



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203696563 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201320795095. 1

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2013. 12. 06

(73) 专利权人 平湖祥和铰链有限公司

地址 314200 浙江省平湖市全塘镇穗轮村七组

(72) 发明人 钟平 潘金林

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

B23Q 7/06(2006. 01)

B23Q 7/08(2006. 01)

B23P 19/00(2006. 01)

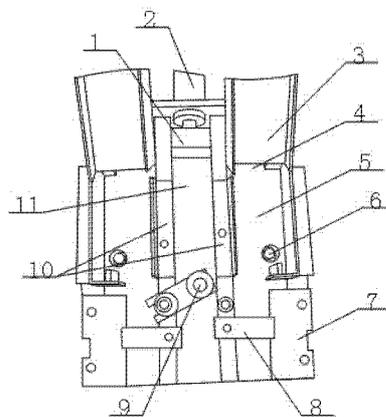
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

铰链镶片机用送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铰链镶片机用送料装置,包括底座、送料气缸、传感器、送料滑槽、推片组和限位组,所述的传感器包括通道传感器和推块传感器,所述的推片组包括送料推块和推进片,所述的送料滑槽设于所述的底座后端,送料滑槽的前方设有送料通道,所述的送料气缸设于所述底座的后端,且设于两道送料滑槽之间,送料通道的内侧设有轨道;所述的送料推块设于轨道之间,所述的推进片设于送料通道内,所述的通道传感器设于送料通道内,所述的推块传感器设于所述轨道前端并设于轨道的上方,所述的限位组设于所述送料通道的前端。本实用新型结构简单,使用方便,可自动完成铰链片的送料工作,提高生产效率,也提高了生产的安全性。



1. 一种铰链镶片机用送料装置,包括底座、送料气缸、传感器、送料滑槽、推片组和限位组,其特征在于所述的传感器包括通道传感器和推块传感器,所述的推片组包括送料推块和推进片,所述的送料滑槽设于所述的底座后端,送料滑槽的前方设有送料通道,所述的送料气缸设于所述底座的后端,且设于两道送料滑槽之间,送料通道的内侧设有轨道;所述的送料推块设于轨道之间,所述的推进片设于送料通道内,所述的通道传感器设于送料通道内,所述的推块传感器设于所述轨道前端并设于轨道的上方,所述的限位组设于所述送料通道的前端。

2. 根据权利要求1所述的铰链镶片机用送料装置,其特征在于所述的送料滑槽的前端下方设有开口,所述的推进片从开口处伸出,且设于所述通道传感器的上方,所述的送料推块和推进片通过连接片固定,所述的连接片设于所述轨道的下方。

3. 根据权利要求1所述的铰链镶片机用送料装置,其特征在于所述的送料气缸通过气缸固定机构固定在送料滑槽的下方,所述推块传感器通过传感器固定机构固定。

4. 根据权利要求1所述的铰链镶片机用送料装置,其特征在于所述的限位组包括限位片和限位块,所述的限位块设于所述送料通道前端的外侧,所述的限位块一端设于所述送料通道内侧另一端设于所述限位片上方。

## 铰链镶片机用送料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铰链镶片机领域,具体地说是一种铰链镶片机用送料装置。

### 背景技术

[0002] 现有的铰链镶片机结构不合理,铰链片的送料工作需要人工完成,这种生产方式不但生产效率低,人工成本大,而且工人在送料过程中,工人的手伸到铰链镶片机内,一旦疏忽大意,容易发现危险。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铰链镶片机用送料装置。

[0004] 本实用新型要解决现有的铰链镶片机结构不合理,铰链片需要人工送料,人工成本高,生产效率低,且易发生危险的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种铰链镶片机用送料装置,包括底座、送料气缸、传感器、送料滑槽、推片组和限位组,所述的传感器包括通道传感器和推块传感器,所述的推片组包括送料推块和推进片,所述的送料滑槽设于所述的底座后端,送料滑槽的前方设有送料通道,所述的送料气缸设于所述底座的后端,且设于两道送料滑槽之间,送料通道的内侧设有轨道;所述的送料推块设于轨道之间,所述的推进片设于送料通道内,所述的通道传感器设于送料通道内,所述的推块传感器设于所述轨道前端并设于轨道的上方,所述的限位组设于所述送料通道的前端。

[0006] 本实用新型的有益效果为:本实用新型结构简单,使用方便,可自动完成铰链片的送料工作,提高生产效率,也提高了生产的安全性。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型送料汽缸收缩时的结构示意图。

[0008] 图2是本实用新型送料汽缸伸长时的结构示意图。

[0009] 图3是本实用新型的立体结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图所示,它包括底座11、送料气缸2、传感器、送料滑槽3、推片组和限位组,所述的传感器包括通道传感器6和推块传感器9,所述的推片组包括送料推块1和推进片13,所述的送料滑槽3设于所述的底座11后端,送料滑槽3的前方设有送料通道5,所述的送料气缸2设于所述底座11的后端,且设于两道送料滑槽3之间,送料通道5的内侧设有轨道10;所述的送料推块1设于轨道10之间,所述的推进片13设于送料通道5内,所述的通道传感器6设于送料通道5内,所述的推块传感器9设于所述轨道10前端并设于轨道10的上方,所述的限位组设于所述送料通道5的前端。

[0012] 根据权利要求 1 所述的铰链镶片机用送料装置,其特征在於所述的送料滑槽 3 的前端下方设有开口 4, 所述的推进片 13 从开口 4 处伸出,且设于所述通道传感器 6 的上方,所述的送料推块 1 和推进片 13 通过连接片 12 固定,所述的连接片 12 设于所述轨道 0 的下方。

[0013] 本实施例中,所述的送料气缸 2 通过气缸固定机构 14 固定在送料滑槽 3 的下方,所述推块传感器 9 通过传感器固定机构 15 固定。

[0014] 本实施例中,所述的限位组包括限位片 7 和限位块 8,所述的限位块 8 设于所述送料通道 5 前端的外侧,所述的限位块 8 一端设于所述送料通道 5 内侧另一端设于所述限位片 7 上方。

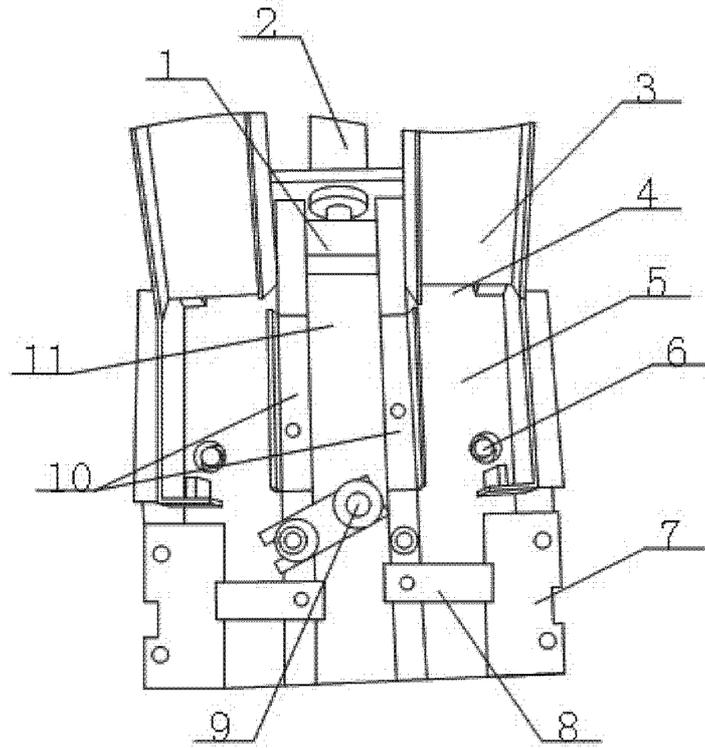


图 1

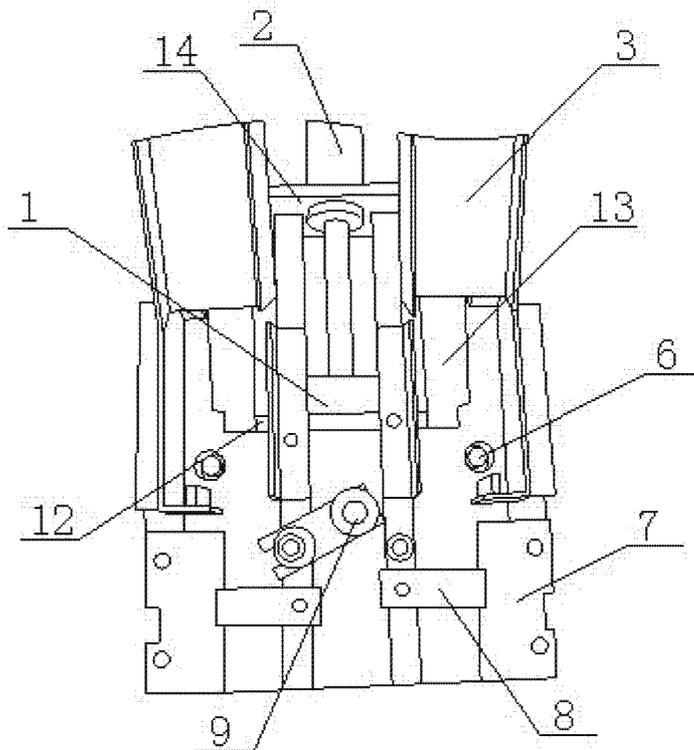


图 2

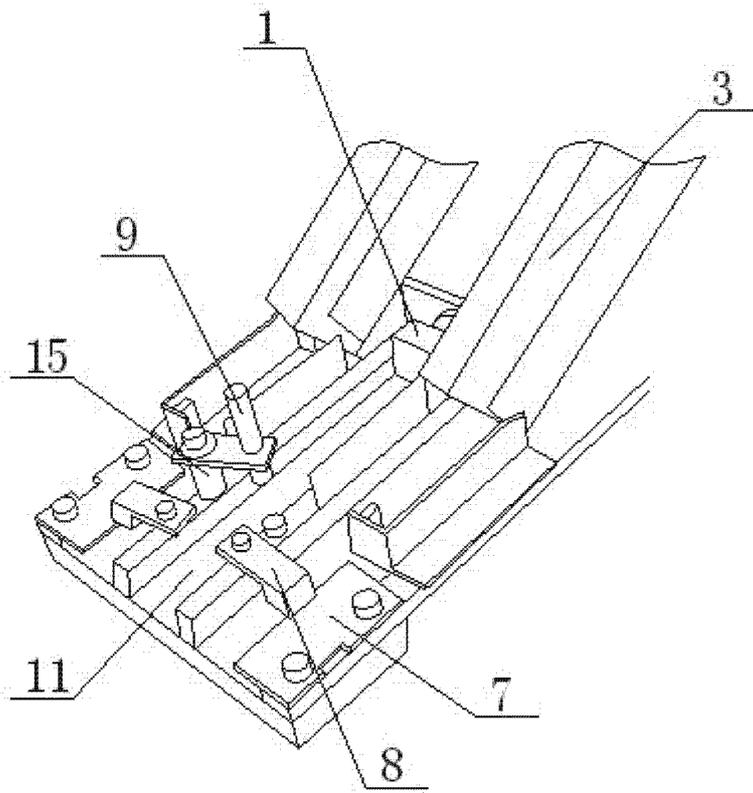


图 3