



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204749529 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520004317. 2

(22) 申请日 2015. 01. 06

(73) 专利权人 秋野数控科技(上海)有限公司
地址 201206 上海市浦东新区杨高北路 528
号 14 幢 2E46 室

(72) 发明人 郑继春

(51) Int. Cl.

B41J 2/435(2006. 01)

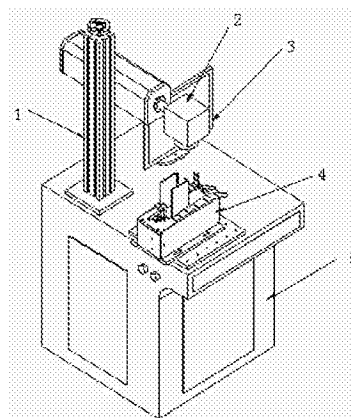
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

自动铭牌打印机

(57) 摘要

本实用新型公开了自动铭牌打印机,它涉及打印机械技术领域,机柜(5)的上部设置有升降机构(1),升降机构(1)上滑动连接有激光光路机(2),升降机构(1)的一侧设置有显示及控制器(3),激光光路机(2)的下方设置有自动铭牌打印机构(4),且自动铭牌打印机构(4)设置在机柜(5)上。它能克服现有技术的弊端,结构设计合理单,使用方便,通过光电开关和 PLC 的稳定高效的工作保证设备自动运行,提高了工作效率,减少工作强度。



1. 自动铭牌打印机,其特征在于:它包含升降机构(1)、激光光路机(2)、显示及控制器(3)、自动铭牌打印机构(4)和机柜(5),机柜(5)的上部设置有升降机构(1),升降机构(1)上滑动连接有激光光路机(2),升降机构(1)的一侧设置有显示及控制器(3),激光光路机(2)的下方设置有自动铭牌打印机构(4),且自动铭牌打印机构(4)设置在机柜(5)上。

2. 根据权利要求1所述的自动铭牌打印机,其特征在于:所述的自动铭牌打印机构(4)包含光电开关(6)、打标位置(7)、储料盒(8)、铭牌传送装置(9)、同步带(10)和步进电机(11),自动铭牌打印机构(4)的上方设置有储料盒(8),储料盒(8)的两侧设置有打标位置(7),自动铭牌打印机构(4)的下方侧部设置有铭牌传送装置(9),铭牌传送装置(9)的底部与同步带(10)接触,同步带(10)与步进电机(11)传动连接。

自动铭牌打印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动铭牌打印机,属于打印机械技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在金属铭牌打印领域中,主要采用两种方法:1是采用腐蚀的方法,另一种是采用冲击打印的方法,这两种方法都不是自动化操作的,不仅耗费大量的人力物力,且产品的质量难以得到保证,因此市面上急需研发一种能自动运行的铭牌打印机。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型要解决的技术问题是提供自动铭牌打印机。

[0004] 本实用新型自动铭牌打印机,它包含升降机构 1、激光光路机 2、显示及控制器 3、自动铭牌打印机构 4 和机柜 5,机柜 5 的上部设置有升降机构 1,升降机构 1 上滑动连接有激光光路机 2,升降机构 1 的一侧设置有显示及控制器 3,激光光路机 2 的下方设置有自动铭牌打印机构 4,且自动铭牌打印机构 4 设置在机柜 5 上。

[0005] 作为优选,所述的自动铭牌打印机构 4 包含光电开关 6、打标位置 7、储料盒 8、铭牌传送装置 9、同步带 10 和步进电机 11,自动铭牌打印机构 4 的上方设置有储料盒 8,储料盒 8 的两侧设置有打标位置 7,自动铭牌打印机构 4 的下方侧部设置有铭牌传送装置 9,铭牌传送装置 9 的底部与同步带 10 接触,同步带 10 与步进电机 11 传动连接。

[0006] 本实用新型的有益效果:它能克服现有技术的弊端,结构设计合理单,使用方便,通过光电开关和 PLC 的稳定高效的工作保证设备自动运行,提高了工作效率,减少工作强度。

[0007] 附图说明:

[0008] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0009] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型的平面结构示意图;

[0011] 图 3 为图 2 的俯视结构示意图;

[0012] 图 4 为本实用新型中自动铭牌打印机构的结构示意图;

[0013] 图 5 为图 4 的俯视结构示意图。

[0014] 具体实施方式:

[0015] 如图 1-5 所示,本具体实施方式采用以下技术方案:它包含升降机

[0016] 构 1、激光光路机 2、显示及控制器 3、自动铭牌打印机构 4 和机柜 5,机柜 5 的上部设置有升降机构 1,升降机构 1 上滑动连接有激光光路机 2,升降机构 1 的一侧设置有显示及控制器 3,激光光路机 2 的下方设置有自动铭牌打印机构 4,且自动铭牌打印机构 4 设置在机柜 5 上。

[0017] 作为优选,所述的自动铭牌打印机构 4 包含光电开关 6、打标位置 7、储料盒 8、铭牌传送装置 9、同步带 10 和步进电机 11,自动铭牌打印机构 4 的上方设置有储料盒 8,储料

盒 8 的末端设置有光电开关 6, 储料盒 8 的两侧设置有打标位置 7, 自动铭牌打印机构 4 的下方侧部设置有铭牌传送装置 9, 铭牌传送装置 9 的底部与同步带 10 接触, 同步带 10 与步进电机 11 传动连接。

[0018] 本具体实施方式的工作原理为: 激光打标机控制板卡打印输入、打标完成输出信号接口与自动铭牌机控制电路相连接, 把待打印的铭牌放在储料盒 8 中, 当铭牌被输送至指定位置时, 光电开关 6 检测到铭牌到达打标位置 7 时, 铭牌传送装置 9 立即在步进电机 11 的带动下停止运行, 铭牌停止的同时, 同时给出打标信号。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解, 本实用新型不受上述实施例的限制, 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理, 在不脱离本实用新型精神和范围的前提下, 本实用新型还会有各种变化和改进, 这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

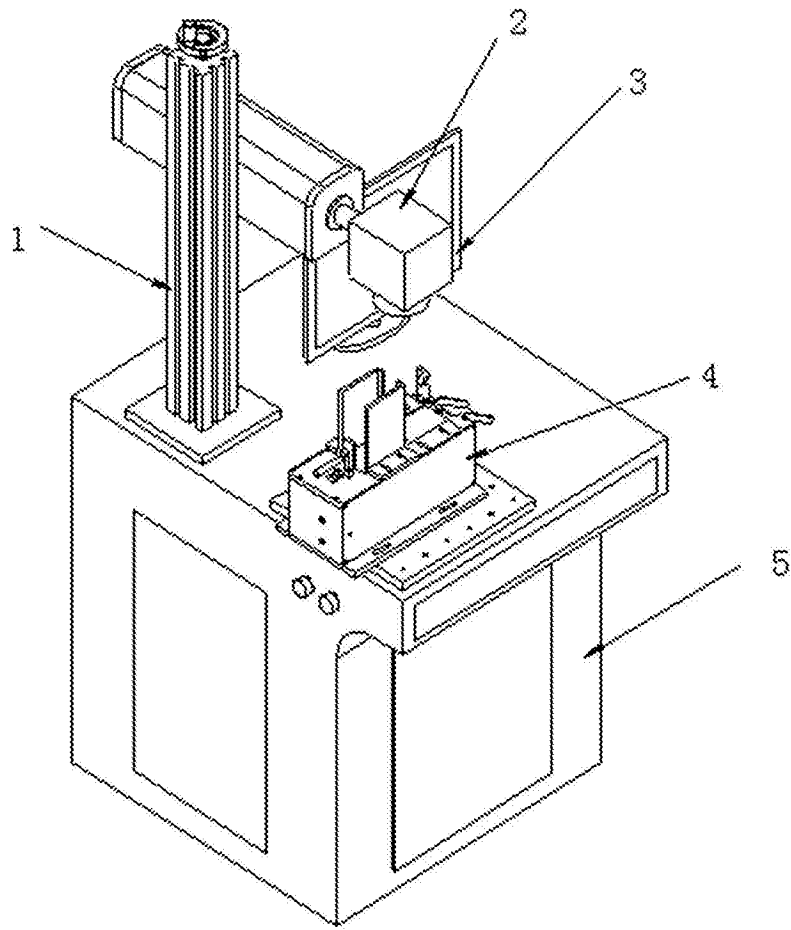


图 1

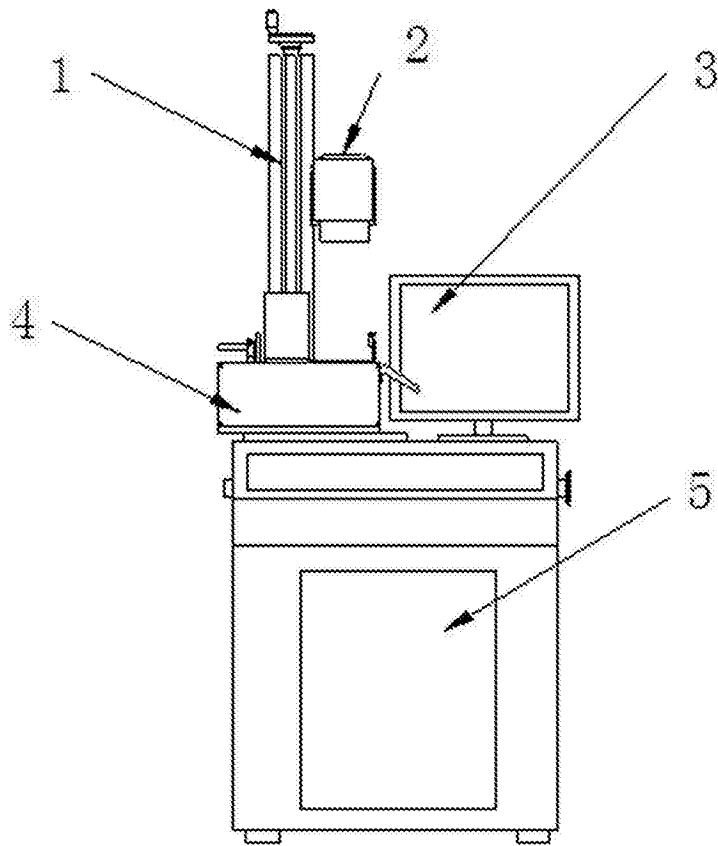


图 2

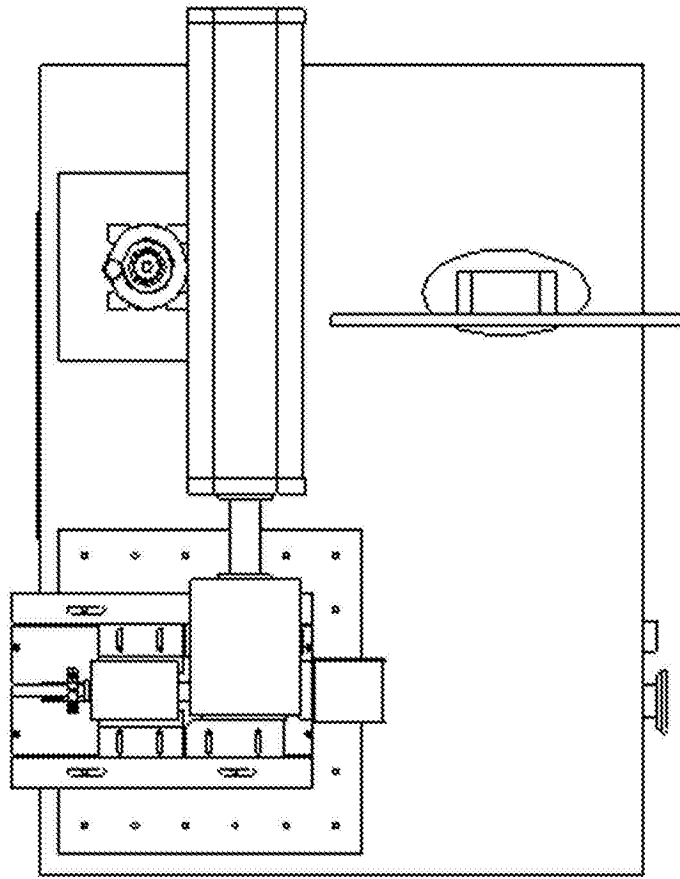


图 3

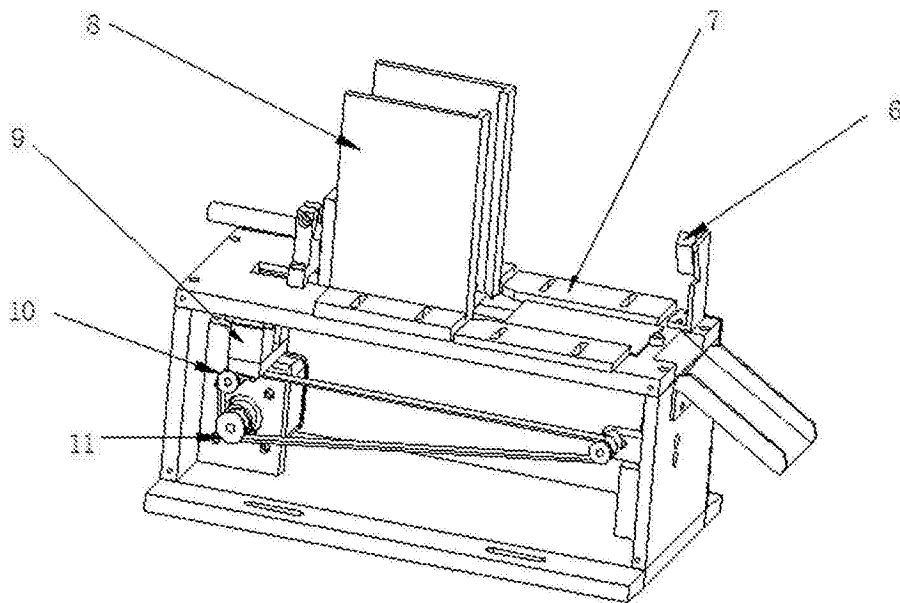


图 4

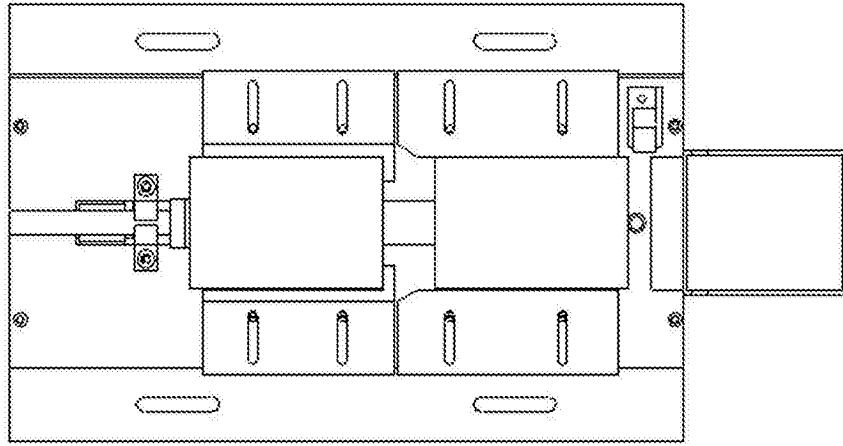


图 5