



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205917426 U

(45)授权公告日 2017. 02. 01

(21)申请号 201620992791.5

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 浙江华盛服饰有限公司

地址 314205 浙江省嘉兴市平湖市新仓镇

(72)发明人 徐放华

(74)专利代理机构 杭州千克知识产权代理有限公司

公司 33246

代理人 吴辉辉

(51) Int. Cl.

D05B 29/06(2006.01)

D05B 35/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

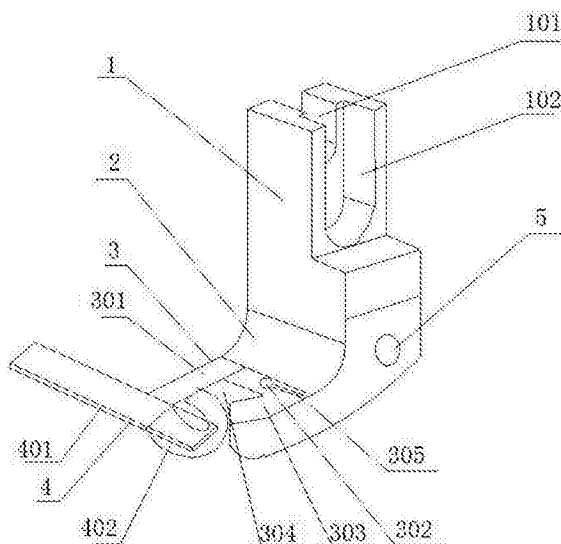
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种缝纫机用卷边压脚

(57)摘要

本实用新型涉及一种缝纫机用卷边压脚,包括竖杆与水平板,竖杆呈L型,其与水平板之间通过弯曲杆连接,水平板的前部设有第一夹边和第二夹边,第一夹边和第二夹边之间设有缝隙,第一夹边的前端比第二夹边的前端向外凸出8-12mm,第二夹边的前端设置有卷边器,卷边器包括直板以及一端固设于第二夹边上的弯曲板,弯曲板的一端固设在直板的下端面上,弯曲板的另一端绕过直板的一端并延伸至直板的上方;水平板的中间部分设有落针孔以及与落针孔一侧相连通的长形槽,长形槽延伸至水平板的边沿;竖杆的两侧分别开设有第一凹槽以及第二凹槽。本实用新型能够使衣片先自动卷边,同时由压脚对卷边进行缝制,操作使用较为方便,而且卷边尺寸把握稳定、减轻工人劳动强度,有效提高生产效率。



1. 一种缝纫机用卷边压脚,包括竖杆(1)与水平板(3),其特征在于:所述竖杆呈L型,其与水平板之间通过弯曲杆(2)连接,所述竖杆与弯曲杆的一端固定连接,弯曲杆的另一端与水平板固定连接,水平板的前部设有第一夹边(303)和第二夹边(301),第一夹边和第二夹边之间设有缝隙(304),第一夹边的前端比第二夹边的前端向外凸出8-12mm,第二夹边的前端设置有卷边器(4),卷边器包括直板(401)以及一端固设于第二夹边上的弯曲板(402),弯曲板的一端固设在直板的下端面上,弯曲板的另一端绕过直板的一端并延伸至直板的上方;所述水平板的中间部分设有落针孔(302)以及与落针孔一侧相连通的长形槽(305),长形槽延伸至水平板的边沿;所述竖杆的两侧分别开设有第一凹槽(101)以及第二凹槽(102),第一凹槽和第二凹槽的下部均呈半圆形,第一凹槽和第二凹槽的上部均延伸至竖杆的上边沿,第一凹槽的长度小于第二凹槽的长度。

2. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述第一夹边(303)的前端呈倾斜向上突起的弯钩形。

3. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述第二凹槽比第一凹槽长10-15mm。

4. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述直板(401)的厚度小于第二夹边(301)的厚度。

5. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述落针孔(302)呈圆形。

6. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述竖杆(1)、弯曲杆(2)与水平板(3)为一体结构成型。

7. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述竖杆与弯曲杆的一端通过销轴连接。

8. 根据权利要求1所述的一种缝纫机用卷边压脚,其特征在于:所述弯曲杆(2)与水平板(3)之间通过焊接的方式连接。

一种缝纫机用卷边压脚

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装加工装置技术领域,具体涉及一种缝纫机用卷边压脚。

背景技术

[0002] 目前,在缝制布料时往往会对布料的边进行卷起后缝制,以防止毛糙和美观,除了使用专门的撬边机外,也有通过缝纫机进行缝制的。人们通过卷边压脚对缝料进行卷边。缝纫机的压脚是装配在缝纫机上,并将布料夹持在缝纫机台上的针板之间。现有压脚在缝制卷边时,通常采用手工对衣片进行卷边,然后再使用压脚进行缝制。存在的弊端是经手工操作的卷边的尺寸大小不一致,影响衣片本身的美观,且增加工人的劳动强度,费时费力,降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是针对现有技术中操作繁琐、效率低下等弊端,提供一种缝纫机用卷边压脚,操作使用较为方便,卷边尺寸把握稳定,减轻工人劳动强度,且能够有效提高生产效率。

[0004] 本实用新型的实用新型目的是通过以下技术方案实现的:一种缝纫机用卷边压脚,包括竖杆与水平板,所述竖杆呈L型,其与水平板之间通过弯曲杆连接,所述竖杆与弯曲杆的一端固定连接,弯曲杆的另一端与水平板固定连接,水平板的前部设有第一夹边和第二夹边,第一夹边和第二夹边之间设有缝隙,第一夹边的前端比第二夹边的前端向外凸出8-12mm,第二夹边的前端设置有卷边器,卷边器包括直板以及一端固设于第二夹边上的弯曲板,弯曲板的一端固设在直板的下端面上,弯曲板的另一端绕过直板的一端并延伸至直板的上方;所述水平板的中间部分设有落针孔以及与落针孔一侧相连通的长形槽,长形槽延伸至水平板的边沿;所述竖杆的两侧分别开设有第一凹槽以及第二凹槽,第一凹槽和第二凹槽的下部均呈半圆形,第一凹槽和第二凹槽的上部均延伸至竖杆的上边沿,第一凹槽的长度小于第二凹槽的长度。

[0005] 作为优选,所述第一夹边的前端呈倾斜向上突起的弯钩形。

[0006] 作为优选,所述第二凹槽比第一凹槽长10-15mm。

[0007] 作为优选,所述直板的厚度小于第二夹边的厚度。

[0008] 作为优选,所述落针孔呈圆形。

[0009] 作为优选,所述竖杆、弯曲杆与水平板为一体结构成型。

[0010] 作为优选,所述竖杆与弯曲杆的一端通过销轴连接。

[0011] 作为优选,所述弯曲杆与水平板之间通过焊接的方式连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:本实用新型能够使衣片先自动卷边,同时由压脚对卷边进行缝制,操作使用较为方便,而且卷边尺寸把握稳定、减轻工人劳动强度,有效提高生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的主视图；

[0015] 图中标记:1、竖杆,2、弯曲杆,101、第一凹槽,102、第二凹槽,2、弯曲杆,3、水平板,301、第二夹边,302、落针孔,303、第一夹边,304、缝隙,305、长形槽,4、卷边器,401、直板,402、弯曲板。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图1-2所表示的实施例对本实用新型作进一步描述:

[0017] 实施例1

[0018] 如图1、图2所示,一种缝纫机用卷边压脚,包括竖杆1与水平板3,竖杆呈L型,其与水平板之间通过弯曲杆2连接,所述竖杆与弯曲杆的一端固定连接,弯曲杆的另一端与水平板固定连接,水平板的前部设有第一夹边303和第二夹边301,第一夹边和第二夹边之间设有缝隙304,第一夹边的前端比第二夹边的前端向外凸出8-12mm,第二夹边的前端设置有卷边器4,卷边器包括直板401以及一端固设于第二夹边上的弯曲板402,弯曲板的一端固设在直板的下端面上,弯曲板的另一端绕过直板的一端并延伸至直板的上方;所述水平板的中间部分设有落针孔302以及与落针孔一侧相连通的长形槽305,落针孔302呈圆形。长形槽延伸至水平板的边沿;所述竖杆的两侧分别开设有第一凹槽101以及第二凹槽102,第一凹槽和第二凹槽的下部均呈半圆形,第一凹槽和第二凹槽的上部均延伸至竖杆的上边沿,第一凹槽的长度小于第二凹槽的长度。第二凹槽比第一凹槽长10-15mm。

[0019] 第一夹边303的前端呈倾斜向上突起的弯钩形。直板401的厚度小于第二夹边301的厚度。

[0020] 竖杆1、弯曲杆2与水平板3可以是一体结构成型,作为改进,也可将竖杆与弯曲杆之间设置为通过销轴连接,弯曲杆2与水平板3之间通过焊接的方式连接。

[0021] 文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

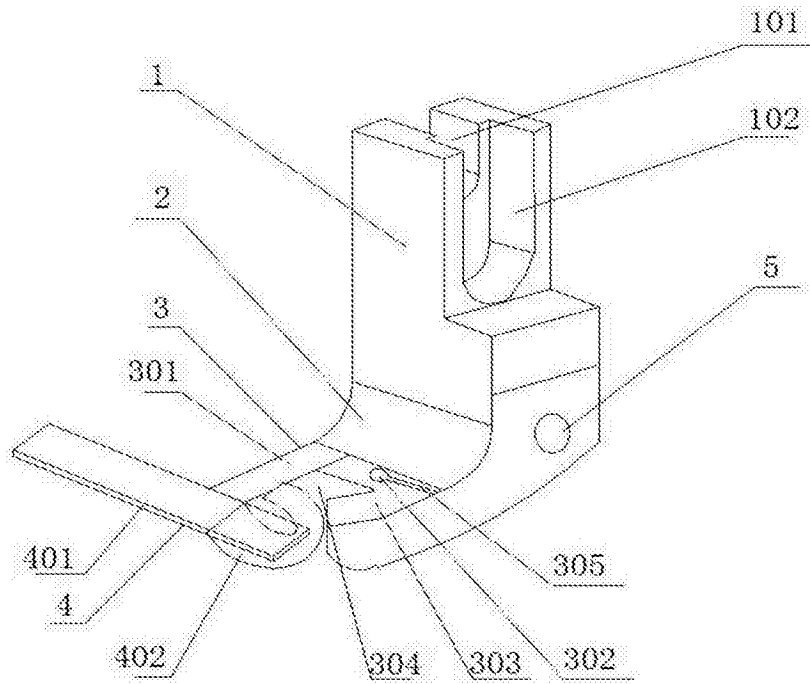


图1

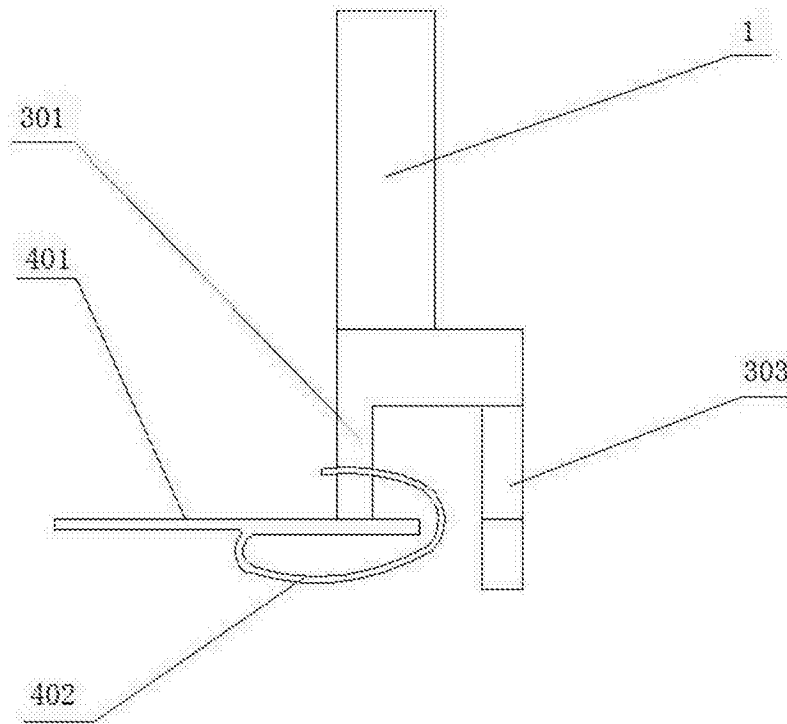


图2