



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 22 02 77
(21) PV 1140 - 77

(40) Zverejnené 28 04 79
(45) Vydané 01 2 82

195 025

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

B 23 K 9/16

(75)

Autor vynálezu VITTEK ANDREJ, BRATISLAVA

HARONÍK STANISLAV ing., BRATISLAVA

(54)

Hubica horáka pre poloaautomatické zváranie v ochrannej atmosfére

1

Predmetom vynálezu je konštrukčné riešenie hubice horáka pre poloaautomatické zváranie v ochrannej atmosfére.

Doteraz známe hubice horákov pre poloaautomatické zváranie, napríklad v ochrane argónu, boli vyrobené z kovových materiálov, najčastejšie z medi. Nevýhodou hubíc vyrobených z kovových materiálov bolo to, že otvor hubice sa zanášal rozstreskom zvarovaného kovu, čo malo za následok vytvorenie elektricky vodivých miest medzi prúdovou koncovkou zvaracieho drôtu a hubicou. Toto bolo zvlášť veľkou nevýhodou pro zváraní v polohách a do úkosov. Prechod elektrického prúdu medzi koncovkou zvaracieho drôtu a hubicou spôsoboval lepenie hubice na zváraný materiál, nepravidelné odtavovanie drôtu zlé formovanie zvarovanej húsenice. Ďalšou nevýhodou bolo veľmi namáhavé a zdĺhavé istenie kovovej hubice. Okrem toho kovové hubice museli byť z vnútornej strany prúdovo izolované, čo komplikovalo konštrukciu zvaracích horákov.

Uvedené nevýhedy sa vynálezom do značnej miery odstraňuje. Podstata vynálezu spočíva v tom, že na telo hubice horáka je zhotovené z jedného alebo viac dielcov z elektricky izolačného materiálu, napríklad z keramiky, odolného proti teplotám vznikajúcim pri zváraní a na vonkajšej strane je opatrené ochranným kovovým plášťom.

Veľkou výhodou konštrukcie hubice horáka podľa vynálezu je to, že sa bez ťažkostí môže použiť pre poloaautomatické zváranie v ochrannej atmosfére ako pre vodorevné zvary,

125 025

tak aj pre zvary v polohách a tiež do úkosov. Výhody konštrukčného riešenia hubice horáka podľa vynálezu sú tiež v tom, že hubica je zabezpečená oproti prasknutiu pri zváraní, alebo pri náraze a že telo hubice horáka môže byť vyhotovené z jedného alebo z viac dielcov, ktoré sa dajú v prípade potreby vymeniť. Okrem toho použitím hubice horáka podľa vynálezu pri poloaautomatickom zváraní sa zabezpečí stabilnejšie horenie elektrického oblúka a ľahšie i lepšie čistenie hubice od rozstrekového kovu.

Príklad provedenia vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde obrázok predstavuje čiastočný schématický rez hubice horáka podľa vynálezu.

Hubica horáka pre poloaautomatické zváranie v ochrannej atmosfére podľa vynálezu má telo hubice 1 horáka zhotovené z jedného alebo viac dielcov z elektricky izolačného materiálu, napríklad z keramiky, odolného proti teplotám vznikajúcim pri zváraní a na vonkajšej strane je opatrené ochranným kovovým plášťom 2. Telo hubice 1 horáka je svojou vnútornou časťou nasunuté na vodou chladený plášť 3, v ktorom je upevnená prúdová koncovka 4 zvaracieho drôtu 3. Vodou chladený plášť 3 je prúdovo odizolovaný na svojej vonkajšej časti plášťom 6.

PREDMET VYNÁLEZU

Hubica horáka pre poloaautomatické zváranie v ochrannej atmosfére, vyznačujúca sa tým, že telo hubice 1/ horáka je zhotovené z jedného alebo viac dielcov z elektricky izolačného materiálu, napríklad z keramiky, odolného proti teplotám vznikajúcim pri zváraní a na vonkajšej strane je opatrené ochranným kovovým plášťom 2/.

1 výkres

