



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208084813 U

(45)授权公告日 2018. 11. 13

(21)申请号 201820233897.6

(22)申请日 2018.02.09

(73)专利权人 东莞市铭辉塑胶机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市石碣镇四甲永
兴街

(72)发明人 黄国民

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B29C 45/17(2006.01)

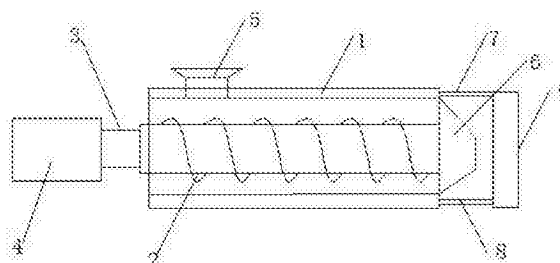
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种立式圆盘注塑机

(57)摘要

本实用新型公开了一种立式圆盘注塑机,包括注塑箱、螺杆和转轴,所述转轴一端卡合电机,所述注塑箱底部设有进料管,所述注塑箱侧壁设有出料管,所述出料管上方焊接上支撑架,所述出料管下方焊接下支撑架,所述下支撑架一端设有模具。本实用新型的有益效果:首先从进料管箱注塑箱内注入橡胶原料,注塑箱加热融化橡胶,同时电机通电通过转轴带动螺杆以一定的速度逆时针旋转,螺杆将热塑成型的橡胶由出料管挤出给模具注塑,利用对称设置的上支撑架和下支撑架能够将模具固定的更加牢固稳定,效果明显。



1. 一种立式圆盘注塑机,包括注塑箱(1)、螺杆(2)和转轴(3),其特征在于:所述转轴(3)一端卡合电机(4),所述注塑箱(1)底部设有进料管(5),所述注塑箱(1)侧壁设有出料管(6),所述出料管(6)上方焊接上支撑架(7),所述出料管(6)下方焊接下支撑架(8),所述下支撑架(8)一端设有模具(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种立式圆盘注塑机,其特征在于:所述螺杆(2)通过转轴(3)与电机(4)呈转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种立式圆盘注塑机,其特征在于:所述电机(4)通过导线与外部电源呈电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种立式圆盘注塑机,其特征在于:所述上支撑架(7)与下支撑架(8)呈对称设置。

5. 根据权利要求1所述的一种立式圆盘注塑机,其特征在于:所述模具(9)呈圆形结构。

一种立式圆盘注塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑机,具体是一种立式圆盘注塑机。

背景技术

[0002] 注塑机又名注射成型机或注射机。它是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。分为立式、卧式、全电式。注塑机能加热塑料,对熔融塑料施加高压,使其射出而充满模具型腔。注射系统的作用:注射系统是注塑机最主要的组成部分之一,一般有柱塞式、螺杆式、螺杆预塑柱塞注射式3种主要形式。目前应用最广泛的是螺杆式。其作用是,在注塑料机的一个循环中,能在规定的时间内将一定数量的塑料加热塑化后,在一定的压力和速度下,通过螺杆将熔融塑料注入模具型腔中。注射结束后,对注射到模腔中的熔料保持定型。但是在使用过程中仍然存在模具固定不够牢固稳定的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题,从而提供一种立式圆盘注塑机。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种立式圆盘注塑机,包括注塑箱、螺杆和转轴,所述转轴一端卡合电机,所述注塑箱底部设有进料管,所述注塑箱侧壁设有出料管,所述出料管上方焊接上支撑架,所述出料管下方焊接下支撑架,所述下支撑架一端设有模具。

[0006] 优选的,所述螺杆通过转轴与电机呈转动连接。

[0007] 优选的,所述电机通过导线与外部电源呈电性连接。

[0008] 优选的,所述上支撑架与下支撑架呈对称设置。

[0009] 优选的,所述模具呈圆形结构。

[0010] 本实用新型的有益效果:首先从进料管向注塑箱内注入橡胶原料,注塑箱加热融化橡胶,同时电机通电通过转轴带动螺杆以一定的速度逆时针旋转,螺杆将热塑成型的橡胶由出料管挤出给模具注塑,利用对称设置的上支撑架和下支撑架能够将模具固定的更加牢固稳定,效果明显。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0013] 图中:1、注塑箱;2、螺杆;3、转轴;4、电机;5、进料管;6、出料管;7、上支撑架;8、下

支撑架;9、模具。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0015] 请参阅图1所示,一种立式圆盘注塑机,包括注塑箱1、螺杆2和转轴3,转轴3一端卡合电机4,注塑箱1底部设有进料管5,注塑箱1侧壁设有出料管6,出料管6上方焊接上支撑架7,出料管6下方焊接下支撑架8,下支撑架8一端设有模具9。

[0016] 作为本实用新型的一种技术优化方案,螺杆2通过转轴3与电机4呈转动连接。

[0017] 作为本实用新型的一种技术优化方案,电机4通过导线与外部电源呈电性连接。

[0018] 作为本实用新型的一种技术优化方案,上支撑架7与下支撑架8呈对称设置。

[0019] 作为本实用新型的一种技术优化方案,模具9呈圆形结构。

[0020] 本实用新型在使用时,利用对称设置的上支撑架7和下支撑架8将模具9固定牢固稳定,首先从进料管5向注塑箱1内注入橡胶原料,注塑箱1加热融化橡胶,同时电机4通电通过转轴3带动螺杆2以一定的速度逆时针旋转,螺杆2将热塑成型的橡胶由出料管6挤出给模具9注塑。

[0021] 不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

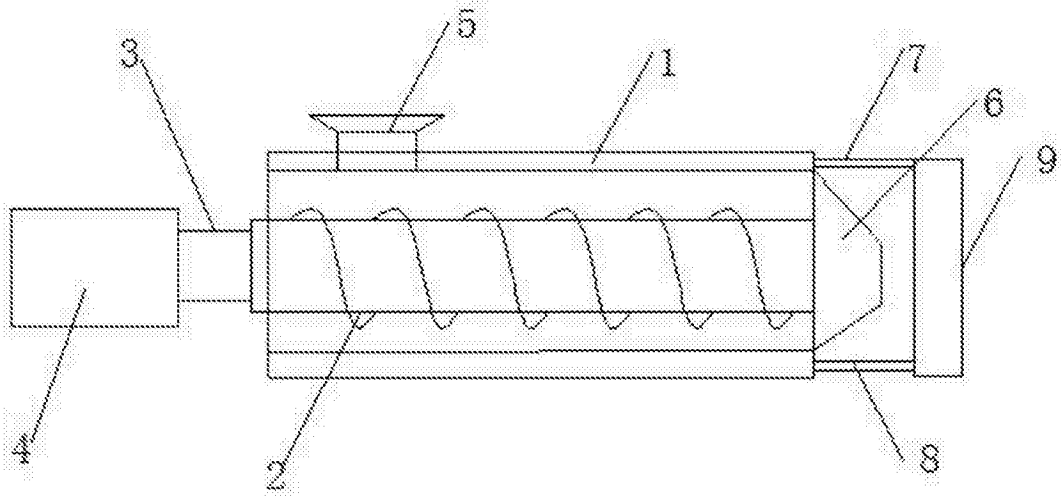


图1