(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204294694 U
(45)授权公告日 2015.04.29

(21)申请号 201420755906.X

(22)申请日 2014.12.05

(73)专利权人 无锡华策汽车有限公司
地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区惠成路6号

(72)发明人 郑华理 曹云初 章锦龙

(74)专利代理机构 无锡华源专利事务所（普通合伙） 32228
代理人 冯智文

(51)Int.Cl.
B21D 7/00(2006.01)
B21D 7/16(2006.01)
B21D 43/00(2006.01)

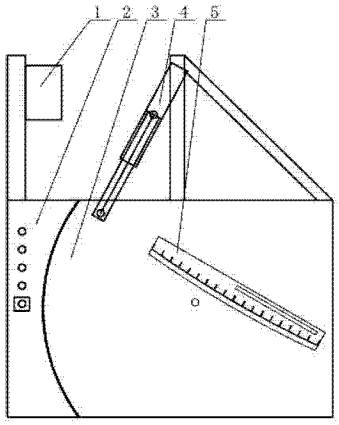
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

多功能弯管机

(57)摘要

本实用新型涉及一种多功能弯管机，包括固定工作台，所述固定工作台上设置有定位装置，所述固定工作台的一侧安装旋转工作台，所述旋转工作台上安装模板；所述旋转工作台的顶部通过支架安装有液压缸，所述液压缸的活塞杆与旋转工作台连接，所述固定工作台顶部通过支架安装驱动液压缸动作的电机。本实用新型结构紧凑、合理，操作方便，通过选择不同规格的模板，可以方便快速的制造出不同规格的弯管，工作效率高，成本低。



CN 204294694 U

1.一种多功能弯管机,其特征在于:包括固定工作台(2),所述固定工作台(2)上设置有定位装置,所述固定工作台(2)的一侧安装旋转工作台(3),所述旋转工作台(3)上安装模板(5);所述旋转工作台(3)的顶部通过支架安装有液压缸(4),所述液压缸(4)的活塞杆与旋转工作台(3)连接,所述固定工作台(2)顶部通过支架安装驱动液压缸(4)动作的电机(1)。

多功能弯管机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及弯管技术领域，尤其是一种多功能弯管机。

背景技术

[0002] 现有技术中，弯管的制作通常通过人工完成，其操作麻烦，工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有生产技术中的缺点，提供一种结构合理的多功能弯管机，从而使其操作简便，使用方便灵活，工作效率高，成本低。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下：

[0005] 一种多功能弯管机，包括固定工作台，所述固定工作台上设置有定位装置，所述固定工作台的一侧安装旋转工作台，所述旋转工作台上安装模板；所述旋转工作台的顶部通过支架安装有液压缸，所述液压缸的活塞杆与旋转工作台连接，所述固定工作台顶部通过支架安装驱动液压缸动作的电机。

[0006] 本实用新型的有益效果如下：

[0007] 本实用新型结构紧凑、合理，操作方便，通过选择不同规格的模板，可以方便快速的制造出不同规格的弯管，工作效率高，成本低。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型工件压弯前的结构示意图。

[0010] 图 3 为本实用新型工件压弯后的结构示意图。

[0011] 其中：1、电机；2、固定工作台；3、旋转工作台；4、液压缸；5、模板；6、工件。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图，说明本实用新型的具体实施方式。

[0013] 如图 1 所示，本实施例的多功能弯管机，包括固定工作台 2，固定工作台 2 上设置有定位装置，固定工作台 2 的一侧安装旋转工作台 3，旋转工作台 3 上安装模板 5；旋转工作台 3 的顶部通过支架安装有液压缸 4，液压缸 4 的活塞杆与旋转工作台 3 连接，固定工作台 2 顶部通过支架安装驱动液压缸 4 动作的电机 1。

[0014] 实际使用过程中，如图 2 和图 3 所示，将工件 6 放置在旋转工作台 3 上，开启电机 1，电机 1 驱动液压缸 4 工作，在液压缸 4 活塞杆的伸出与缩回的运动，带动旋转工作台 3 发生转动，工件 6 跟着转动，转动一定角度后，工件 6 碰到固定工作台 2 的定位装置，工件 6 停止转动，此时模板 5 转动，模板 5 接触工件 6，使工件 6 压弯成型。

[0015] 本实用新型主要用于制作各种规格的弯管。可根据不同的模板 5 制作各种规格的弯管。使用方便灵活。

[0016] 以上描述是对本实用新型的解释，不是对实用新型的限定，本实用新型所限定的范围参见权利要求，在本实用新型的保护范围之内，可以作任何形式的修改。

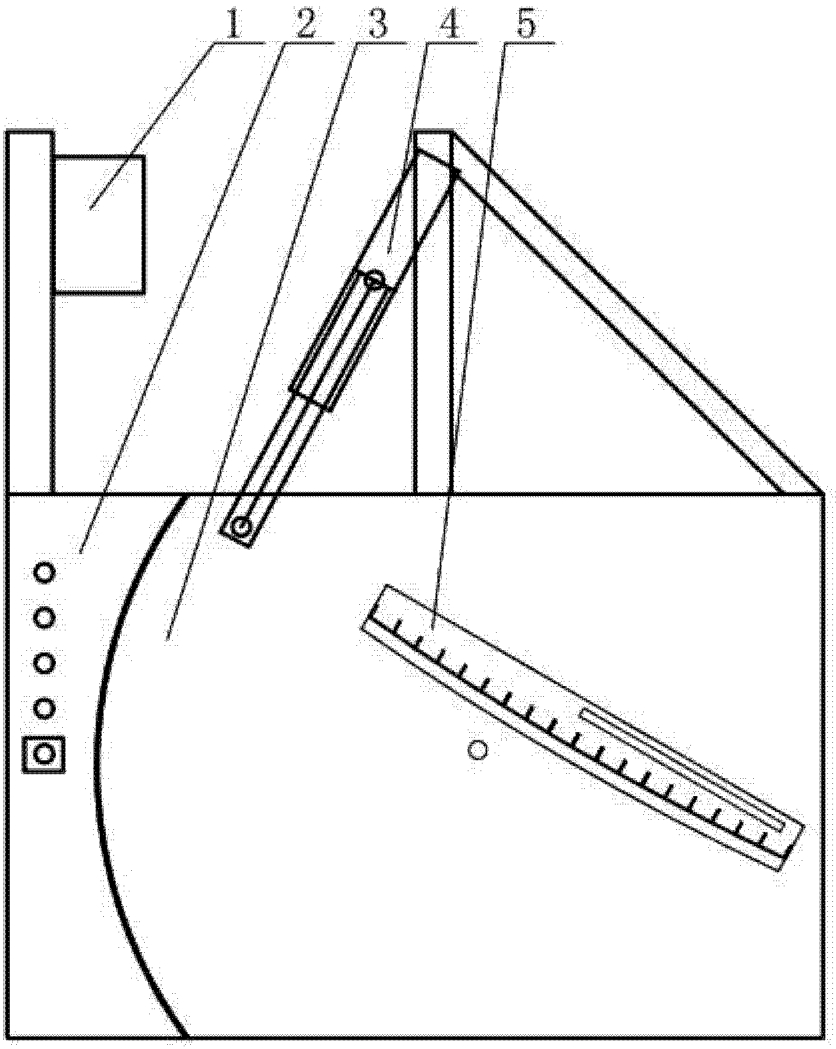


图 1

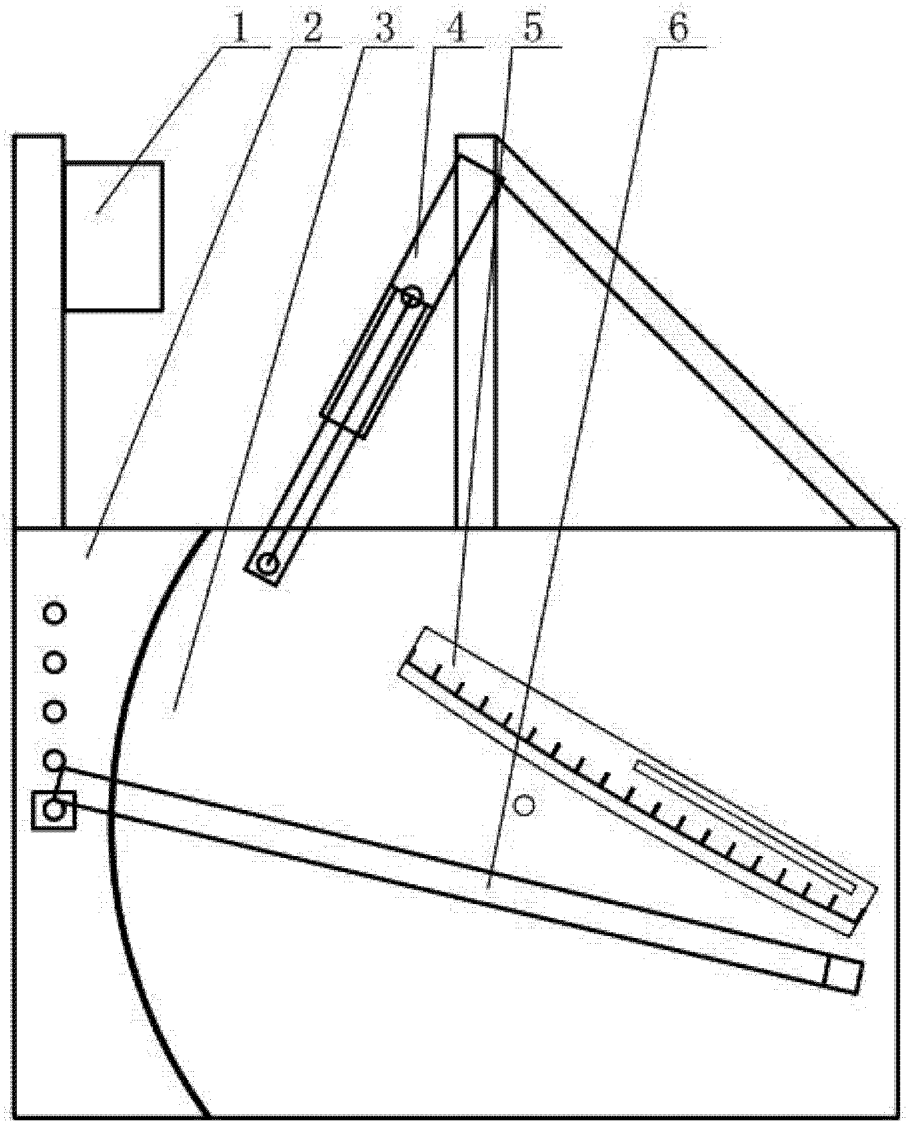


图 2

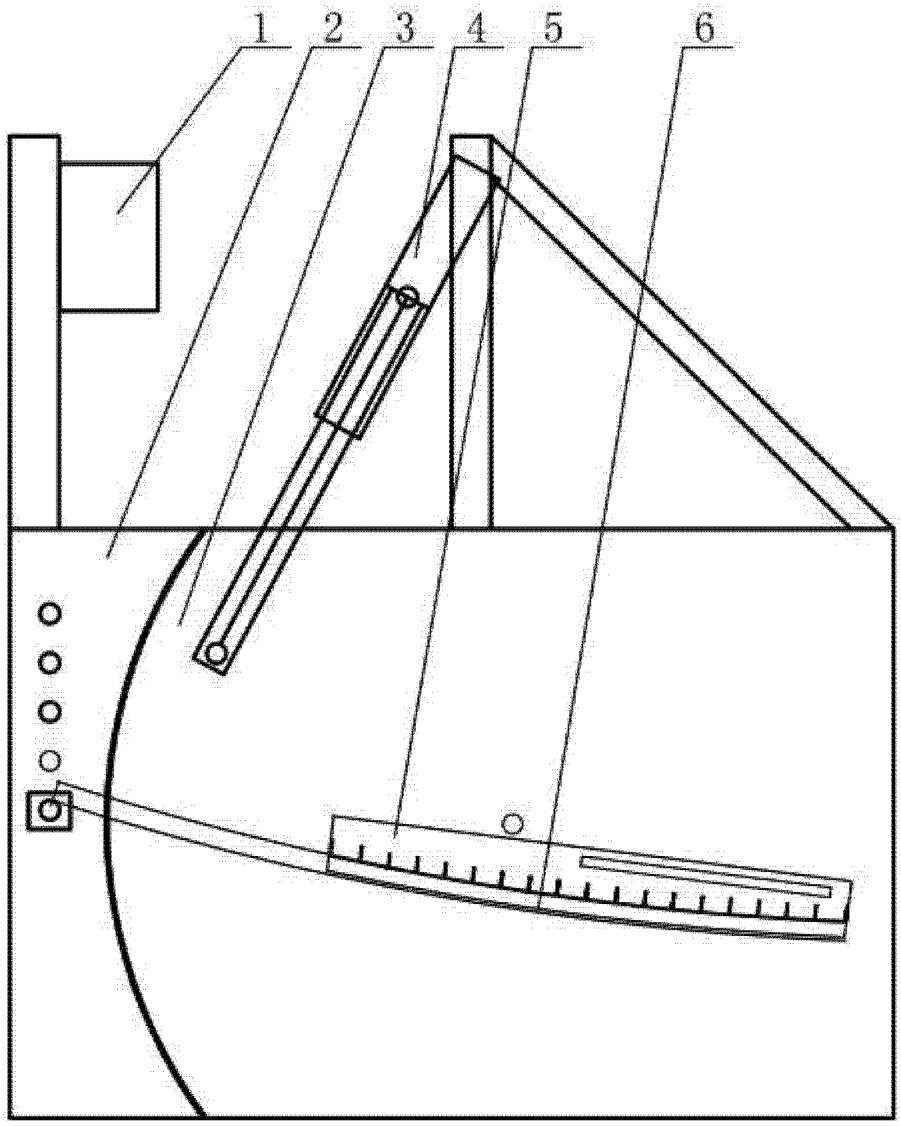


图 3