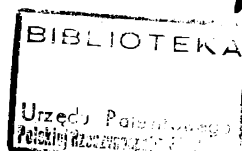


10 października 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



B24b 7/26



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 16493.

Kl. 67 a 15.

Pilkington Brothers Limited
(Liverpool, Wielka Brytania).

Urządzenie do szlifowania i polerowania szkła.

Zgłoszono 21 lutego 1931 r.

Udzielono 4 czerwca 1932 r.

Pierwszeństwo: 18 marca 1930 r. dla zastrz. I (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzeń do szlifowania i polerowania szkła, w których długi szereg stołów roboczych przesuwają się w sposób ciągły pod narzędziami szlifierskimi i polerowniczymi. Celem wynalazku jest umożliwienie kontrolowania oraz dokonywania drobnych poprawek w mechanizmach prowadniczych lub innych, znajdujących się pod stołami, bez przerywania działania urządzenia, albo z przerwą na bardzo tylko krótki okres czasu.

W znanych urządzeniach większość stołów jest poruszana pod naciskiem stołów poprzedzających, urządzenie zaś napędowe znajduje się na tylnym końcu szeregu stołów lub w przerwach tego szeregu, co uniemożliwia odślonięcie prowadnic lub in-

nych narzędzi bez zatrzymania urządzenia; nawet po zatrzymaniu urządzenia naprawa wymaga znacznej straty czasu wskutek potrzeby usunięcia przynajmniej jednego ze stołów i ręcznego przesuwania pozostałych stołów, aby powstała w szeregu luka poruszała się również wzdłuż całego urządzenia.

Według wynalazku niniejszego jeden stół, usunięty z szeregu, zostaje zastąpiony stołem zastępczym, zbudowanym w taki sposób, że umożliwia dostęp do znajdujących się pod stołami narzędzi, np. do prowadnic stołów oraz do łożysk mechanizmów napędnych.

Na rysunku fig. 1 przedstawia rzut pionowy połowy stołu według wynalazku oraz

część stołu roboczego, a fig. 2 — przekrój poprzeczny stołu zastępczego.

Cyfra 1 oznacza stół zastępczy, a cyfra 2 — stół roboczy. Stół zastępczy 1 składa się z szeregu lekkich ram i posiada na końcach rozszerzenia 3, odpowiadające występom, któremi stoły robocze stykają się ze sobą i któremi naciskają na siebie. Stół zastępczy jest zaopatrzony w powierzchnie przewodnicze 4, przedstawione na fig. 1 liniami przerywanymi i umieszczone w jednej linii z powierzchniami przewodniczymi stołów roboczych, lecz węższe ze względu na mniejszą wagę stołu 1.

Część środkowa stołu zastępczego 1 posiada przekrój stosunkowo niewielki, lecz jest dostatecznie silna, aby wytrzymywać naciski stołów w czasie przesuwania się. Wskutek powyższego, część środkowa stołu, przedstawionego na rysunku, jest tak wąska, iż odsłania prowadnice, po których ślizgają się stoły.

Stoły są poruszane zapomocą kółek zębatach oraz zębnic, a stół zastępczy 1 jest również zaopatrzony w zębnice, przy czem otwory 6 umożliwiają dostęp do łożysk kół zębatach, zazębiających się z zębnicami.

Ponieważ stół zastępczy 1 przesuwa się od jednego do drugiego końca urządzenia, można przeto kontrolować, podczas pracy urządzenia, wszystkie prowadnice oraz mechanizm napędowy.

Ponieważ każdy stół przesuwa się według danego miejsca w ciągu kilku minut, więc drobne naprawy lub regulacje można częstokroć skutecznie bez zatrzymywania urządzenia. Reperacja poważniejsza wymaga doprowadzenia stołu zastępczego do miejsca, w którym naprawa ma być uskuteczniiona, poczem całe urządzenie należy zatrzymać, a reperację dokonywać przy stołach unieruchomionych. Wstrzymanie pracy trwa tyle tylko czasu, ile wymaga reperacja, nie rozciągając się

na cały czas, potrzebny do usunięcia stołu z szeregu i zastąpienia go nowym.

Stół zastępczy może posiadać dowolny kształt i budowę, umożliwiające łatwy dostęp do mechanizmów, stosowanych do przesuwania oraz regulowania posuwu stołów, byle mógł zajmować miejsce stołu roboczego w szeregu i przesuwać się wraz z nim, nie posuwając jednak szkła oraz nie podlegając obciążeniu przez mechanizmy szlifierskie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do szlifowania i polerowania szkła w sposób ciągły, składające się z szeregu posuwających się stołów roboczych, znamienne tem, że zaopatrzone jest w stół zastępczy, wyposażony na końcach w powierzchnie (3), przystosowane do końcowych powierzchni stołów roboczych, oraz w otwory lub wgłębienia, albo w otwory i wgłębienia, umożliwiające podczas działania urządzenia dostęp do mechanizmów, znajdujących się pod stołami (3), przy czem stół zastępczy może zastąpić dowolny stół roboczy w szeregu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że szersze części końcowe stołu zastępczego (1) są zaopatrzone w powierzchnie przewodnicze (4), dostosowane do przewodniczych powierzchni stołów roboczych, a węższa część środkowa stołu zastępczego posiada z każdej strony wgłębienie, ułatwiające dostęp do prowadnic.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że węższa środkowa część stołu zastępczego jest zaopatrzona w otwory, ułatwiające dostęp do mechanizmów, znajdujących się pod stołami.

Pilkington Brothers Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

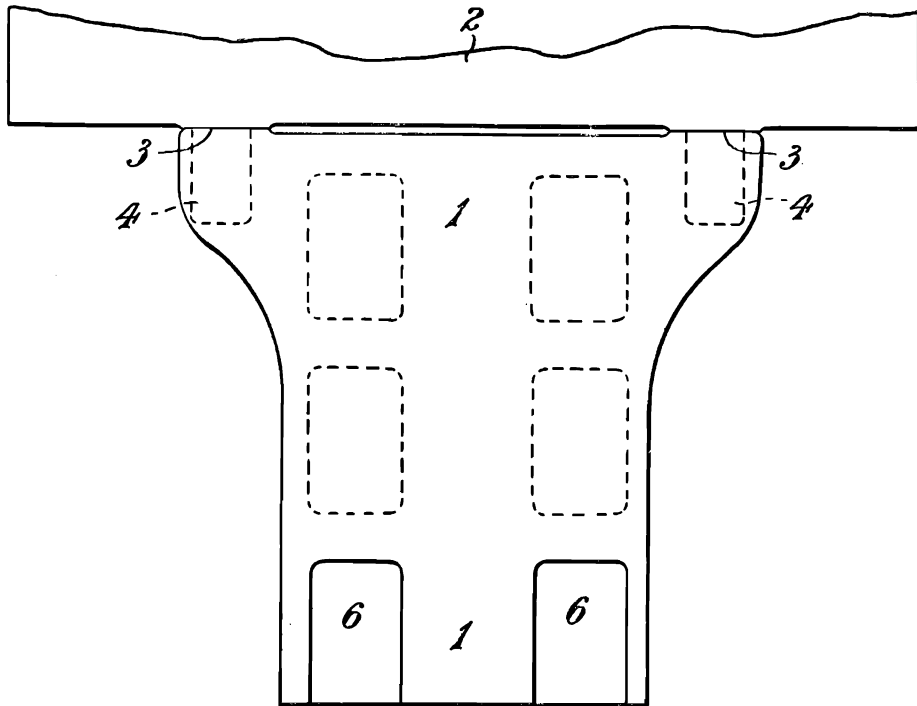


Fig. 2.

