(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205674528 U
(45)授权公告日 2016.11.09

(21)申请号 201620635480.3

(22)申请日 2016.06.24

(73)专利权人 湖州新华星铝业有限公司
地址 313000 浙江省湖州市吴兴区织里镇陆家湾村

(72)发明人 吴向东

(74)专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事务所(普通合伙) 50213
代理人 傅凌云

(51)Int.Cl.
B30B 9/30(2006.01)
B30B 9/32(2006.01)

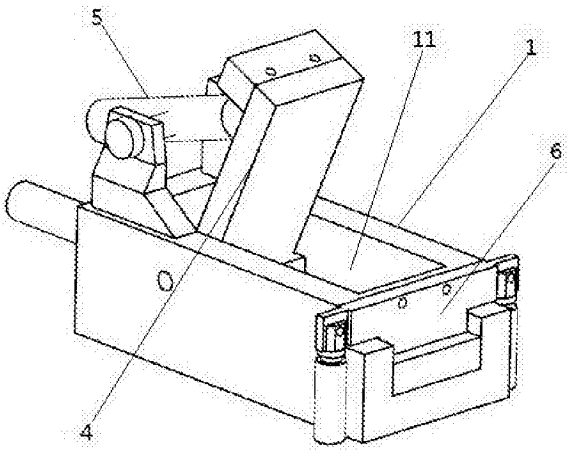
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种金属废料打包机

(57)摘要

本实用新型公开了一种金属废料打包机，该金属废料打包机的组件包括：箱体，所述箱体内部为工作腔，所述箱体前端设置有出料口；压块，所述压块设置在工作腔中且与所述工作腔相配合，所述压块连接液压缸一；压板，所述压板与所述箱体相配合且一端与所述箱体铰接，所述压板连接液压缸二，所述液压缸二可转动固定在位于所述箱体上的支架上；液压门封装置，所述液压门封装置包括门板，所述门板设置在所述出料口前端，在所述门板两侧均设置有液压缸三。本实用新型能节约人力劳动，工作效率高，且打包的金属废料形状规整，便于运输。



CN 205674528 U

1.一种金属废料打包机，其特征在于，该金属废料打包机的组件包括：

箱体(1)，所述箱体(1)内部为工作腔(11)，所述箱体(1)前端设置有出料口(12)；

压块(2)，所述压块(2)设置在工作腔(11)中且与所述工作腔(11)相配合，所述压块(2)连接液压缸一(3)；

压板(4)，所述压板(4)与所述箱体(1)相配合且一端与所述箱体(1)铰接，所述压板(4)连接液压缸二(5)，所述液压缸二(5)可转动固定在位于所述箱体(1)上的支架上；

液压门封装置(6)，所述液压门封装置(6)包括门板(61)，所述门板(61)设置在所述出料口(12)前端，在所述门板(61)两侧均设置有液压缸三(62)。

2.根据权利要求1所述的一种金属废料打包机，其特征在于，所述压板(4)前端设置有锁紧装置，所述锁紧装置包括锁块一(41)，所述锁块一(41)上设置有锁杆(42)，两个所述锁杆(42)相互对称设置。

3.根据权利要求2所述的一种金属废料打包机，其特征在于，所述出料口(12)上方为锁块二(13)，所述锁块二(13)上设置有与所述锁杆(42)相配合的锁孔一(131)。

4.根据权利要求3所述的一种金属废料打包机，其特征在于，所述门板(61)上设置有锁孔二(611)，所述锁孔二(611)与所述锁孔一(131)相配合。

5.根据权利要求1所述的一种金属废料打包机，其特征在于，所述门板(61)呈“T”字形，所述液压缸三(62)设置在所述门板(61)横向部分的两端。

6.根据权利要求5所述的一种金属废料打包机，其特征在于，在所述箱体(1)上位于所述出料口(12)处设置有两道相互对称的滑道(14)。

7.根据权利要求6所述的一种金属废料打包机，其特征在于，所述门板(61)竖向部分的两侧设置有两道相互对称的滑槽(612)，所述滑槽(612)与所述滑道(14)相配合。

一种金属废料打包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属废料处理设备领域，尤其涉及一种金属废料打包机。

背景技术

[0002] 金属废料打包机主要适用于钢厂、回收加工行业及有色、黑色金属冶炼行业。液压打包机可将各种金属边角料(钢刨花、废钢、废铝、废铜、废不锈钢以及报废汽车废料等)挤压成长方体、八角形体、圆柱体等各种形状的合格炉料，即可降低运输和冶炼成本，又可提高投炉速度。

[0003] 现有金属废料打包机还存在一定的问题，金属废料打包机在工作时，如果用于压紧废料的压板被挤压的废料抬起，打包后的金属块形状会不规整；金属废料、余料经打包挤压成金属块，金属块的质量大，将金属块取出打包机需要耗费极大人力，且人工搬运效率低。

实用新型内容

[0004] 鉴于以上所述，本实用新型的目的在于提供一种金属废料打包机，来解决现有技术存在的问题。

[0005] 本实用新型采用如下技术方案：一种金属废料打包机，该金属废料打包机的组件包括：

[0006] 箱体，所述箱体内部为工作腔，所述箱体前端设置有出料口；

[0007] 压块，所述压块设置在工作腔中且与所述工作腔相配合，所述压块连接液压缸一；

[0008] 压板，所述压板与所述箱体相配合且一端与所述箱体铰接，所述压板连接液压缸二，所述液压缸二可转动固定在位于所述箱体上的支架上；

[0009] 液压门封装置，所述液压门封装置包括门板，所述门板设置在所述出料口前端，在所述门板两侧均设置有液压缸三。

[0010] 本实用新型提供一种金属废料打包机，优选地，所述压板前端设置有锁紧装置，所述锁紧装置包括锁块一，所述锁块一上设置有锁杆，两个所述锁杆相互对称设置。

[0011] 本实用新型提供一种金属废料打包机，优选地，所述出料口上方为锁块二，所述锁块二上设置有与所述锁杆相配合的锁孔一。

[0012] 本实用新型提供一种金属废料打包机，优选地，所述门板上设置有锁孔二，所述锁孔二与所述锁孔一相配合。

[0013] 本实用新型提供一种金属废料打包机，优选地，所述门板呈“T”字形，所述液压缸三设置在所述门板横向部分的两端。

[0014] 本实用新型提供一种金属废料打包机，优选地，在所述箱体上位于所述出料口处设置有两道相互对称的滑道。

[0015] 本实用新型提供一种金属废料打包机，优选地，所述门板竖向部分的两侧设置有两道相互对称的滑槽，所述滑槽与所述滑道相配合。

[0016] 本实用新型的优点和有益效果为：

[0017] ①本实用新型通过液压将金属废料、余料挤压打包成矩形金属块，便于搬运处理。

[0018] ②本实用新型工作时压板合拢，通过液压缸控制压块将金属废料挤压成型，在压板上设置有锁紧装置，在压板合拢时，锁杆插入锁孔中，防止在打包过程中压板抬起，保证了金属废料打包形状规整。

[0019] ③本实用新型的出料口设置有液压门封装置，通过两个液压缸控制门板上下移动，当完成打包后，压板打开，门板上移，液压缸控制压块将金属块推出箱体，工作无需人力劳动。

附图说明

[0020] 下面结合附图对本实用新型的优选实施方式进行详细或者优选地描述，其中，

[0021] 图1为本实用新型一种金属废料打包机的示意图；

[0022] 图2为本实用新型一种金属废料打包机另一视角的示意图；

[0023] 图3为本实用新型一种金属废料打包机的箱体的示意图；

[0024] 图4为本实用新型一种金属废料打包机的液压门封装置的示意图。

[0025] 图中：1、箱体；11、工作腔；12、出料口；13、锁块二；131、锁孔一；14、滑道；2、压块；3、液压缸一；4、压板；41、锁块一；42、锁杆；5、液压缸二；6、液压门封装置；61、门板；611、锁孔二；612、滑槽；62、液压缸三。

具体实施方式

[0026] 结合图1至图4对本实用新型一种金属废料打包机的实施例作进一步说明。

[0027] 一种金属废料打包机，该金属废料打包机的组件包括：

[0028] 箱体1，所述箱体1内部为工作腔11，所述箱体1前端设置有出料口12；

[0029] 压块2，所述压块2设置在工作腔11中且与所述工作腔11相配合，所述压块2连接液压缸一3，液压缸一3控制压块2对金属废料挤压打包；

[0030] 压板4，所述压板4与所述箱体1相配合且一端与所述箱体1铰接，所述压板4连接液压缸二5，所述液压缸二5可转动固定在位于所述箱体1上的支架上，液压缸二5控制压板4的开合；

[0031] 液压门封装置6，所述液压门封装置6包括门板61，所述门板61设置在所述出料口12前端，在所述门板61两侧均设置有液压缸三62，当打包完成后，液压缸三62控制门板61抬起，压块2将金属块推出工作腔11。

[0032] 所述压板4前端设置有锁紧装置，所述锁紧装置包括锁块一41，所述锁块一41上设置有锁杆42，两个所述锁杆42相互对称设置，所述出料口12上方为锁块二13，所述锁块二13上设置有与所述锁杆42相配合的锁孔一131，所述门板61上设置有锁孔二611，所述锁孔二611与所述锁孔一131相配合，当压板4合上时，锁杆42插入相互配合的锁孔一131与锁孔二611中，将压板4锁紧，防止挤压的金属将压板4顶起。

[0033] 所述门板61呈“T”字形，所述液压缸三62设置在所述门板61横向部分的两端，在所述箱体1上位于所述出料口12处设置有两道相互对称的滑道14，所述门板61竖向部分的两侧设置有两道相互对称的滑槽612，所述滑槽612与所述滑道14相配合，滑道14和滑槽612的

配合使门板61上下移动更加顺滑，不会偏移。

[0034] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

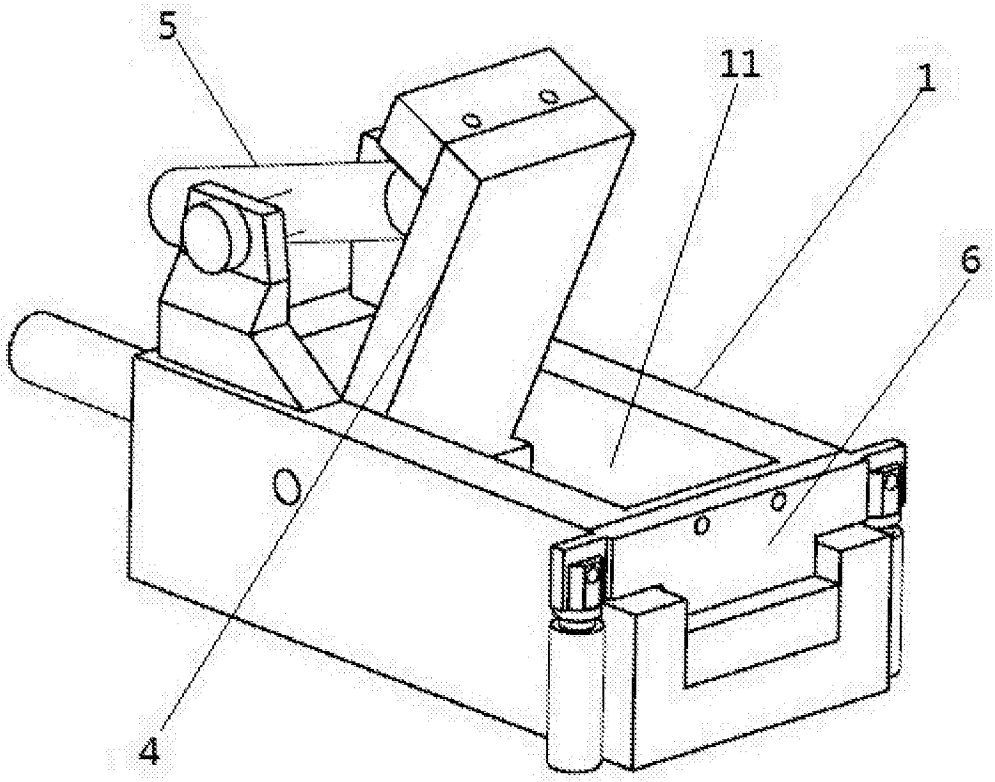


图 1

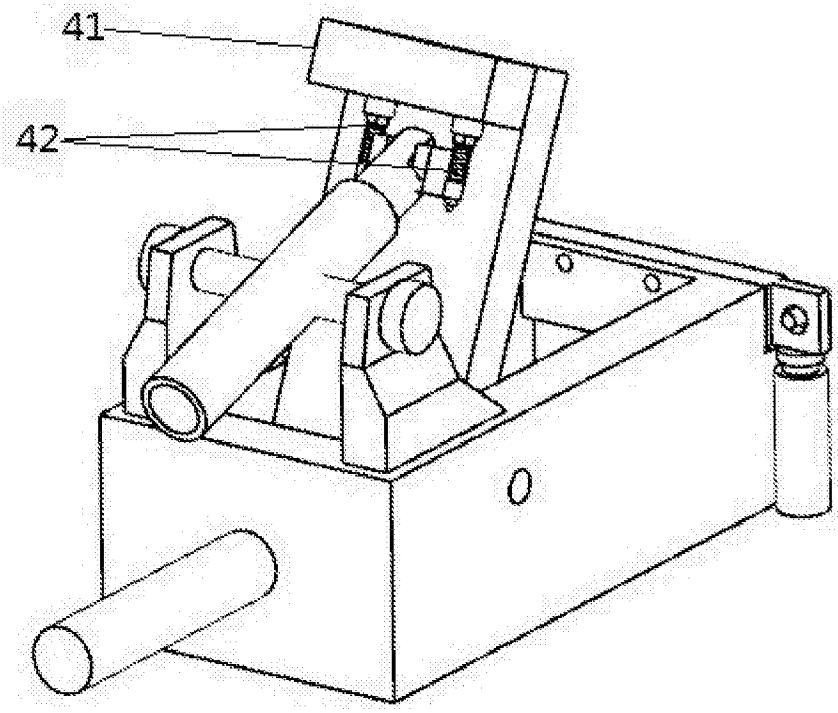


图 2

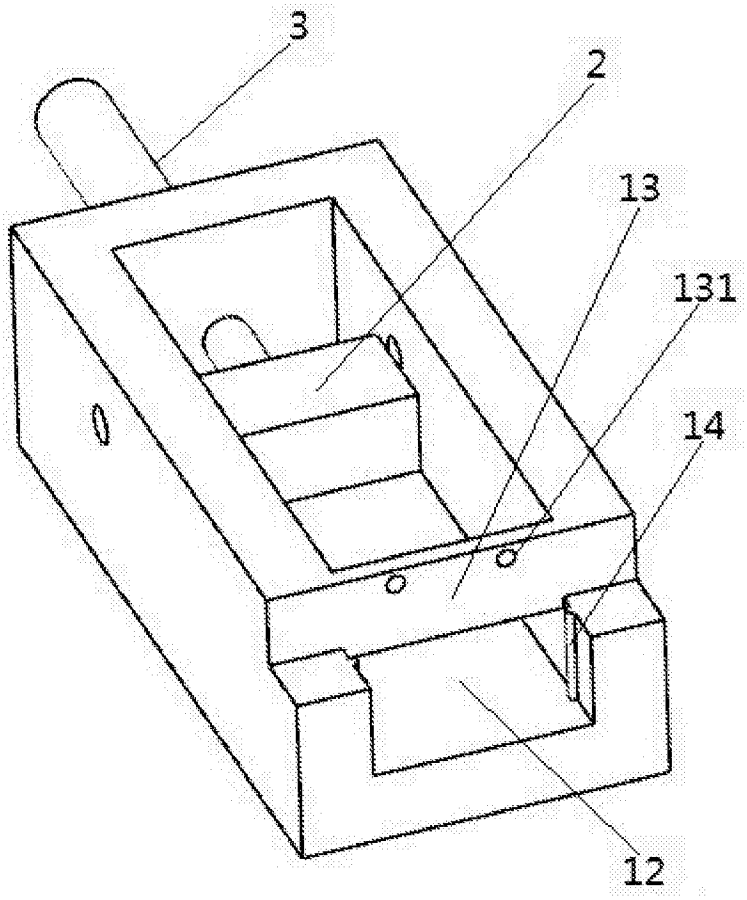


图 3

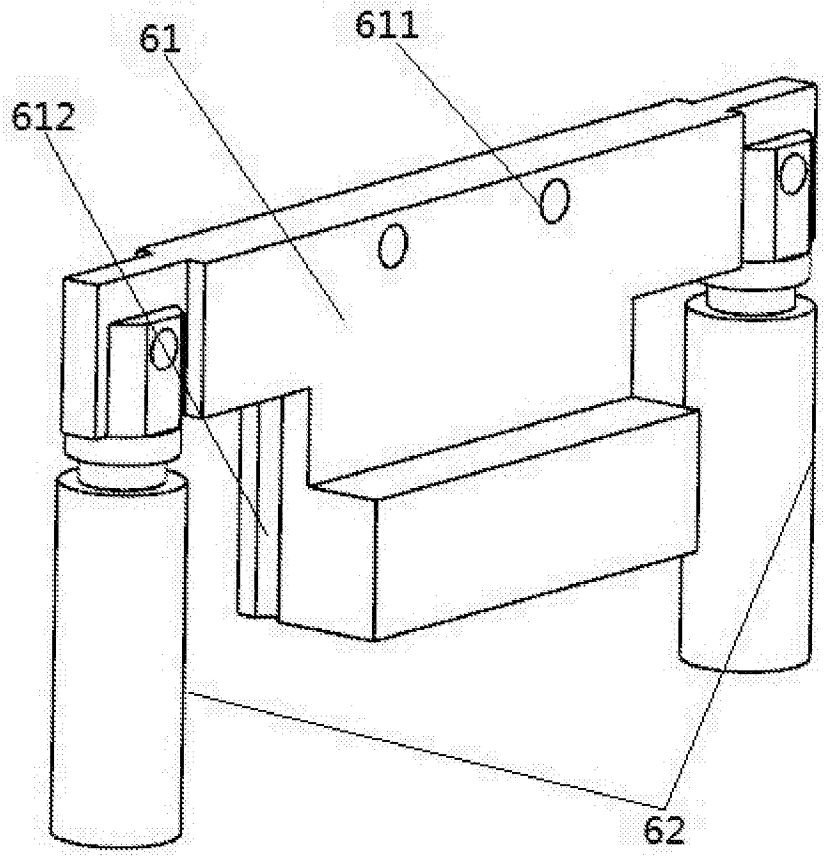


图 4