



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206123749 U

(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201620981804.9

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 浙江绿洲胶粘制品有限公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉县天子湖
现代工业园

(72)发明人 李群芳

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B26D 1/147(2006.01)

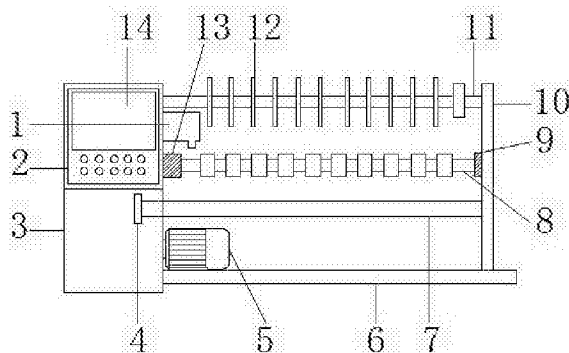
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种胶带分切机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶带分切机,包括定位传感器、控制面板、调节轮和导向辊轴,所述定位传感器固定安装于控制柜的右侧,所述控制面板固定安装于控制柜的外壁,所述调节轮固定安装于螺杆轴的右侧,所述电机固定安装于底座的顶部,且电机的右端延伸到控制柜的内部,所述螺杆轴的右端与机架固定连接,且螺杆轴的左端延伸到控制柜的内部,所述螺杆轴通过调节轮与电机相连接,所述导向辊轴的左端与旋转固定座相连接,且导向辊轴的右端与U型卡座相连接,所述刀架固定安装于机架与控制柜之间,所述切割刀片线性排列于刀架上。该胶带分切机设有能自动感应的定位传感器,且调节轮通过控制面板来控制工作,提高了工作效率,减轻了人工的劳动强度。



1. 一种胶带分切机,包括定位传感器(1)、控制面板(2)、控制柜(3)、调节轮(4)、电机(5)、底座(6)、螺杆轴(7)、导向辊轴(8)、U型卡座(9)、机架(10)、刀架(11)、切割刀片(12)、旋转固定座(13)和显示屏(14),其特征在于:所述定位传感器(1)固定安装于控制柜(3)的右侧,且定位传感器(1)与控制面板(2)之间为电性连接,所述控制面板(2)固定安装于控制柜(3)的外壁,所述控制面板(2)上设有显示屏(14),所述控制柜(3)与底座(6)之间为固定连接,所述调节轮(4)固定安装于螺杆轴(7)的右侧,所述电机(5)固定安装于底座(6)的顶部,且电机(5)的右端延伸到控制柜(3)的内部,所述底座(6)的右侧顶部固定安装有机架(10),所述螺杆轴(7)的右端与机架(10)固定连接,且螺杆轴(7)的左端延伸到控制柜(3)的内部,所述螺杆轴(7)通过调节轮(4)与电机(5)相连接,所述导向辊轴(8)的左端与旋转固定座(13)相连接,且导向辊轴(8)的右端与U型卡座(9)相连接,所述U型卡座(9)固定安装于机架(10)的左侧壁上,所述刀架(11)固定安装于机架(10)与控制柜(3)之间,所述切割刀片(12)线性排列于刀架(11)上,所述旋转固定座(13)固定安装于控制柜(3)的右侧壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种胶带分切机,其特征在于:所述导向辊轴(8)的表面涂有聚乙烯涂层。

3. 根据权利要求1所述的一种胶带分切机,其特征在于:所述定位传感器(1)为光电型传感器。

4. 根据权利要求1所述的一种胶带分切机,其特征在于:所述调节轮(4)的左端连接有单独的控制电机,且控制电机与控制面板(2)之间为电性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种胶带分切机,其特征在于:所述刀架(11)上设有刻度机构,且切割刀片(12)通过调节螺栓固定在刀架(11)上。

一种胶带分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切机技术领域,具体为一种胶带分切机。

背景技术

[0002] 胶带分切机是一种将很宽的胶带分切成较窄的胶带的分切机,分切机主要是将大卷筒母卷分切为不同宽度的产品,并可以有检查产品质量的作用,现有的胶带分切机大多采用人工控制切割深度的方式,这种方式存在一定的弊端,可能会导致胶带切割不完全,或切割过度而损坏机器部件,而且人工控制占用时间较多,不利于提高生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种胶带分切机,以解决上述背景技术中提出的现有胶带分切机的切割系统由人工控制,切割精度差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种胶带分切机,包括定位传感器、控制面板、控制柜、调节轮、电机、底座、螺杆轴、导向辊轴、U型卡座、机架、刀架、切割刀片、旋转固定座和显示屏,所述定位传感器固定安装于控制柜的右侧,且定位传感器与控制面板之间为电性连接,所述控制面板固定安装于控制柜的外壁,所述控制面板上设有显示屏,所述控制柜与底座之间为固定连接,所述调节轮固定安装于螺杆轴的右侧,所述电机固定安装于底座的顶部,且电机的右端延伸到控制柜的内部,所述底座的右侧顶部固定安装有机架,所述螺杆轴的右端与机架固定连接,且螺杆轴的左端延伸到控制柜的内部,螺杆轴通过调节轮与电机相连接,所述导向辊轴的左端与旋转固定座相连接,且导向辊轴的右端与U型卡座相连接,所述U型卡座固定安装于机架的左侧壁上,所述刀架固定安装于机架与控制柜之间,所述切割刀片线性排列于刀架上,所述旋转固定座固定安装于控制柜的右侧壁上。

[0005] 优选的,所述导向辊轴的表面涂有聚乙烯涂层。

[0006] 优选的,所述定位传感器为光电型传感器。

[0007] 优选的,所述调节轮的左端连接有单独的控制电机,且控制电机与控制面板之间为电性连接。

[0008] 优选的,所述刀架上设有刻度机构,且切割刀片通过调节螺栓固定在刀架上。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该胶带分切机通过设置调节轮,并且有控制面板来控制调节轮的工作,设有能自动感应的定位传感器,实现切割的自动化,有效提高了切割精度,避免了因切割精度差造成的切割不彻底或切割过度损坏切割刀片和管轴组件的问题,且自动化控制较人工控制节省更多的时间,大大提高工作效率,减轻人工劳动强度,进而降低了生产成本。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1、定位传感器,2、控制面板,3、控制柜,4、调节轮,5、电机,6、底座,7、螺杆轴,8、导向辊轴,9、U型卡座,10、机架,11、刀架,12、切割刀片,13、旋转固定座,14、显示屏。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种胶带分切机,包括定位传感器1、控制面板2、控制柜3、调节轮4、电机5、底座6、螺杆轴7、导向辊轴8、U型卡座9、机架10、刀架11、切割刀片12、旋转固定座13和显示屏14,定位传感器1固定安装于控制柜3的右侧,且定位传感器1与控制面板2之间为电性连接,定位传感器1为光电型传感器,控制面板2固定安装于控制柜3的外壁,控制面板2上设有显示屏14,控制柜3与底座6之间为固定连接,调节轮4固定安装于螺杆轴7的右侧,调节轮4的左端连接有单独的控制电机,且控制电机与控制面板2之间为电性连接,电机5固定安装于底座6的顶部,且电机5的右端延伸到控制柜3的内部,底座6的右侧顶部固定安装有机架10,螺杆轴7的右端与机架10固定连接,且螺杆轴7的左端延伸到控制柜3的内部,所述螺杆轴7通过调节轮4与电机5相连接,导向辊轴8的左端与旋转固定座13相连接,且导向辊轴8的右端与U型卡座9相连接,导向辊轴8的表面涂有聚乙烯涂层,U型卡座9固定安装于机架10的左侧壁上,刀架11固定安装于机架10与控制柜3之间,刀架11上设有刻度机构,且切割刀片12通过调节螺栓固定在刀架11上,切割刀片12线性排列于刀架11上,旋转固定座13固定安装于控制柜3的右侧壁上。

[0014] 工作原理:在使用该胶带分切机时,首先,将宽幅胶带套在导向辊轴8上,启动机器,调节控制面板2,控制刀架11向下旋转移动,切割刀片12对胶带进行切割,当刀具切割到位时,定位传感器1向控制面板2发出信号,控制切割刀片12不在继续切入并退刀,从而避免切割不够或切割过度的问题发生,如果要切割不同宽度的胶带,可调节刀架11上用于固定切割刀片12的调节螺栓,通过增加或减少切割刀片12的数量和间隔来达到目的,导向辊轴8通过旋转固定座13和U型卡座9固定,需要拆卸时,只需将U型卡座9旋转扳动,将旋转固定座13松开,即可取下。

[0015] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

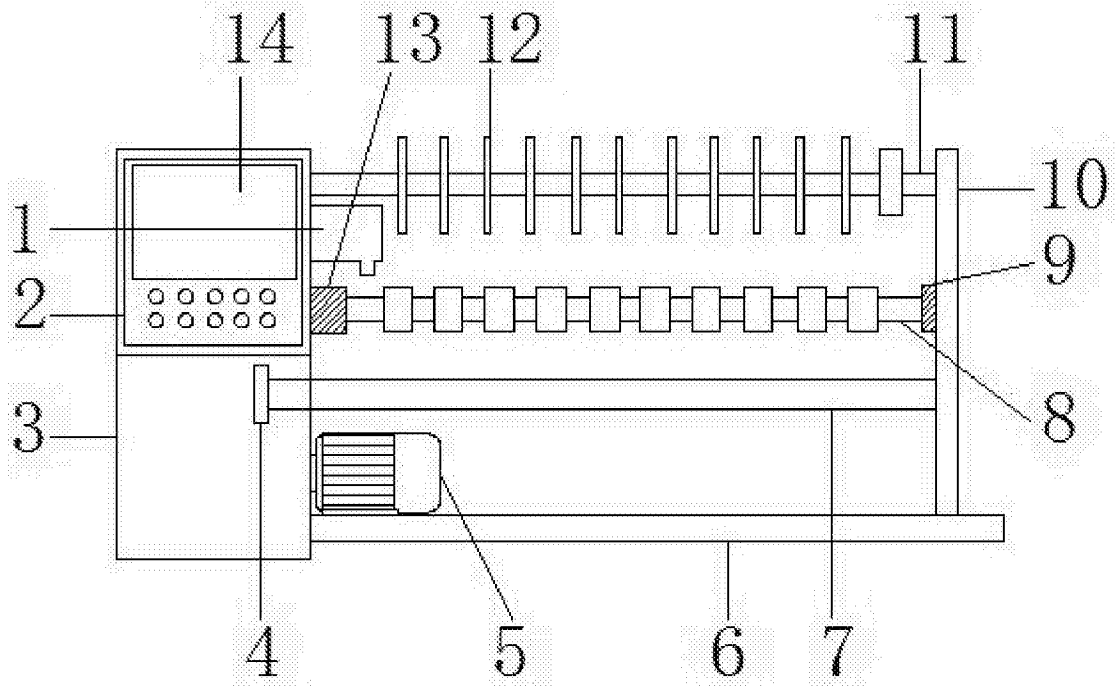


图1