

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10335**

(21) Numer zgłoszenia: **8904**

(22) Data zgłoszenia: **05.12.2005**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Wspornik karnisza

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.09.2006 WUP 09/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**JARKOM & STAŃCZYK - Jarosław Komorowski,
Raszyn-Rybie, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Komorowski Jarosław, Raszyn-Rybie, (PL)

PL 10335

Nr Rp. 10335.....

Klasa 08-08.....

Wspornik karnisza

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest wspornik karnisza.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, wyprofilowaniu i fakturze powierzchni, nadając mu oryginalny wygląd wyraźnie różniący się od znanych wzorów.

Wspornik karnisza przedstawiony został na rysunkach, na których fig 1 przedstawia widok ogólny wspornika karnisza pojedynczego w osiowym przekroju podłużnym wraz z podstawą mocującą, fig. 1a przedstawia widok ogólny wspornika karnisza pojedynczego w osiowym przekroju podłużnym odwróconym o 90° wraz z podstawą mocującą, fig 2 przedstawia widok ogólny karnisza podwójnego i fig. 2a przekrój podłużny wspornika karnisza podwójnego, a kolejne figury od 3 do 6 przedstawiają przekroje poprzeczne wsporników karniszy obrazujące ich kolejne odmiany.

Wspornik karnisza według wzoru przemysłowego może być wykonany w postaci wspornika pojedynczego, lub podwójnego w zależności od pełnionej funkcji do podwieszania za jego pomocą jednego lub dwóch drążków do zawieszania albo samych firanek, lub zasłon, bądź dwóch drążków do zawieszania i firanek i zasłon.

Wspornik karnisza mocuje się jednym końcem w podstawie mocowanej do ściany. Wspornik karnisza może być wykonany w postaci prostego odcinka o poprzecznym kształcie kołowym i takie rozwiązania są znane.

We wsporniku karnisza według wzoru wyróżnia się następujące odcinki – prosty odcinek osadzany w podstawie zakończony pogrubieniem dla ściślejszego osadzenia w podstawie, dłuższy prosty odcinek zakończony otworem do osadzenia drążka karnisza w przypadku wspornika pojedynczego, a w przypadku podwójnego

wspornika, dalszym prostym odcinkiem łączącym oba otwory do osadzenia drążków karnisza.

We wsporniku karnisza według wzoru proste odcinki wspornika mają różne, odmienne ukształtowania. Odmiany te zostały przedstawione na poprzecznych przekrojach dokonanych wzdłuż podłużnej osi wspornika na rysunkach od fig. 3 do fig. 6.

Fig. 3 przedstawia przekrój poprzeczny charakteryzujący się postacią czteroramiennego krzyża z półokrągłymi wcięciami, o przeciwnych ramionach różnej grubości, przy czym w każdym z grubszych ramion jest dodatkowe półkoliste wcięcie. Fig. 4 przedstawia przekrój poprzeczny prostego odcinka wspornika z trzema prostokątnymi zewnętrznymi wycięciami w każdej z ćwiartek przekroju. Fig. 5 przedstawia przekrój poprzeczny prostego odcinka wspornika karnisza z wycięciami w kształcie części odcinka pierścienia symetrycznie po każdej ze stron przekroju. Fig. 6 przedstawia przekrój poprzeczny prostego odcinka wspornika ukształtowanego z symetrycznymi wycięciami w kształcie części odcinka pierścienia, przy czym wewnętrzna krawędź odcinka pierścienia ma prostokątne wcięcie do wewnątrz powierzchni wycinka pierścienia.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

Wzór w odmianie pierwszej, karnisz pojedynczy, jest przedstawiony na fig. 1, 1a, 3.
 Wzór w odmianie drugiej, karnisz podwójny, jest przedstawiony na fig. 2, 2a i 3.
 Wzór w odmianie trzeciej, karnisz pojedynczy, jest przedstawiony na fig. 1, 1a i 4.
 Wzór w odmianie czwartej, karnisz podwójny, jest przedstawiony na fig. 2, 2a i 4.
 Wzór w odmianie piątej, karnisz pojedynczy, jest przedstawiony na fig. 1, 1a i 5.
 Wzór w odmianie szóstej, karnisz podwójny, jest przedstawiony na fig. 2, 2a i 5.
 Wzór w odmianie siódmej, karnisz pojedynczy, jest przedstawiony na fig. 1, 1a i 6.
 Wzór w odmianie ósmej, karnisz podwójny, jest przedstawiony na fig. 2, 2a i 6.

Przedstawione wzory przemysłowe mogą być po wykonaniu metalizowane dla nadania im metalicznej powłoki matowej bądź błyszczącej, lub malowane stosownie do wymogów odbiorcy.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest symetria wcięć każdej odmiany, przy czym symetria odnosi się do każdorazowo do osi poziomej i pionowej każdego przekroju poprzecznego wspornika karnisza.

Cechą istotną wzoru przemysłowego odmiany pierwszej karnisza pojedynczego, przedstawionego na rysunku fig. 1, 1a i 3, oraz wzoru przemysłowego odmiany drugiej, karnisza podwójnego, przedstawionego na rysunku fig. 2, 2a i 3 jest przekrój poprzeczny w postaci czteroramiennego krzyża z półokrągłymi wcięciami o przeciwnych ramionach różnej grubości, przy czym w każdym z grubszych ramion jest dodatkowe półkoliste wcięcie.

Cechą istotną wzoru przemysłowego odmiany trzeciej karnisza pojedynczego, przedstawionego na rysunku fig. 1, 1a i 4, oraz wzoru przemysłowego odmiany czwartej, karnisza podwójnego, przedstawionego na rysunku fig. 2, 2a i 4 jest przekrój poprzeczny prostego odcinka wspornika z trzema prostokątnymi zewnętrznymi wycięciami w każdej z ćwiartek przekroju.

Cechą istotną wzoru przemysłowego odmiany piątej karnisza pojedynczego, przedstawionego na rysunku fig. 1, 1a i 5, oraz wzoru przemysłowego odmiany szóstej karnisza podwójnego, przedstawionego na rysunku fig. 2, 2a i 5 jest przekrój poprzeczny prostego odcinka wspornika karnisza z wycięciami w kształcie części odcinka pierścienia symetrycznie po każdej ze stron przekroju.

Cechą istotną wzoru przemysłowego odmiany siódmej karnisza pojedynczego, przedstawionego na rysunku fig. 1, 1a i 6, oraz wzoru przemysłowego odmiany ósmej, karnisza podwójnego, przedstawionego na rysunku fig. 2, 2a i 6 jest przekrój poprzeczny prostego odcinka wspornika karnisza z wycięciami w kształcie części odcinka pierścienia symetrycznie po każdej ze stron przekroju. przy czym wewnętrzna krawędź odcinka pierścienia ma prostokątne wcięcie do wewnątrz powierzchni wycinka pierścienia.

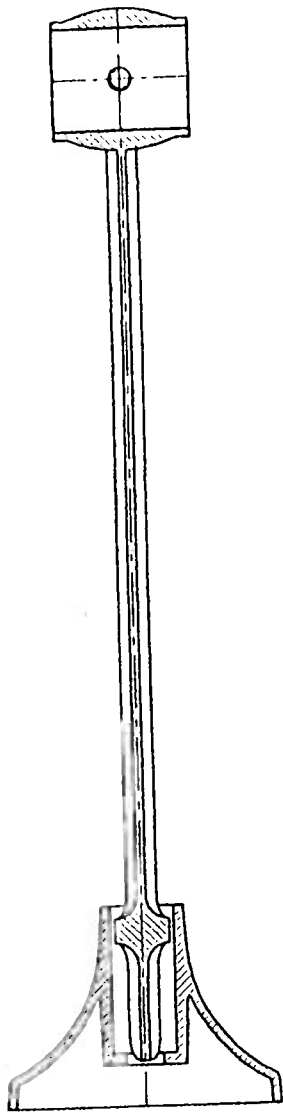


Fig. 1

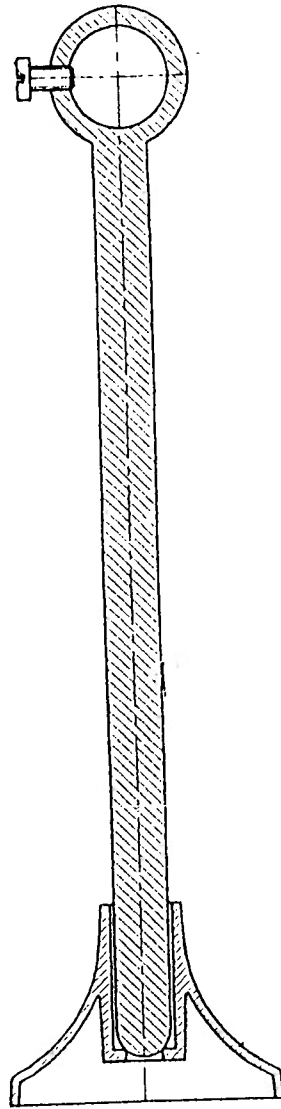


Fig. 1 a

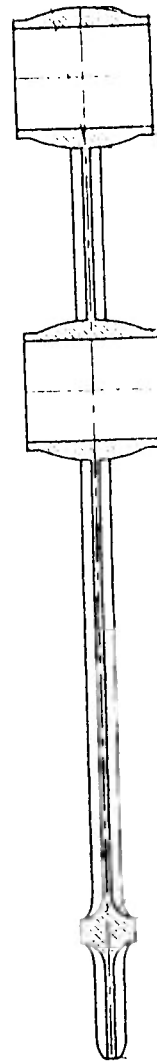


Fig. 2

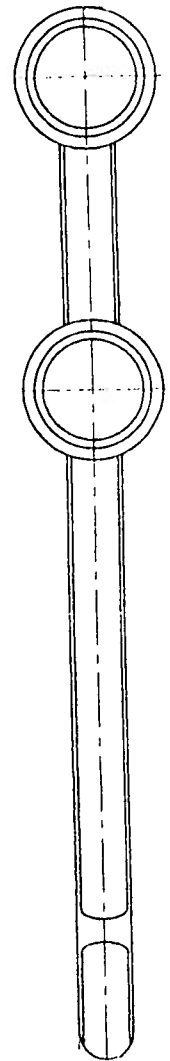


Fig. 2 a

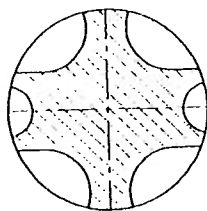


Fig. 3

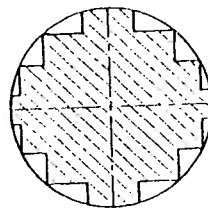


Fig. 4

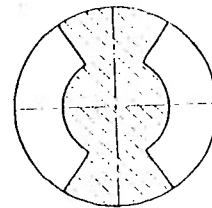


Fig. 5

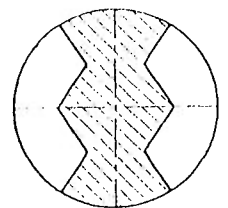


Fig. 6

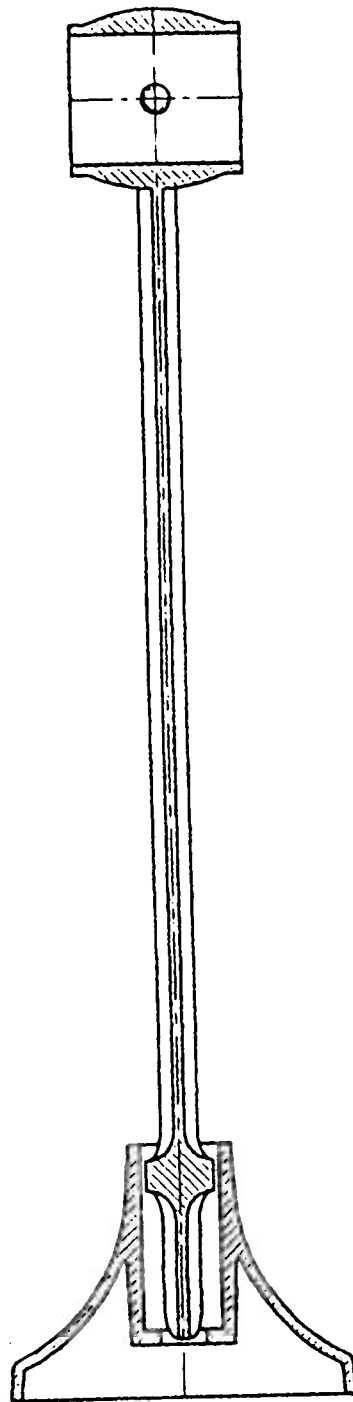


Fig. 1

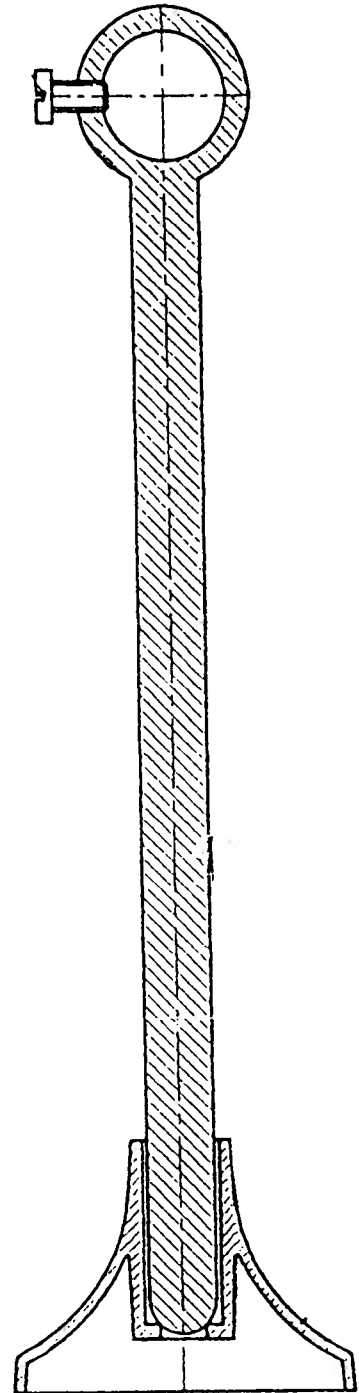


Fig. 1 a

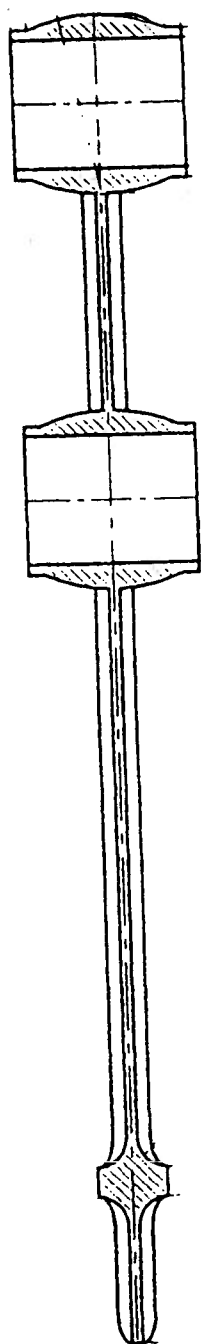


Fig. 2

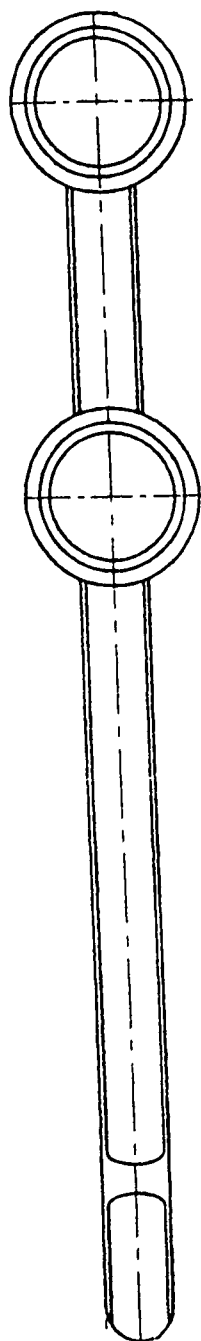


Fig. 2 a

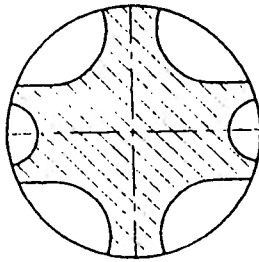


Fig. 3

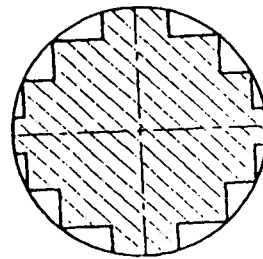


Fig. 4

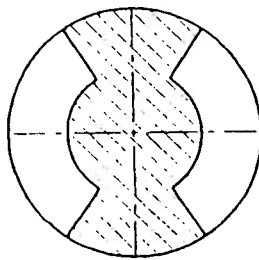


Fig. 5

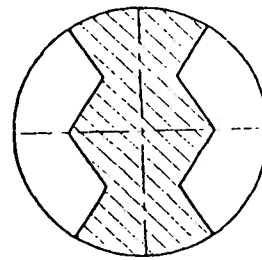


Fig. 6