



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104640740 B

(45)授权公告日 2017.04.12

(21)申请号 201380030471.0

(22)申请日 2013.06.27

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 104640740 A

(43)申请公布日 2015.05.20

(30)优先权数据
2012-146380 2012.06.29 JP

(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2014.12.10

(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/JP2013/067721 2013.06.27

(87)PCT国际申请的公布数据
W02014/003143 JA 2014.01.03

(73)专利权人 株式会社塔捷斯
地址 日本东京都

(72)发明人 田口雅之

(74)专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专
利商标事务所 11038

代理人 吕林红

(51)Int.Cl.

B60N 2/64(2006.01)

A47C 7/74(2006.01)

A47C 31/02(2006.01)

B60N 2/56(2006.01)

(56)对比文件

US 5275779 A, 1994.01.04,

US 5275779 A, 1994.01.04,

CN 1937937 A, 2007.03.28,

JP 2007-118757 A, 2007.05.17,

JP 2003-125892 A, 2003.05.07,

EP 0443726 A3, 1991.12.27,

JP 2012-20668 A, 2012.02.02,

JP 2012-201321 A, 2012.10.22,

审查员 崔洋洋

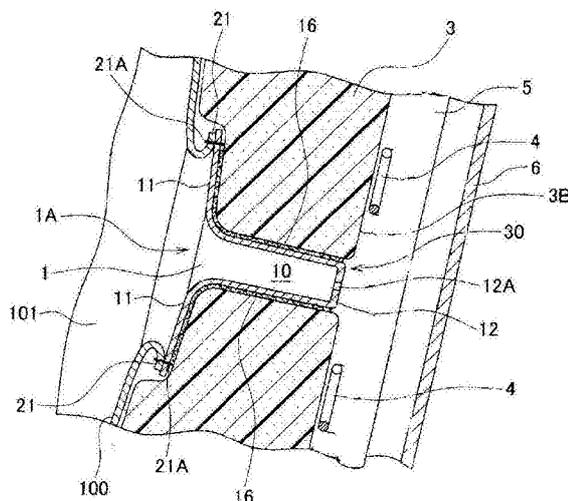
权利要求书1页 说明书5页 附图8页

(54)发明名称

车辆用座椅

(57)摘要

本发明提供一种没有不协调的感觉、外观优越的车辆用座椅。本发明的车辆用座椅具备发泡体制的垫(3),以及表皮(2)和功能部件;该发泡体制的垫(3)具有贯通孔(30);该表皮(2)覆盖此垫(3)的表面;该功能部件由软质材料构成,具有被嵌入到上述垫的贯通孔(30)中的筒体(10)和与此筒体一体地成形的凸缘(11);上述功能部件的凸缘(11)的周缘近旁被与形成在上述表皮(2)上的开口(20)的内缘缝合,在上述表皮(2)覆盖了垫(3)的状态下,上述筒体(10)被嵌入到垫(3)的贯通孔(30)中,并且,上述功能部件的凸缘(11)露出到座椅的表面侧。



1. 一种车辆用座椅,具备发泡体制的垫,以及表皮和功能部件;

该发泡体制的垫具有贯通孔;

该表皮覆盖此垫的表面;

该功能部件由软质材料构成,具有被嵌入到上述垫的贯通孔中的筒体和与此筒体一体地成形的凸缘;

该车辆用座椅的特征在于:

上述功能部件的凸缘的周缘近旁与形成在上述表皮上的开口的内缘缝合,在上述表皮将垫覆盖的状态下,上述筒体被嵌入到上述垫的贯通孔中,并且,上述功能部件的凸缘表面露出到座椅的表面侧;

在上述功能部件的凸缘内面上具有夹子,该夹子固定在此凸缘上,与一体地存在于垫内的预置钢丝卡定。

2. 根据权利要求1所述的车辆用座椅,其特征在于,上述功能部件是弹性体。

3. 根据权利要求1所述的车辆用座椅,其特征在于,上述功能部件是通气用部件。

4. 根据权利要求1至3中任一项所述的车辆用座椅,其特征在于,上述功能部件设置在就座者的身体支承面的中央部与侧部之间。

5. 根据权利要求1至3中任一项所述的车辆用座椅,其特征在于,上述功能部件设置在就座者的身体支承面的不与就座者的身体直接接触的位置。

6. 根据权利要求1至3中任一项所述的车辆用座椅,其特征在于,上述功能部件的凸缘被收纳在设于垫的表面的凹部中。

7. 根据权利要求6所述的车辆用座椅,其特征在于,上述垫的凹部与上述功能部件的凸缘在俯视时的形状大体相同。

8. 根据权利要求1至3中任一项所述的车辆用座椅,其特征在于,由具有开口的遮蔽部覆盖上述功能部件的筒体的与表面相反侧。

9. 根据权利要求8所述的车辆用座椅,其特征在于,在上述功能部件的遮蔽部形成有多个开口。

10. 根据权利要求8所述的车辆用座椅,其特征在于,上述功能部件的遮蔽部被设置成能进行开闭。

车辆用座椅

技术领域

[0001] 本发明涉及一种机动车用座椅等车辆用座椅,详细地说,涉及以露出到座椅的表面的方式配备通气用部件、杯架、小物件箱等功能部件的车辆用座椅。

背景技术

[0002] 以前,在此种座椅中,例如如专利文献1所示的那样,存在将照明装置等功能部件的一部分以露出到座椅的外面的方式设置的座椅。另外,如专利文献2所示的那样,公开了以露出到座椅的外面的方式将杯架配设在座椅座垫上的座椅。

[0003] 它们还利用露出到外面的功能部件同时地提高座椅的外观性。

[0004] 现有技术文献

[0005] 专利文献

[0006] 专利文献1:日本特开2012-20668号公报

[0007] 专利文献2:日本特开2007-118757号公报

发明内容

[0008] 发明所要解决的课题

[0009] 然而,以上的现有技术品的座椅的露出到外面的功能部件都使用硬质合成树脂、金属材料等硬质构件,防止就座时由压力等导致的变形和破损。

[0010] 然而,由于功能部件是硬质材料,所以,它在就座时产生不协调的感觉,就座感不好。

[0011] 因此,本发明的目的在于提供一种没有以上的不协调的感觉、外观优越的车辆用座椅。

[0012] 用于解决课题的技术手段

[0013] 为了达到以上的目的的本发明的车辆用座椅,具备发泡体制的垫,以及表皮和功能部件;

[0014] 该发泡体制的垫具有贯通孔;

[0015] 该表皮覆盖此垫的表面;

[0016] 该功能部件由软质材料构成,具有被嵌入到上述垫的贯通孔中的筒体和与此筒体一体地成形的凸缘;

[0017] 该车辆用座椅的特征在于:

[0018] 上述功能部件的凸缘的周缘近旁被与形成在上述表皮上的开口的内缘缝合,在上述表皮将盖覆盖的状态下,上述筒体被嵌入到上述垫的贯通孔中,并且,上述功能部件的凸缘表面露出到座椅的表面侧。

[0019] 在此车辆用座椅中,功能部件由软质材料构成,并且表皮与凸缘缝接,所以,不需要在座椅表面侧使用硬质材料,就座感完全没有不协调的感觉,可舒适地就座。

[0020] 另外,由于功能部件的凸缘露出到座椅的表面,所以,可提高座椅的外观品质。

[0021] 通过上述功能部件由弹性体成形,功能部件的成形性提高,而且,相对于表皮的安装性也改善。

[0022] 因为上述功能部件是通气用部件,所以,可将功能部件用于通气。

[0023] 通过上述功能部件由粘接材固定在上述垫上,功能部件被确实地而且处于正确的位置地固定在垫上,功能部件不会因为就座时的压力等而变形或从垫脱离。

[0024] 上述功能部件相对于垫的固定机构通过做成在功能部件上一体地设置并钩挂在垫的内面上的钩挂爪,或设置在功能部件的凸缘上并插通到垫的插入孔中进行卡定的卡定销,从而使功能部件被确实地而且处于正确的位置地固定在垫上,功能部件不会因为就座时的压力等而变形或从垫脱离。

[0025] 最好在上述功能部件的凸缘内面上具有夹子,该夹子固定在此凸缘上,与一体地存在于垫内的预置钢丝卡定。由此,功能部件被确实地而且位于正确的位置地固定在垫上,功能部件不会因为就座时的压力等而变形或从垫脱离。

[0026] 上述功能部件的凸缘最好朝外方成形为展开状而且成形为倾斜状。由此,功能部件不会直接与就座者的身体接触,所以,可更确实地防止功能部件的变形,同时,不会损害功能部件的功能性。

[0027] 通过将上述功能部件设置在就座者的身体支承面的中央部与侧部之间,功能部件可兼作表皮的榫,可以良好效率将表皮撑起。

[0028] 通过将上述功能部件设置在就座者的身体支承面的不与就座者的身体直接接的位置,可防止功能部件的变形,不会损害功能部件自身的功能性。

[0029] 最好将上述功能部件的凸缘被收纳在设于垫的表面的凹部中。由此,功能部件不会直接与就座者的身体接触,所以,可更确实地防止功能部件的变形,同时,不会损害功能部件的功能性。

[0030] 通过将上述垫的凹部形成为与上述功能部件的凸缘在俯视时大体相同的形状,在座椅表面的凹凸消失,可将就座时的不协调的感觉抑制为最小限度。

[0031] 通过由具有开口的遮蔽部覆盖上述功能部件的筒体的与表面相反侧,不能经功能部件的筒体看到座椅内部,可防止座椅的外观品质的下降。

[0032] 最好在上述功能部件的遮蔽部设置多个开口。由此,可防止开口的直径以上的大小的物体经功能部件的筒体落下到座椅内部。

[0033] 通过将上述功能部件的遮蔽部设置成能进行开闭,在不需要通气时可将空气的流动截止。

[0034] 发明的效果

[0035] 根据本发明,没有就座时的不协调的感觉,另外,就座时的变形等的功能部件的功能不被损害,可提高座椅的外观的价值。

附图说明

[0036] 图1是本发明的车辆用座椅的立体图。

[0037] 图2是沿图1的II-II线的部分剖视图。

[0038] 图3是本发明的要部的部分剖切立体图。

[0039] 图4是本发明的要部翻过来的状态的部分剖切立体图。

- [0040] 图5是表示本发明的功能部件的固定方法的第2实施例的部分剖视图。
[0041] 图6是表示本发明的功能部件的固定方法的第3实施例的部分剖视图。
[0042] 图7是表示本发明的功能部件的固定方法的第4实施例的部分剖视图。
[0043] 图8是表示本发明的功能部件的固定方法的第5实施例的部分剖视图。
[0044] 图9是表示本发明的功能部件的凸缘的另一实施例的部分剖视图。
[0045] 图10是表示本发明涉及的功能部件的功能部件另一实施例的部分剖视图。

具体实施方式

- [0046] 下面,参照附图详细地说明本发明的车辆用座椅的优选的实施方式。
- [0047] 图1是表示将本发明应用于具有通气部件的车辆用座椅的例的图,如图1所示的那样,车辆用座椅(机动车用座椅)在作为座椅靠背SB的前面侧的就座者的支承面和作为座椅座垫SC的上面侧的就座者的支承面上将具备装饰性和功能(图示的构件是通气装置的通气筒)的功能部件1缝接在构成座椅靠背SB、座椅座垫SC的外表面的表皮2上。
- [0048] 此功能部件1设置于座椅靠背SB的支承面的中央部100与其左右具有的侧部101、101之间和与就座者的头部对应的位置,就座者的身体不直接接触,防止功能部件1的变形,并且,功能部分的功能不受损害。
- [0049] 在座椅座垫SC上,同样地设置于就座者的身体不直接接触的中央部100与其左右的侧部101、101之间及就座者的臀部支承部与大腿部支承部之间等就座者就座时不施加负荷的位置。
- [0050] 如以上的那样,通过在中央部100与其左右的侧部101、101之间设置功能部件1,功能部件1成为表皮2的植构件,可高效率地将表皮2撑起来,不需要别的植构件。
- [0051] 以上的功能部件1是通气用的通气部件,用于通气。因此,此功能部件1以隔开间隔设置与座椅内部连通的孔部A并且此孔部A不被闭塞的方式设置在上述座椅靠背SB、座椅座垫SC的支承面100、101上。
- [0052] 图示的功能部件1的作为前面的露出到外部的部分被成形为细长状,不由上述就座者就座时的负荷产生变形。
- [0053] 而且,虽然此功能部件1由弹性体成形,弹性体是烯烃系弹性体,但不限于此,也可由其它的热塑性弹性体或具有橡胶弹性的其它的合成树脂成形。
- [0054] 通过由弹性体来成形功能部件1,使功能部件的成形性提高,而且,相对于表皮的安装性也变好。
- [0055] 另外,此功能部件1也可以是可缝制表皮2而且具有保形性的成形无纺布,例如也可如在日本实开平7-15448号公报中公开的那样,使聚酯纤维浸渍SB系树脂并对其进行加热等,通过压力成形来成形后述的凸缘11和作为功能部件的筒体10,即使这样由成形无纺布成形,也可期待与由弹性体成形的功能部件同样的效果。
- [0056] 图2至图4表示本发明的第1实施例。图示的功能部件1是从通气座椅等的上述座椅靠背SB、座椅座垫SC的支承面形成来自座椅内部的送风的吹出孔的功能部件,如图2、图3所示的那样由筒体10和与此筒体10一体的凸缘11构成。
- [0057] 以上的筒体10被嵌入到贯通孔30中,贯通孔30设置于由表皮2被覆的发泡体制的垫3,筒体10在一端具有上述凸缘11,在另一端由具有多个开口12A的遮蔽部12闭塞,从上述

孔部1A看不到座椅内部。另外,通过在功能部件1的遮蔽部12设置多个开口12A,可防止开口12A的直径以上的大小的物体经功能部件1的筒体10落入到座椅内部。

[0058] 另外,图示的以上的筒体10虽然是截面大致长椭圆形,但不限于此,可将截面圆形、正方形、长方形等截面形状的筒体用作筒体10。

[0059] 上述凸缘11以位于垫3的表面3A那一侧的方式配设,在此凸缘11上隔开间隔设置上述筒体10、10、…、筒体10的凸缘11那一侧形成为开放状,构成上述孔部1A。

[0060] 以上的凸缘11的周缘近旁如图2至图4所示的那样,表皮2通过缝纫机缝合,在表皮2上以可与凸缘11缝接的方式形成开口20,此开口20的内缘21近旁被向内侧折回,用上述缝纫机的缝线21A缝合。而且,从此表皮2与凸缘11的缝合部位开始,在与凸缘11全体部分对应的部分的垫3上形成凹部33,使得凸缘11与表皮2的缝合部位不向座椅的外面方向突出。

[0061] 而且,垫的凹部33形成为与凸缘11在俯视下大体相同的形状,使得在座椅表面的凹凸消失。通过这样做,能够将就座时的不协调的感觉抑制到最小限度。

[0062] 另外,上述垫3的内面3B那一侧如图2所示的那样,由以张紧状态架设的弹簧4、4等支承构件支承在框架5上。在座椅靠背SB,由构成座椅靠背SB的背衬料的表皮材6等被覆材覆盖框架5、弹簧4、4。

[0063] 因此,在由表皮2将垫3被覆了的状态下,与表皮2缝合了的功能部件1的筒体10被嵌入到垫3的贯通孔30中,因为与凸缘11一起由粘接材16固定在垫3上,所以,其变形和从垫3的脱离被防止。

[0064] 而且,其凸缘11露出到座椅的外面,来自设置在座椅内部的通气装置等的送风被从孔部1A吹出。

[0065] 而且,最好在功能部件1的凸缘11上在此凸缘11成形时同时地由装饰用的树脂(例如聚酯等)薄膜进行层压加工,使凸缘11的露出到外面的部分的外观的价值和凸缘11保形性提高。

[0066] 图5表示功能部件的固定方法的第2实施例,这样的实施例中的功能部件1相对于垫3的固定方法与上述第1实施例不同。即,在功能部件1的筒体10上设置钩挂爪13来代替上述实施例的粘接材16,通过将此钩挂爪13钩挂在垫3的内面3B上,将功能部件1固定在垫3上,相对于利用上述粘接材16的固定机构,功能部件1的固定变得简单,可使安装作业性提高。

[0067] 图6表示功能部件的固定方法的第3实施例,这样的实施例在垫3的上述贯通孔30周围预先开设卡定孔,通过在此卡定孔中插入并卡定被固定在了功能部件1的凸缘11内面上的硬质合成树脂制的卡定销14、14,在垫3上固定功能部件1。

[0068] 通过这样做,在将功能部件1的筒体10塞进到垫3的贯通孔30中的同时,卡定销14、14被固定在垫3上,所以,功能部件1相对于垫3的安装性改善,功能部件1的凸缘11由卡定销14加强,可防止其变形等。

[0069] 图7表示功能部件的固定方法的第4实施例,在垫3的贯通孔30周围开设与贯通孔30连续的卡定孔31,以沿着此卡定孔31的外壁面的方式安装被固定在了凸缘11的内面上的卡定板14A,通过将此卡定板14A的末端卡定在垫3的内面3B上或作为垫3的支承构件的弹簧4等上,将功能部件1固定在垫3上。

[0070] 如果使垫3的贯通孔30为大直径,则可形成卡定孔31,不需要另行设置卡定孔31。

因此,垫3的成形性提高。

[0071] 图8表示功能部件的固定方法的第5实施例,这样的实施例表示将功能部件1更确实地固定在垫3上的构造,在凸缘11的内面上固定V字状的夹子15的两基端,将此夹子15的前端钩挂在被埋设在了垫3内的预置钢丝15A上,防止功能部件因为就座时的压力等而产生变形或从垫脱离。另外,在垫3中设置对夹子15进行收容的收纳空间部。

[0072] 图9所示的实施例,将功能部件1的凸缘11A朝外方形成为展开状而且形成为倾斜状,使得凸缘11A向垫3的内部方向陷入。

[0073] 由此,就座者的身体不会直接与凸缘11A接触,所以,可完全地防止功能部件1的变形等,同时,不会损害功能部件1的功能性。

[0074] 另外,具有此凸缘11A的功能部件1与上述实施例同样地由粘接材16等固定在垫3上。

[0075] 图10所示的实施例表示设置阀、活门等开闭构件12B代替上述各实施例所示的遮蔽部12的场合,以当需要通气时可开口、当不需要时可截止的方式构成。

[0076] 另外,以上所示的功能部件虽然以功能部件1进行了说明,但不限于此,例如可采用小物件箱、杯架等收纳容器、扬声器等电装品以及装饰板(孔罩)代替功能部件。

[0077] 附图标记说明

[0078] 1:功能部件、2:表皮、3:垫、10:功能部件的筒体、11、11A:功能部件的凸缘、12:遮蔽部、12A:遮蔽部的开口、13:钩挂爪、14:卡定销、14A:卡定板、15:夹子、15A:预置钢丝、16:粘接剂、20:表皮的开口、30:垫的贯通孔、33:凹部、100:就座者的身体支承面上的中央部、101:就座者的身体支承面上的侧部。

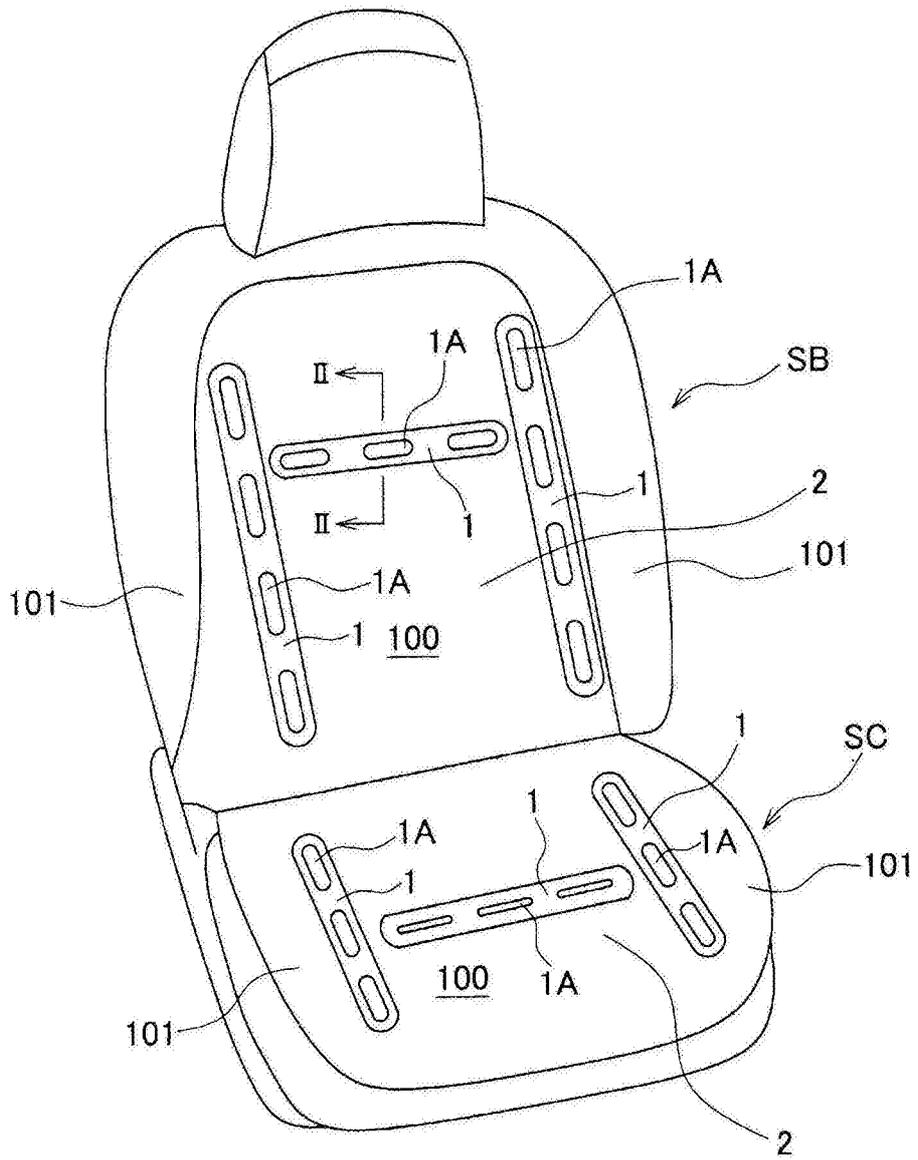


图1

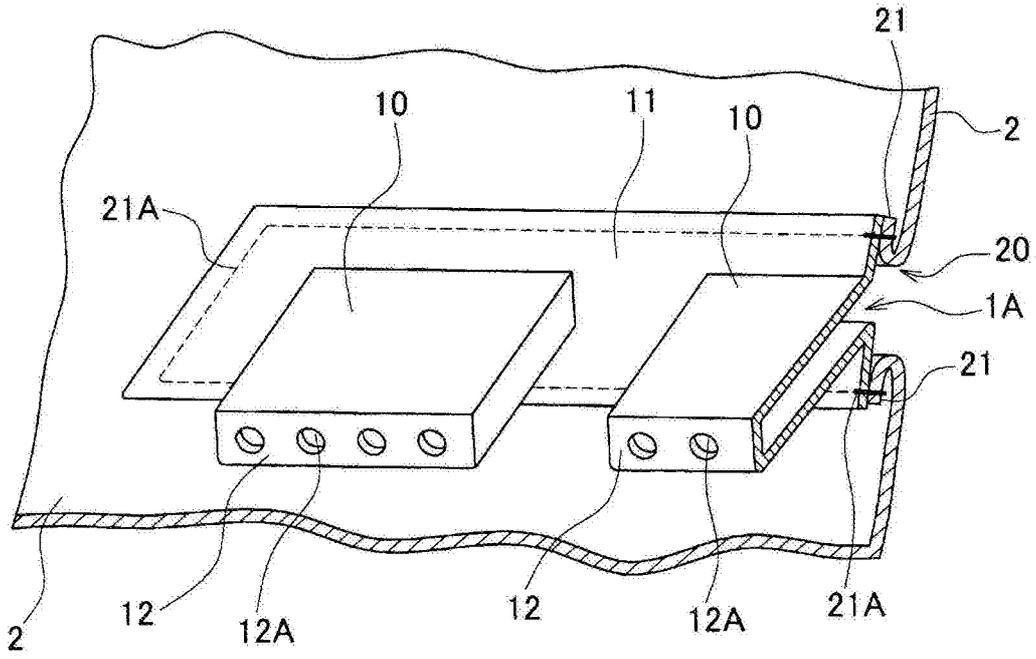


图4

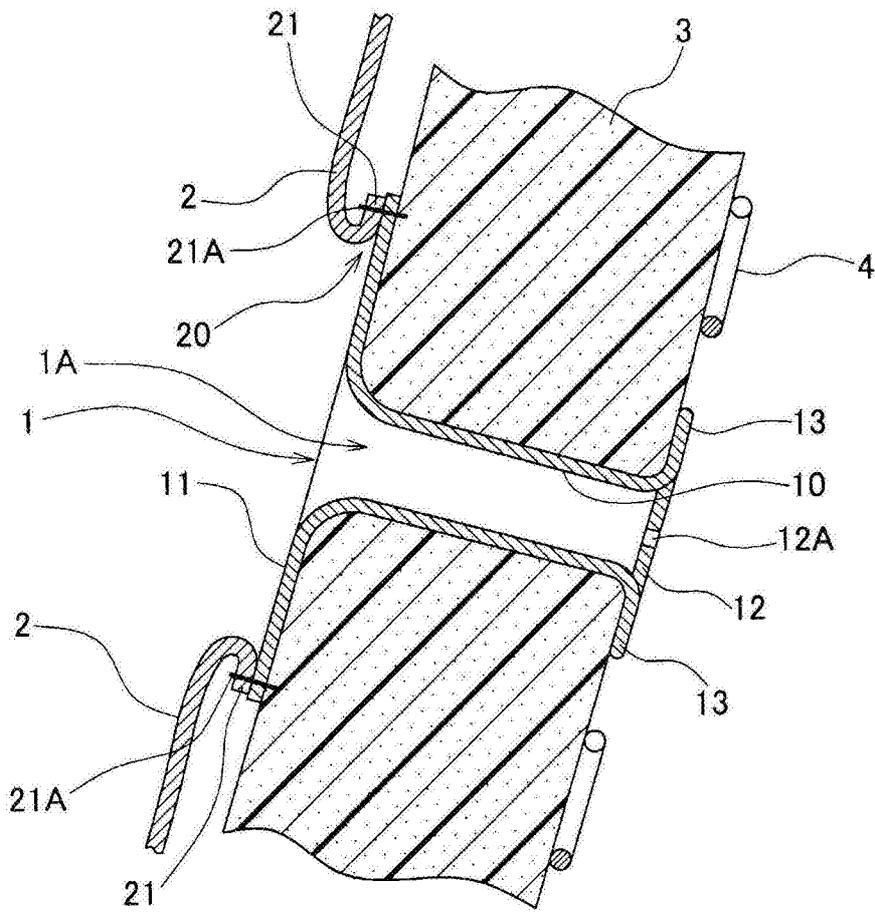


图5

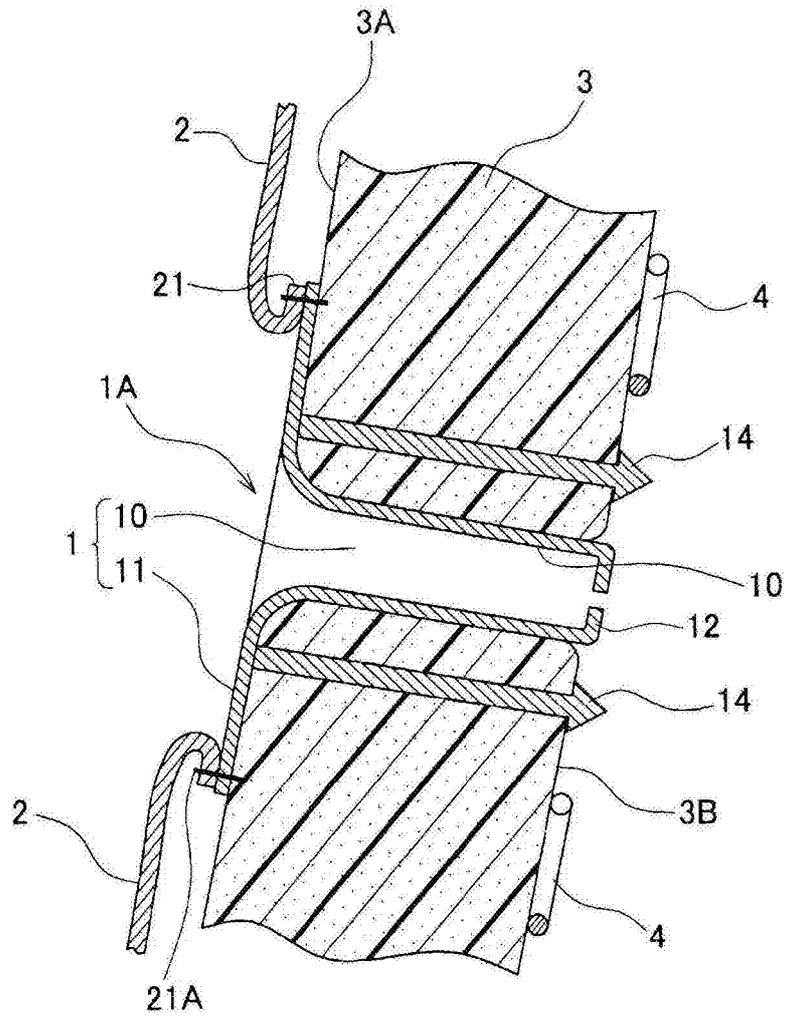


图6

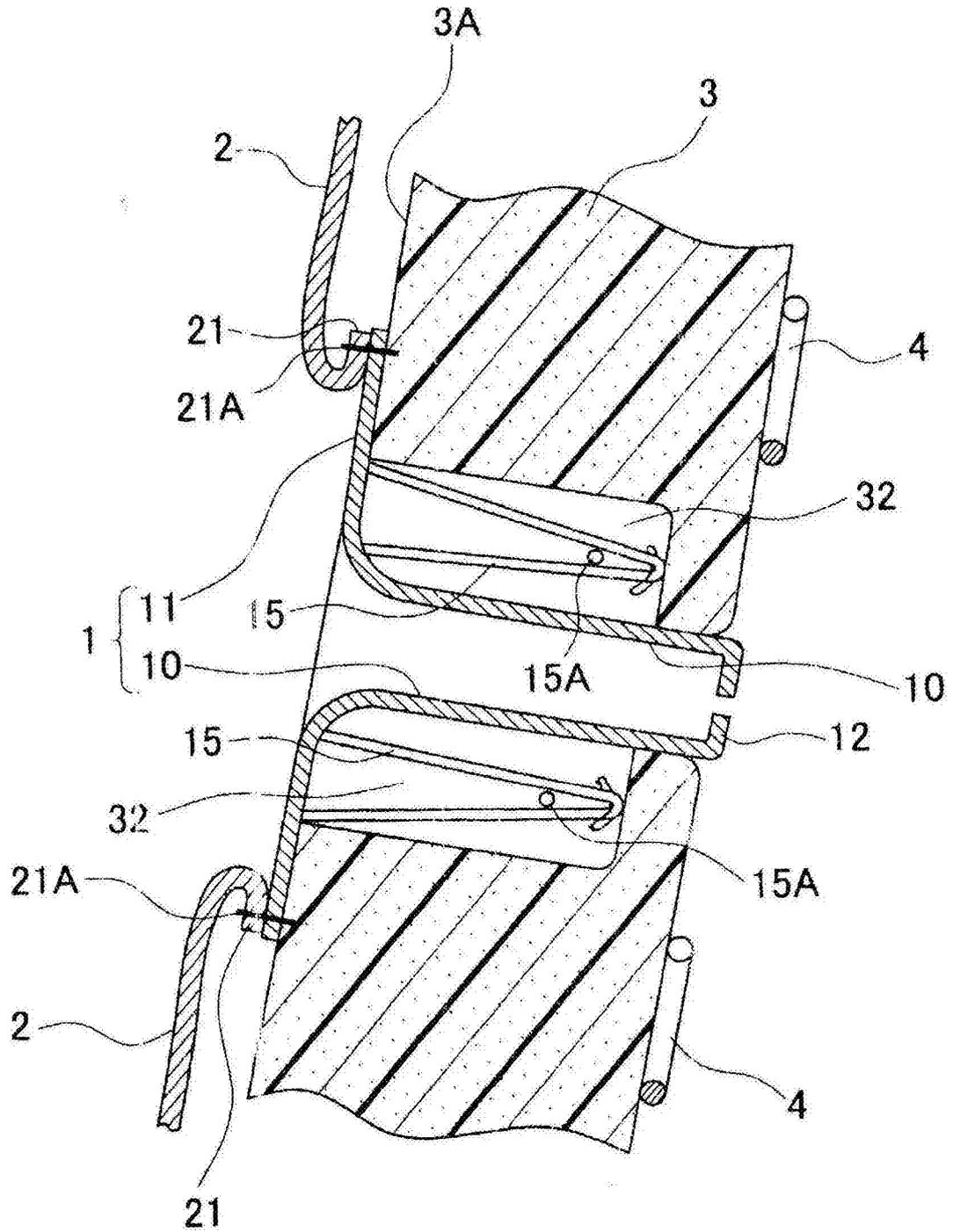


图8

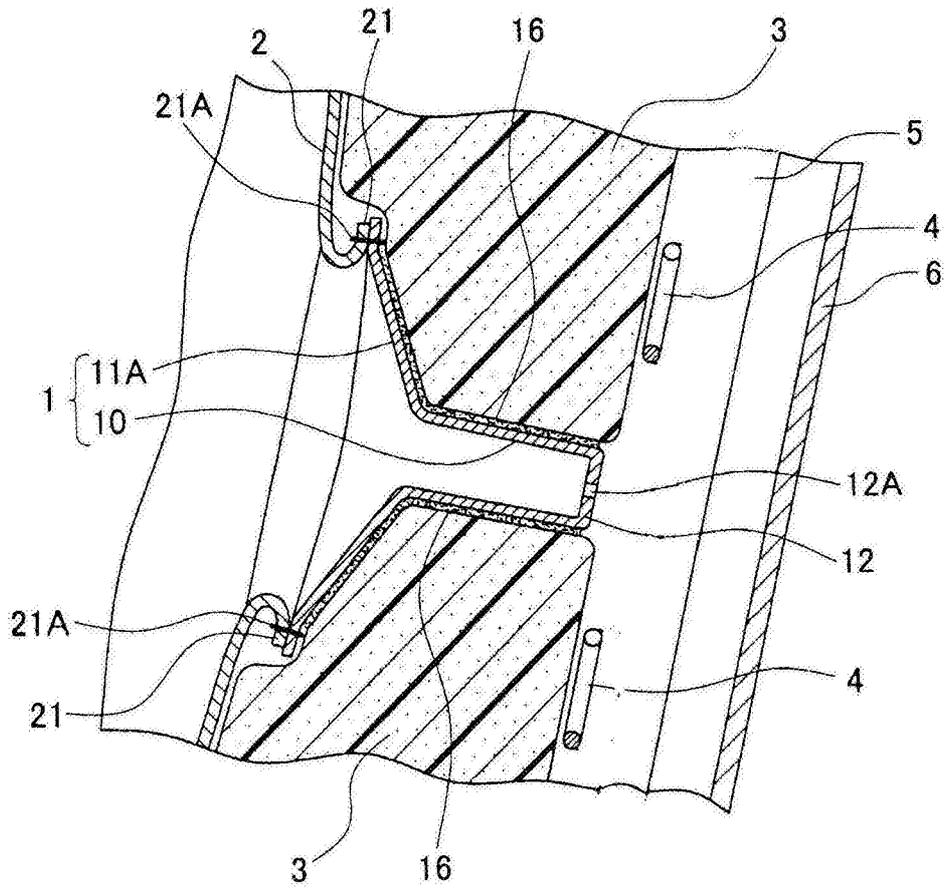


图9

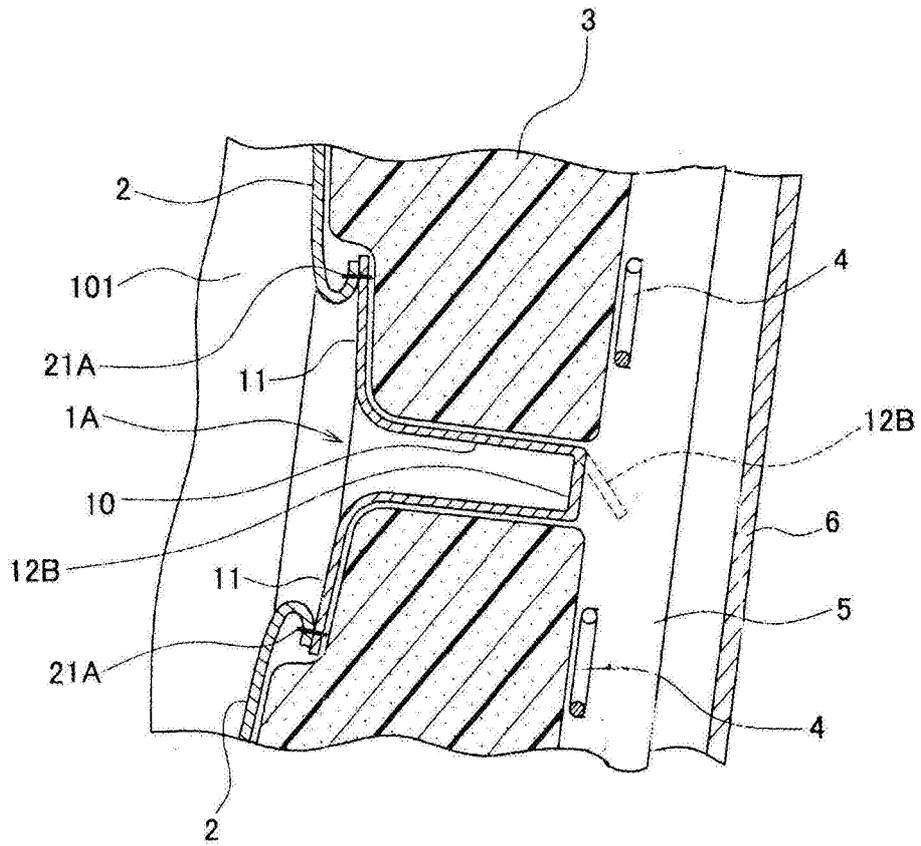


图10