(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201678082 U
(45)授权公告日 2010.12.22

(21)申请号 201020148761.9

(22)申请日 2010.03.26

(73)专利权人 中山中荣纸类印刷制品有限公司
地址 528437 广东省中山市火炬开发区

(72)发明人 黄焕然

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211
代理人 谢自安

(51)Int.Cl.
B65D 5/06(2006.01)
B65D 5/46(2006.01)
B65D 5/481(2006.01)

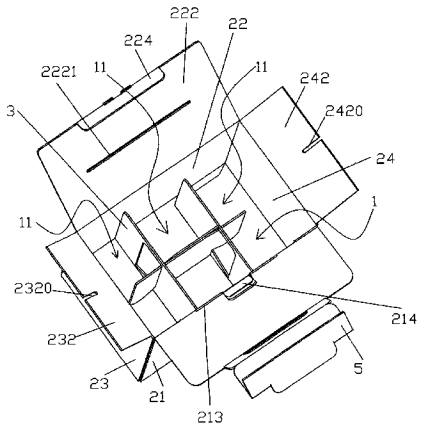
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 8 页

(54)实用新型名称

一种双行多格内卡的包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种双行多格内卡的包装盒，其包括设有容置腔的盒体，盒体的盒身包括连为一体的前侧板、后侧板，左侧板、右侧板；前侧板、后侧板，左侧板和右侧板的下端延伸翻折后形成有内卡，内卡将容置腔的下部分成多个小腔室，盒体上端设有将盒体封盖的上盖，上盖上还设有提手，所述的盒体、内卡、上盖和提手为一张纸板整体裁剪、翻折而成。本实用新型在盒体内容置腔的下部设有将容置腔下部分成六个小腔室的内卡，这样，可以将饮料瓶放置在小腔室，避免在运输、搬运时出现强冲击、碰撞对产品造成破坏，结构简单，使用方便；同时盒体、内卡和提手为一张纸板裁剪、翻折而成，材料成本低，也便于在自动包装线上进行快速、高效的生产。



CN 201678082 U

1. 一种双行多格内卡的包装盒，其包括设有容置腔 (1) 的盒体 (2)，盒体 (2) 的盒身包括连为一体的前侧板 (21)、后侧板 (22)，左侧板 (23)、右侧板 (24)；其特征在于前侧板 (21)、后侧板 (22)，左侧板 (23) 和右侧板 (24) 的下端延伸翻折后形成有内卡 (3)，内卡 (3) 将容置腔 (1) 的下部分成多个小腔室 (11)，盒体 (2) 上端设有将盒体 (2) 封盖的上盖 (4)，上盖 (4) 上还设有提手 (5)，所述的盒体 (2)、内卡 (3)、上盖 (4) 和提手 (5) 为一张纸板整体裁剪、翻折而成。

2. 根据权利要求 1 所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于前侧板 (21) 下端延伸形成前下折片 (210)，前下折片 (210) 延伸翻折向上形成有与前侧板 (21) 平行的前隔板 (211)，后侧板 (22) 下端延伸形成后下折片 (220)，后下折片 (220) 延伸翻折向上形成有与后侧板 (22) 平行的后隔板 (221)，左侧板 (23) 下端延伸形成左下折片 (230)，左下折片 (230) 延伸翻折向上形成有与左侧板 (23) 平行的左隔板 (231)，左隔板 (231) 上设有左隔板孔 (2310)，右侧板 (24) 下端延伸形成右下折片 (240)，右下折片 (240) 延伸翻折向上形成有与右侧板 (24) 平行的右隔板 (241)，右隔板 (241) 上设有右隔板孔 (2410)；前隔板 (211) 和后隔板 (221) 插入到左隔板孔 (2310) 和右隔板孔 (2410) 内，前隔板 (211)、后隔板 (221)、左隔板 (231) 和右隔板 (241) 将容置腔底部分成六个小腔室 (11)。

3. 根据权利要求 2 所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于前隔板 (211) 和后隔板 (221) 下端设有可供左隔板 (230) 和右隔板 (240) 卡掣的卡槽 (2110)、(2210)。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于前侧板 (21) 的上端延伸设有第一上侧板 (212)，提手 (5) 设置在第一上侧板 (212) 上，第一上侧板 (212) 与前侧板 (21) 相交处设有前插槽 (213)，前插槽 (213) 下侧设有前折片 (214)，后侧板 (22) 的上端延伸设有第二上侧板 (222)，第二上侧板 (222) 上设有可供提手 (5) 穿插的后插槽 (223)，第二上侧板 (222) 的边缘设有可插入到前插槽 (213) 内的后折片 (224)，后折片 (224) 与第二上侧板 (222) 之间设有可供前折片 (214) 插入的后卡槽 (2231)。

5. 根据权利要求 4 所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于提手 (5) 包括两片连接在一起翻折后可叠合的前提手板 (51) 及后提手板 (52)，前提手板 (51) 和后提手板 (52) 的相同位置设有提手孔 (53)，后提手板 (52) 的另一端设有延伸片 (54)，后提手板 (52) 的提手孔 (53) 的下端设有可插入到第一上侧板 (212) 下端的卡位片 (55)。

6. 根据权利要求 5 所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于左侧板 (23) 的上端延伸设有第三上侧板 (232)，右侧板 (24) 的上端延伸设有第四上侧板 (242)，第三上侧板 (232) 和第四上侧板 (242) 上设有可供提手穿插的槽 (2320)、(2420)。

一种双行多格内卡的包装盒

[技术领域]

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒，进一步说的是涉及一种双行多格内卡的饮料瓶包装盒。

[背景技术]

[0002] 现在市场上销售的饮料瓶包装盒一般用单一外盒来包装，为了运输、搬运方便，现在市场上的饮料瓶包装盒内还套装有一内卡以固定产品用。目前饮料瓶包装盒内卡普遍采用塑料来制造，这样势必造成浪费，因此对内卡作了改进，采用生产成本低的纸张来代替塑料制作内卡。然而现在一般将内卡与外盒分开生产然后再组装，这样不便于快速、自动地进行包装。为此，需要改进现有饮料瓶包装盒的结构，使内卡与外盒连为一体，以达到在自动化包装线上快速、高效地进行包装的要求。而且现有的饮料瓶包装盒一般没有提手，在搬运时只能用手托在饮料瓶包装盒的底部，非常不方便。

[实用新型内容]

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足，提供了由一张纸板弯折、粘合后形成，并设有与盒体一成体形的内卡和提手，结构简单、使用方便且生产成本低的双行内卡的包装盒。

[0004] 为了解决上述问题，本实用新型采用下述技术方案 ：

[0005] 一种双行多格内卡的包装盒，其包括设有容置腔的盒体，盒体的盒身包括连为一体的前侧板、后侧板，左侧板、右侧板 ；其特征在于前侧板、后侧板，左侧板和右侧板的下端延伸翻折后形成有内卡，内卡将容置腔的下部分成多个小腔室，盒体上端设有将盒体封盖的上盖，上盖上还设有提手，所述的盒体、内卡、上盖和提手为一张纸板整体裁剪、翻折而成。

[0006] 如上所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于前侧板下端延伸形成前下折片，前下折片延伸翻折向上形成有与前侧板平行的前隔板，后侧板下端延伸形成后下折片，后下折片延伸翻折向上形成有与后侧板平行的后隔板，左侧板下端延伸形成左下折片，左下折片延伸翻折向上形成有与左侧板平行的左隔板，左隔板上设有左隔板孔，右侧板下端延伸形成右下折片，右下折片延伸翻折向上形成有与右侧板平行的右隔板，右隔板上设有右隔板孔 ；前隔板和后隔板插入到左隔板孔和右隔板孔内，前隔板、后隔板、左隔板和右隔板将容置腔底部分成六个小腔室。

[0007] 如上所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于前隔板和后隔板下端设有可供左隔板和右隔板卡掣的卡槽。

[0008] 如上所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于前侧板的上端延伸设有第一上侧板，提手设置在第一上侧板上，第一上侧板与前侧板相交处设有前插槽，前插槽下侧设有前折片，后侧板的上端延伸设有第二上侧板，第二上侧板上设有可供提手穿插的后插槽，第二上侧板的边缘设有可插入到前插槽内的后折片，后折片与第二上侧板之间设有可供前折片插入的后卡槽。

[0009] 如上所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于提手包括两片连接在一起翻折后可叠合的前提手板及后提手板，前提手板和后提手板的相同位置设有提手孔，后提手板的另一端设有延伸片，后提手板的提手孔的下端设有可插入到第一上侧板下端的卡位片。

[0010] 如上所述的一种双行多格内卡的包装盒，其特征在于左侧板的上端延伸设有第三上侧板，右侧板的上端延伸设有第四上侧板，第三上侧板和第四上侧板上设有可供提手穿插的槽。

[0011] 本实用新型的有益效果是：盒体内容置腔的下部设有将容置腔下部分成六个小腔室的内卡，这样，可以将饮料瓶放置在小腔室，避免在运输、搬运时出现强冲击、碰撞对产品造成破坏，结构简单，使用方便；同时盒体、内卡和提手为一张纸板裁剪、翻折而成，材料成本低，也便于在自动包装线上进行快速、高效的生产，从而可大大地降低生产成本并提高包装盒的生产效率，有利于本实用新型的推广使用。

[附图说明]

[0012] 图 1 是本实用新型的立体图；

[0013] 图 2 是本实用新型在打开上盖后的结构示意图；

[0014] 图 3 是本实用新型在拆除上盖、前侧板后的结构示意图；

[0015] 图 4 是本实用新型的结构爆炸图；

[0016] 图 5 是本实用新型的展开图；

[0017] 图 6 是本实用新型在打开第二上侧板后的结构示意图；

[0018] 图 7 是本实用新型在打开第二上侧板、第三上侧板和第四上侧板后的结构示意图；

[0019] 图 8 是图 7 的局剖爆炸开后的结构示意图；

[具体实施方式]

[0020] 下面结合附图与本实用新型的实施方式作进一步详细的描述：

[0021] 一种双行多格内卡的包装盒，其包括设有容置腔 1 的盒体 2，盒体 2 的盒身包括连为一体的前侧板 21、后侧板 22，左侧板 23、右侧板 24；前侧板 21、后侧板 22，左侧板 23 和右侧板 24 的下端延伸翻折后形成有内卡 3，内卡 3 将容置腔 1 的下部分成多个小腔室 11 的，盒体 2 上端设有将盒体 2 封盖的上盖 4，上盖 4 上还设有提手 5，所述的盒体 2、内卡 3、上盖 4 和提手 5 为一张纸板整体裁剪、翻折而成。使用者可以将玻璃饮料瓶放置在容置腔 1 内下部的小腔室内，各小腔室之间有内卡相隔，可以避免在运输、搬运时出现强冲击、碰撞对产品造成破坏。

[0022] 在右侧板 24 的侧边设有粘接板 244，粘接板 244 可以粘接在前侧板 21 的内侧，使前侧板 21、后侧板 22，左侧板 23 和右侧板 24 围成一盒体。当然本实用新型还可以是在前侧板 21 的内侧设有粘接板 244，并将粘接板 244 粘接在右侧板 24 的侧边的内侧边。

[0023] 前侧板 21 下端延伸形成前下折片 210，前下折片 210 延伸翻折向上形成有与前侧板 21 平行的前隔板 211，后侧板 22 下端延伸形成后下折片 220，后下折片 220 延伸翻折向上形成有与后侧板 22 平行的后隔板 221，左侧板 23 下端延伸形成左下折片 230，左下折片

230 延伸翻折向上形成有与左侧板 23 平行的左隔板 231，左隔板 231 上设有左隔板孔 2310，右侧板 24 下端延伸形成右下折片 240，右下折片 240 延伸翻折向上形成有与右侧板 24 平行的右隔板 241，右隔板 241 上设有右隔板孔 2410；前隔板 211 和后隔板 221 插入到左隔板孔 2310 和右隔板孔 2410 内，前隔板 211、后隔板 221、左隔板 231 和右隔板 241 将容置腔底部分成六个小腔室 11。

[0024] 前隔板 211 和后隔板 221 下端设有可供左隔板 230 和右隔板 240 卡掣的卡槽 2110、2210。

[0025] 前侧板 21 的上端延伸设有第一上侧板 212，提手 5 设置在第一上侧板上 212，第一上侧板 212 与前侧板 21 相交处设有前插槽 213，前插槽 213 下侧设有前折片 214，后侧板 22 的上端延伸设有第二上侧板 222，第二上侧板 222 上设有可供提手 5 穿插的后插槽 223，第二上侧板 222 的边缘设有可插入到前插槽 213 内的后折片 224。后折片 224 与第二上侧板 222 之间设有可供前折片 214 插入的后卡槽 2231。

[0026] 如图 4、图 5、图 6、图 7、图 8 所示，提手 5 包括两片连接在一起翻折后可叠合的前提手板 51 及后提手板 52，前提手板 51 和后提手板 52 的相同位置设有提手孔 53，后提手板 52 的另一端设有延伸片 54，后提手板 52 的提手孔 53 的下端设有可插入到第一上侧板 212 下端的卡位片 55。当使用者用手插入提手孔 53 时，可使卡位片 55 卡入到第一上侧板 212 的下端。

[0027] 如图 4、图 5 所示，左侧板 23 的上端延伸设有第三上侧板 232，右侧板 24 的上端延伸设有第四上侧板 242，第三上侧板 232 和第四上侧板 242 上设有可供提手穿插的槽 2320、2420。所述的槽 2320、2420 最好是设置在第三上侧板 232 和第四上侧板 242 上的中部。

[0028] 第一上侧板 212、第二上侧板 222、第三上侧板 232 和第四上侧板 242 一起组成上盖 4。

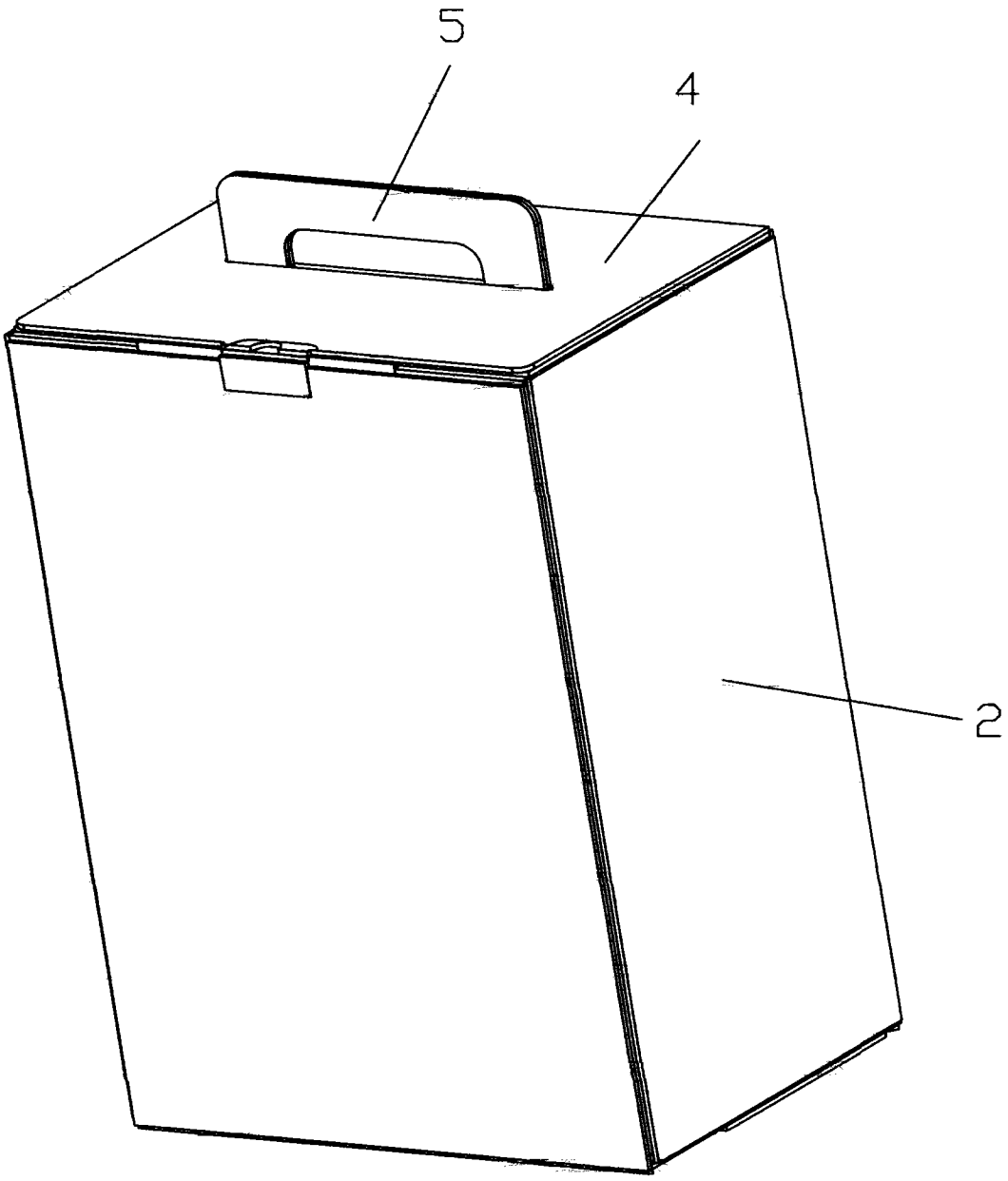


图 1

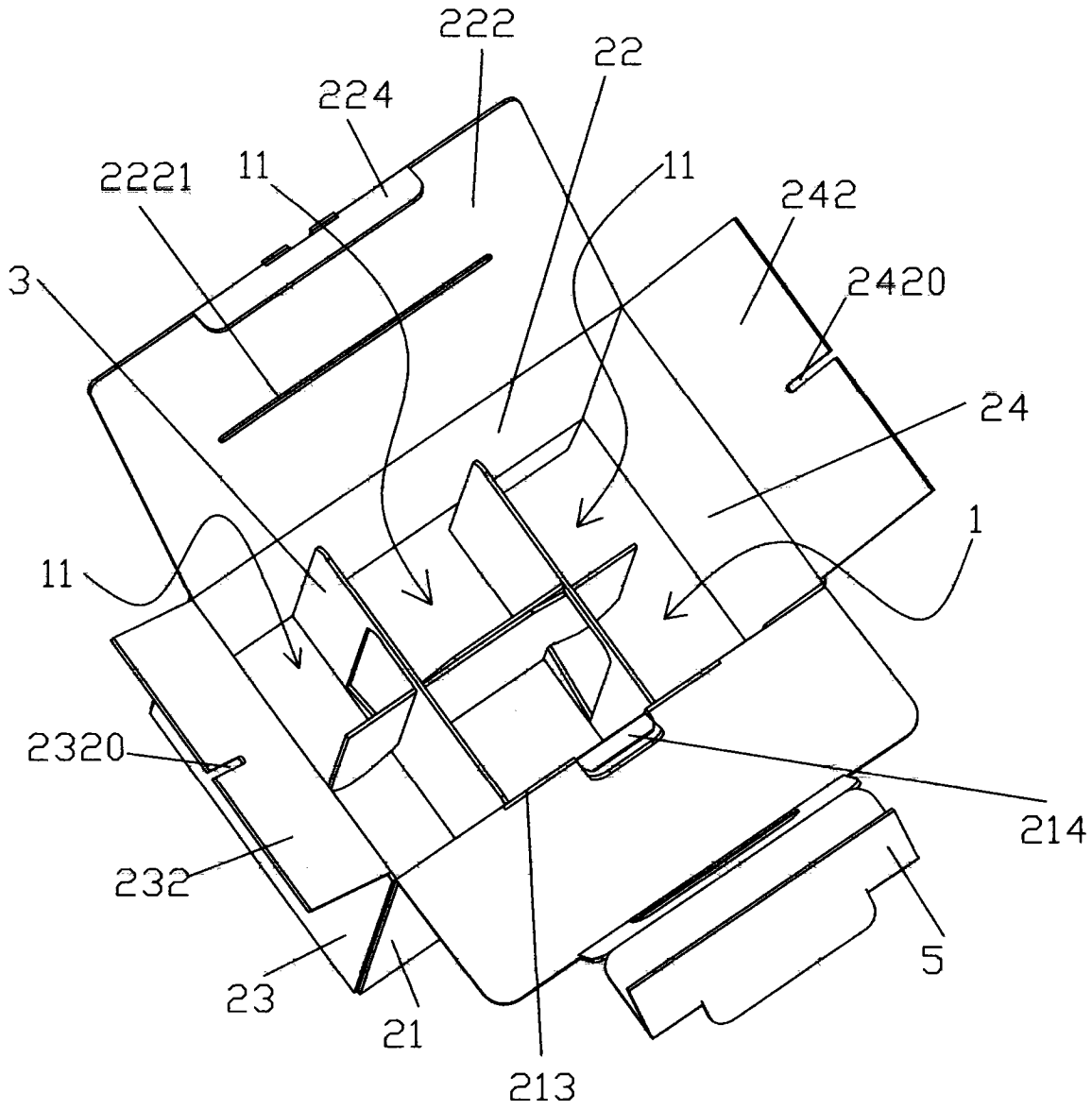


图 2

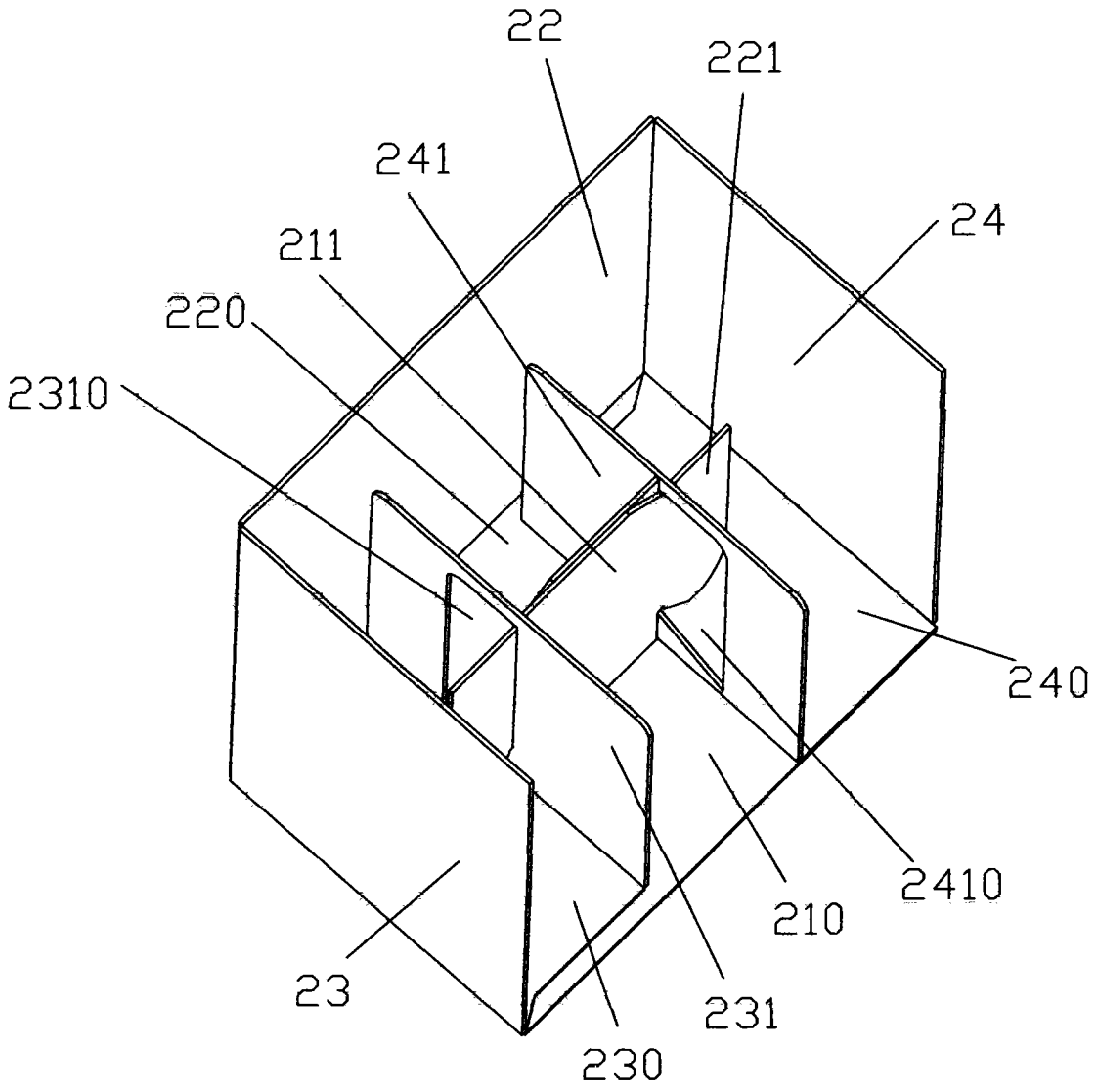


图 3

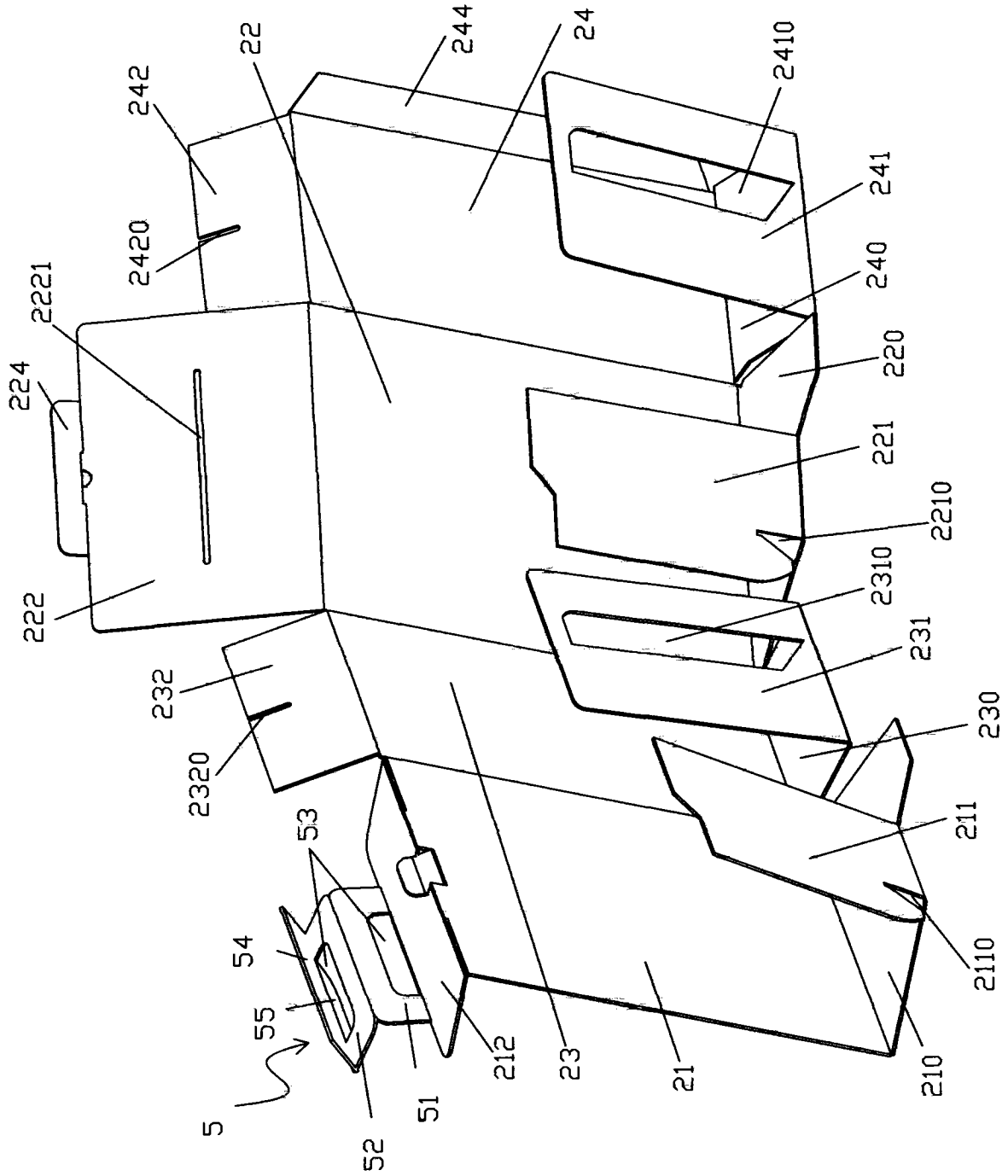

22
244
24
242
2410
241
2420
240
2221
220
224
221
2210
2310
222
231
232
230
2320
211
53
2110
54
55
212
23
21
210
5
51
52

图 4

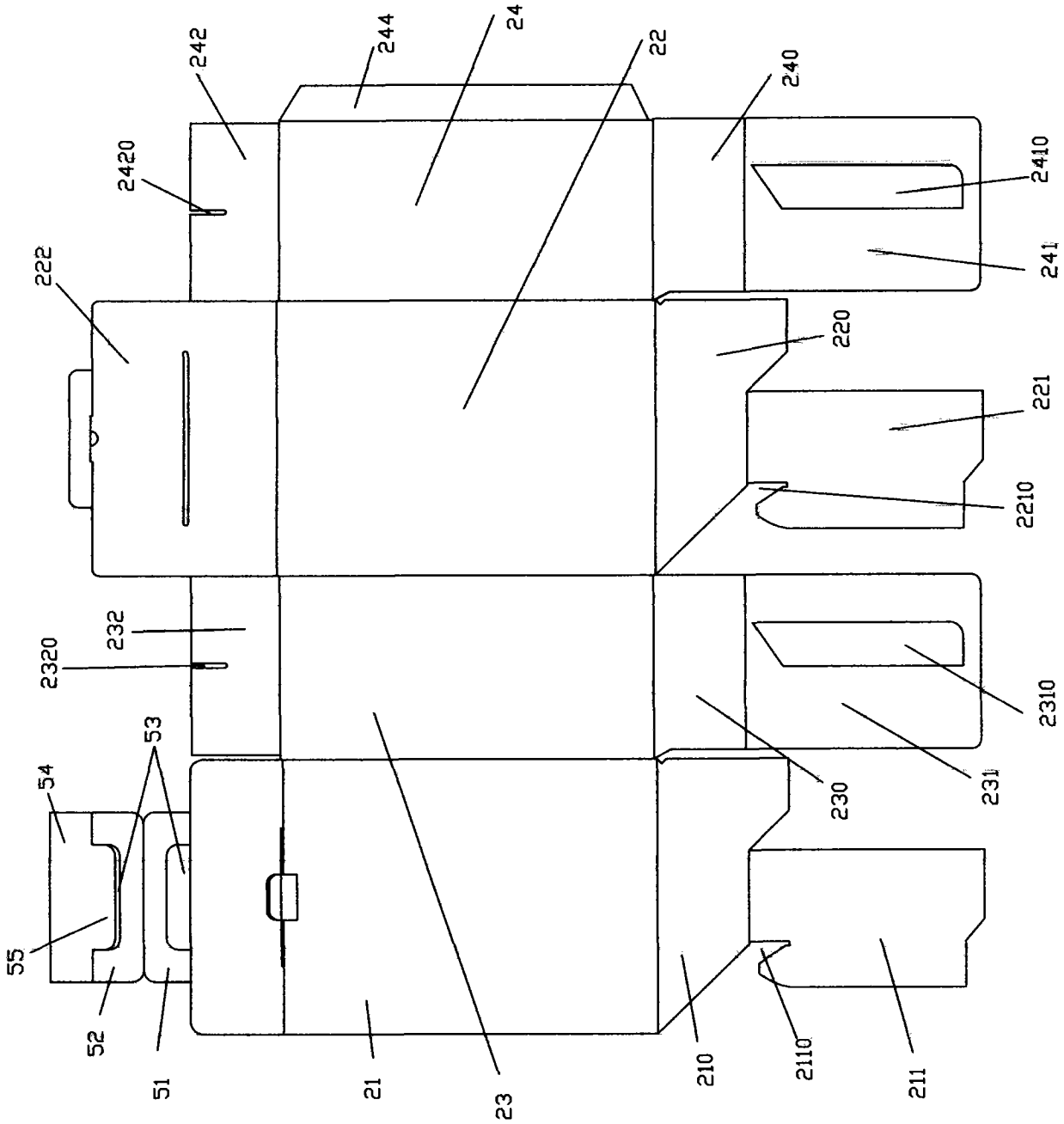

242
244
24
22
240
2420
2410
241
222
220
221
2210
232
2320
2310
53
54
230
231
55
52
51
21
23
210
2110
211

图 5

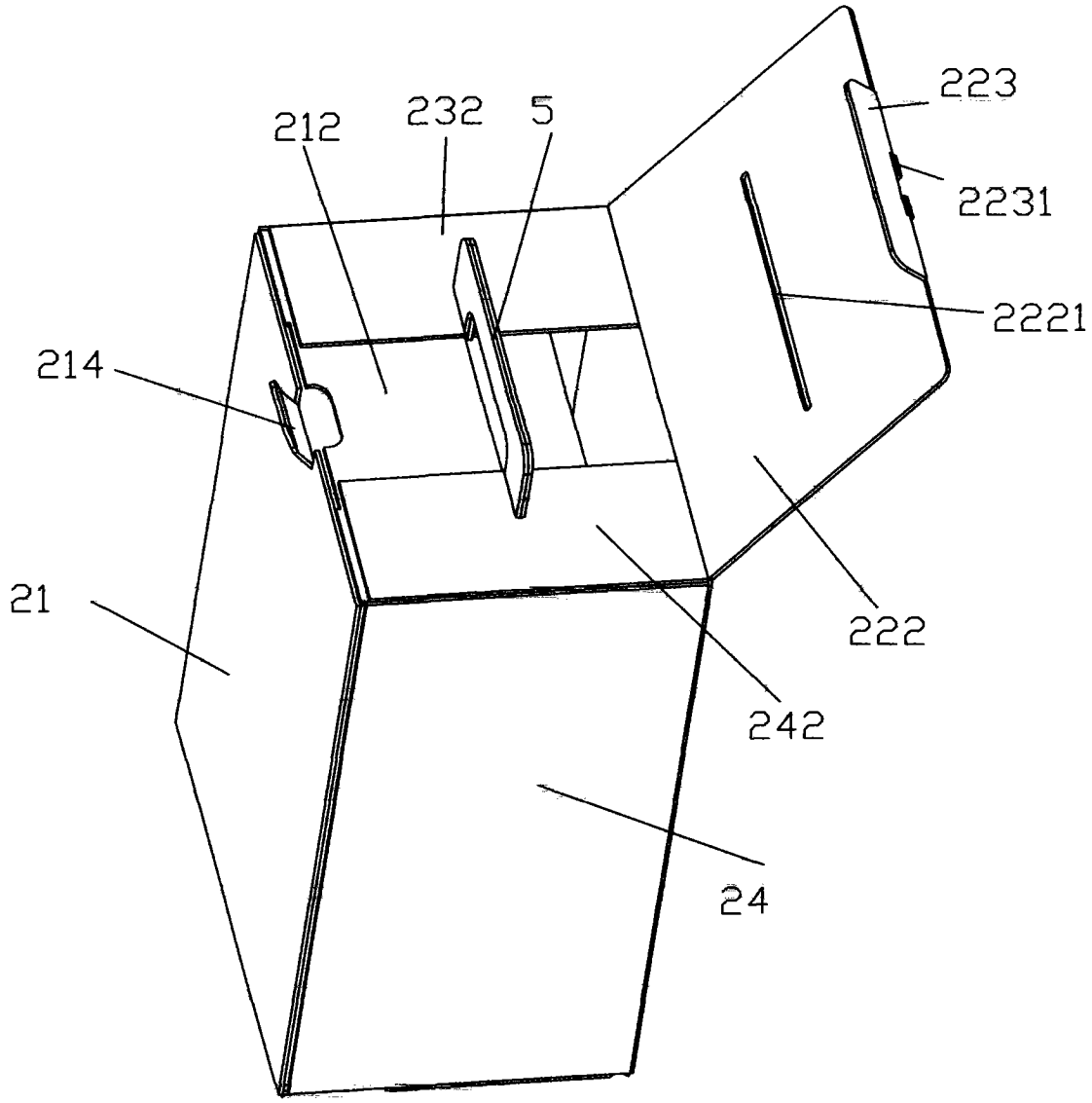


图 6

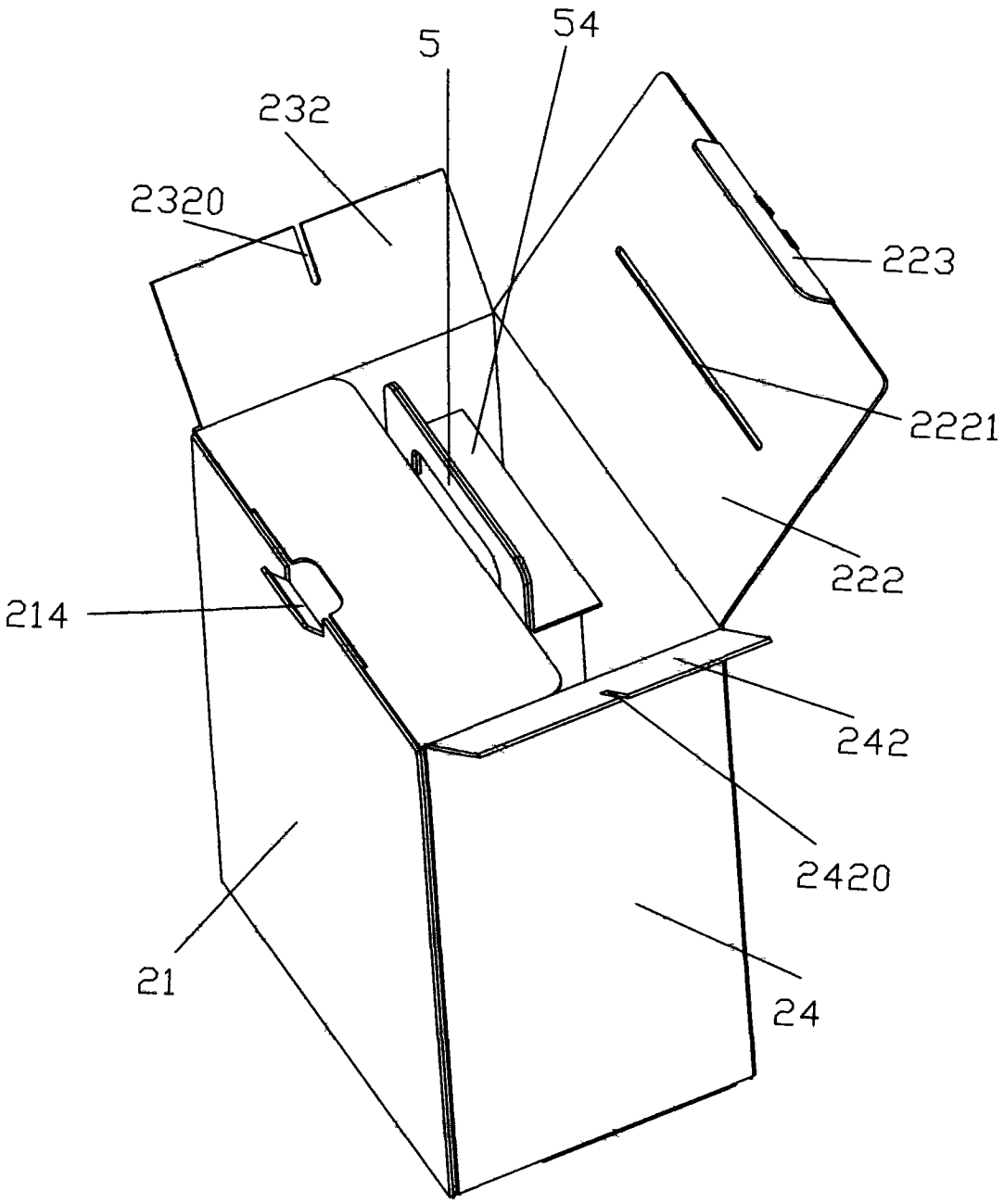


图 7

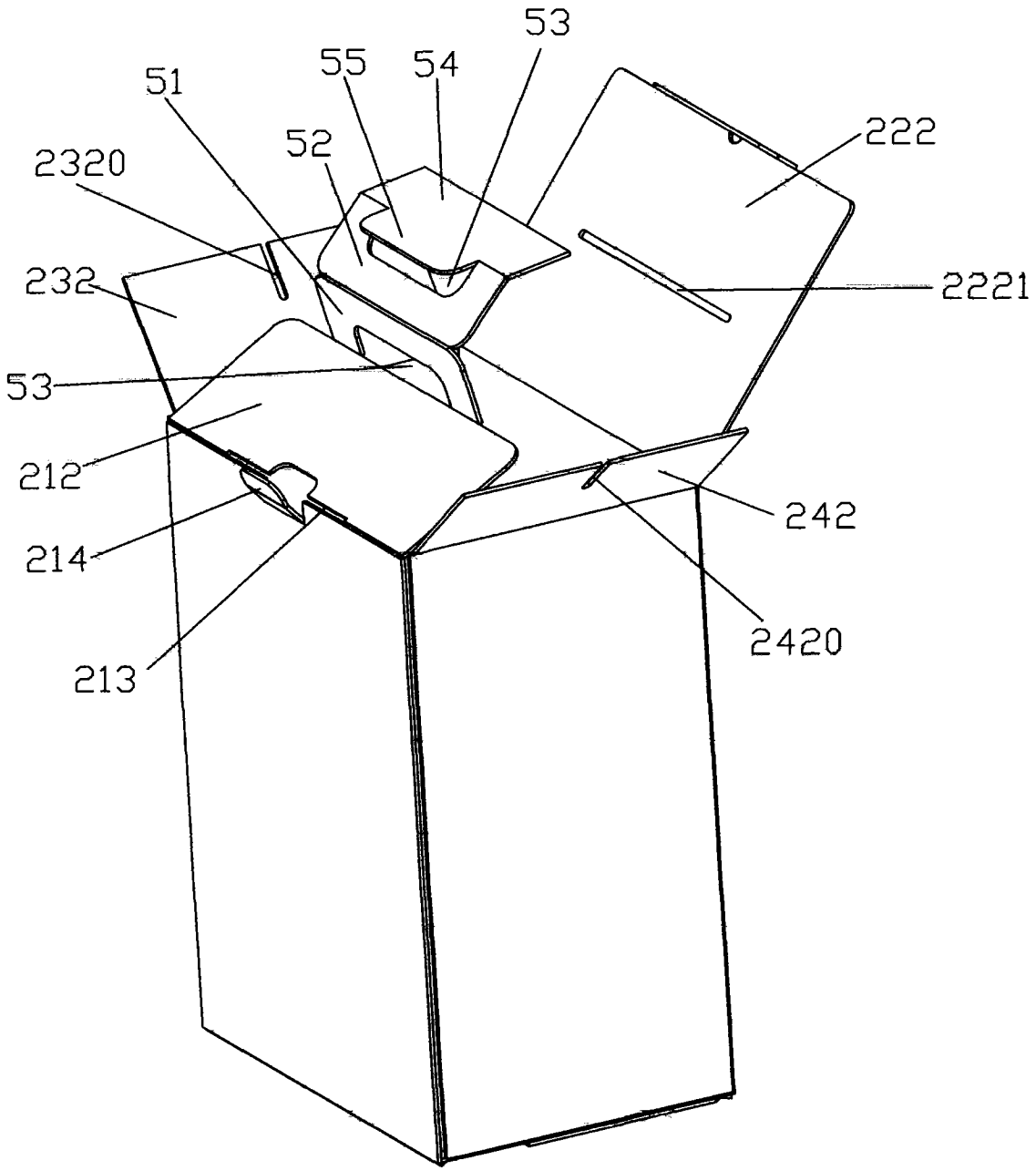


图 8