

2

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

50186

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 17.VI.1963 (P 101 903)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

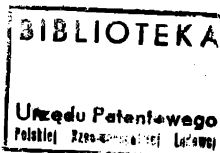
Opublikowano: 17.XI.1965

Kl. 76a, 4

MKP ~~B-02~~

D06f 35/00

UKD



Współtwórcy wynalazku: dr inż. Maria Węclawowicz, inż. Stanisława  
Głowacka, mgr Jerzy Kanicki  
Właściciel patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź (Polska)

## Sposób termicznego uodporniania wełny na spilśnianie

1  
Znane dotychczas metody uodporniania wełny na spilśnianie polegają na poddawaniu jej działaniu odczynników chemicznych. Wadą tych sposobów jest to, że nie zawsze osiąga się zmniejszenie kurczliwości wyrobów wełnianych. W znanych dotychczas metodach nie są bowiem brane pod uwagę różnice w strukturze włókna oraz różne gatunki wełny, mające duży wpływ na ostateczny efekt zabiegów uodporniania wełny na spilśnianie.

W rezultacie, wełny poddawane procesowi przeciwspilśniającemu, często spilśniają się w większym stopniu niż te same wełny nie poddawane takim zabiegom. Sposób według wynalazku, dzięki wyjaśnieniu mechanizmu spilśniania się wełny i uwzględnieniu różnic w strukturze różnych rodzajów i gatunków wełny, zapewnia przy zachowaniu odpowiednich warunków technicznych procesu uodporniania, otrzymanie niekurczliwych wyrobów wełnianych.

Włókna poszczególnych gatunków wełny różnią się zawartością para- i ortokory. Im większa zawartość ortokory we włóknie wełnianym, tym wełna bardziej się spilśnia. Wełna uodporniona na spilśnianie wykazuje strukturę całkowicie parakorową. W zależności od zawartości ortokory we włóknie wełnianym zmieniają się parametry techniczne procesu uodporniania wełny: temperatura roztworu soli kuchennej i czas zanurzenia wełny w tym roztworze, temperatura w termostabilizatorze i czas działania temperatury na wełnę.

2  
Sposób według wynalazku można stosować dla wełny luźnej; półproduktów i gotowych wyrobów wełnianych (w stanie surowym). Proces uodporniania wełny jest prosty i nie wymaga żadnych dodatkowych urządzeń.

Wełnę luźną półprodukty lub wyroby gotowe w stanie surowym zanurza się w kadzi w nasyconym roztworze soli kuchennej o temperaturze 30—45°C w przeciągu 20—30 minut. Po wyjęciu z roztworu soli kuchennej płucze się je w wodzie o temperaturze pokojowej celem usunięcia soli pozostałej na powierzchni wełny, następnie odżyma się i wprowadza do termostabilizatora, gdzie poddaje się je działaniu temperatury od 195—200°C w ciągu 3—10 minut.

Przykład I. Wełnę argentyńską, sortyment 62, zanurza się w roztworze soli kuchennej o temperaturze 30°C na przeciąg 20 minut a po wypłukaniu i wyżęciu umieszcza się w termostabilizatorze w temperaturze 196°C na okres 3 minut.

Przykład II. Wełnę australijską, sortyment 62, (o zawartości ortokory o 30% większej niż w wełnie argentyńskiej), zanurza się w roztworze soli kuchennej o temperaturze 45°C na przeciąg 30 minut, następnie płucze się i wyżyma i umieszcza się w termostabilizatorze w temperaturze 200°C na okres 8 minut.

## Zastrzeżenie patentowe

Sposób termicznego uodporniania wełny na spilśnianie **znamienny tym**, że wełnę luźną, półprodukty lub wyroby gotowe (w stanie surowym) zanurza się w nasyconym roztworze soli kuchennej

w temperaturze 30—45°C na przeciąg 20—30 minut a po wypłukaniu i wyżęciu umieszcza się w termostabilizatorze, w temperaturze 195—200°C na przeciąg 3—10 minut, w zależności od rodzaju i gatunku wełny.