



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103727756 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201310700093. 4

(22) 申请日 2013. 12. 09

(71) 申请人 苏州圣韵工艺科技有限公司

地址 215163 江苏省苏州市高新区东渚镇百
匠街 15 号苏州圣韵工艺科技有限公司

(72) 发明人 翟顺才 黄德喜 李军庭 罗苏成
罗怀成

(51) Int. Cl.

F26B 11/18 (2006. 01)

F26B 23/04 (2006. 01)

F26B 25/00 (2006. 01)

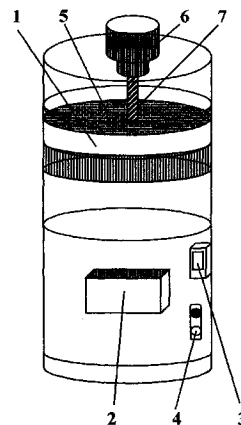
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干器

(57) 摘要

本发明的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干器,包括旋转烘干架、陶瓷发热烘干仪、温控仪、定时开关、活性炭砖、慢速电机、电机旋转螺杆;由于采用自动定时控温,可根据烘干要求,配置不同的烘干温度和烘干时间;旋转烘干架 1 克服了现有烘干器不能同步旋转烘干而导致的活性炭砖温度过高、受热不均匀的缺陷,具有环保节能、安全稳定的优特点,解决了小型化个性化生产活性炭砖而需要的烘干驱湿工艺技术难题。



1. 一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,其特征在于包括旋转烘干架 1、陶瓷发热烘干仪 2、温控仪 3、定时开关 4、活性炭砖 5、慢速电机 6、电机旋转螺杆 7;旋转烘干架 1 通过电机旋转螺杆 7 与慢速电机 6 连接,慢速电机 6 通过电机旋转螺杆 7 穿过旋转烘干架 1 的中央与旋转烘干架 1 底部固接,旋转烘干架 1 上置放活性炭砖 5,使用时,启动陶瓷发热烘干仪 2 右端的温控仪 3 和定时开关 4,陶瓷发热烘干仪 2 开始供热运转,定时开关 4 开启时,一端线路连接慢速电机 6,另一端线路通过连接温控仪 3 并联陶瓷发热烘干仪 2。

2. 根据权利要求 1 所述的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,其特征在于所述旋转烘干架 1 可围绕电机旋转螺杆 7 作顺时针旋转的,旋转烘干架 1 上摆放有活性炭砖 5。

3. 根据权利要求 1 所述的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,其特征在于所述陶瓷发热烘干仪 2 电源电压为 180 ~ 240V / 50HZ,消耗电力为 1400W。

4. 根据权利要求 1 所述的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,其特征在于所述陶瓷发热烘干仪 2 与旋转烘干架 1 的高度距离为 20CM。

5. 根据权利要求 1 所述的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,其特征在于所述温控仪 3 位于陶瓷发热烘干仪 2 右侧上方,温控仪的温度设定为 250℃。

6. 根据权利要求 1 所述的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,其特征在于所述定时开关 4 位于陶瓷发热烘干仪 2 右侧下方,定时开关 4 的时间设定为 1 小时。

一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机

技术领域

[0001] 本发明属于烘干机技术领域,具体涉及专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机。

背景技术

[0002] 公知的传统烘干机烘干活性炭砖时,是将周围空气加热,输送到活化箱内。由此产生湿热的空气被排除出去,留下干燥的空气继续烘干活性炭砖,由于传统烘干机不能旋转烘干架,导致烘干机运行不稳定,噪声高,热风低,这是由于传统设计没有回收热量导致的低效不节能;因此急需开发一种采用内热式旋转再循环式,充分利用热能,快速烘干,节能效果显著、超时保护、避免长时间在烘干造成电力资源浪费的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机尤为紧迫,经检索,未发现有同类产品,本发明专门对此而开发。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是为了解决以上技术的不足,提出了一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0005] 一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,包括旋转烘干架、陶瓷发热烘干仪、温控仪、定时开关、活性炭砖、慢速电机、电机旋转铰杆;其特征在于:旋转烘干架通过电机旋转铰杆与慢速电机连接,慢速电机通过电机旋转铰杆穿过旋转烘干架的中央与旋转烘干架底部固接,旋转烘干架上置放活性炭砖,使用时,启动陶瓷发热烘干仪右端的温控仪和定时开关,陶瓷发热烘干仪开始供热运转,定时开关开启时,一端线路连接慢速电机,另一端线路通过连接温控仪并联陶瓷发热烘干仪;

[0006] 所述旋转烘干架可围绕电机旋转铰杆作顺时针旋转的,旋转烘干架上摆放有活性炭砖;

[0007] 所述陶瓷发热烘干仪电源电压为 240V / 50HZ,消耗电力为 1400W;

[0008] 所述陶瓷发热烘干仪与旋转烘干架的高度距离为 20CM;

[0009] 所述温控仪位于陶瓷发热烘干仪右侧上方,温控仪的温度设定为 250℃;

[0010] 所述定时开关位于陶瓷发热烘干仪右侧下方,定时开关的时间设定为 1 小时;

[0011] 使用时,调整温控仪、定时开关,将活性炭砖摆放在旋转烘干架上即可烘干。

[0012] 有益效果:本发明的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机,包括旋转烘干架、陶瓷发热烘干仪、温控仪、定时开关、活性炭砖、慢速电机、电机旋转铰杆;由于采用自动定时控温,可根据烘干要求,配置不同的烘干温度和烘干时间;旋转烘干架 1 克服了现有烘干机不能同步旋转烘干而导致的活性炭砖温度过高、受热不均匀的缺陷,具有环保节能、安全稳定的优特点,解决了小型化个性化生产活性炭砖而需要的烘干驱湿工艺技术难题。

附图说明

[0013] 图 1 为本发明的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干机结构示意图;

[0014] 其中,旋转烘干架 1、陶瓷发热烘干仪 2、温控仪 3、定时开关 4、活性炭砖 5、慢速电机 6、电机旋转铰杆 7。

具体实施方式

[0015] 下面结合实施例对本发明作进一步的说明,但不作为本发明的限定:

[0016] 实施例:如图 1 所示的一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干器,包括旋转烘干架 1、陶瓷发热烘干仪 2、温控仪 3、定时开关 4、活性炭砖 5、慢速电机 6、电机旋转铰杆 7;旋转烘干架 1 通过电机旋转铰杆 7 与慢速电机 6 连接,慢速电机 6 通过电机旋转铰杆 7 穿过旋转烘干架 1 的中央与旋转烘干架 1 底部固接,旋转烘干架 1 上置放活性炭砖 5,使用时,启动陶瓷发热烘干仪 2 右端的温控仪 3 和定时开关 4,陶瓷发热烘干仪 2 开始供热运转,定时开关 4 开启时,一端线路连接慢速电机 6,另一端线路通过连接温控仪 3 并联陶瓷发热烘干仪 2;

[0017] 所述旋转烘干架 1 可围绕电机旋转铰杆 7 作顺时针旋转的,旋转烘干架 1 上摆放有活性炭砖 5;

[0018] 所述陶瓷发热烘干仪 2 电源电压为 180 ~ 240V / 50HZ,消耗电力为 1400W;

[0019] 所述陶瓷发热烘干仪 2 与旋转烘干架 1 的高度距离为 20CM;

[0020] 所述温控仪 3 位于陶瓷发热烘干仪 2 右侧上方,温控仪的温度设定为 250℃;

[0021] 所述定时开关 4 位于陶瓷发热烘干仪 2 右侧下方,定时开关 4 的时间设定为 1 小时;

[0022] 使用时,调整温控仪 3、定时开关 4,将活性炭砖 5 摆放在旋转烘干架 1 上即可烘干。

[0023] 本发明一种专用于烘干活性炭砖的旋转式烘干器,结构简单,使用方便,克服了现有烘干器不能同步旋转烘干而导致的活性炭砖温度过高、受热不均匀的缺陷,具有节能环保、安全稳定的优特点,解决了小型化个性化生产活性炭砖而需要的烘干驱湿工艺技术难题。

[0024] 综上所述,本发明虽然参照实施例进行了表述,但是,同行业的技术人员应当理解,本发明不限于所说明的各个流程细节和方法,可以作出变化和改变而不偏离本发明的保护范围。

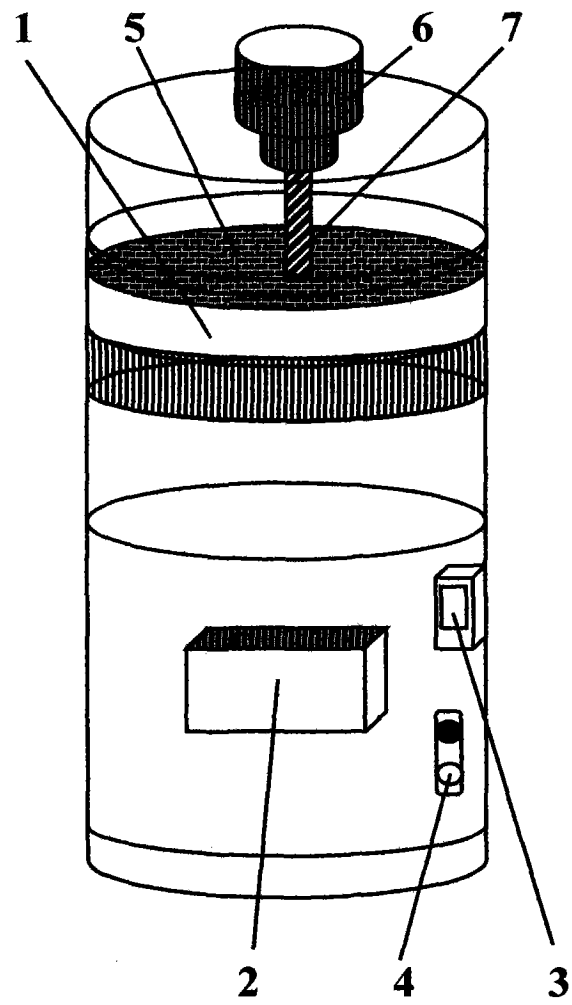


图 1