

Warszawa, dnia 2 kwietnia 1952 r.



B23g 1/36



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34811

49e, 1/36
Kl. 49e, 9

Ludwik Cytling

(Warszawa, Polska)

G w i n t o w n i k

Udzielono z mocą od dnia 28 marca 1951 r.

Dotychczas do nacinania gwintu wewnętrznego stosuje się komplet gwintowników, które dla ułatwienia skrawania posiadają zeszlifowane tzw. wejście. Gwintowniki te pracują nie tylko tym wejściem, lecz także i całym profilem gwintu, co stwarza trudne warunki pracy dla samych gwintowników i, jak wiadomo, w celu uniknięcia nadmiernych naprężeń tych gwintowników, z tym samym zapobiegania złamaniu, jest on podczas pracy nacinania gwintu obracany na przemian w prawo i w lewo. Pomimo tego zabiegów zabezpieczającego tylko mały procent gwintowników ulega normalnemu zużyciu, większość natomiast ulega złamaniu podczas pracy już po krótkim okresie ich używania, przy czym często urwanie gwintownika następuje w obrabianym przedmiocie.

Niedogodność tę próbowano usunąć przez zataczanie profilu gwintownika na całej jego długo-

ści. Przy tak wykonanym gwintowniku zostało zmniejszone jedynie jego tarcie o obrabiany materiał, gwintownik zaś pracował nadal całym swym profilem, przy czym zataczenie profilu utrudniało obracanie gwintownika w lewą stronę przy gwintowaniu otworów nieprzelotowych. Ponadto proponowane zataczanie gwintownika posiada jeszcze tę wadę, że przez częste jego ostrzenie zmniejsza się średnica podziałowa.

Proponowano również zaraz za wejściem gwintownika usunąć co drugi zwój na przemian na każdym z występów, co jednak nie usuwało powyżej wspomnianych niedogodności.

Wymienione niedogodności usuwa całkowicie gwintownik według wynalazku, który różni się od znanych zasadniczo tym, że każda jego część robocza pracuje oddzielnie, co osiąga się dzięki temu, że, jak uwidoczniła rysunek, części robocze P i L

są zeszlifowane na przemian w prawo (części *P*) i w lewo (części *L*). Tak wykonane gwintowniki pracują znacznie lżej, skrawany wiórek ma jednolity przekrój, przy czym objętość wiórków jest kilkakrotnie większa od objętości wiórków, uzyskiwanych przy pomocy gwintowników dotychczasowych.

Zastrzeżenie patentowe

Gwintownik, znamienny tym, że jego części robocze (*P* i *L*) są zeszlifowane na przemian w prawo (części *P*) i w lewo (części *L*).

Ludwik Cytling

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

