

(19)



(11)

EP 1 760 217 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:

07.03.2007 Bulletin 2007/10

(51) Int Cl.:

E04C 5/06 (2006.01)

E04B 1/68 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **06017312.7**

(22) Date de dépôt: **19.08.2006**

(84) Etats contractants désignés:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI
SK TR**

Etats d'extension désignés:

AL BA HR MK YU

(30) Priorité: **29.08.2005 BE 200500411**

(71) Demandeur: **B.v.b.a. Bouwteam Vanhove
8630 Veurne (BE)**

(72) Inventeur: **Vanhove, Dominique
8630 Veurne (BE)**

(74) Mandataire: **Marchau, Michel F.L.A.
Guido Gezellestraat 50
8020 Oostkamp (BE)**

(54) Element modulaire d'armature de bord en béton

(57) La présente invention concerne un élément modulaire et corps d'armature de bord, adapté pour être utilisé dans des constructions en béton comportant plusieurs parties planes et dans lequel l'élément ou le corps est pourvu d'une bande de jointement. Le corps d'armature de bord est construit de plusieurs éléments modu-

lares d'armature de bord en glissant un des éléments sur une extrémité d'un autre élément.

Pour chaque partie plane, chaque élément comprend une armature d'attente. La bande de jointement est montée directement sur les étriers en U d'une ou de plusieurs armatures par des trous, prévus dans la bande de jointement.

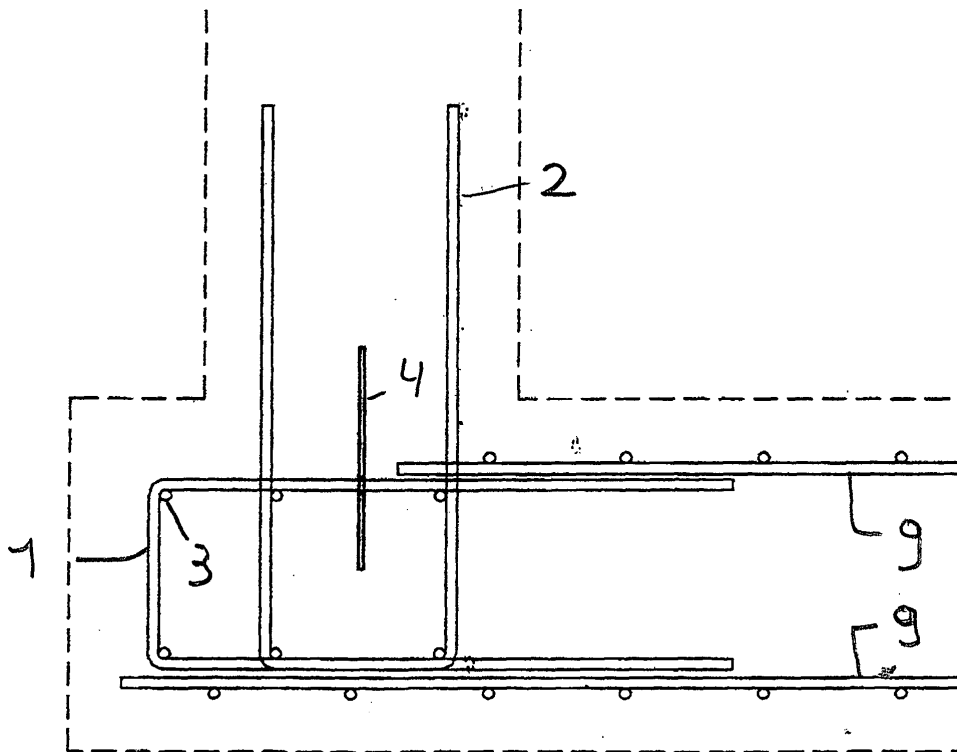


Figure 3

EP 1 760 217 A1

Description

[0001] Cette invention porte sur un élément modulaire d'armature de bord qui est adapté à la mise en place d'un corps d'armature de bord dans une construction en béton, et plus précisément sur un élément modulaire d'armature de bord pourvu d'une bande de jointement servant à l'étanchéité des joints présents dans les constructions en béton.

[0002] Les constructions en béton sont souvent constituées de plusieurs parties plates, dont le béton de chaque partie plate est coulé séparément. A titre d'exemples d'une construction en béton avec plusieurs parties plates, on peut référer à l'édification d'un mur en béton posé sur un sol en béton ou à un mur en béton constitué de plusieurs parties juxtaposées en raison d'une longueur trop grande. En l'occurrence, chaque partie plate est normalement pourvue d'une armature principale, souvent composée d'une armature en treillis, et au bord de chaque partie plate, à la jonction d'une partie plate vers l'autre, d'une armature en attente. Aux fins de solidité de la construction, les armatures en attente des deux parties plates sont souvent reliées l'une à l'autre pour former un corps d'armature de bord unique.

La fabrication de ce corps d'armature de bord a généralement lieu sur le chantier de construction et demande beaucoup de main-d'oeuvre. La construction a également lieu la plupart du temps en plein air, entraînant une dépendance aux conditions atmosphériques.

L'armature de bord est le plus souvent munie d'une bande de jointement pour assurer l'étanchéité à l'eau de la construction en béton. Lorsqu'un mur en béton est posé sur un sol en béton, il y a toujours un risque qu'après le séchage du mur en béton, de petites fissures ou lézardes apparaissent entre le sol et le mur à cause du rétrécissement survenant lors du séchage du mur. Il en résulte un risque d'infiltration d'humidité, surtout dans le cas de caves ou de garages souterrains. Pour cette raison, une bande de jointement imperméable est placée au niveau du joint entre le sol et le mur pour éviter toute infiltration d'humidité. Le même phénomène se produit également dans des murs composés de plusieurs parties plates juxtaposées. Dans ce dernier cas, la bande de jointement est placée au niveau du joint entre les deux parties plates.

[0003] Cette bande de jointement est généralement placée indirectement sur l'armature du béton et elle est composée d'une bande imperméable montée dans un plan perpendiculaire à la face du joint. La bande de jointement s'étend en partie dans les deux parties plates constituant le joint, p.ex. dans le sol et dans le mur ou dans les deux parties du mur.

[0004] Cette bande de jointement doit être stable et rester en place lors du coulage du béton de la deuxième partie plate par exemple dans le cas d'un mur posé sur le sol, lors du coulage du mur. A ce fin, on connaît différentes techniques pour poser et fixer la bande de jointement.

[0005] Selon le Offenlegungsschrift allemand DE 197

01 986 A1, un élément spécial est fixé sur l'armature du sol; il est positionné à l'intérieur de l'armature en attente du mur et la bande de jointement est fixée dans cet élément. Lorsque cette technique est appliquée, il faut utiliser un élément spécial qui alourdit toutefois le coût de la construction totale.

[0006] Dans le Gebrauchsmuster allemand DE 202 05 401 U1, une bande de jointement avec une forme spéciale est utilisée; la bande comporte un pied de fixation pourvu à son tour d'éléments de fixation spéciaux. Au moyen de ces éléments de fixation, la bande de jointement est attachée à l'armature en treillis du sol. Dans ce cas également, il y aura des frais supplémentaires pour la production du pied de fixation et des éléments de fixation de la bande de jointement.

[0007] Le Offenlegungsschrift allemand DE 100 07 069 A1 décrit également une technique de pose d'une bande de jointement dans une armature de bord; l'armature de bord est constituée de deux armatures en attente indépendantes: une pour le sol et une pour le mur monté sur le sol. La bande de jointement est appliquée dans l'armature en attente pour le mur et la bande de jointement est fixée à cette dernière au moyen de supports spéciaux.

Selon cette technique, l'armature en attente pour le sol est d'abord placée puis l'armature en attente pour le mur est glissée dans celle pour le sol. Cette technique demande non seulement des matériaux supplémentaires pour fixer la bande de jointement mais également une forme spéciale pour l'armature en attente pour le sol.

[0008] Toutes les techniques connues mentionnées nécessitent des éléments supplémentaires ou des pièces supplémentaires pour fixer la bande de jointement à l'armature, ce qui entraîne un surcoût en matière de matériaux et de main-d'oeuvre. De plus, les techniques citées ne permettent nullement de fabriquer l'armature avec bande de jointement de manière industrielle sur la base d'éléments modulaires standard.

Le but de cette invention est de réaliser, dans le cas d'une construction en béton composée d'au moins deux parties plates formant un joint l'une avec l'autre, un corps d'armature de bord avec bande de jointement qui est constituée d'éléments modulaires à utilisation générale, fabriqués de manière industrielle. Cette invention vise aussi à fabriquer des éléments modulaires d'armature de bord qui puissent être assemblés pour constituer un corps d'armature de bord. Cette invention a également pour objectif de créer un corps d'armature de bord ou un élément d'armature de bord, les deux pourvus d'une bande de jointement dont le recours à d'autres éléments ou d'autres pièces n'est pas nécessaire pour le montage de la bande de jointement sur le corps ou sur l'élément et dont le corps ou l'élément peut être construit de manière simple et efficace.

Pour réaliser cet objectif, la présente invention propose un élément modulaire d'armature de bord approprié à la construction d'un corps d'armature de bord dans une construction en béton composée d'au moins deux parties

plates formant un joint entre elles. L'élément d'armature de bord comprend une bande de jointement ainsi que, pour chacune des parties plates de la construction en béton, une armature en attente ; chaque armature en attente se compose de plusieurs étriers en U reliés les uns aux autres par une série de fers transversaux qui sont perpendiculaire sur le plan de chaque étrier en U ; la bande de jointement est pourvue d'au moins une rangée de trous et est montée sur les étriers d'au moins une des armatures en attente ; le montage de la bande de jointement sur les étriers est réalisé à l'aide de ces trous et la bande de jointement est montée de telle sorte qu'une fois le béton coulé, la bande de jointement se positionne partiellement dans chacune des parties plates.

Selon une variante, à une extrémité de l'élément modulaire, les fers transversaux sont plus longs que la partie effective de cet élément et les parties des fers transversaux situées dehors cette partie effective sont légèrement pliées les unes vers les autres, afin que deux éléments puissent être reliés en glissant l'extrémité de l'un des éléments sur l'extrémité de l'autre.

Dans une autre variante, la bande de jointement de chaque élément modulaire a une longueur telle que les bandes de jointement respectives se chevauchent partiellement lors de l'assemblage de deux éléments.

[0009] Selon une autre variante, les parties plates comprennent une partie horizontale et une partie verticale et la bande de jointement est montée sur l'armature en attente de la partie horizontale.

[0010] Selon encore une autre variante, les parties plates comprennent deux parties plates juxtaposées et la bande de jointement est pourvue de deux rangées de trous et est montée sur l'armature en attente de chaque partie plate.

Selon une autre variante, le corps d'armature de bord est construit en joignant une série d'éléments modulaires.

La Figure 1 représente une vue en perspective de l'élément modulaire d'armature de bord selon l'invention dans le cas d'un mur monté sur un sol.

La Figure 2 représente une vue de dessus de l'élément d'armature de bord selon la Fig. 1.

La Figure 3 représente une coupe de l'élément d'armature de bord selon la Fig. 1.

La Figure 4 représente une vue de face de la bande de jointement utilisée dans l'élément d'armature de bord selon la Fig. 1.

La Figure 5 représente une vue de dessus de la bande de jointement représentée à la Fig. 4.

La Figure 6 représente une vue de dessus d'un élément d'armature de bord selon l'invention dans le cas de deux angles, un angle extérieur et un angle intérieur.

La Figure 7 représente une vue de dessus de la bande de jointement dans le cas de la Fig. 6.

La Figure 8 représente une vue de dessus d'un corps d'armature de bord selon l'invention dans le cas de

deux éléments modulaires liés l'un à l'autre.

La Figure 9 représente une vue de face d'un corps d'armature de bord selon l'invention dans le cas de deux parties plates juxtaposées.

La Figure 10 représente une vue de dessus du corps d'armature de bord selon la Fig. 8.

[0011] Les figures 1 à 5 représentent un élément d'armature de bord qui peut être utilisé dans le cas d'un mur de béton qui sera monté sur un sol en béton. Une série d'étriers en U (1) sont reliés les uns aux autres par plusieurs fers transversaux (3) et forment ainsi l'armature en attente pour le sol. De même, l'armature en attente du mur est constituée d'une série d'étriers en U (2) avec les fers transversaux y afférents. Les deux armatures en attente sont placées perpendiculairement l'une sur l'autre et fixées solidement l'une à l'autre.

Le but consiste à relier par la suite l'armature principale du sol (9), qui consiste généralement en une armature en treillis soudée par points pour le côté inférieur et une armature en treillis soudée par points pour le côté supérieur, aux jambes positionnées horizontalement des étriers (1). Il s'agit en outre de relier par la suite l'armature principale du mur aux jambes des étriers (2) positionnées verticalement.

A une extrémité (5), les fers transversaux (3) dépassent de la partie effective de l'élément d'armature de bord, soit hors de la portée délimitée par les étriers en U les plus extérieurs de cet élément. Dans cette partie, les fers transversaux (3) sont légèrement pliés les uns vers les autres de manière qu'un élément suivant (figure 8: B) puisse être glissé sur les fers transversaux légèrement pliés de cet élément A. La juxtaposition de plusieurs éléments permet d'obtenir un corps d'armature de bord plus long. Les éléments modulaires ont généralement une longueur de 3 à 6m, tout en permettant de les recouper à la longueur nécessaire afin d'obtenir la longueur totale désirée.

La bande de jointement (4) est directement montée sur la jambe supérieure des étriers en U (1) qui font partie de l'armature en attente du sol. La bande de jointement est pourvue d'une série de trous (6) à cet effet. La hauteur de la bande de jointement est choisie de manière à ce qu'elle s'étend sur les deux côtés du joint, partiellement dans le sol et partiellement dans le mur. Une valeur typique pour la hauteur de la bande de jointement est de 25cm, et les trous sont positionnés vers le bas, à une distance de 3 à 4cm du centre.

[0012] Afin d'obtenir le chevauchement nécessaire des bandes de jointement afférentes aux deux éléments quand ceux-ci sont glissés l'un dans l'autre, les extrémités (8) des bandes de jointement sont légèrement pliées transversalement. A l'une des extrémités de la bande de jointement, notamment à l'extrémité où les fers transversaux sont pliés les uns vers les autres, on peut pratiquer une encoche (7) dans le sens de la longueur dans laquelle se logera la jambe du premier étrier en U de l'élément suivant. Par conséquent, il est possible que, lors-

que les deux éléments sont glissés l'un sur l'autre, les éléments sont glissés l'un sur l'autre suffisamment à ce que le chevauchement requis soit atteint.

[0013] La bande de jointement est de préférence constituée d'une plaque d'acier, revêtue ou non, mais d'autres matériaux comme le plastique ou le caoutchouc peuvent également être utilisés.

[0014] Les figures 6 et 7 représentent un élément d'armature de bord dans le cas d'un angle double. En l'occurrence, le (11) renvoie aux étriers en U de l'armature en attente du sol, le (12) aux étriers de l'armature en attente du mur, le (13) aux fers transversaux, le (14) à la bande de jointement, le (15) à l'extrémité de l'élément d'armature de bord avec les fers transversaux pliés les uns vers les autres, le (16) aux trous de la bande de jointement et le (18) aux extrémités pliées de la bande de jointement. Aux deux extrémités de l'élément d'armature de bord de type figure 6, un élément d'armature de bord de type figure 1 peut se glisser dedans ou au-dessus de manière à obtenir un corps d'armature de bord à angle double.

[0015] Pour le professionnel il est clair que par analogie des autres configurations avec l'élément d'armature de bord sont faisable, par exemple un élément d'armature de bord à un angle simple.

[0016] Les figures 9 et 10 représentent un élément d'armature de bord dans le cas de deux murs plats en béton qui sont placés côte à côte. L'armature en attente du premier mur comprend une série d'étriers en U superposés (21) qui peuvent être reliés les uns aux autres au moyen de fers transversaux verticaux. L'armature en attente de l'autre mur comprend également une série d'étriers en U superposés (22) qui peuvent être reliés les uns aux autres au moyen de fers transversaux verticaux. La bande de jointement (24) est pourvue d'une double rangée de trous (26) et montée sur chacun des étriers des deux armatures en attente et bien sur base des étriers en U. La bande de jointement s'étend alors des deux côtés du joint pour assurer l'étanchéité à l'eau. La largeur de la bande de jointement est par exemple de 30cm et les trous sont forés symétriquement à 12cm du bord.

Après le placement du corps d'armature de bord, les jambes des étriers sont reliées à l'armature principale (30,31) du mur.

Les exemples mentionnés ci-dessus de l'invention montrent comment des éléments modulaires peuvent être produits de manière relativement simple mais efficace et qui peuvent être assemblés pour former un corps d'armature de bord. De plus, l'étanchéité à l'eau est obtenue au moyen d'une bande de jointement qui est également montée de manière simple et efficace. Ces éléments modulaires peuvent être eux-mêmes construits dans une usine ou un atelier puis assemblés avec rapidité et simplicité sur le chantier proprement dit. L'invention ne se limite pas aux exemples d'exécution mentionnés ci-dessus, elle comprend également d'autres modes d'exécution éventuels. Les dimensions indiquées sont toujours

données à titre d'exemple et ne limitent aucunement la portée de cette invention.

5 Revendications

1. Elément modulaire d'armature de bord approprié à la construction d'un corps d'armature de bord pour une construction en béton comportant au moins deux parties plates formant un joint entre elles, dans lequel l'élément d'armature de bord comprend une bande de jointement (4, 14, 24) dans lequel l'élément d'armature de bord comprend, pour chacune des parties plates de la construction en béton, une armature en attente; dans lequel chaque armature en attente se compose de plusieurs étriers en U (1, 2 ; 11, 12 ; 21, 22) reliés les uns aux autres par une série de fers transversaux (3, 13) qui sont perpendiculaire sur le plan de chaque étrier en U,

caractérisé en ce que

la bande de jointement (4, 14, 24) est pourvue d'au moins une rangée de trous (6)

que la bande de jointement (4, 14, 24) est montée sur les étriers d'au moins une des armatures en attente et

que le montage de la bande de jointement sur les étriers est réalisé à l'aide de ces trous et

que la bande de jointement est montée de telle sorte qu'une fois le béton coulé, la bande de jointement se positionne partiellement dans chacune des parties plates.

2. Elément modulaire d'armature de bord selon la revendication 1, dans lequel, à une extrémité (5, 15) de l'élément modulaire, les fers transversaux (3, 13) sont plus longs que la partie effective de cet élément et dans lequel les parties des fers transversaux situées en dehors de cette partie effective sont légèrement pliées les unes vers les autres, afin que deux éléments (A, B) puissent être reliés en glissant l'extrémité de l'un des éléments sur l'extrémité de l'autre.

3. Elément modulaire d'armature de bord selon une des revendications précédentes dans lequel la bande de jointement (4, 14) de chaque élément modulaire a une longueur telle que les bandes de jointement respectives se chevauchent partiellement lors de l'assemblage de deux éléments.

4. Elément modulaire d'armature de bord selon une des revendications précédentes dans lequel les parties plates de la construction en béton comprennent une partie horizontale et une partie verticale et la bande de jointement est montée sur l'armature en attente de la partie horizontale.

5. Elément modulaire d'armature de bord selon une

des revendications 1 ou 2
dans lequel les parties plates de la construction en
béton comprennent deux parties plates juxtaposées
et la bande de jointement est pourvue de deux ran-
gées de trous (26) et est montée sur l'armature en 5
attente de chaque partie plate.

6. Corps d'armature de bord pour une construction en
béton comportant au moins deux parties plates for-
mant un joint entre elles, dans lequel le corps est 10
construit enjoignant une série d'éléments modulai-
res selon une des revendications précédentes.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

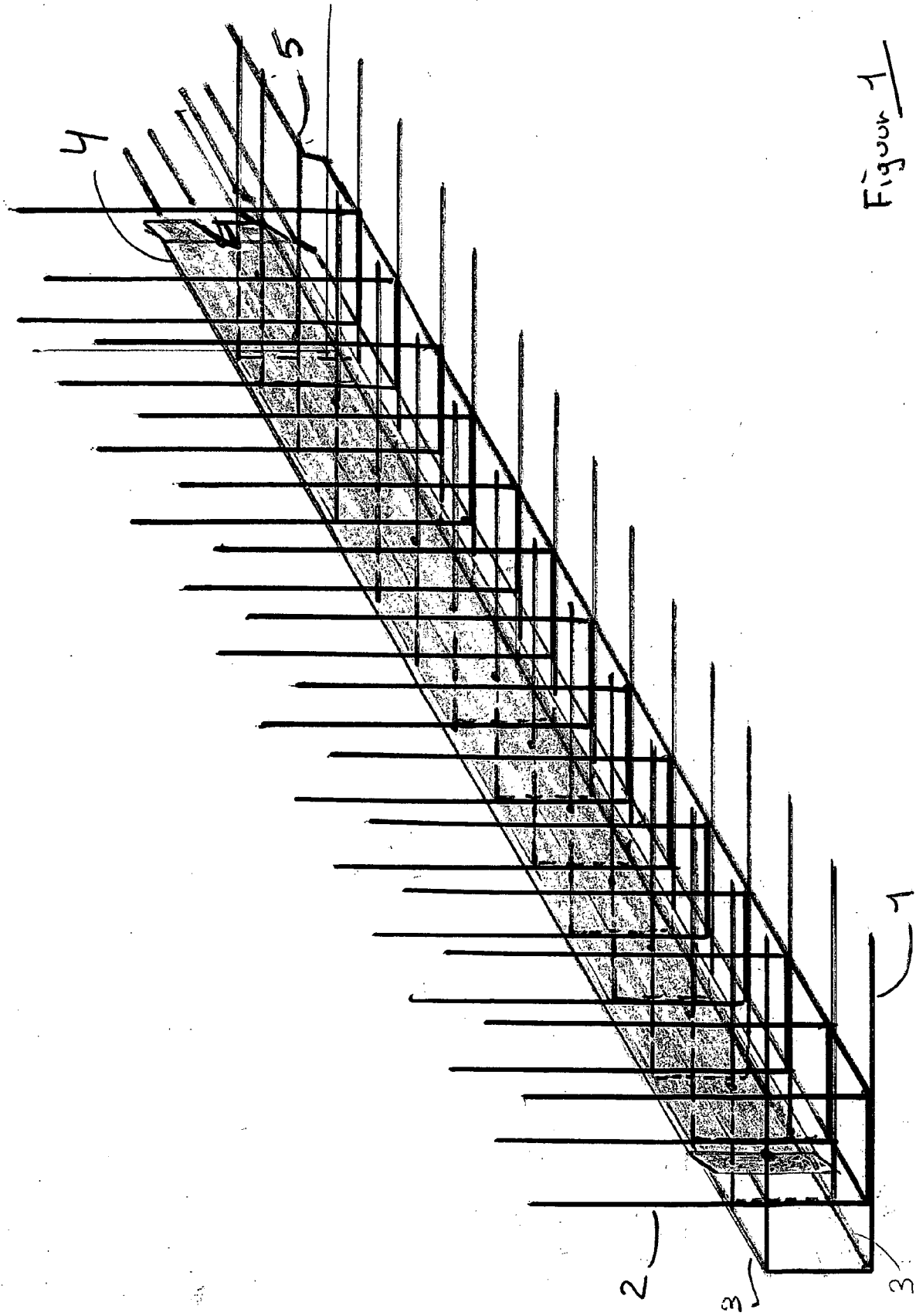


Figure 1

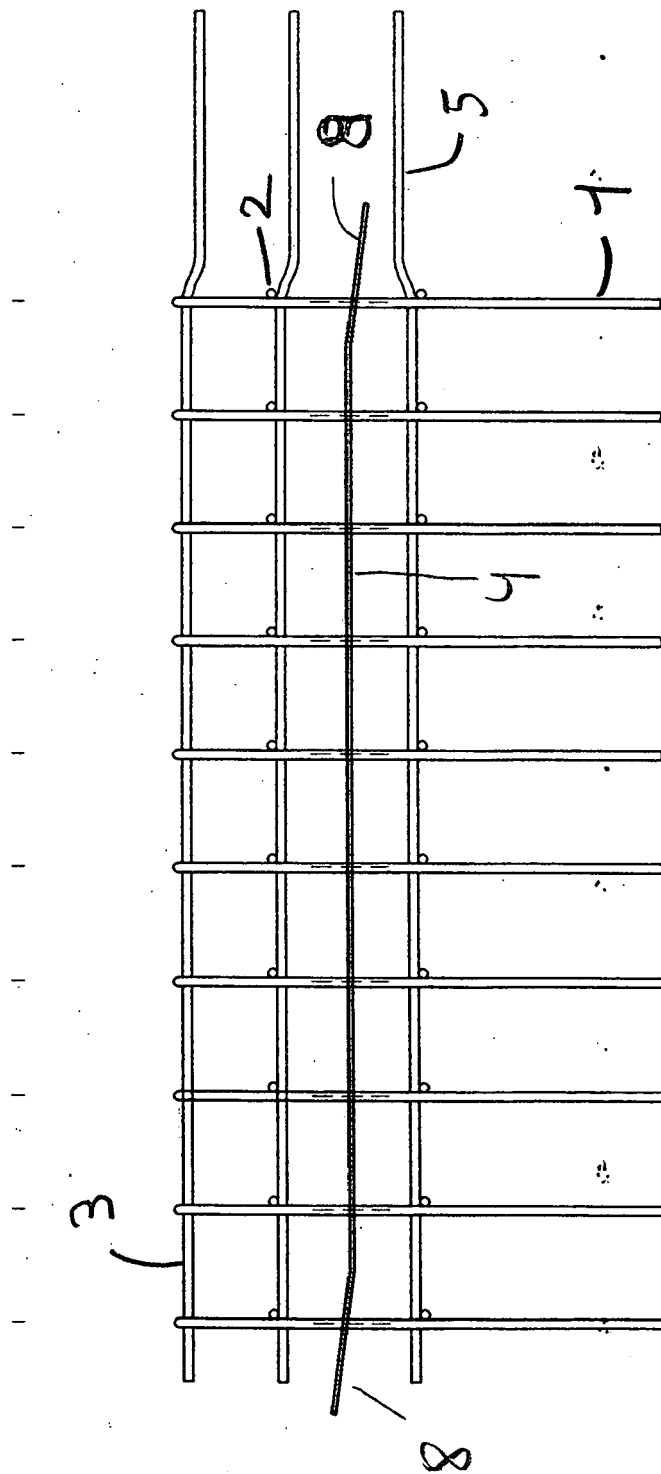


Figure 2

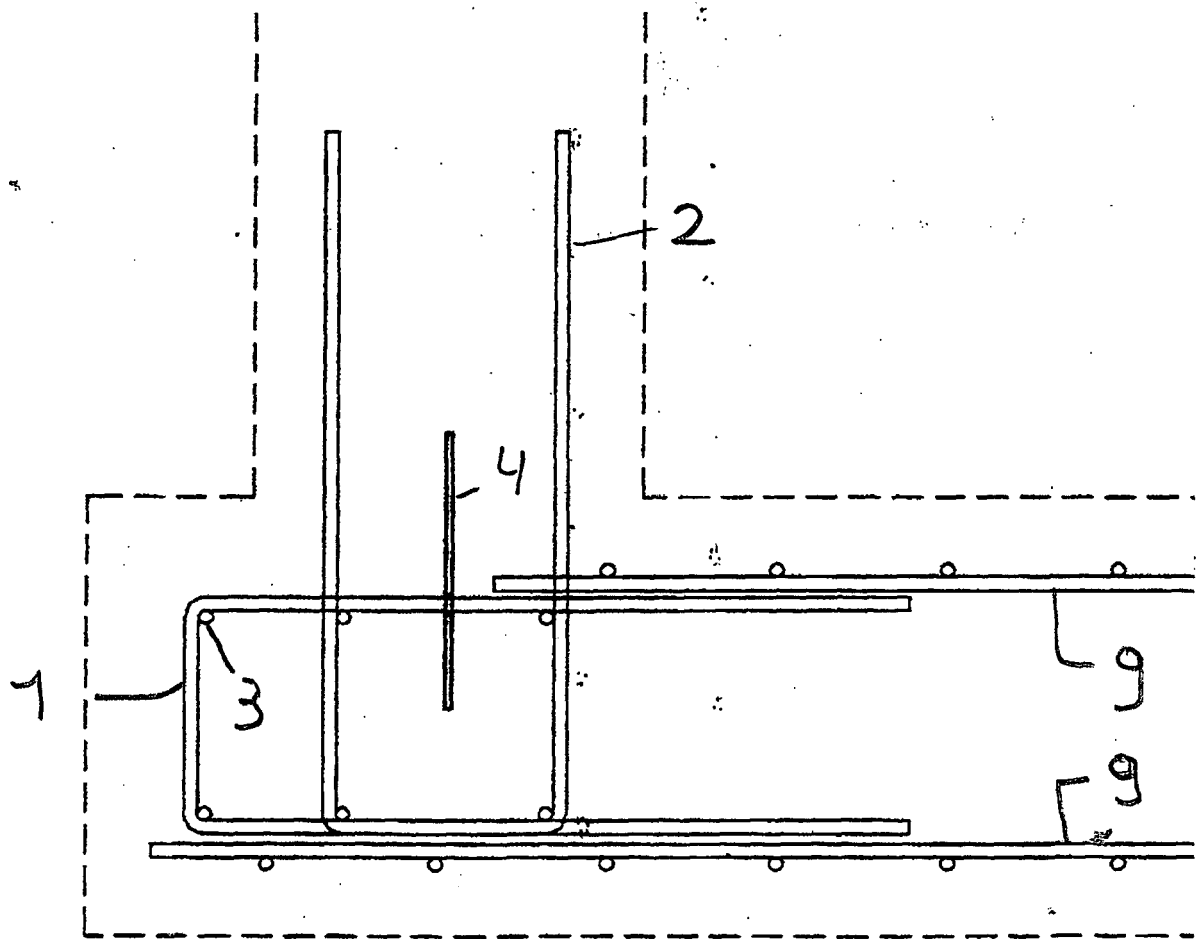


Figure 3

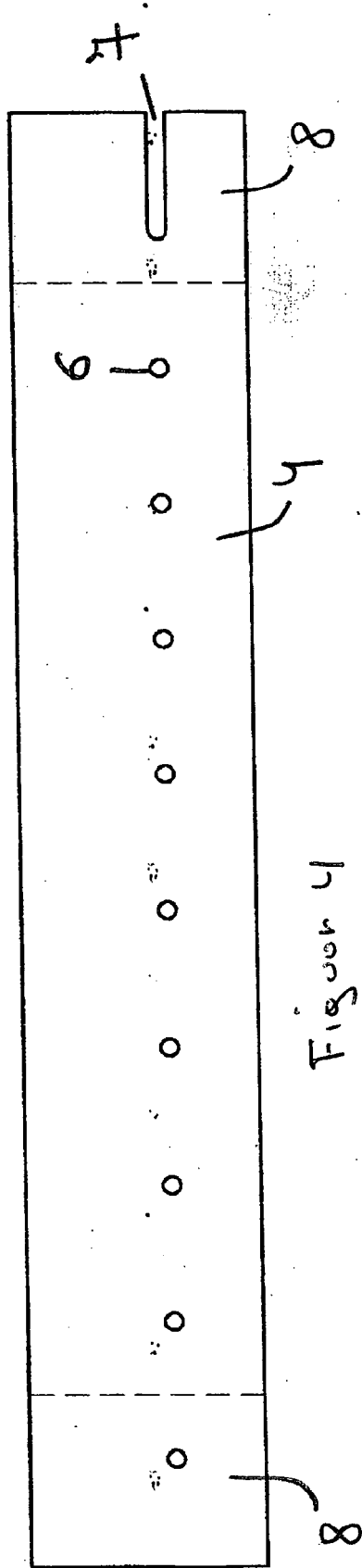


Figure 4

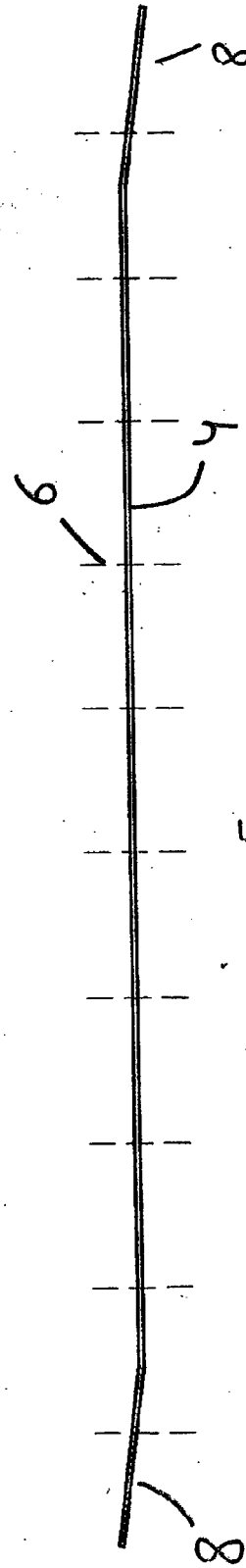


Figure 5

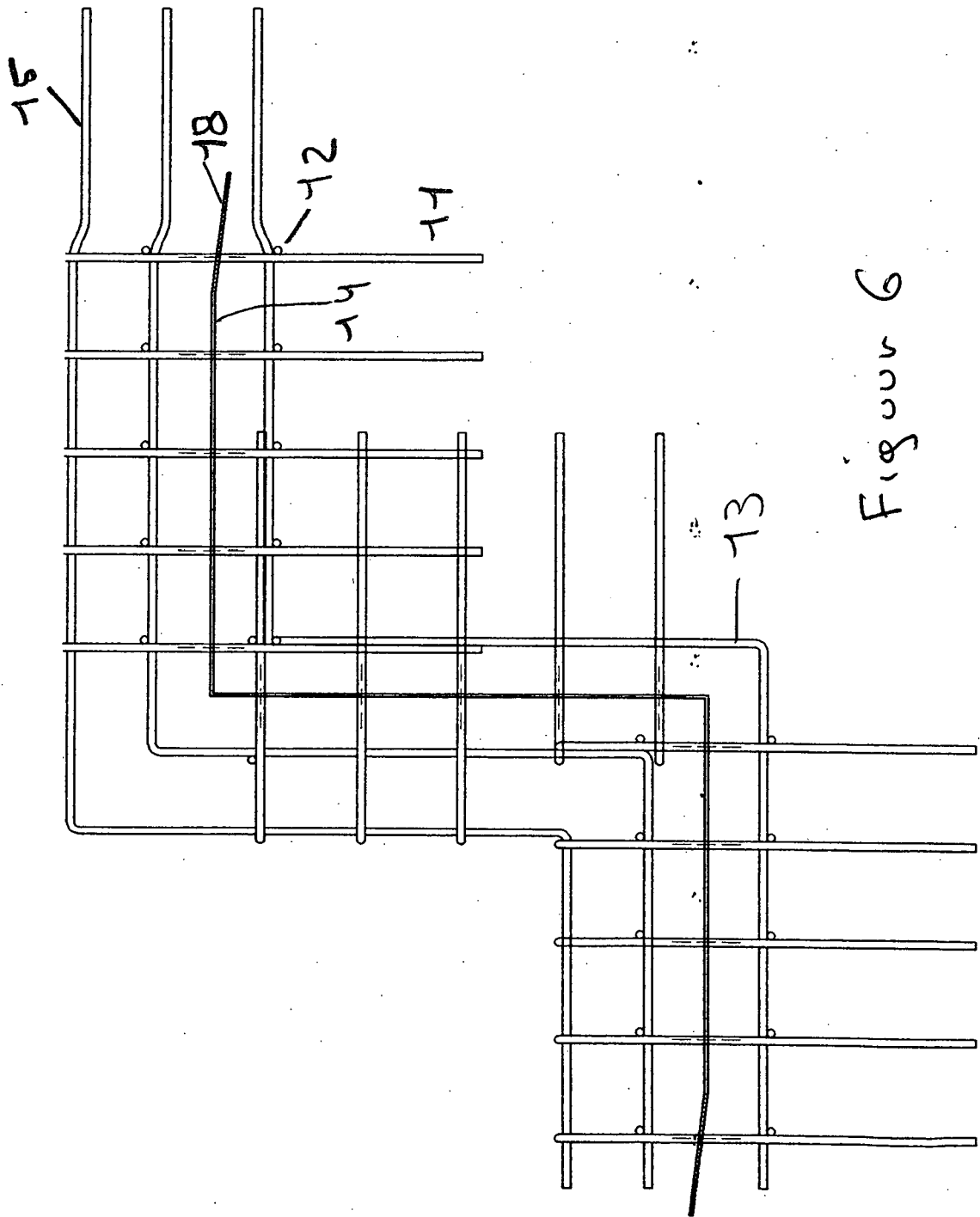


Figure 6

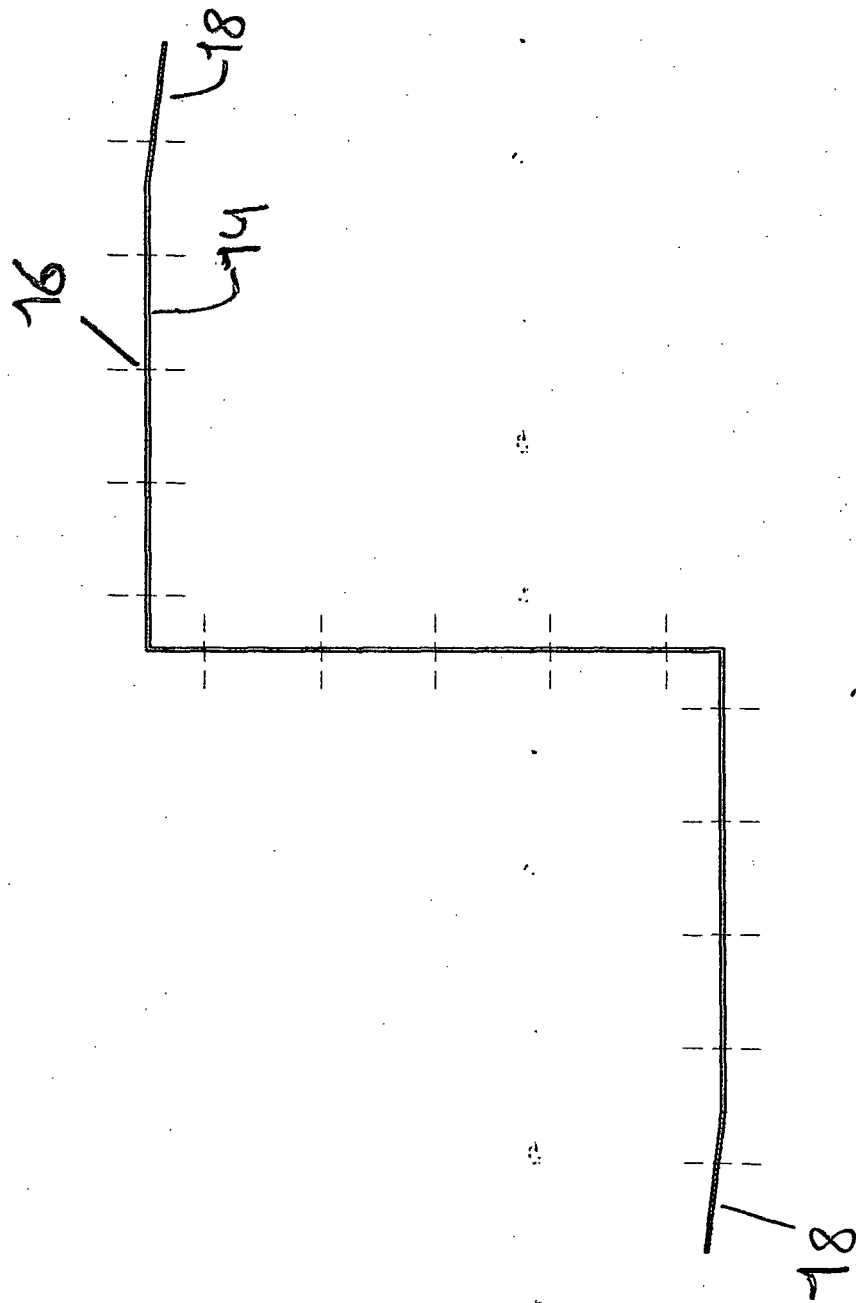


Figure 7

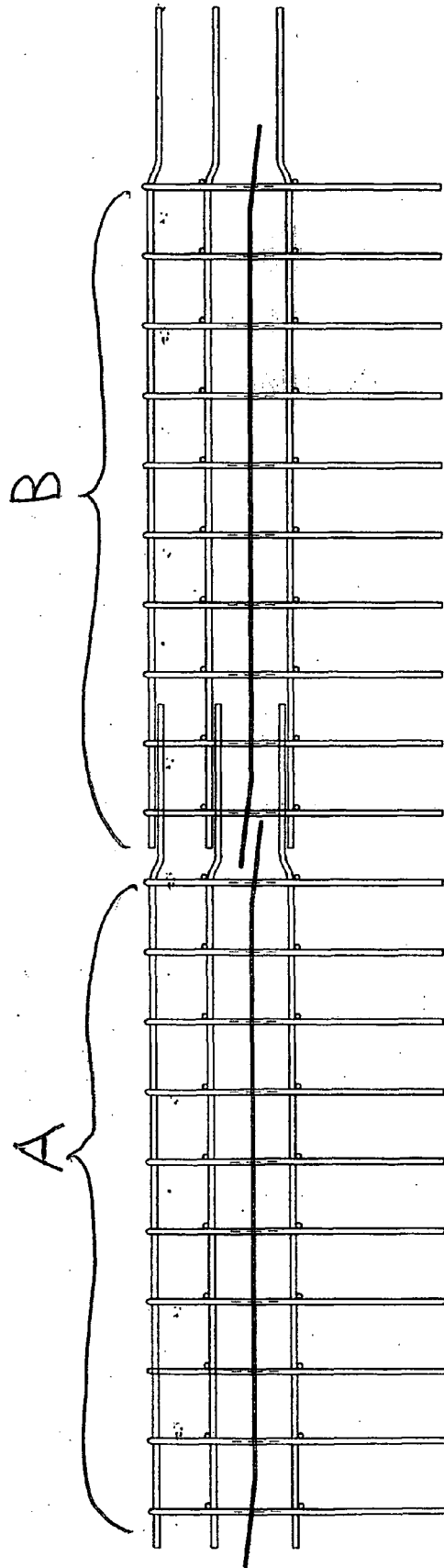


Figure 8

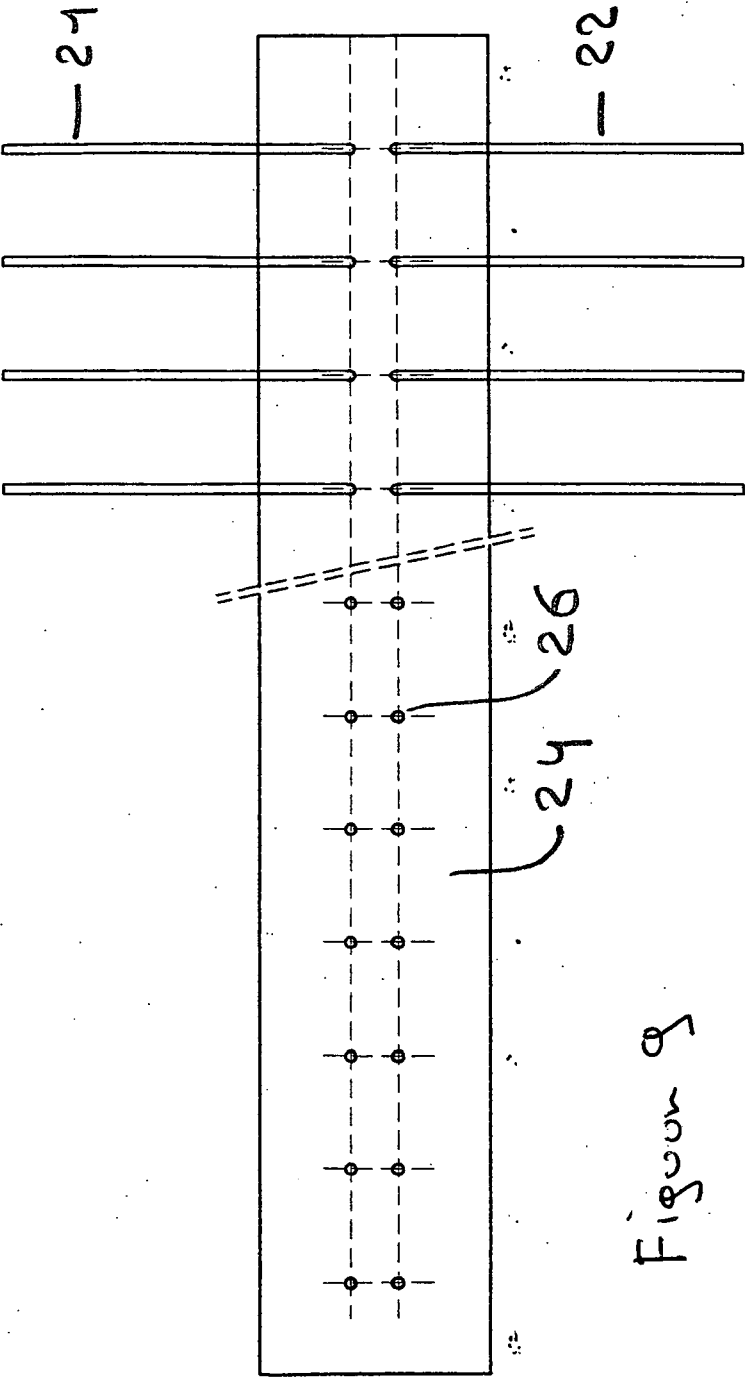
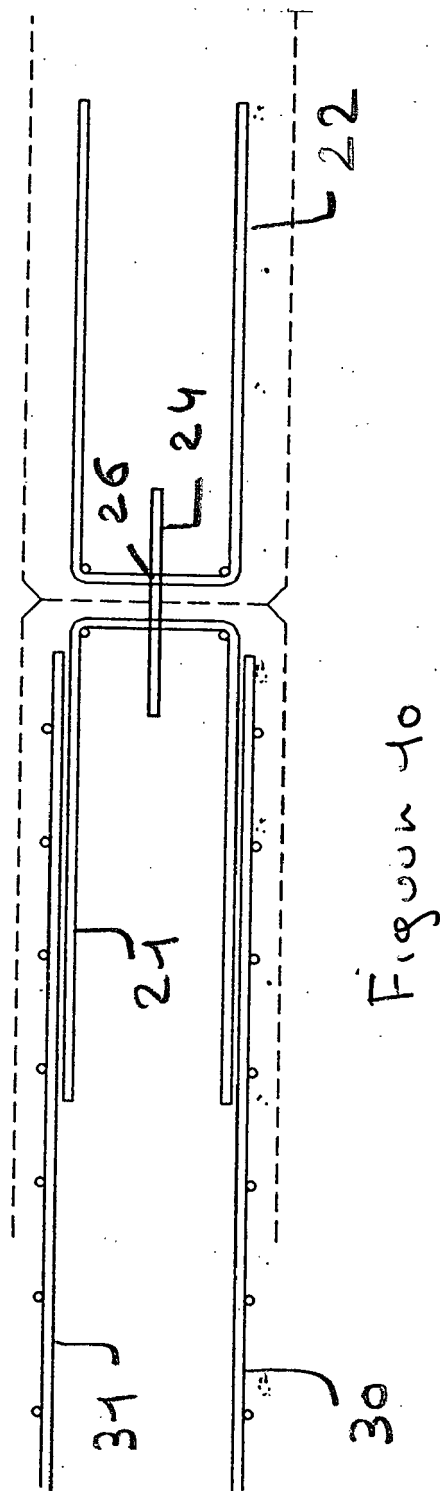


Figure 9





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 06 01 7312

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
D,X	DE 100 07 069 A1 (DOELLEN, HEINZ VON) 4 octobre 2001 (2001-10-04)	1,3,4,6	INV. E04C5/06 E04B1/68
Y	* alinéa [0013]; figures *	2	
Y	FR 2 550 254 A (STANDARM SARL) 8 février 1985 (1985-02-08) * figure 1 *	2	
X	DE 196 05 048 C1 (DOELLEN, HEINZ VON, 58239 SCHWERTE, DE) 15 mai 1997 (1997-05-15) * colonne 2, ligne 5 - ligne 11 *	1,2,4,6	
X	DE 298 12 480 U1 (DOELLEN HEINZ VON [DE]) 5 novembre 1998 (1998-11-05) * page 4, alinéa 4; figures 1,2 *	1,2,4,6	
A	DE 203 01 471 U1 (CONTEC BAUSYSTEME GMBH [DE]) 10 avril 2003 (2003-04-10) * figure 8b *	1	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
			E04C E04B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye		Date d'achèvement de la recherche 2 janvier 2007	Examineur Demeester, Jan
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

5
EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 06 01 7312

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

02-01-2007

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 10007069	A1	04-10-2001	AUCUN	
FR 2550254	A	08-02-1985	AUCUN	
DE 19605048	C1	15-05-1997	AUCUN	
DE 29812480	U1	05-11-1998	AUCUN	
DE 20301471	U1	10-04-2003	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- DE 19701986 A1 [0005]
- DE 20205401 U1 [0006]
- DE 10007069 A1 [0007]