

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

53 085

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.III.1965 (P 108 034)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 18. III. 1967

Kl. 39 a², 17/14

MKP B 29 c

17/14

UKD 678.029.35

Współtwórcy wynalazku: Wiesław Gołąbek, Jan Chebda,
Tadeusz Kacperski

Właściciel patentu: Radomskie Zakłady Przemysłu Skórzanego Radomskó, Radom (Polska)

Urządzenie do cięcia pasów z gumy mikro i tworzyw sztucznych na otoki pięty podeszew obuwia sandałowego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia pasów z gumy mikro i tworzyw sztucznych na otoki pięty podeszew obuwia sandałowego.

Dotychczas otoki wykonywane z gumy mikro lub tworzyw sztucznych wycina się z arkusza prostokątnego, tnąc go na pasy, a następnie otrzymane pasy o przekroju prostokątnym ścina się jednostronnie wzdłuż dłuższego boku, otrzymując otoki w kształcie trapezu nierównoramiennego.

Wyżej opisany sposób produkcji ma szereg wad, a do najważniejszych należy zaliczyć podział procesu na dwie operacje. Wymiary płyty z której wycina się pasy na otoki winny odpowiadać wymiarom odpowiadającym największemu numerowi obuwia.

Przy mniejszych numerach obuwia powstają odpady z długości pasa, które stają się bezużyteczne, również nadmiar materiału ścinanego w operacji drugiej staje się bezużyteczny.

Niezależnie od powyższego do wykonywania otoków sposobem dotychczasowym potrzebne są odpowiednie maszyny. Stosowany więc dotychczas sposób wykonywania otok jest pracochłonny, i nieekonomiczny ze względu na stosowanie urządzeń, tnących jedynie prostokątny arkusz tworzywa sztucznego na wzdłużne pasy.

Natomiast wytwarzanie pasów z gumy mikro i tworzyw sztucznych na otoki pięty podeszew

2

obuwia sandałowego za pomocą urządzenia według wynalazku, pozwala na wyeliminowanie wad i niedogodności wynikających ze stosowania dotychczasowych urządzeń. Zapewnia całkowite wykonanie otok na jednym urządzeniu i umożliwia znaczne skrócenie czasu ich wykonania. Dzięki wycinaniu pasów z obwodu płyty po spirali oraz rozdwarzaniu ich na dwie otoki z jednego pasa, całkowicie eliminuje powstawanie bezużytecznych odpadów.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w stół z wyciętym rowkiem po którym przesuwają się sworzeń naciągany sprężyną umocowaną do korpusu urządzenia. Na sworzeń nałożona jest okrągła płyta z gumy mikro lub tworzyw sztucznych z otworem w środku. Płyta jest ściskana dwustronnie za pomocą kół zębatach, które obracając się przeciwnie względem siebie i powodują ruch obrotowy tej płyty. Sworzeń do którego jest umocowany nóż do cięcia pasów, poprzez sprężynę dociska płytę do oporu.

Wycinany tym sposobem pas o szerokości zależnej od wysunięcia noża i wysokości równej grubości płyty jest rozdwarzany za pomocą specjalnego przyrządu umożliwiającego regulację ustawienia noża na dwa otoki o identycznych wymiarach.

Urządzenie do cięcia pasów i do wykonywania otoków jest uwidocznione na rysunkach na

których fig. 1 przedstawia widok z przodu urządzenia, fig. 2 widok z góry tego urządzenia wraz z przyrządem do rozdzwajania pasów na otoki, fig. 3 widok z przodu przyrządu z uwidocznieniem sposobu mocowania noża i prowadzenia pasa, fig. 4 przekrój wzdłuż linii A—A na fig. 3.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w silnik elektryczny 1 (fig. 1) sprzężony z przekładnią ślimakową 2 skąd poprzez przekładnię łańcuchową 3 otrzymują napęd koła zębate 4 zamocowane na wspólnym wałku z kołami zębatymi 6, które za pomocą elementu dociskającego 5 służą do nadania obrotu obrabianej płycie 13. Poza tym składową częścią urządzenia jest sworzeń 8, który może przesuwać się w wycięciu podłużnym stołu 7 naciągany sprężyną 9 oraz nóż 10 — przymocowany do elementu 11 z możliwością regulacji wysuwania. Całość urządzenia spoczywa na ramie 12. Do rozdzwajania pasa 14 na dwie otoki służy specjalny przyrząd 15 (fig. 2) wyposażony w tulejki 17 (fig. 3) prowadzące pas oraz element 18 na którym spoczywa nóż 20, którego położenie ustalone jest śrubą 19. Regulację pochylenia noża 20 dokonuje się za pomocą śrub 21.

Dolna część przyrządu 16 (fig. 4) przykręcona jest do stołu śrubami 7.

Urządzenie według wynalazku działa w następujący sposób: płytę z gumy mikro lub tworzyw sztucznych przeznaczoną do wytwarzania otok nadaje się kształt okrągły i wykonuje w środku otwór.

Następnie naciąga się sworzeń 8 na który nakłada się płytę 13 luzując jednocześnie zaciski 5 celem wsunięcia płyty między koła zębate 6.

Po dojściu płyty 13 do oporu 11 ustawia się nóż 10 na odpowiedni wymiar szerokości skrawanego pasa 14, przy czym płytę 13 należy odpowiednio naciąć w miejscu wejścia noża. Po uruchomieniu napędu urządzenia, płyta 13, wykonuje ruch obrotowy zgodnie z zaznaczonym

kierunkiem obrotów na fig. 2 zaś nóż 10 ścina z niej po spirali pas 14. Siła naciągu sprężyny 9 jest tak dobrana, że urządzenie pracuje bez obsługi robotnika.

W urządzeniu można stosować znany wyłącznik napędu działający z chwilą zbliżenia się sworznia 8 do kół 6.

Rozdzwajanie pasa na otoki odbywa się na przyrządzie 15. Wprowadzenie pasa do dolnej części 16 przyrządu odbywa się od strony przeciwnej niż zamocowanie noża 20. Pas jest prowadzony za pomocą dwóch tulejek 17. Rozdwojony pas na dwie otoki przez odpowiednio ustawiony nóż 20, za pomocą śrub 19 i 21 ze względu na jego elastyczność musi być wyciągany z przyrządu.

Czynność powyższą można wykonywać ręcznie lub zastosować dwa bębny z własnym odpowiednio dobranym napędem, na które otoki będą się nawijały.

Z powyższego wynika, że czynności wycinania pasa i rozdzwajanie na otoki według wynalazku odbywa się samoczynnie, co pozwala na znaczne skrócenie czasu i wyeliminowanie wysiłku fizycznego robotnika.

Ponadto urządzenie według wynalazku jest łatwe w obsłudze i pewne w działaniu.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do cięcia pasów z gumy mikro i tworzyw sztucznych na otoki piąty podeszew obuwia sandałowego, składające się z silnika elektrycznego sprzężonego z przekładnią ślimakową oraz z przekładnią łańcuchową od których otrzymują napęd koła zębate dociskowe do obrabianej płyty dociskaczem, **znamiennie tym**, że wyposażone jest w sworzeń (8) naciągany sprężyną (9) i nóż (10) przymocowany do elementu (11) z możliwością regulacji jego wysuwania oraz przyrząd (15) wyposażony w element (18) do którego przymocowany jest nóż (20), którego położenie ustalone jest śrubą (19).



