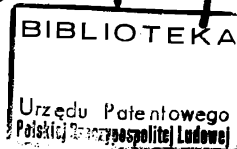




36016 3/30



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38508

Kl. 21 c, 2/14

Krakowskie Zakłady Wytwórcze Materiałów Elektrotechnicznych
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione*)

Kraków, Polska

Sposób otrzymywania lakieru elektroizolacyjnego

Patent trwa od dnia 13 października 1954 r.

W stosowaniu żywic poliamidowych do produkcji lakieru elektroizolacyjnego do emalowania drutów nawojowych napotyka się dotychczas na bardzo poważne trudności wskutek termoplastyczności tych żywic, która powoduje łatwość uszkodzenia się emalii na drutach w temperaturach podwyższonych. Ta wada żywic poliamidowych sprawia, że w czasie emalowania drutów nawojowych powstaje znaczna ilość odpadów wskutek dużej liczby uszkodzeń punktowych. Emalowanie musi się odbywać na maszynach specjalnie do tego typu lakierów przystosowanych i przy silnym chłodzeniu drutów po wyjściu z pieca emalierskiego. Mimo różnych usiłowań w dotychczas produkowanych lakierach, sporządzanych z żywic poliamidowych, wady te nie zdołano usunąć, gdyż przy wszelkich modyfikacjach jednocześnie obniżały się znacznie cenne właściwości żywic poliamidowych jak elastyczność i odporność na długotrwałe starzenie.

Tych wad nie posiada lakier otrzymywany sposobem według wynalazku. Jest on dostatecznie twardy w podwyższonych temperaturach i nie uszkadza się w czasie emalowania na rolkach maszyn emalierskich, a jest przy tym doskonale przyczepny, elastyczny, odporny na długotrwałe starzenie i na działanie czynników chemicznych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania lakieru elektroizolacyjnego o podwyższonym punkcie mięknienia z żywicy poliamidowej przez modyfikację tej żywicy modyfikowanymi żywicami karbamidowymi, a w szczególności żywicą mocznikową modyfikowaną butanolem. Modyfikację żywicy poliamidowej przeprowadza się w ten sposób, że do roztworu żywicy dodaje się 10—30% modyfikowanej żywicy karbamidowej i całość ogrzewa się w temperaturze około 100°C.

Przykład. W 144 g krezolu rozpuszcza się 48 g żywicy poliamidowej. Następnie dodaje się 14 g modyfikowanej żywicy mocznikowej otrzymywanej według sposobu opisanego w patencie nr 38507 i ogrzewa mieszaninę w

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Józef Smoczyński.

temperaturze około 110°C do czasu otrzymania jednorodnego roztworu. Następnie otrzymany lakier rozcieńcza się przez dodanie mieszaniny 30 g solvent nafty i 15 g krezolu i studzi się do temperatury 70—90°C, po czym sączy się go i odwirowuje. Tak otrzymany lakier może być użyty do emaliowania drutów nawojowych miedzianych okrągłych i płaskich, a także do drutów aluminiowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób otrzymywania lakieru elektroizolacyjnego, znamienny tym, że żywicę poliamidową rozpuszczoną w rozpuszczalniku

organicznym poddaje się modyfikacji za pomocą modyfikowanej żywicy karbamidowej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako modyfikowaną żywicę karbamidową stosuje się żywicę otrzymaną według patentu nr 38507 w ilości 10—30% w stosunku do żywicy poliamidowej.

Krakowskie Zakłady Wytwórcze
Materiałów Elektrotechnicznych
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych