(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105268899 A
(43)申请公布日 2016.01.27

(21)申请号 201510649702.7

(22)申请日 2015.10.09

(71)申请人 苏州艾酷玛赫设备制造有限公司
地址 215400 江苏省苏州市太仓市北京东路198号

(72)发明人 徐明

(74)专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代理事务所(普通合伙) 32257
代理人 李阳

(51)Int.Cl.
B21J 15/10(2006.01)
B21J 15/36(2006.01)
B21J 15/18(2006.01)

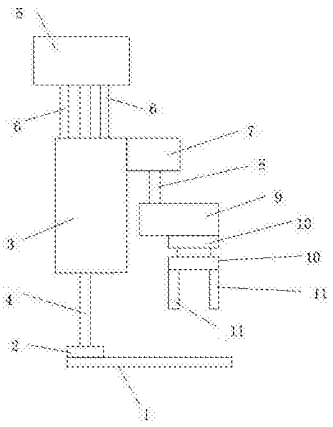
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种可调节压铆机

(57)摘要

本发明公开了一种可调节压铆机，包括由固定装置和设置在所述固定装置上的压铆机构组成，所述固定装置包括底座，设置在底座上的垫块，设置在所述垫块上的立柱，以及设置在所述立柱上可以沿所述立柱上下移动的固定块组成；所述立柱上还设置有第一驱动装置，所述第一驱动装置通过两根第一驱动杆连接所述固定块；所述压铆机构包括设置在所述固定块上的第二驱动装置，设置在所述第二驱动装置上的第二驱动杆，以及通过第二驱动杆连接的压铆装置组成。本发明采用简单的结构，改变了通过手工装配的模式，从而使得安装速度得到提高，同时也提高了安装的准确性。



CN 105268899 A

1.一种可调节压铆机，其特征在于：包括由固定装置和设置在所述固定装置上的压铆机构组成，

所述固定装置包括底座，设置在底座上的垫块，设置在所述垫块上的立柱，以及设置在所述立柱上可以沿所述立柱上下移动的固定块组成；所述立柱上还设置有第一驱动装置，所述第一驱动装置通过两根第一驱动杆连接所述固定块；

所述压铆机构包括设置在所述固定块上的第二驱动装置，设置在所述第二驱动装置上的第二驱动杆，以及通过第二驱动杆连接的压铆装置组成。

2.根据权利要求1所述的一种可调节压铆机，其特征在于：所述压铆装置下方设置有连接块，所述连接块上设置有多个压铆柱。

3.根据权利要求1所述的一种可调节压铆机，其特征在于：所述压铆柱的数量优选为四个。

4.根据权利要求1所述的一种可调节压铆机，其特征在于：所述第一驱动装置和第二驱动装置均为气缸。

一种可调节压铆机

技术领域

[0001] 本发明涉及机械技术领域，具体地涉及是一种可调节压铆机。

背景技术

[0002] 目前，在装配阀体时，一般采用手工铆接螺丝的。这样的人工作业模式，不仅铆接的力度无法稳定，加工速度也难以提高。因此，设计一种能够用于装配阀体的压铆机是至关重要的。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题，本发明提供一种可调节压铆机。

[0004] 本发明的技术方案如下：

[0005] 一种可调节压铆机，其特征在于：包括由固定装置和设置在所述固定装置上的压铆机构组成，

[0006] 所述固定装置包括底座，设置在底座上的垫块，设置在所述垫块上的立柱，以及设置在所述立柱上可以沿所述立柱上下移动的固定块组成；所述立柱上还设置有第一驱动装置，所述第一驱动装置通过两根第一驱动杆连接所述固定块；

[0007] 所述压铆机构包括设置在所述固定块上的第二驱动装置，设置在所述第二驱动装置上的第二驱动杆，以及通过第二驱动杆连接的压铆装置组成。

[0008] 进一步的，所述压铆装置下方设置有连接块，所述连接块上设置有多个压铆柱。

[0009] 进一步的，所述压铆柱的数量优选为四个。

[0010] 进一步的，所述第一驱动装置和第二驱动装置均为气缸。

[0011] 与现有技术相比本发明的有益效果为：

[0012] (1) 本发明采用简单的结构，改变了通过手工装配的模式，从而使得安装速度得到提高，同时也提高了安装的准确性。

[0013] (2) 通过第一驱动装置调节工作高度，可以适应多种不同加工件进行压铆。

附图说明

[0014] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例，对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明，但不用来限制本发明的范围。

[0016] 参见图 1，一种可调节压铆机，包括由固定装置和设置在所述固定装置上的压铆机构组成，固定装置包括底座 1，设置在底座 1 上的垫块 2，设置在垫块 2 上的立柱 4，以及设置在立柱 4 上可以沿立柱上下移动的固定块 3 组成；立柱 4 上还设置有第一驱动装置 5，第一驱动装置 5 通过两根第一驱动杆连 6 接固定块 3；压铆机构包括设置在固定块 3 上的第二

驱动装置 7，设置在第二驱动装置 7 上的第二驱动杆 8，以及通过第二驱动杆 8 连接的压铆装置 9 组成。压铆装置 9 下方设置有连接块 10，连接块 10 上设置有多个压铆柱 11。压铆柱 11 的数量优选为四个。本发明中第一驱动装置和第二驱动装置均为气缸。

[0017] 本发明工作原理如下：

[0018] 第一驱动装置可以调节固定块 3 的高度，适应不同的加工件。第二驱动装置用于压铆。

[0019] 以上仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变型，这些改进和变型也应视为本发明的保护范围。

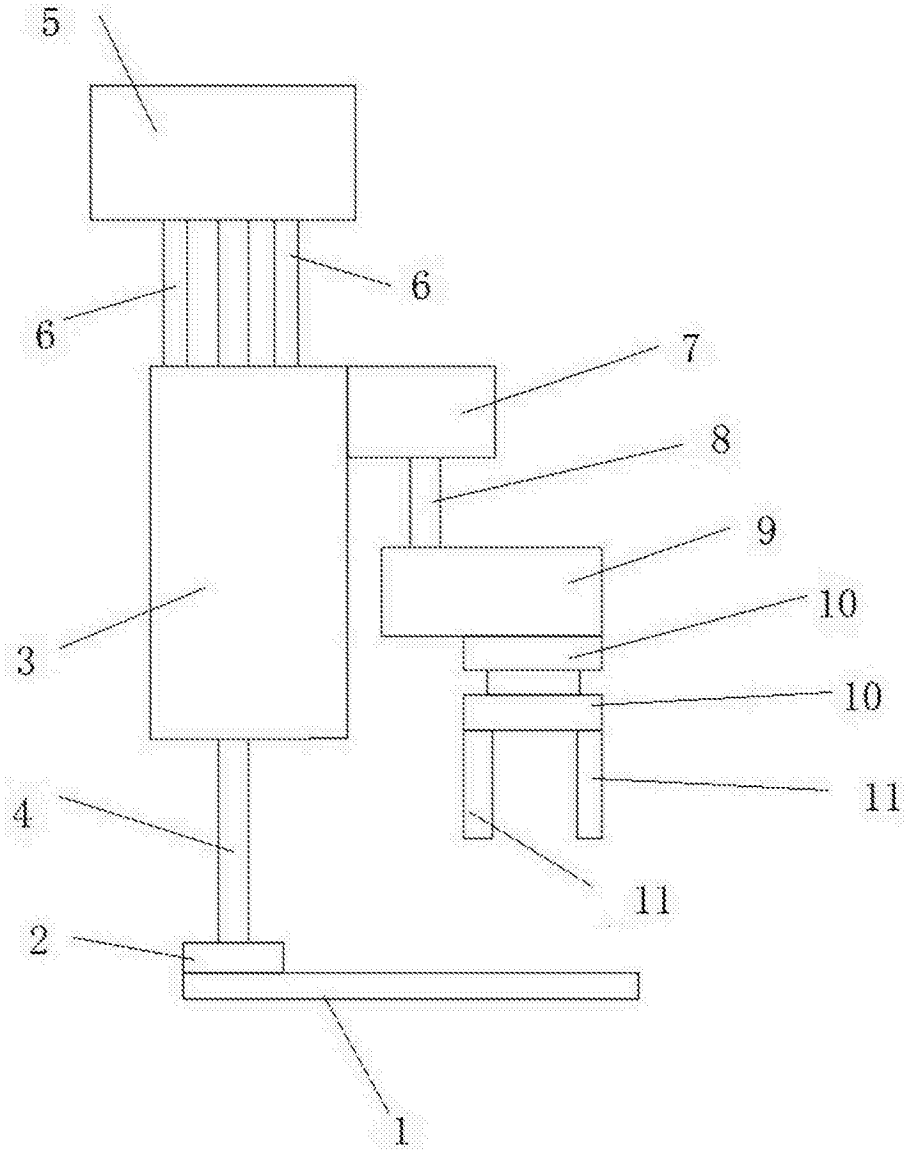


图 1