



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203863419 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201320858766. 4

(22) 申请日 2013. 12. 24

(73) 专利权人 安徽齐天文具制造有限公司

地址 238000 安徽省合肥市巢湖经济开发区
花山工业园成芳路西侧

(72) 发明人 郁小武

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00 (2006. 01)

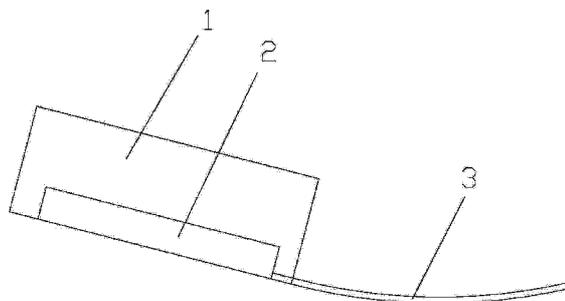
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种文具夹生产用下料装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种文具夹生产用下料装置,涉及文具夹生产设备领域,包括一倾斜设置的方形料盒,方形料盒上端和左右两端面开口,方形料盒内底部设置设置有弧面导料块,弧面导料块一侧连接导料叉。本实用新型提供的文具夹生产用下料装置,可以将加工的后物料导出加工设备,并在导出的同时排列整齐,便于工人取料,导杆为弧形,导杆末端向上弯折,可以阻挡物料滑落。



1. 一种文具夹生产用下料装置,其特征在于:包括一倾斜设置的方形料盒,方形料盒上端和左右两端面开口,方形料盒内底部设置设置有弧面导料块,弧面导料块一侧连接导料叉。

2. 根据权利要求 1 所述的文具夹生产用下料装置,其特征在于:所述导料叉包括两根并列设置的导杆,导杆向上弯制成弧形。

3. 根据权利要求 2 所述的文具夹生产用下料装置,其特征在于:所述导料叉包括开口渐大的过渡段,和与过渡段连接的平行段。

一种文具夹生产用下料装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及文具夹生产设备领域，尤其涉及一种文具夹生产用下料装置。

背景技术：

[0002] 文具夹生产属于五金生产领域，其生产的主要产品有：快劳夹、孔夹、强力夹、板夹、杠杆夹、电脑夹、蝴蝶夹等多种系列五金文具夹和塑料文具夹，以及其它文具生产用的护角、锅钉等配件。目前，为了降低生产成本，文具夹生产的各个环节都趋向于自动化，以最大限度的提高生产效率。但现有文具夹生产技术的自动化程度仍不是很高，很多生产环节及生产设备仍需进一步优化改进。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种文具夹生产用下料装置，生产过程中，可以将加工后的物料导出并整齐的排列在导料叉上，便于工人取料。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种文具夹生产用下料装置，其特征在于：包括一倾斜设置的方形料盒，方形料盒上端和左右两端面开口，方形料盒内底部设置设置有弧面导料块，弧面导料块一侧连接导料叉。

[0006] 所述导料叉包括两根并列设置的导杆，导杆向上弯制成弧形。

[0007] 所述导料叉包括开口渐大的过渡段，和与过渡段连接的平行段。

[0008] 加工后的物料从加工设备进入下料装置的方形料盒内，物料由弧面导料块滑落至导料叉上，物料横跨在两根导杆上，通过两根导杆将物料排列整齐。

[0009] 本实用新型的有益效果是：

[0010] 本实用新型提供的文具夹生产用下料装置，可以将加工的后物料导出加工设备，并在导出的同时排列整齐，便于工人取料，导杆为弧形，导杆末端向上弯折，可以阻挡物料滑落。

附图说明：

[0011] 图 1 为本实用新型的主视示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型的俯视示意图；

[0013] 图 3 为物料排列在导料叉上的示意图。

具体实施方式：

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施例和附图，进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图 1-3 所示，一种文具夹生产用下料装置，包括一倾斜设置的方形料盒 1，方形料盒 1 上端和左右两端面开口，方形料盒 1 内底部设置设置有弧面导料块 2，弧面导料块 2

一侧连接导料叉 3, 导料叉 3 包括两根并列设置的导杆, 导杆向上弯制成弧形, 导料叉 3 包括开口渐大的过渡段 31, 和与过渡段 31 连接的平行段 32。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解, 本实用新型不受上述实施例的限制, 上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例, 并不用来限制本实用新型, 在不脱离本实用新型精神和范围的前提下, 本实用新型还会有各种变化和改进, 这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

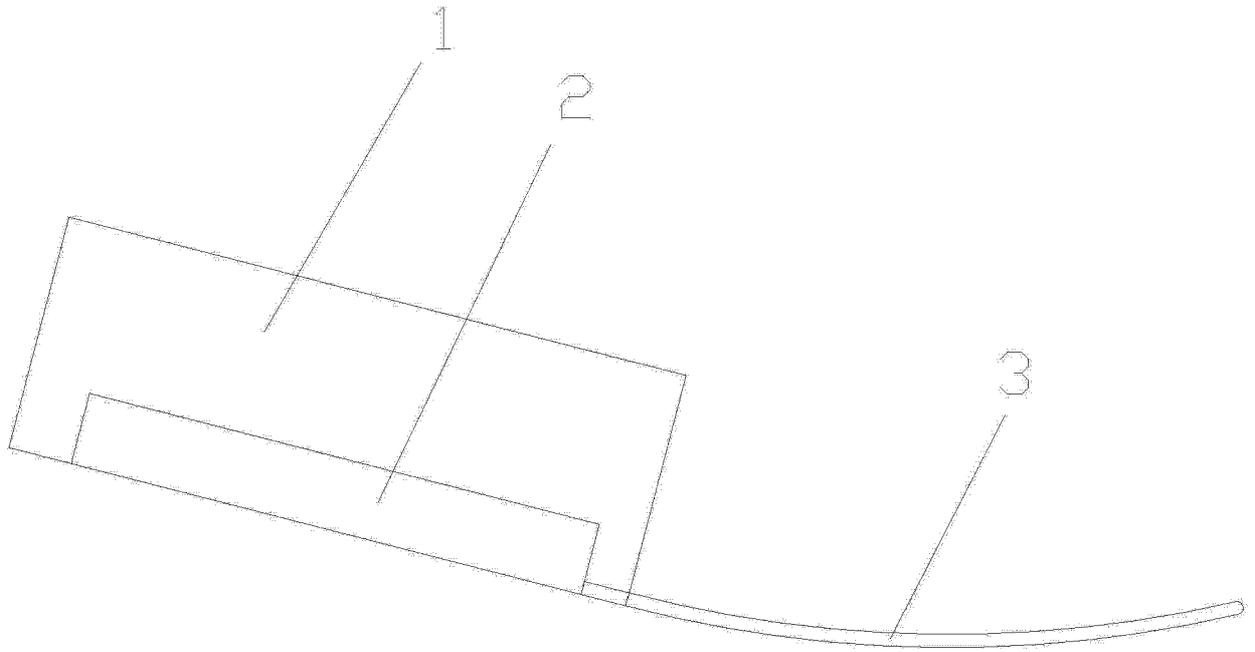


图 1

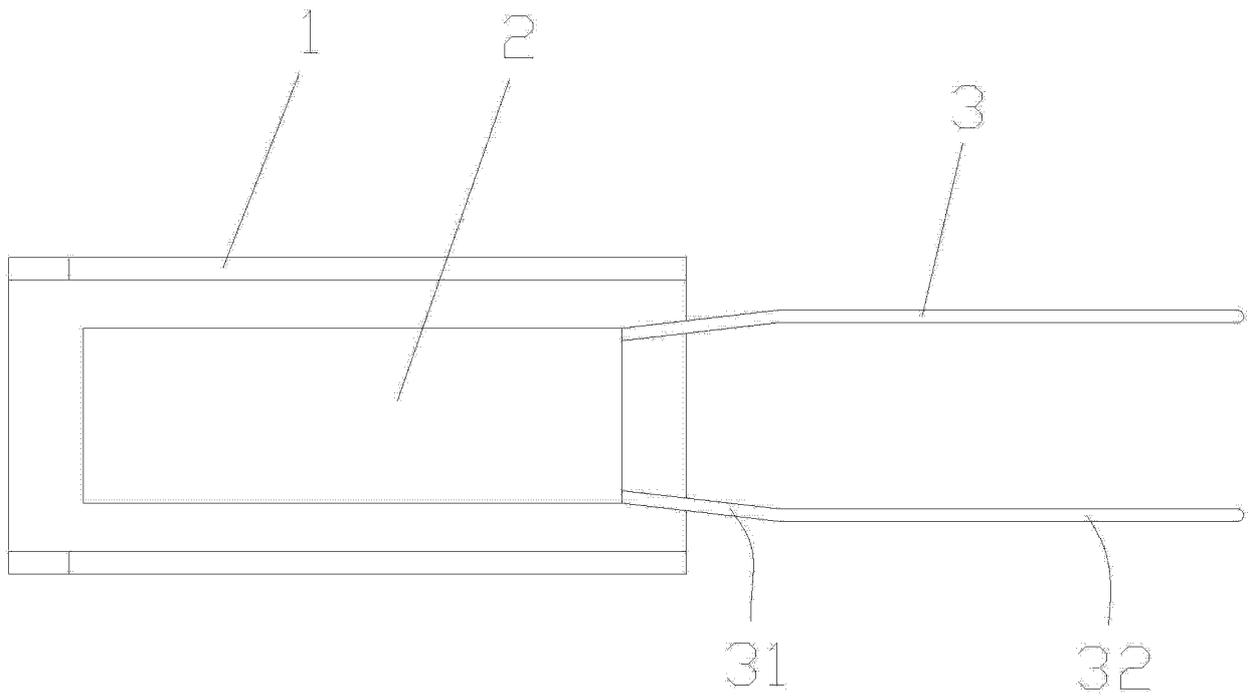


图 2

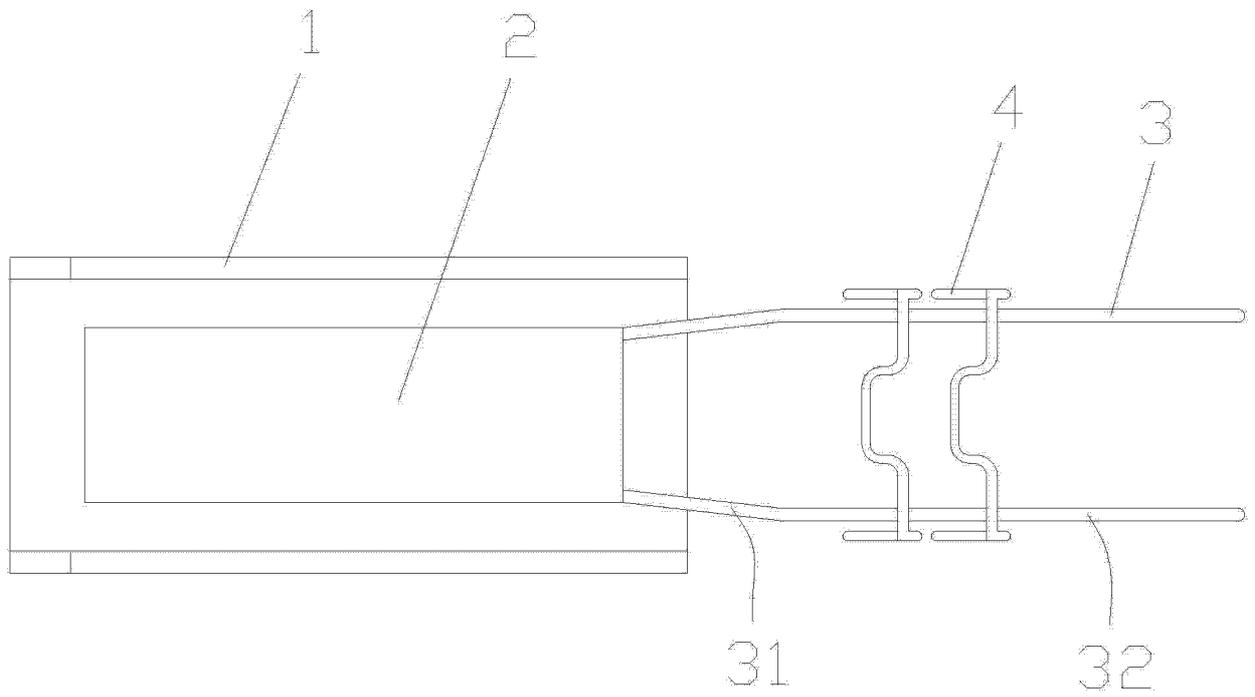


图 3