。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型进一步说明

[0010] 图1为本实用新型所述管式绞线机的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0012] 实施例1

[0013] 如图1所示，一种合金导体制备用管式绞线机，包括支架管1，支架管1内设置有两个隔板6，两个隔板6将支架管1分隔为三个部分，分别为进线部分A、绞线部分B和成型部分C，进线部分A朝外的一端设置有进线端2，进线端2上设置有多个进线管3，进线管3作为导线的入口，每个进线管3中穿入一根导线，进线管3进入进线部分A的导线分为芯线4和绕线5，进线部分A另外一端的隔板6上设置有束管7，从进线端2进入的芯线4和绕线5通过束管7的开口进入绕线部分B中，绕线部分B中设置有绕线筒，绕线筒包括同轴心的第一绕线筒9、第二绕线筒10和第三绕线筒11，第一绕线筒9和第二绕线筒10固定相连，第二绕线筒10通过平管第三绕线筒固定相连，绕线筒的两端固定在隔板6上。

[0014] 第一绕线筒9中设置有绕线盘8，绕线盘8可沿第一绕线筒9的轴心旋转，绕线盘8上设置有中心孔及围绕中心孔均匀分布的绕线孔，芯线4从中心孔中穿过，绕线从绕线孔中穿过，经过绕线盘8的芯线4和绕线5通过平管中进入第三绕线筒11。

[0015] 成型部分C包括固定在隔板上的第四绕线筒12，第四绕线筒12的另外一端设置有绕线出口13，从第三绕线筒11中出来的芯线4和绕线5进入到第四绕线筒12中，在绕线盘8的转动下芯线4和绕线5卷绕成成品线14，并从支架管1端头的出线口伸出。

[0016] 成型部分C的外侧设置有冷却装置15，冷却装置15与第四绕线筒12之间通过进风管和出风管相连，冷却装置15通过向第四绕线筒12内吹入冷风来实现对绕线的冷却。

[0017] 本领域技术人员将会认识到，在不偏离本发明的保护范围的前提下，可以对上述实施方式进行各种修改、变化和组合，并且认为这种修改、变化和组合是在独创性思想的范围之内的。

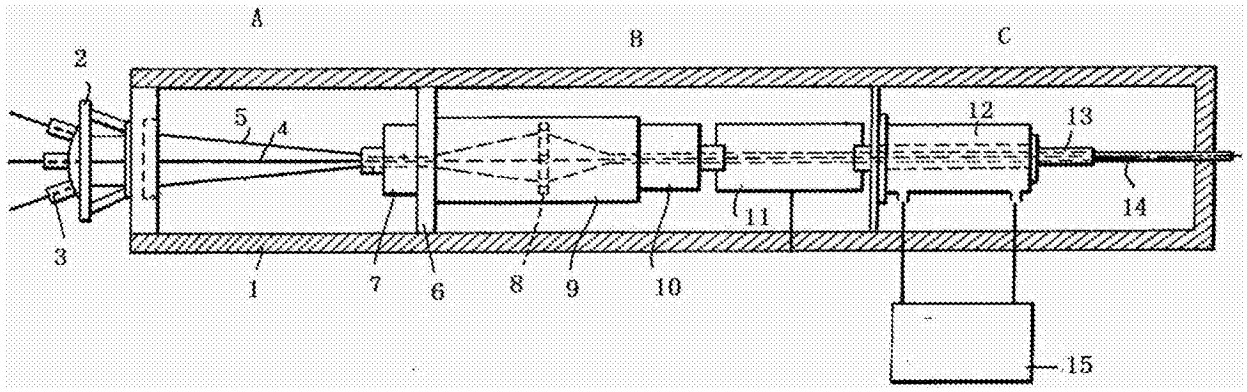


图1