



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108669874 A

(43)申请公布日 2018. 10. 19

(21)申请号 201810536007.3

(22)申请日 2018.05.30

(71)申请人 丁乃祥

地址 255000 山东省淄博市周村区王村镇
东道村30号

(72)发明人 丁乃祥

其他发明人请求不公开姓名

(51)Int.Cl.

A47C 4/38(2006.01)

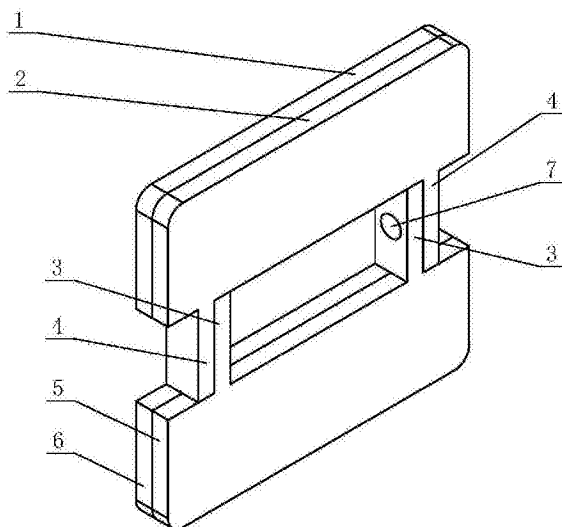
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)发明名称

一体式马扎

(57)摘要

本发明涉及一种一体式马扎,属于生活用品领域,包括立方体形的板材,板材上部为乘坐部,板材中部为铰接部,板材下部为支脚部,乘坐部和支脚部均横向分割,乘坐部分割为左乘坐部和右乘坐部,支脚部分割为左支脚部和右支脚部,铰接部中间位置开有操作孔,操作孔两侧的铰接部划分为外铰接部和内铰接部,由一块木头一体成型,没有连接部位,无需螺丝等其他零部件,造型美观,非常具有艺术美感。



1. 一种一体式马扎, 其特征在于: 包括立方体形的板材, 板材上部为乘坐部, 板材中部为铰接部, 板材下部为支脚部, 乘坐部和支脚部均横向分割, 乘坐部分割为左乘坐部(1)和右乘坐部(2), 支脚部分割为左支脚部(6)和右支脚部(5), 铰接部中间位置开有操作孔, 操作孔两侧的铰接部划分为外铰接部(4)和内铰接部(3), 内铰接部(3)内壁上通过环形切割工具切割出环形切口, 并且环形切口延伸至外铰接部(4), 然后从铰接部的划分处进行切割, 使得外铰接部(4)和内铰接部(3)分开, 在分割时不切割环形切口内的部分, 这样环形切口内的部分与内铰接部(3)形成铰链(7), 进而使得内铰接部(3)与外铰接部(4)可以相互转动, 内铰接部(3)与左乘坐部(1)、右支脚部(5)连为一体, 外铰接部(4)与右乘坐部(2)、左支脚部(6)连为一体, 左乘坐部(1)和右乘坐部(2)的相向面上部设置穿线孔(8)。

2. 根据权利要求1所述的一体式马扎, 其特征在于: 操作孔的目的在于方便刀具伸入并切割出环形切口, 操作孔裁下的操作孔裁下料可以重新填入操作孔, 将操作孔填充起来, 并且将操作孔裁下料与内铰接部(3)固定连接, 这样操作孔裁下料即不会影响内铰接部(3)的转动, 同时还使板材表面更平整, 美观度更高。

3. 根据权利要求2所述的一体式马扎, 其特征在于: 铰接部两侧边裁下铰接部裁下料, 更加贴近现有马扎的形状; 同时铰接部裁下料重新填回铰接部两侧, 使得板材重新恢复为一个完整的立方体。

4. 根据权利要求3所述的一体式马扎, 其特征在于: 左乘坐部(1)和右乘坐部(2)上的穿线孔(8)均为13个, 相邻的两个穿线孔(8)组成一对, 13个穿线孔(8)分为六对并余一个, 剩余的一个在端部, 每对穿线孔(8)相向设置, 直至这对穿线孔(8)相交并连通, 剩余的一个穿线孔(8)与其相邻的一个穿线孔(8)相交并连通, 穿线时穿线绳是倾斜穿插的, 这样可以方便穿线, 穿线绳在穿到这剩余的一个穿线孔(8)时能够顺利回到另一侧的穿线孔(8)内, 同时穿线孔(8)不会穿透铰接部, 从外表看更美观。

5. 根据权利要求4所述的一体式马扎, 其特征在于: 左乘坐部(1)和右乘坐部(2)上部外侧、左支脚部(6)和右支脚部(5)下部外侧设置凸起, 不仅强度增加, 而且美观。

6. 根据权利要求5所述的一体式马扎, 其特征在于: 左乘坐部(1)和右乘坐部(2)外侧、左支脚部(6)和右支脚部(5)外侧雕刻花纹, 增加观赏度。

7. 根据权利要求6所述的一体式马扎, 其特征在于: 左支脚部(6)和右支脚部(5)下底面上固定反光条, 用于在夜里起到提示作用。

8. 根据权利要求7所述的一体式马扎, 其特征在于: 左乘坐部(1)和右乘坐部(2)相向面均呈凹陷的曲面, 当左乘坐部(1)和右乘坐部(2)合起来时, 凹陷的曲面可以容纳穿线绳, 使得左乘坐部(1)和右乘坐部(2)可以贴合。

一体式马扎

技术领域

[0001] 本发明涉及一种一体式马扎,属于生活用品领域。

背景技术

[0002] 马扎属于中国传统手工艺制品。是一种小型的坐具。腿交叉作为支架,上面绷帆布或麻绳等,可以合拢,便于携带。“马扎”俗名称板凳、杌扎,以其工艺独特、外形美观、坚固耐用、携带方便而著称。

[0003] 马扎的制造及使用历史悠久,而马扎的结构一致比较固定,未有大的改变。传统的马扎为木质,由于木材的性质,其凿、卯等连接处容易松动,无法修补,承载能力低,内、外支撑连接处仅靠螺丝连接,经常折叠会造成连接处松脱,整体使用寿命短。马扎不仅作为一种非常方便的日常用品,而且也常常被制作成为精美的工艺品。现有的马扎工艺品的工艺特点通常是在材质及外观上进行改变,比如将马扎材质更换为昂贵的木材,在马扎上雕刻或者镶嵌贵金属或者宝石,但其整体结构基本没有改变。现提供一种一体式马扎,在实用性及美观性上都有很大提升。

发明内容

[0004] 根据以上现有技术中的不足,本发明要解决的技术问题是:提供一种结构稳固,由一块木头一体成型,没有连接部位,无需螺丝等其他零部件,造型美观,非常具有艺术美感。

[0005] 本发明所述的一体式马扎,包括立方体形的板材,板材上部为乘坐部,板材中部为铰接部,板材下部为支脚部,乘坐部和支脚部均横向分割,乘坐部分割为左乘坐部和右乘坐部,支脚部分割为左支脚部和右支脚部,铰接部中间位置开有操作孔,操作孔两侧的铰接部划分为外铰接部和内铰接部,内铰接部内壁上通过环形切割工具切割出环形切口,并且环形切口延伸至外铰接部,然后从铰接部的划分处进行切割,使得外铰接部和内铰接部分开,在分割时不切割环形切口内的部分,这样环形切口内的部分与内铰接部形成铰链,进而使得内铰接部与外铰接部可以相互转动,内铰接部与左乘坐部、右支脚部连为一体,外铰接部与右乘坐部、左支脚部连为一体,左乘坐部和右乘坐部的相向面上部设置穿线孔。

[0006] 操作孔的目的在于方便刀具伸入并切割出环形切口,操作孔裁下的操作孔裁下料可以重新填入操作孔,将操作孔填充起来,并且将操作孔裁下料与内铰接部固定连接,这样操作孔裁下料即不会影响内铰接部的转动,同时还使板材表面更平整,美观度更高。

[0007] 铰接部两侧边裁下铰接部裁下料,更加贴近现有马扎的形状;同时铰接部裁下料重新填回铰接部两侧,使得板材重新恢复为一个完整的立方体。

[0008] 左乘坐部和右乘坐部上的穿线孔均为13个,相邻的两个穿线孔组成一对,13个穿线孔分为六对并余一个,剩余的一个在端部,每对穿线孔相向设置,直至这对穿线孔相交并连通,剩余的一个穿线孔与其相邻的一个穿线孔相交并连通,穿线时穿线绳是倾斜穿插的,这样可以方便穿线,穿线绳在穿到这剩余的一个穿线孔时能够顺利回到另一侧的穿线孔内,同时穿线孔不会穿透铰接部,从外表看更美观。

[0009] 左乘坐部和右乘坐部上部外侧、左支脚部和右支脚部下侧设置凸起,不仅强度增加,而且美观。

[0010] 左乘坐部和右乘坐部外侧、左支脚部和右支脚部外侧雕刻花纹,增加观赏度。

[0011] 左支脚部和右支脚部下底面上固定反光条,用于在夜里起到提示作用。

[0012] 左乘坐部和右乘坐部相向面均呈凹陷的曲面,当左乘坐部和右乘坐部合起来时,凹陷的曲面可以容纳穿线绳,使得左乘坐部和右乘坐部可以贴合。

[0013] 工作原理及过程:

[0014] 工作时,将左乘坐部和右乘坐部撑开,撑开过程中,内铰接部和外铰接部沿铰链转动,至穿线绳完全绷紧时,左乘坐部和右乘坐部无法继续撑开,将左乘坐部、右支脚部放在地面上,人可以乘坐在穿线绳上;不用时,将左乘坐部和右乘坐部合起来,合起来后整个马扎为一个长方体,不仅美观度增加,而且便于存放和运输。

[0015] 本马扎的板材有多种选择,不同的材质会有不同的效果。选择木质材料,马扎表面就呈现木头独特的天然纹理,其上可以镶嵌金属或宝石进行装饰,适合做成马扎工艺品,但是由于木头本身强度相对来说不高,该板材的厚度会比较厚,具体厚度以及长度和宽度可根据不同木材或者整体效果来进行选择;选择强度高的材料(例如高分子材料),板材的厚度可以大大减小,同时造价也可以降低,相对比较实用,利于推广,可取代现有的马扎。

[0016] 本发明与现有技术相比所具有的有益效果是:

[0017] 本发明所述的一体式马扎,将左乘坐部和右乘坐部撑开,撑开过程中,内铰接部和外铰接部沿铰链转动,至穿线绳完全绷紧时,左乘坐部和右乘坐部无法继续撑开,将左乘坐部、右支脚部放在地面上,人可以乘坐在穿线绳上;不用时,将左乘坐部和右乘坐部合起来,合起来后整个马扎为一个长方体,不仅美观度增加,而且便于存放和运输,整个马扎由一块木头一体成型,没有连接部位,无需螺丝等其他零部件,造型美观,非常具有艺术美感。

附图说明

[0018] 图1是本发明实施例合起来后的立体图;

[0019] 图2是图1所示实施例主视图;

[0020] 图3是图1所示实施例左视图;

[0021] 图4是图2所示实施例A-A截面示意图;

[0022] 图5是图2所示实施例C-C截面示意图;

[0023] 图6是图3所示实施例B-B截面示意图;

[0024] 图7是图6所示实施例D-D截面示意图;

[0025] 图8是本发明实施例撑开后的立体图;

[0026] 图9是图8所示实施例左视图;

[0027] 图10是图9所示实施例E-E截面示意图。

[0028] 图中:1、左乘坐部;2、右乘坐部;3、内铰接部;4、外铰接部;5、右支脚部;6、左支脚部;7、铰链;8、穿线孔。

具体实施方式

[0029] 下面结合附图对本发明的实施例做进一步描述:

[0030] 如图1-图10所示,本发明所述的一体式马扎,包括立方体形的板材,板材上部为乘坐部,板材中部为铰接部,板材下部为支脚部,乘坐部和支脚部均横向分割,乘坐部分割为左乘坐部1和右乘坐部2,支脚部分割为左支脚部6和右支脚部5,铰接部中间位置开有操作孔,操作孔两侧的铰接部划分为外铰接部4和内铰接部3,内铰接部3内壁上通过环形切割工具切割出环形切口,并且环形切口延伸至外铰接部4,然后从铰接部的划分处进行切割,使得外铰接部4和内铰接部3分开,在分割时不切割环形切口内的部分,这样环形切口内的部分与内铰接部3形成铰链7,进而使得内铰接部3与外铰接部4可以相互转动,内铰接部3与左乘坐部1、右支脚部5连为一体,外铰接部4与右乘坐部2、左支脚部6连为一体,左乘坐部1和右乘坐部2的相向面上部设置穿线孔8。

[0031] 操作孔的目的在于方便刀具伸入并切割出环形切口,操作孔裁下的操作孔裁下料可以重新填入操作孔,将操作孔填充起来,并且将操作孔裁下料与内铰接部3固定连接,这样操作孔裁下料即不会影响内铰接部3的转动,同时还使板材表面更平整,美观度更高。

[0032] 铰接部两侧边裁下铰接部裁下料,更加贴近现有马扎的形状;同时铰接部裁下料重新填回铰接部两侧,使得板材重新恢复为一个完整的立方体。

[0033] 左乘坐部1和右乘坐部2上的穿线孔8均为13个,相邻的两个穿线孔8组成一对,13个穿线孔8分为六对并余一个,剩余的一个在端部,每对穿线孔8相向设置,直至这对穿线孔8相交并连通,剩余的一个穿线孔8与其相邻的一个穿线孔8相交并连通,穿线时穿线绳是倾斜穿插的,这样可以方便穿线,穿线绳在穿到这剩余的一个穿线孔8时能够顺利回到另一侧的穿线孔8内,同时穿线孔8不会穿透铰接部,从外表看更美观。

[0034] 左乘坐部1和右乘坐部2上部外侧、左支脚部6和右支脚部5下部外侧设置凸起,不仅强度增加,而且美观。

[0035] 左乘坐部1和右乘坐部2外侧、左支脚部6和右支脚部5外侧雕刻花纹,增加观赏度。

[0036] 左支脚部6和右支脚部5下底面上固定反光条,用于在夜里起到提示作用。

[0037] 左乘坐部1和右乘坐部2相向面均呈凹陷的曲面,当左乘坐部1和右乘坐部2合起来时,凹陷的曲面可以容纳穿线绳,使得左乘坐部1和右乘坐部2可以贴合。

[0038] 工作原理及过程:

[0039] 工作时,将左乘坐部1和右乘坐部2撑开,撑开过程中,内铰接部3和外铰接部4沿铰链7转动,至穿线绳完全绷紧时,左乘坐部1和右乘坐部2无法继续撑开,将左乘坐部1、右支脚部5放在地面上,人可以乘坐在穿线绳上;不用时,将左乘坐部1和右乘坐部2合起来,合起来后整个马扎为一个长方体,不仅美观度增加,而且便于存放和运输。

[0040] 本马扎的板材有多种选择,不同的材质会有不同的效果。选择木质材料,马扎表面就呈现木头独特的天然纹理,其上可以镶嵌金属或宝石进行装饰,适合做成马扎工艺品,但是由于木头本身强度相对来说不高,该板材的厚度会比较厚,具体厚度以及长度和宽度可根据不同木材或者整体效果来进行选择;选择强度高的材料(例如高分子材料),板材的厚度可以大大减小,同时造价也可以降低,相对比较实用,利于推广,可取代现有的马扎。

[0041] 本发明的材质不仅限于木材,乘坐部、支脚部与铰接部的连接处以及铰接处为薄弱处,只要材质具有足够的强度即可,板材的厚度也可以材质的不同而发生变化。

[0042] 在本发明创造的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为

基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明创造和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明创造的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明创造的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0043] 在本发明创造的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本发明创造中的具体含义。

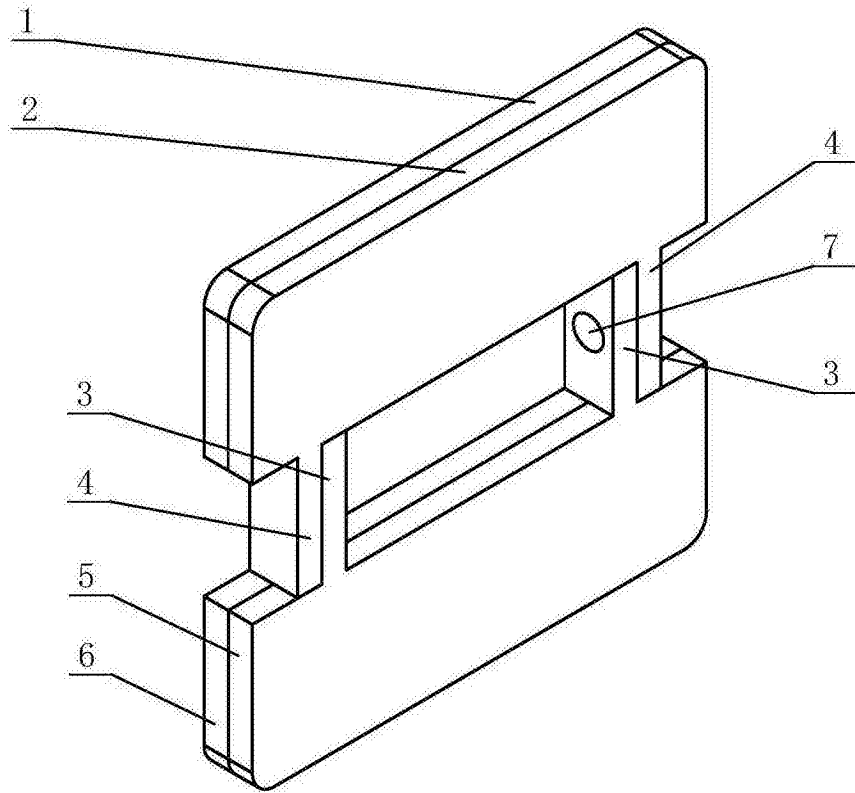


图1

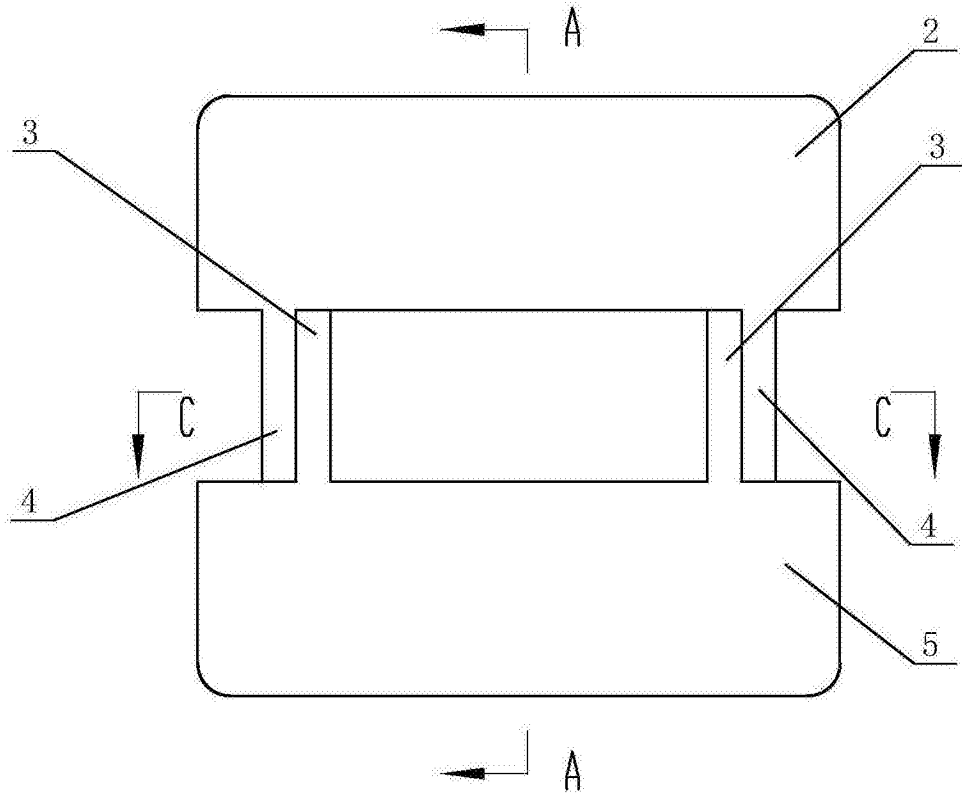


图2

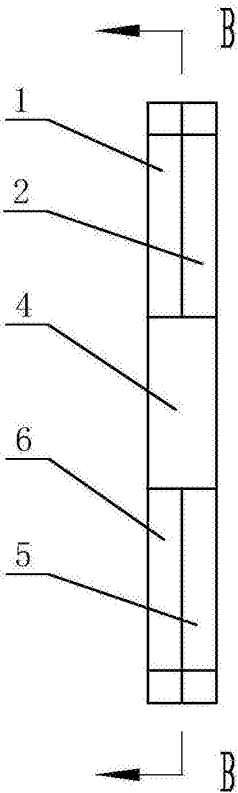


图3

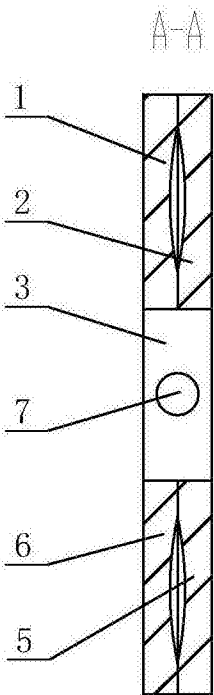


图4

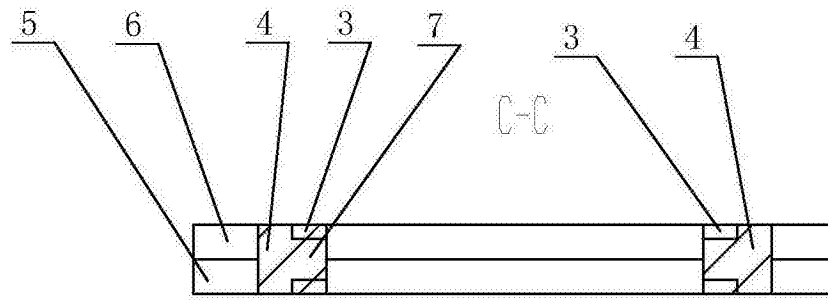


图5

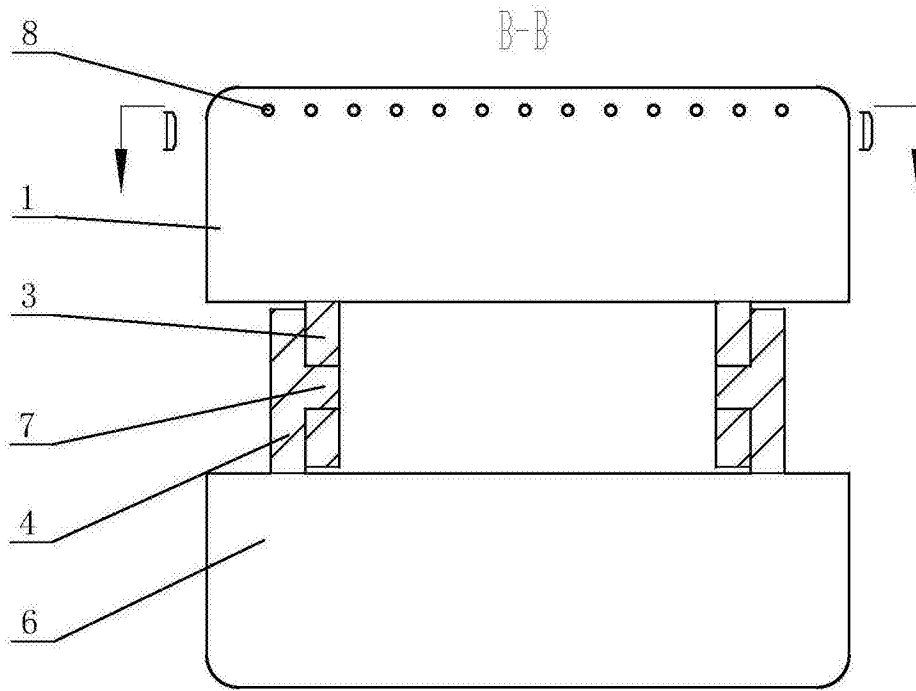


图6



图7

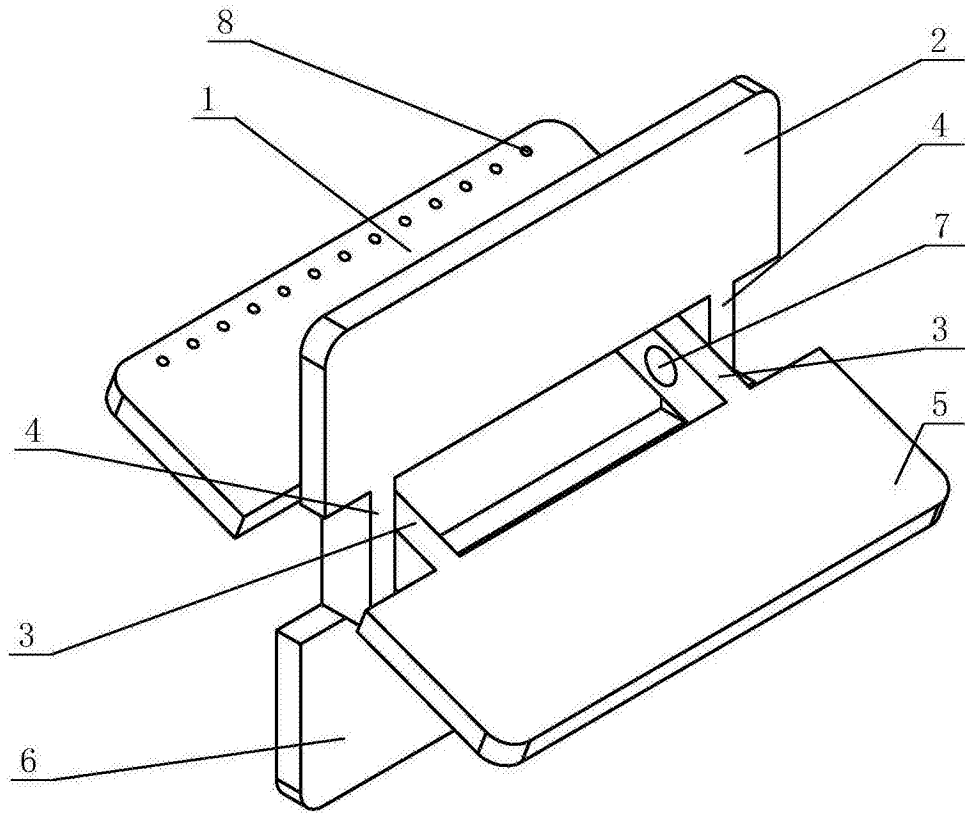


图8

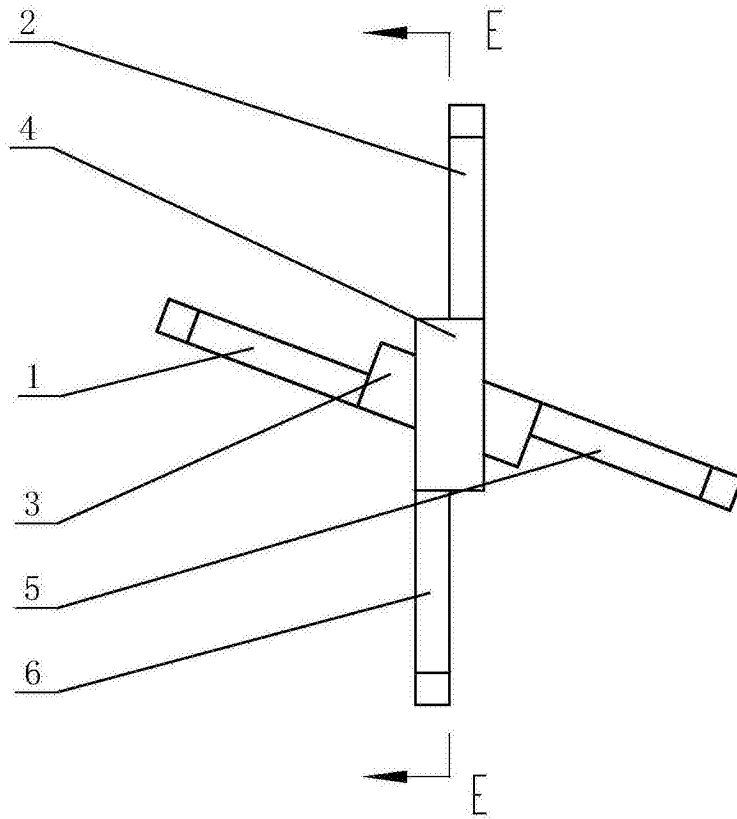


图9

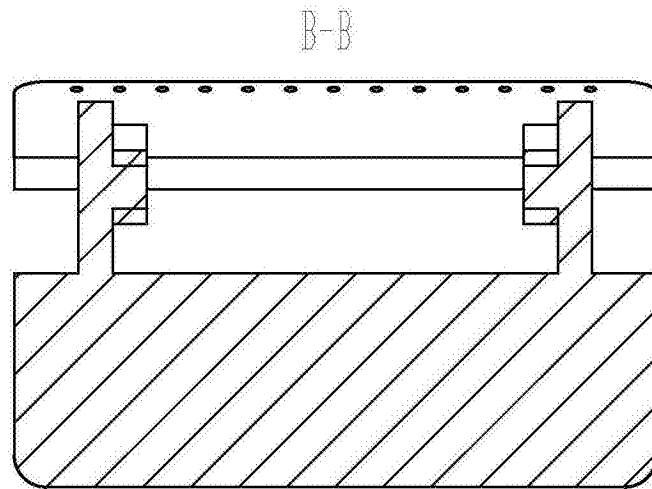


图10