



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208326587 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820979756.9

(22)申请日 2018.06.25

(73)专利权人 安徽锦翔纺织服饰有限公司

地址 236500 安徽省阜阳市界首市经济开发  
区

(72)发明人 刘贺伟

(74)专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理  
有限公司 34142

代理人 徐俊杰

(51)Int.Cl.

B65G 47/52(2006.01)

B65G 47/82(2006.01)

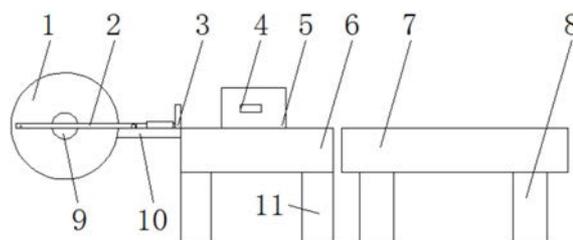
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,包括第一输送框和第二输送框,其特征在于:所述第一输送框末端的一侧设有相垂直的第二输送框,且第一输送框末端的另一侧设有固定板,所述固定板上设有活动连接的第一调节杆,所述第一调节杆一端设有推板,且第一调节杆另一端设有固定连接的连接杆,所述连接杆的一侧设有活动连接的第二调节杆,所述固定板上设有电机,所述电机一侧设有转轴,所述转轴上设有转盘,所述转盘上设有连接孔,所述连接孔内设有固定杆,所述固定杆与第二调节杆的另一端活动连接,该设计操作简单,综合实用性强,易于推广使用。



1. 一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,包括第一输送框和第二输送框,其特征在于:所述第一输送框末端的一侧设有相垂直的第二输送框,且第一输送框末端的另一侧设有固定板,所述固定板上设有活动连接的第一调节杆,所述第一调节杆一端设有推板,且第一调节杆另一端设有固定连接的连接杆,所述连接杆的一侧设有活动连接的第二调节杆,所述固定板上设有电机,所述电机一侧设有转轴,所述转轴上设有转盘,所述转盘上设有固定杆,所述固定杆与第二调节杆的另一端活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,其特征在于:所述第一输送框底部设有若干均匀且对称分布的第一固定架,所述第二输送框底部设有若干均匀且对称分布的第二固定架。

3. 根据权利要求1所述的一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,其特征在于:所述第一输送框上端设有感应板,所述感应板上设有压力感应器。

4. 根据权利要求3所述的一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,其特征在于:所述压力感应器与电机电性连接,所述感应板设于第一输送框的末端,且感应板与第二输送框的一侧对齐。

5. 根据权利要求1所述的一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,其特征在于:所述固定板上设有与第一调节杆相匹配的固定框,所述第一调节杆通过固定框与固定板上表面活动连接。

## 一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及服装生产加工技术领域，具体涉及一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置。

### 背景技术：

[0002] PMS是设备管理体系标准“PMS/T 1-2012设备管理体系-要求”的英文缩写，简称“PMS”。该标准归口管理单位是中国设备管理标准化委员会，该标准于2012年发布，填补了国内设备管理体系标准的空白。PMS标准为企业设备管理提供了规范及指南，标准内容涵盖了企业设备管理方针和目标，设备管理组织结构、设备管理策划及设备一生的管理过程，该过程如：设备需求规划、设计、制造、选型、购置、安装及调试、验收、使用、保养维护、点巡检、检维修、改造、更新、报废及处置等。

[0003] 服装在生产加工时，需要进行包装输送，在输送时需要进行转向，现有的转向装置转向效率较低，稳定性也较差，大大增加生产整体的时间，降低生产效率。

### 实用新型内容：

[0004] 现有技术难以满足人们的需要，为了解决上述存在的问题，本实用新型提出了一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置，包括第一输送框和第二输送框，其特征在于：所述第一输送框末端的一侧设有相垂直的第二输送框，且第一输送框末端的另一侧设有固定板，所述固定板上设有活动连接的第一调节杆，所述第一调节杆一端设有推板，且第一调节杆另一端设有固定连接的连接杆，所述连接杆的一侧设有活动连接的第二调节杆，所述固定板上设有电机，所述电机一侧设有转轴，所述转轴上设有转盘，所述转盘上设有连接孔，所述连接孔内设有固定杆，所述固定杆与第二调节杆的另一端活动连接。

[0006] 优选的，所述第一输送框底部设有若干均匀且对称分布的第一固定架，所述第二输送框底部设有若干均匀且对称分布的第二固定架。

[0007] 优选的，所述第一输送框上端设有感应板，所述感应板上设有压力感应器。

[0008] 进一步的，所述压力感应器与电机电性连接，所述感应板设于第一输送框的末端，且感应板与第二输送框的一侧对齐。

[0009] 优选的，所述固定板上设有与第一调节杆相匹配的固定框，所述第一调节杆通过固定框与固定板上表面活动连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 利用电机转动带动转盘的转动，通过连杆效应，带动推板做周期性前后移动，从而能够有效的将第一输送框上端的打包后的物品推送至第二输送框上，使打包后的物品完成输送转向，在第一输送框的末端设置感应板，并且在感应板上设置压力感应器，利用压力感应器，能够及时有效的感应打包后的物品到达的时间，从而及时的通过推板将打包后的物

品推送至第二输送框上,大大提高了整体的转输效率,该设计操作简单,综合实用性强,易于推广使用。

#### 附图说明:

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的固定板俯视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型的使用时整体结构示意图;

[0015] 图中:1-转盘、2-第二调节杆、3-推板、4-压力感应器、5-感应板、6-第一输送框、7-第二输送框、8-第二固定架、9-转轴、10-固定板、11-第一固定架、12-固定杆、13-电机、14-连接杆、15-第一调节杆、16-固定框。

#### 具体实施方式:

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0017] 实施例1,一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,包括第一输送框6和第二输送框7,所述第一输送框6末端的一侧设有相垂直的第二输送框7,且第一输送框6末端的另一侧设有固定板10,所述固定板10上设有活动连接的第一调节杆15,所述第一调节杆15一端设有推板3,且第一调节杆15另一端设有固定连接的连接杆14,所述连接杆14的一侧设有活动连接的第二调节杆2,所述固定板10上设有电机13,所述电机13一侧设有转轴9,所述转轴9上设有转盘1,所述转盘1上设有固定杆12,所述固定杆12与第二调节杆2的另一端活动连接。

[0018] 所述第一输送框6底部设有若干均匀且对称分布的第一固定架11,所述第二输送框7底部设有若干均匀且对称分布的第二固定架8。

[0019] 所述固定板10上设有与第一调节杆15相匹配的固定框16,所述第一调节杆15通过固定框16与固定板10上表面活动连接。

[0020] 实施例2,一种PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,包括第一输送框6和第二输送框7,所述第一输送框6末端的一侧设有相垂直的第二输送框7,且第一输送框6末端的另一侧设有固定板10,所述固定板10上设有活动连接的第一调节杆15,所述第一调节杆15一端设有推板3,且第一调节杆15另一端设有固定连接的连接杆14,所述连接杆14的一侧设有活动连接的第二调节杆2,所述固定板10上设有电机13,所述电机13一侧设有转轴9,所述转轴9上设有转盘1,所述转盘1上设有固定杆12,所述固定杆12与第二调节杆2的另一端活动连接。

[0021] 所述第一输送框6底部设有若干均匀且对称分布的第一固定架11,所述第二输送框7底部设有若干均匀且对称分布的第二固定架8。

[0022] 所述第一输送框6上端设有感应板5,所述感应板5上设有压力感应器4。

[0023] 所述压力感应器4与电机13电性连接,所述感应板5设于第一输送框6的末端,且感应板5与第二输送框7的一侧对齐。

[0024] 所述固定板10上设有与第一调节杆15相匹配的固定框16,所述第一调节杆15通过固定框16与固定板10上表面活动连接。

[0025] 本实用新型用于PMS服装智能化柔性生产用输送转向装置,在使用时,当打包后的物品通过第一输送框6输送至第一输送框6末端时,打包后的物品与感应板5上的压力感应器4接触,当压力感应器4的值大于设定值时,启动电机13,带动转盘12,转动一个周期,推板3先向前推动,然后原路返回至初始位置,快速的将打包后的物品转输至第二输送框7内进行继续输送。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

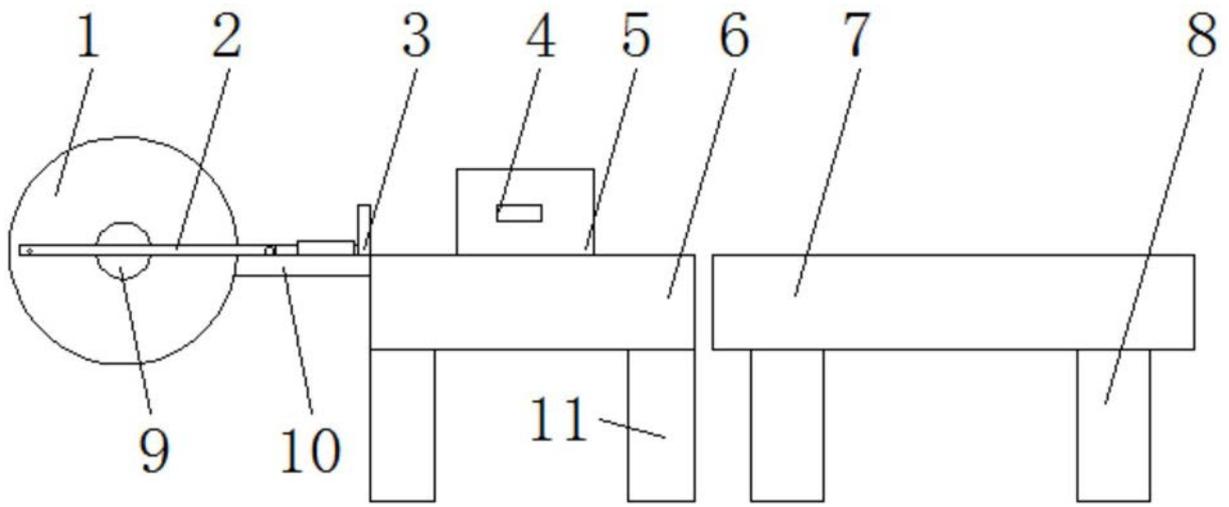


图1

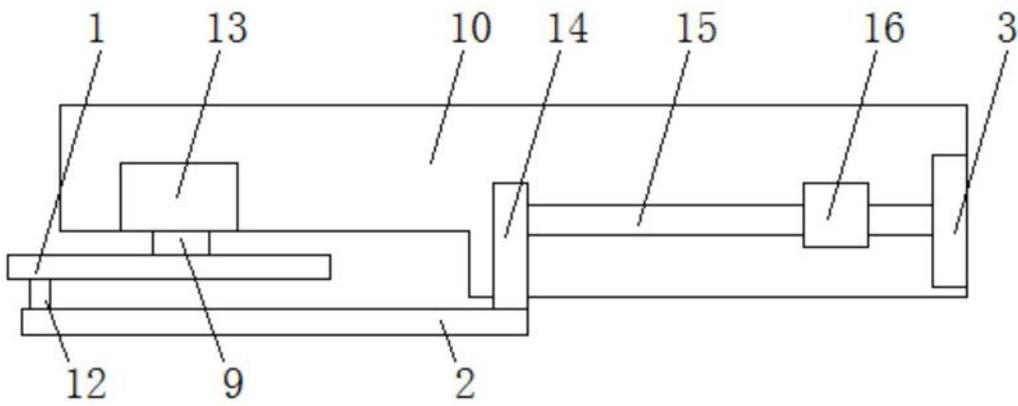


图2

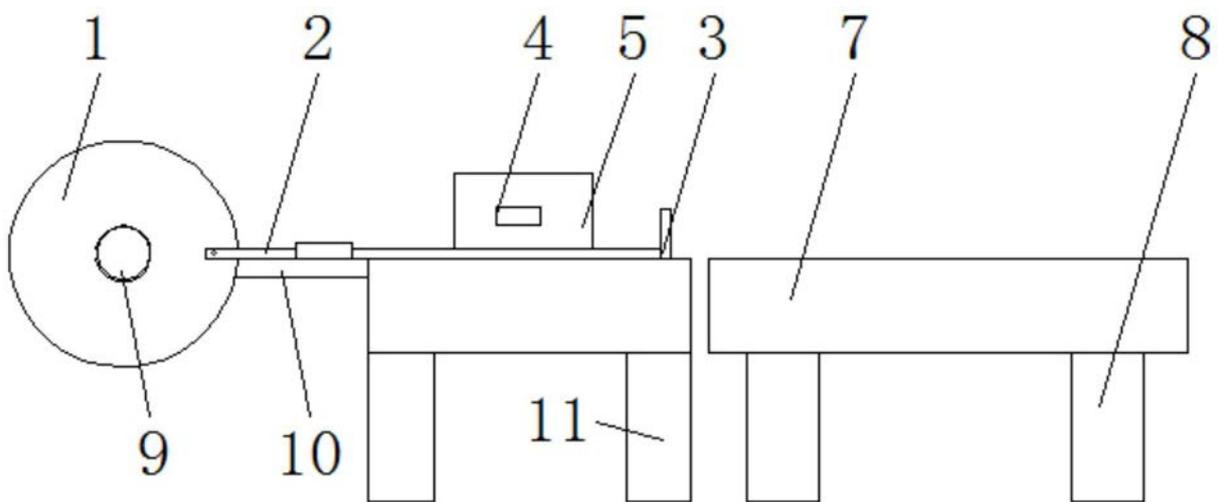


图3