



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210617589 U

(45)授权公告日 2020.05.26

(21)申请号 201920803318.1

(22)申请日 2019.05.30

(73)专利权人 杭州临安盛恒装饰材料有限公司

地址 311311 浙江省杭州市临安区於潜镇
逸逸村工业区富民路6号

(72)发明人 查浩亮

(51)Int.Cl.

B41F 31/02(2006.01)

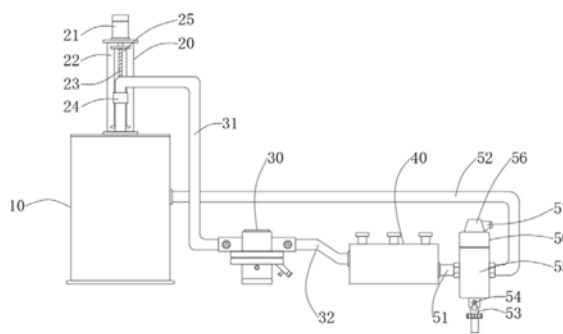
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种印刷机用环保型油墨供墨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种印刷机用环保型油墨供墨装置,包括:油墨桶,其内侧壁滑动连接压板;调节组件,其固定于所述油墨桶的上表面;泵体,设置在所述油墨桶的一侧,所述泵体的进液端连接第一管体,所述泵体与所述油墨桶通过所述第一管体连接,所述泵体的电性输入端与外部电源通过导线连接;墨盒,设置在所述泵体的一侧;油墨供墨装置工作时,由泵体将油墨桶内的油墨导入到墨盒内,使墨盒内的版辊得以工作,墨盒内的油墨则经除气泡组件再次导入到油墨桶内,在经过时,由多个过滤分隔网将油墨内的杂质进行清除,并将气泡传输到排气舱内,最后由排气管将气体排出,保证了印刷机的印刷质量。



1. 一种印刷机用环保型油墨供墨装置,其特征在于,包括:
油墨桶(10),其内侧壁滑动连接压板(11);
调节组件(20),其固定于所述油墨桶(10)的上表面;
泵体(30),设置在所述油墨桶(10)的一侧,所述泵体(30)的进液端连接第一管体(31),所述泵体(30)与所述油墨桶(10)通过所述第一管体(31)连接,所述泵体(30)的电性输入端与外部电源通过导线连接;
墨盒(40),设置在所述泵体(30)的一侧,所述墨盒(40)的进液端连接第二管体(32);
除气泡组件(50),其设置在所述墨盒(40)的一侧,所述除气泡组件(50)包括罐体(55),所述罐体(55)的外侧焊接有第三管体(51)和第四管体(52),所述第三管体(51)与所述墨盒(40)连接,所述第四管体(52)与所述油墨桶(10)连接,所述罐体(55)的顶部焊接有排气舱(56),所述排气舱(56)的外侧壁焊接有排气管(57),所述罐体(55)的内部设置有过滤分隔网(58)。
2. 根据权利要求1所述的一种印刷机用环保型油墨供墨装置,其特征在于:所述调节组件(20)包括固定座(22),所述固定座(22)的顶部安装有电机(21),所述固定座(22)的前表面螺栓固定滑座(25),所述电机(21)的输出轴固定连接丝杆(23),所述丝杆(23)的外侧壁转动连接滑块(24),所述电机(21)的电性输入端与外部电源通过导线连接。
3. 根据权利要求2所述的一种印刷机用环保型油墨供墨装置,其特征在于:所述第一管体(31)的一端贯穿所述滑块(24),并连接所述压板(11)。
4. 根据权利要求1所述的一种印刷机用环保型油墨供墨装置,其特征在于:所述罐体(55)的底端焊接有排污管(53),所述排污管(53)的外侧壁安装有阀门(54)。
5. 根据权利要求1所述的一种印刷机用环保型油墨供墨装置,其特征在于:所述压板(11)为圆形形状,所述压板(11)贴附所述油墨桶(10)的内侧壁。
6. 根据权利要求1所述的一种印刷机用环保型油墨供墨装置,其特征在于:所述罐体(55)的进液端与出液端处于同一水平线。

一种印刷机用环保型油墨供墨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机油墨供墨装置技术领域,具体为一种印刷机用环保型油墨供墨装置。

背景技术

[0002] 轮转印刷机集中供墨系统对轮转印刷机墨斗中油墨量进行监测,当轮转印刷机墨斗中油墨到达最低线时,系统会发出报警声提示加墨,实现了轮转印刷机供墨装置的自动化控制。

[0003] 现有技术存在以下问题:

[0004] 印刷机供墨装置由加压泵送将墨水箱内的油墨泵送到墨水盒内,再将油墨回流到墨水箱内循环;本身墨水盒内的版辊转动,会产生一定的油墨气泡,气泡回流到墨水箱内,进行再次循环时,极易造成印刷不良,影响印刷质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种印刷机用环保型油墨供墨装置,以解决上述背景技术中提出印刷机供墨装置由加压泵送将墨水箱内的油墨泵送到墨水盒内,再将油墨回流到墨水箱内循环;本身墨水盒内的版辊转动,会产生一定的油墨气泡,气泡回流到墨水箱内,进行再次循环时,极易造成印刷不良,影响印刷质量的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种印刷机用环保型油墨供墨装置,包括:

[0007] 油墨桶,其内侧壁滑动连接压板;

[0008] 调节组件,其固定于所述油墨桶的上表面;

[0009] 泵体,设置在所述油墨桶的一侧,所述泵体的进液端连接第一管体,所述泵体与所述油墨桶通过所述第一管体连接,所述泵体的电性输入端与外部电源通过导线连接;

[0010] 墨盒,设置在所述泵体的一侧,所述墨盒的进液端连接第二管体;

[0011] 除气泡组件,其设置在所述墨盒的一侧,所述除气泡组件包括罐体,所述罐体的外侧焊接有第三管体和第四管体,所述第三管体与所述墨盒连接,所述第四管体与所述油墨桶连接,所述罐体的顶部焊接有排气舱,所述排气舱的外侧壁焊接有排气管,所述罐体的内部设置有过滤分隔网。

[0012] 作为本技术方案的进一步优选的:所述调节组件包括固定座,所述固定座的顶部安装有电机,所述固定座的前表面螺栓固定滑座,所述电机的输出轴固定连接丝杆,所述丝杆的外侧壁转动连接滑块,所述电机的电性输入端与外部电源通过导线连接。

[0013] 作为本技术方案的进一步优选的:所述第一管体的一端贯穿所述滑块,并连接所述压板。

[0014] 作为本技术方案的进一步优选的:所述罐体的底端焊接有排污管,所述排污管的外侧壁安装有阀门。

[0015] 作为本技术方案的进一步优选的:所述压板为圆形形状,所述压板贴附所述油墨桶的内侧壁。

[0016] 作为本技术方案的进一步优选的:所述罐体的进液端与出液端处于同一水平线。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:油墨供墨装置工作时,由泵体将油墨桶内的油墨导入到墨盒内,使墨盒内的版辊得以工作,墨盒内的油墨则经除气泡组件再次导入到油墨桶内,在经过时,由多个过滤分隔网将油墨内的杂质进行清除,并将气泡传输到排气舱内,最后由排气管将气体排出,保证了印刷机的印刷质量。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型中的油墨桶与调节组件连接结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型中的除气泡组件放大结构示意图。

[0021] 图中:10、油墨桶;11、压板;20、调节组件;21、电机;22、固定座;23、丝杆;24、滑块;25、滑座;30、泵体;31、第一管体;32、第二管体;40、墨盒;50、除气泡组件;51、第三管体;52、第四管体;53、排污管;54、阀门;55、罐体;56、排气舱;57、排气管;58、过滤分隔网。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0023] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种印刷机用环保型油墨供墨装置,包括:

[0024] 油墨桶10,其内侧壁滑动连接压板11;

[0025] 调节组件20,其固定于所述油墨桶10的上表面;

[0026] 泵体30,设置在所述油墨桶10的一侧,所述泵体30的进液端连接第一管体31,所述泵体30与所述油墨桶10通过所述第一管体31连接,所述泵体30的电性输入端与外部电源通过导线连接;

[0027] 墨盒40,设置在所述泵体30的一侧,所述墨盒40的进液端连接第二管体32;

[0028] 除气泡组件50,其设置在所述墨盒40的一侧,所述除气泡组件50包括罐体55,所述罐体55的外侧焊接有第三管体51和第四管体52,所述第三管体51与所述墨盒40连接,所述第四管体52与所述油墨桶10连接,所述罐体55的顶部焊接有排气舱56,所述排气舱56的外侧壁焊接有排气管57,所述罐体55的内部设置有过滤分隔网58。

[0029] 本实施例中,具体的:所述调节组件20包括固定座22,所述固定座22的顶部安装有电机21,所述固定座22的前表面螺栓固定滑座25,所述电机21的输出轴固定连接丝杆23,所述丝杆23的外侧壁转动连接滑块24,所述电机21的电性输入端与外部电源通过导线连接;在油墨减少的过程中,控制电机21工作,使丝杆23转动,滑块24在滑座25上滑动,进行将压

板11挤压油墨表面,便于第一管体31抽取油墨。

[0030] 本实施例中,具体的:所述第一管体31的一端贯穿所述滑块24,并连接所述压板11;由第一管体31固定在压板11上,便于第一管体31将油墨桶10内的油墨进行抽取。

[0031] 本实施例中,具体的:所述罐体55的底端焊接有排污管53,所述排污管53的外侧壁安装有阀门54;控制阀门54开关,可将罐体55内的杂质从排污管53内导出。

[0032] 本实施例中,具体的:所述压板11为圆形形状,所述压板11贴附所述油墨桶10的内侧壁;由压板11的设置,便于将油墨从第一管体31导出。

[0033] 本实施例中,具体的:所述罐体55的进液端与出液端处于同一水平线。

[0034] 本实施例中,泵体30的型号为QM-2,电机21的型号为YL。

[0035] 工作原理或者结构原理:用户在使用油墨供墨装置时,由泵体30的工作将油墨桶10内的油墨通过第一管体31和第二管体32导入到墨盒40内,便于墨盒40内的版辊工作,版辊运作后,油墨经第三管体51导入到罐体55内,由罐体55内中的过滤分隔网58将油墨中的杂质过滤,并将气泡导入到排气舱56内,然后由排气管57将气泡导出,过滤后的油墨经第四管体52导入到罐体55内,在除气泡组件50长时期使用后,罐体55内部底部积攒杂质,打开阀门54,通过排污管53将杂质导出,在油墨减少的过程中,控制电机21工作,使丝杆23转动,滑块24在滑座25上滑动,进行将压板11挤压油墨表面,便于第一管体31抽取油墨。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

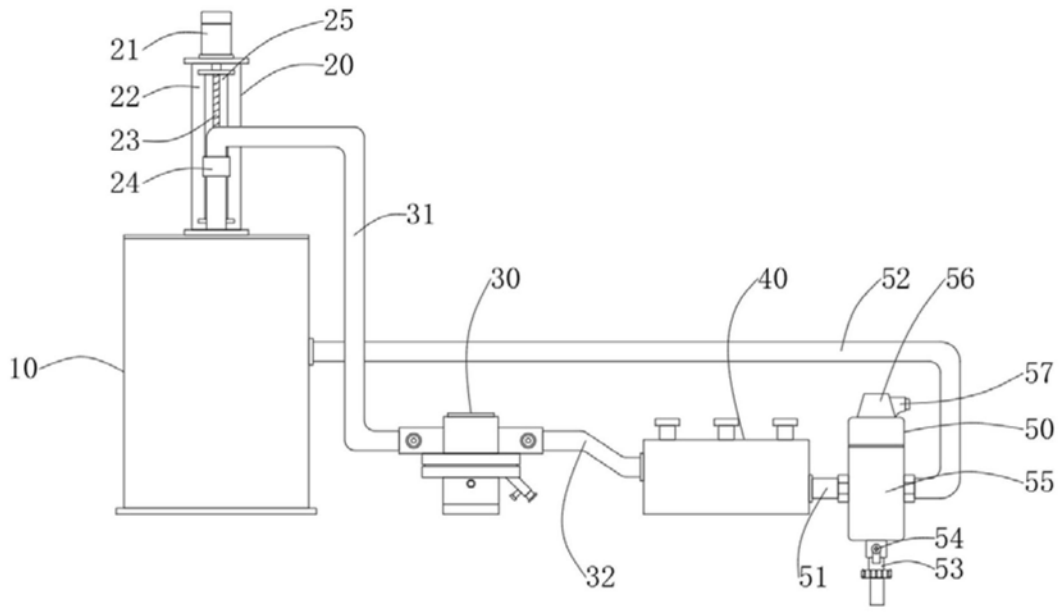


图1

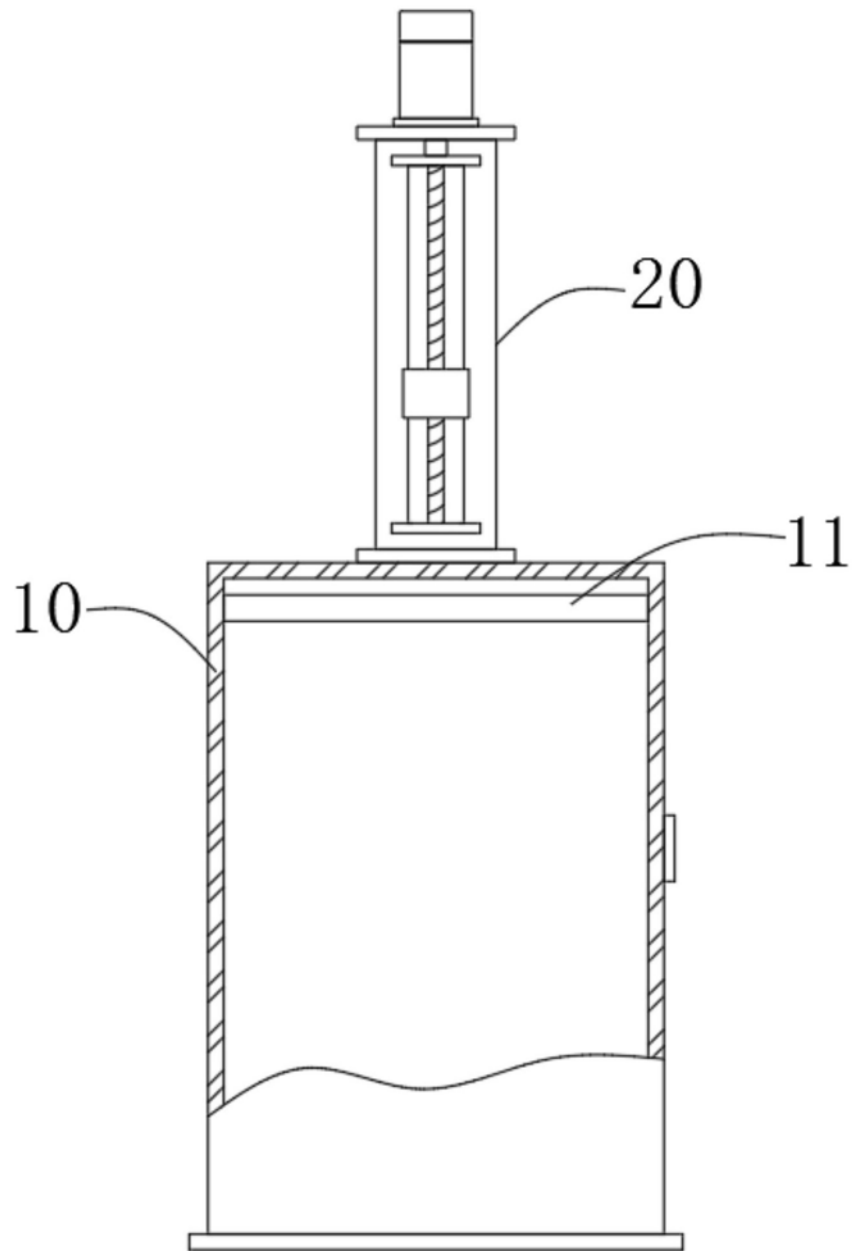


图2

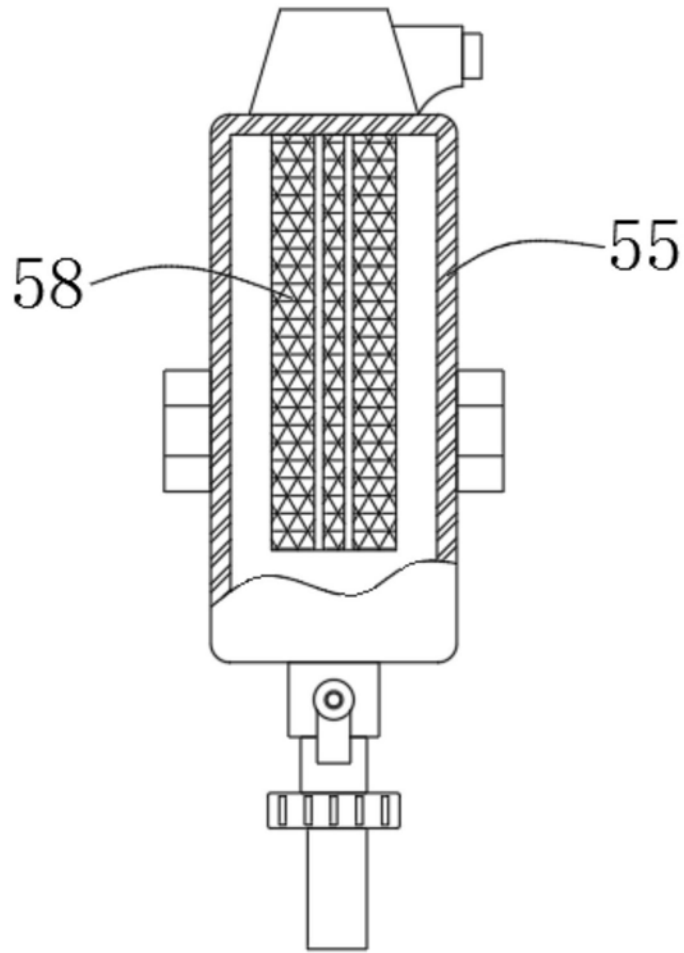


图3