



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 95232156.4

[51]Int.Cl⁶

[45]授权公告日 1996 年 6 月 19 日

B43L 23/06

[22]申请日 95.9.6 [24]颁证日 96.5.16

[73]专利权人 赵喜龙

地址 113008辽宁省抚顺市新抚粮栈街市节水办

[72]设计人 赵喜龙

[21]申请号 95232156.4

[74]专利代理机构 抚顺市专利事务所

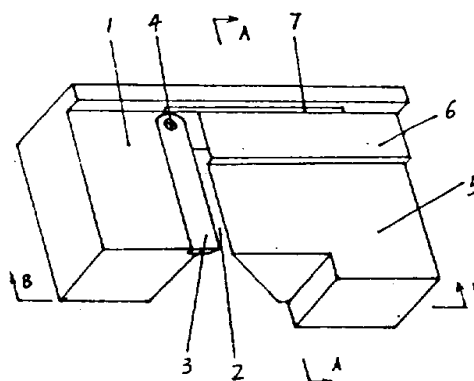
代理人 田 哲

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 铅笔刨刀

[57]摘要

本实用新型公开了一种铅笔刨刀，由刀架和刀片组成，刀架上开有 V 型出屑口，刀架上面采用梯型平面结构，沿刀架上面拉动铅笔即可达到削铅笔的目的，具有削笔速度快，操作安全，削出的笔尖锥度可调，适于书写的优点。



权 利 要 求 书

1、一种铅笔刨刀，由刀架和刀片组成，其特征在于：刀片(3)安装在刀架(1)上，刀架(1)上对应刀片(3)的刀刃下面开有V型出屑口(2)。

2、如权利要求1所述的铅笔刨刀，其特征在于：刀架(1)的上面采用梯型平面，刀架(1)上开有刀槽(7)，刀片(3)由螺丝(4)与刀架(1)绞接。

说明书

铅笔刨刀

本实用新型涉及一种削铅笔刀，尤其是可拉动铅笔进行刨削的铅笔刨刀。

目前用于削铅笔的工具大多采用刀片或转刀，刀片在使用时削笔速度慢，且易削手，不安全，转刀由于锥度固定削笔时常造成炸铅，对木质较差的铅笔易造成损坏，且削出的铅尖较短，不便书写。

本实用新型的目的是提供一种铅笔刨刀，可以安全，快速地削铅笔，且削出的铅笔尖的锥度可根据书写者的需要调整。

为达到上述目的，本实用新型的铅笔刨刀由刀架和刀片组成，刀片安装在刀架上，刀架上对应刀片的刀刃开有V型出屑口，刀架上面采用阶梯平面，刀片一端由螺丝与刀架绞接，使用时沿刀架上面拉动铅笔，刀架上较低的平面用来削笔，较高的平面用来削铅，不用时，将刀片折回到刀槽内，保护刀刃不受磨损或削手。

由于上述解决方案中采用了刀架上安装刀片的结构，拉动铅笔进行削笔，可有效地提高削笔速度，并能保证削笔的安全性，同时削笔的角度可调，削出的笔尖长度适于书写。

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

图1是本实用新型铅笔刨刀的结构示意图，

图2是图1所示的铅笔刨刀的A向视图，

图3是图1所示铅笔刨刀的B向视图。

图1——图3所示的结构示意图中，刀架1上开有V型出屑口2，刀架1上的平面5与平面6成梯型结构，平面5比平面6略低，平面6

与刀片3下面在一个平面上，刀架1上开有刀槽7，刀片3由螺丝4绞接在刀架1上，刀片3可以螺丝4为轴转动。使用时，将铅笔在刀架1的平面5上拉动，待削好笔后改用平面6削铅尖，削完后将刀片3折回到刀槽7内，可防止刀刃磨损。

说明书附图

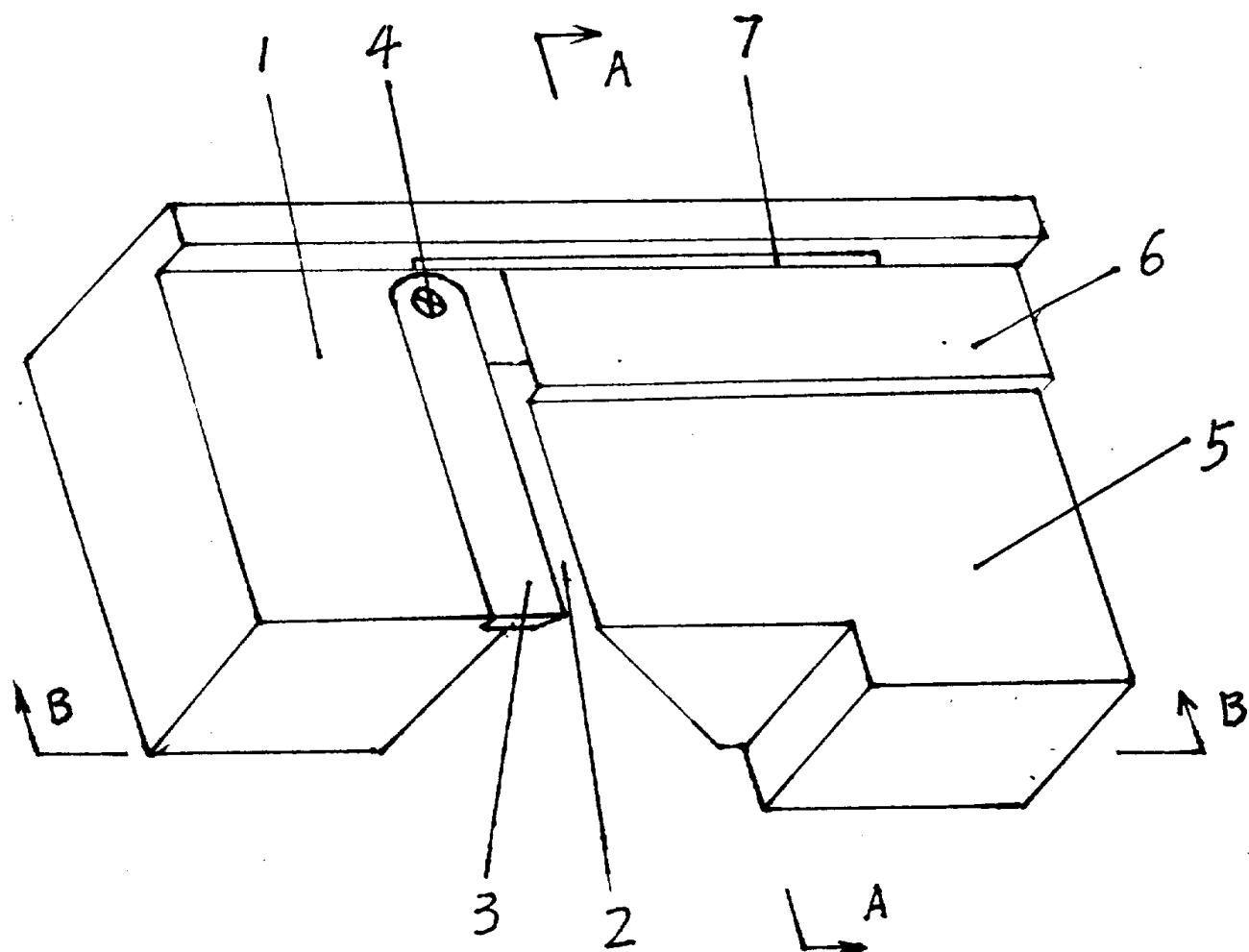


图1

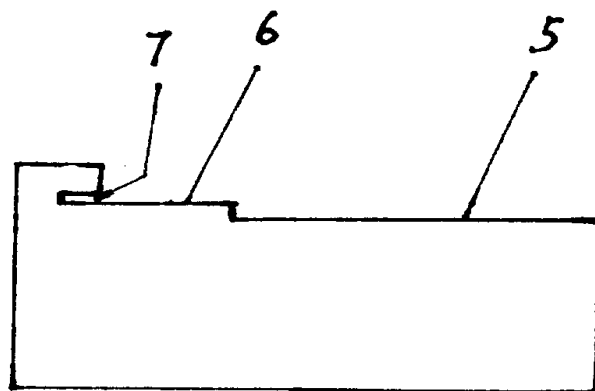


图2

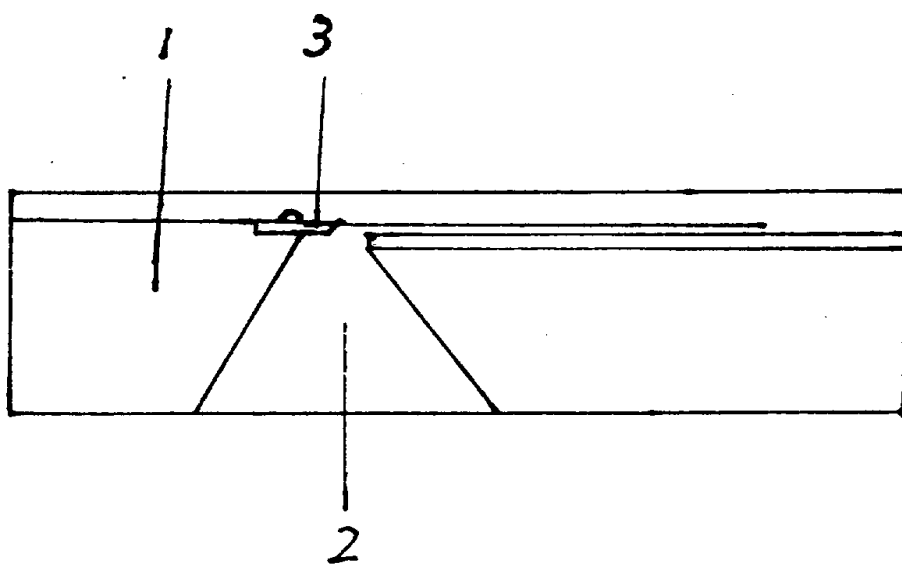


图3