



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215235001 U

(45) 授权公告日 2021.12.21

(21) 申请号 202121347122.X

(22) 申请日 2021.06.17

(73) 专利权人 汾阳市兴安橡胶有限公司

地址 032201 山西省吕梁市汾阳市肖家庄
镇安头村02

(72) 发明人 刘秉相 李万义 张玉江

(51) Int.Cl.

B03C 1/10 (2006.01)

B03C 1/16 (2006.01)

B29B 13/10 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

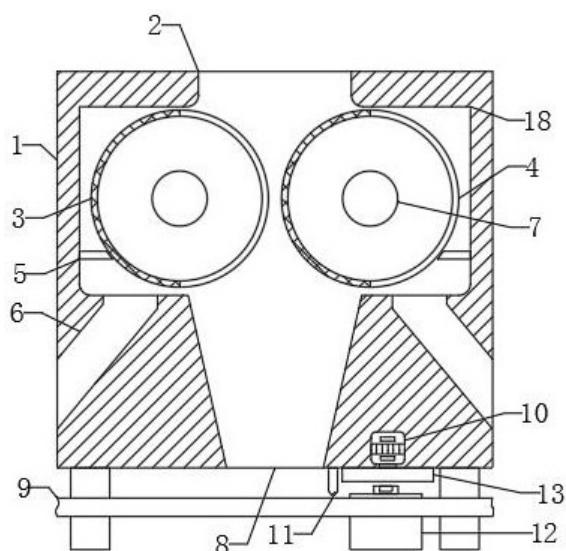
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种再生胶生产用分选式磁选机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种再生胶生产用分选式磁选机，包括箱体、滚轮一、滚轮二、出料口、传送带、收集箱、支撑腿和腔体，所述箱体的内部中心开设有腔体，所述腔体的内部一侧设置有滚轮一，所述腔体的另一侧设置有滚轮二，所述滚轮一和滚轮二相互接触在一起，所述腔体的中心下方设置出料口，所述箱体底部靠近出料口的位置设置有传送带，所述传送带的一侧设置有收集箱，所述箱体的底部固定连接有支撑腿。本实用新型结构简单，通过滚轮一和滚轮二内部的磁铁可以对橡胶中的钢丝进行处理，提高再生胶的质量，还设置转盘，通过转盘内部的电磁铁对传送带上方的橡胶进行筛选，将其内部的钢丝进行吸附处理，可以提高再生胶的质量，并且可以提高工作的效率。



1. 一种再生胶生产用分选式磁选机，包括箱体(1)、滚轮一(3)、滚轮二(4)、出料口(8)、传送带(9)，收集箱(12)、支撑腿(14)和腔体(18)，其特征在于：所述箱体(1)的内部中心开设有腔体(18)，所述腔体(18)的内部一侧设置有滚轮一(3)，所述腔体(18)的另一侧设置有滚轮二(4)，所述滚轮一(3)和滚轮二(4)相互接触在一起，所述腔体(18)的中心下方设置出料口(8)，所述箱体(1)底部靠近出料口(8)的位置设置有传送带(9)，所述传送带(9)的一侧设置有收集箱(12)，所述箱体(1)的底部固定连接有支撑腿(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述滚轮一(3)和滚轮二(4)的中心固定连接有转轴(7)，所述转轴(7)穿过箱体(1)的内部与外界的传动装置固定连接，所述滚轮一(3)的一侧固定有磁铁，所述滚轮二(4)与滚轮一(3)连接的内部设置有磁铁。

3. 根据权利要求1所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述腔体(18)底部远离出料口(8)的两侧内壁固定连接有刮板一(5)，所述刮板一(5)与滚轮一(3)和滚轮二(4)相互接触。

4. 根据权利要求3所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述腔体(18)的两侧底部开设有连接槽(6)，所述连接槽(6)与上方的刮板一(5)在同一方向，所述连接槽(6)穿过箱体(1)的内部，且其另一侧与外界的收集装置连接。

5. 根据权利要求1所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述箱体(1)的上方中心开设有加注口(2)，所述箱体(1)的底部一侧固定连接有电机(10)，所述电机(10)的输出端穿过箱体(1)的底部，且其另一侧与转盘(13)固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述转盘(13)靠近出料口(8)的一侧设置有刮板二(11)，所述刮板二(11)的上端固定连接在箱体(1)的底部，所述转盘(13)的内部一侧固定连接有电磁铁(15)，所述电磁铁(15)通过内部的导线与外界电源连接。

7. 根据权利要求1所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述收集箱(12)的上方一侧中心固定连接有连接板(17)，所述连接板(17)的一侧固定连接有刮板三(16)，所述刮板三(16)的上端与转盘(13)的底部滑动接触在一起。

8. 根据权利要求1所述的一种再生胶生产用分选式磁选机，其特征在于：所述传送带(9)通过外界电源进行控制。

一种再生胶生产用分选式磁选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及再生胶生产磁选机技术领域,具体为一种再生胶生产用分选式磁选机。

背景技术

[0002] 再生胶是以橡胶制品生产中已硫化的边角废料为原料加工成的、有一定可塑度、能重新使用的橡胶。简称再生胶。按所用废胶不同,再生胶分为外胎类、内胎类、胶鞋类等,但是现在的磁选机比较简单,往往至今新一次磁选,这样会使的橡胶内部含有一些钢丝,会对后续的加工造成影响,减低效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种再生胶生产用分选式磁选机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种再生胶生产用分选式磁选机,包括箱体、滚轮一、滚轮二、出料口、传送带,收集箱、支撑腿和腔体,所述箱体的内部中心开设有腔体,所述腔体的内部一侧设置有滚轮一,所述腔体的另一侧设置有滚轮二,所述滚轮一和滚轮二相互接触在一起,所述腔体的中心下方设置出料口,所述箱体底部靠近出料口的位置设置有传送带,所述传送带的一侧设置有收集箱,所述箱体的底部固定连接有支撑腿。

[0005] 优选的,所述滚轮一和滚轮二的中心固定连接有转轴,所述转轴穿过箱体的内部与外界的传动装置固定连接,所述滚轮一的一侧固定有磁铁,所述滚轮二与滚轮一连接的内部设置有磁铁。

[0006] 优选的,所述腔体底部远离出料口的两侧内壁固定连接有刮板一,所述刮板一与滚轮一和滚轮二相互接触。

[0007] 优选的,所述腔体的两侧底部开设有连接槽,所述连接槽与上方的刮板一在同一方向,所述连接槽穿过箱体的内部,且其另一侧与外界的收集装置连接。

[0008] 优选的,所述箱体的上方中心开设有加注口,所述箱体的底部一侧固定连接有电机,所述电机的输出端穿过箱体的底部,且其另一侧与转盘固定连接。

[0009] 优选的,所述转盘靠近出料口的一侧设置有刮板二,所述刮板二的上端固定连接在箱体的底部,所述转盘的内部一侧固定连接有电磁铁,所述电磁铁通过内部的导线与外界电源连接。

[0010] 优选的,所述收集箱的上方一侧中心固定连接有连接板,所述连接板的一侧固定连接有刮板三,所述刮板三的上端与转盘的底部滑动接触在一起。

[0011] 优选的,所述传送带通过外界电源进行控制。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过转动滚轮一、滚轮二,两者对内部的橡胶进行挤压,滚轮一和滚

轮二内部的磁铁将会对橡胶内部的钢丝进行吸附,在经过一侧的刮板一进行刮掉,可以橡胶内部的钢丝进行处理,提高再生胶的质量;

[0014] 2、本实用新型同时还设置刮板二,刮板二会将掉落在传送带上方的橡胶刮平,在通过转盘内部的电磁铁,对传送带上方的橡胶内部的钢丝进行吸附,在经过一侧的刮板三进行刮掉,可以进一步的处理橡胶内部的钢丝,提高再生胶的质量,并且可以提高生产的效率,具有结构简单、使用方便、使用效果好的优点。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种再生胶生产用分选式磁选机主视剖视图;

[0016] 图2为本实用新型一种再生胶生产用分选式磁选机侧视图;

[0017] 图3为本实用新型一种再生胶生产用分选式磁选机A处放大图。

[0018] 图中:1、箱体;2、加注口;3、滚轮一;4、滚轮二;5、刮板一;6、连接槽;7、转轴;8、出料口;9、传送带;10、电机;11、刮板二;12、收集箱;13、转盘;14、支撑腿;15、电磁铁;16、刮板三;17、连接板;18、腔体。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种再生胶生产用分选式磁选机,包括箱体1、滚轮一3、滚轮二4、出料口8、传送带9,收集箱12、支撑腿14和腔体18,所述箱体1的内部中心开设有腔体18,所述腔体18的内部一侧设置有滚轮一3,所述腔体18的另一侧设置有滚轮二4,所述滚轮一3和滚轮二4相互接触在一起,所述腔体18的中心下方设置出料口8,所述箱体1底部靠近出料口8的位置设置有传送带9,所述传送带9的一侧设置有收集箱12,所述箱体1的底部固定连接有支撑腿14。

[0021] 所述滚轮一3和滚轮二4的中心固定连接有转轴7,所述转轴7穿过箱体1的内部与外界的传动装置固定连接,所述滚轮一3的一侧固定有磁铁,所述滚轮二4与滚轮一3连接的内部设置有磁铁,可以将橡胶内部的钢丝进行吸附选走。

[0022] 所述腔体18底部远离出料口8的两侧内壁固定连接有刮板一5,所述刮板一5与滚轮一3和滚轮二4相互接触,可以将滚轮一3和滚轮二4表面的吸附的钢丝刮掉,方便滚轮一3和滚轮二4持续工作。

[0023] 所述腔体18的两侧底部开设有连接槽6,所述连接槽6与上方的刮板一5在同一方向,所述连接槽6穿过箱体1的内部,且其另一侧与外界的收集装置连接,方便将刮掉的钢丝进行收集处理。

[0024] 所述箱体1的上方中心开设有加注口2,所述箱体1的底部一侧固定连接有电机10,所述电机10的输出端穿过箱体1的底部,且其另一侧与转盘13固定连接,可以对传送带9上方的物料进筛选,进一步对内部的钢丝进行吸附。

[0025] 所述转盘13靠近出料口8的一侧设置有刮板二11,所述刮板二11的上端固定连接

在箱体1的底部,所述转盘13的内部一侧固定连接有电磁铁15,所述电磁铁15通过内部的导线与外界电源连接,可以对掉落在传送带9上方的物料进行刮平,方便电磁铁15对橡胶内部的钢丝进行吸附。

[0026] 所述收集箱12的上方一侧中心固定连接有连接板17,所述连接板17的一侧固定连接有刮板三16,所述刮板三16的上端与转盘13的底部滑动接触在一起,方便将转盘13表面吸附的钢丝刮掉,使其掉落在收集箱12内部,方便快捷。

[0027] 所述传送带9通过外界电源进行控制,将整理好的橡胶传送带9下一个加工内部。

[0028] 工作原理:该实用新型通过在使用时,将处理过的橡胶从加注口2倒入箱体1内部,滚轮一3和滚轮二4转动对橡胶进行挤压,滚轮一3和滚轮二4内部的磁铁将对橡胶内部的钢丝进行吸附,在经过腔体18一侧的刮板一5将表面吸附的钢丝刮掉,使其经过两侧的连接槽6进行收集,可以对内部的钢丝进行筛选处理,提高效率,还设置刮板二11,刮板二11可以将掉落在传送带9上的橡胶刮平,打开电机10,电机10带动下方的转盘13转动,转盘13内部的电磁铁15与传送带9上表面转动,将橡胶内部的钢丝进行吸附,在经过一侧刮板三16进行处理,将钢丝收集在收集箱12内部,进一步对橡胶内部的钢丝进行处理,提高橡胶的质量,具有结构简单、使用方便、使用效果好的优点。

[0029] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

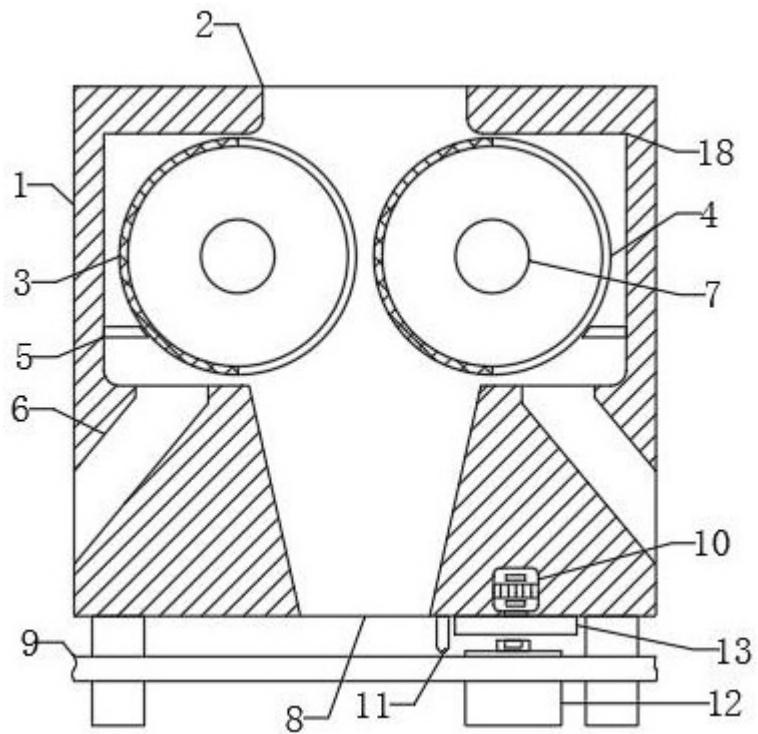


图1

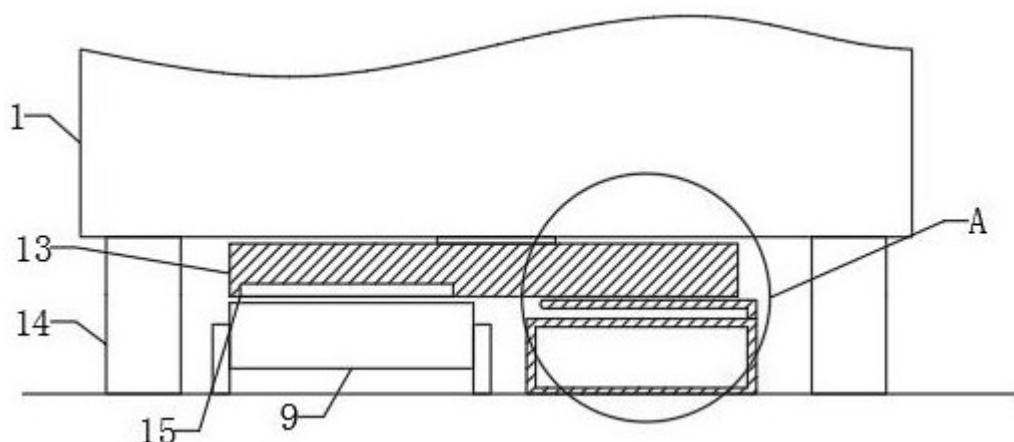


图2

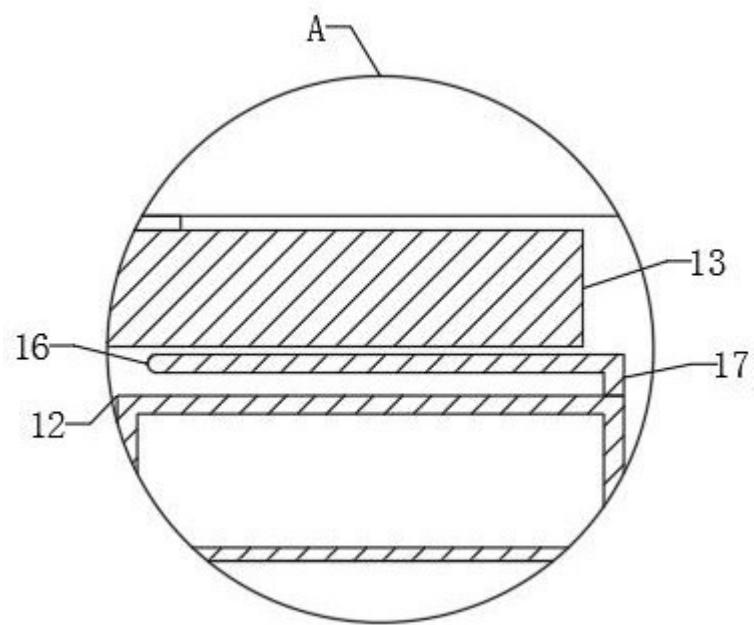


图3