



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204053452 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420551415. 3

(22) 申请日 2014. 09. 24

(73) 专利权人 苏州石丸英合精密机械有限公司
地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 1258 号 10 幢 6019 室

(72) 发明人 施建兰

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B23P 19/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

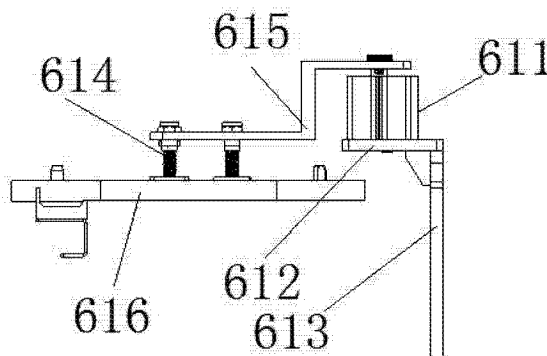
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

全自动锁螺丝机的锁闭提放装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置, 该全自动锁螺丝机的锁闭提放装置包括提放汽缸、提放汽缸安装座板、提放汽缸安装座侧板、弹簧连接导柱、“Z”形导柱板和提放卡模板, 所述提放汽缸安装于提放汽缸安装座板, 提放汽缸安装座板的右侧边固定于提放汽缸安装座侧板, 提放汽缸的活塞杆连接着“Z”形导柱板的一侧, “Z”形导柱板的另一侧安装有多个弹簧连接导柱, 弹簧连接导柱的下端连接着提放卡模板。通过上述方式, 本实用新型能够替代人工安装螺丝, 使每个螺丝在相同扭力下安装, 有效防止滑牙和工件报废。



1. 一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置,其特征在于:该全自动锁螺丝机的锁闭提放装置包括提放汽缸、提放汽缸安装座板、提放汽缸安装座侧板、弹簧连接导柱、“Z”形导柱板和提放卡模板,所述提放汽缸安装于提放汽缸安装座板,提放汽缸安装座板的右侧边固定于提放汽缸安装座侧板,提放汽缸的活塞杆连接着“Z”形导柱板的一侧,“Z”形导柱板的另一侧安装有多个弹簧连接导柱,弹簧连接导柱的下端连接着提放卡模板。

全自动锁螺丝机的锁闭提放装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动化机械领域,特别是涉及一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置。

背景技术

[0002] 螺丝是日常生活和工业生产中不可或缺的零部件,其在日常生活和工业生产中的应用非常广泛。例如,电视机、电脑、家具等等。工件上大部分的螺丝都是通过人工来操作安装的,工人如果用手动螺丝刀来安装,那么效率就比较低,如果工人用电动螺丝刀安装,那么效率是得到一定的提升的,但是无法保证每个螺丝安装的准确性,也无法保证每个螺丝安装扭力的一致性,而且很容易造成螺丝拧歪或是过拧滑牙,造成螺丝损坏或是工件螺丝孔损坏或是工件报废。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置,能够替代人工来快速高效率的安装螺丝,且能保证每个螺丝都是在相同扭力的作用下安装到同一深度位置,有效防止滑牙和工件报废。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置,该全自动锁螺丝机的锁闭提放装置包括提放汽缸、提放汽缸安装座板、提放汽缸安装座侧板、弹簧连接导柱、“Z”形导柱板和提放卡模板,所述提放汽缸安装于提放汽缸安装座板,提放汽缸安装座板的右侧边固定于提放汽缸安装座侧板,提放汽缸的活塞杆连接着“Z”形导柱板的一侧,“Z”形导柱板的另一侧安装有多个弹簧连接导柱,弹簧连接导柱的下端连接着提放卡模板。

[0005] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置,能够替代人工来快速高效率的安装螺丝,且能保证每个螺丝都是在相同扭力的作用下安装到同一深度位置,有效防止滑牙和工件报废。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型全自动锁螺丝机的锁闭提放装置的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本实用新型较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0009] 一种全自动锁螺丝机的锁闭提放装置,该全自动锁螺丝机的锁闭提放装置包括提放汽缸611、提放汽缸安装座板612、提放汽缸安装座侧板613、弹簧连接导柱614、“Z”形导

柱板 615 和提放卡模板 616,所述提放汽缸 611 安装于提放汽缸安装座板 612,提放汽缸安装座板 612 的右侧边固定于提放汽缸安装座侧板 613,提放汽缸 611 的活塞杆连接着“Z”形导柱板 615 的一侧,“Z”形导柱板 615 的另一侧安装有多个弹簧连接导柱 614,弹簧连接导柱 614 的下端连接着提放卡模板 616。

[0010] 本实用新型全自动锁螺丝机的锁闭提放装置,能够替代人工来快速高效率的安装螺丝,且能保证每个螺丝都是在相同扭力的作用下安装到同一深度位置,有效防止滑牙和工件报废。

[0011] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

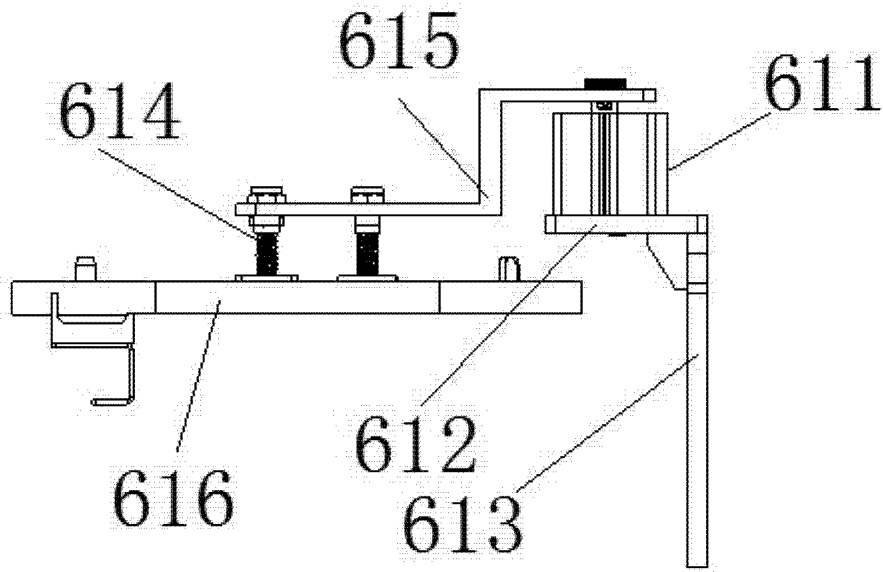


图 1