



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207807938 U

(45)授权公告日 2018.09.04

(21)申请号 201721809459.1

(22)申请日 2017.12.22

(73)专利权人 江苏盛邦家俱制造有限公司

地址 212000 江苏省镇江市句容市华阳镇
杜家山66号

(72)发明人 杜盛钢

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

代理人 付继德

(51)Int.Cl.

B27B 5/22(2006.01)

B27B 5/29(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

B27G 19/02(2006.01)

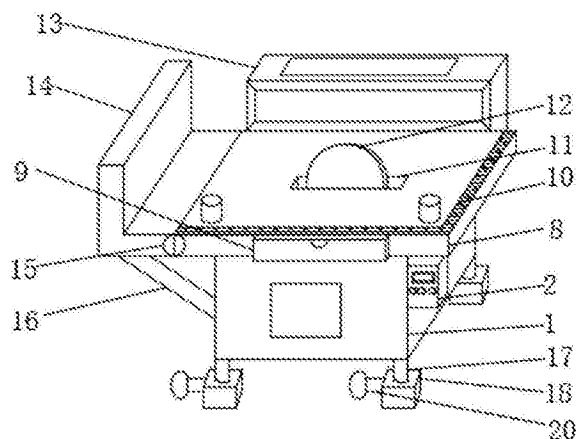
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种家具生产用木料切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种家具生产用木料切割装置,包括装置主体与切割平台,所述装置主体的一侧外表面设有控制箱,且控制箱的内部固定安装有控制器,所述装置主体的内部设有抽风机,且抽风机的下端设有废渣箱,所述抽风机的上方设有制动仓与传动仓,且传动仓固定安装在制动仓的上方,所述切割平台固定安装在装置主体的上端外表面。本实用新型所述的一种家具生产用木料切割装置,设有刻度槽、吸渣仓、挡渣板与水平调节旋钮,能够减少切割尺寸出错的情况发生,同时可以将切割过程中产生的废渣集中收集起来,并且可避免锯片飞溅的废渣伤人的情况发生,还能够让切割平台始终保持水平状态,适用于不同工作状态,带来更好的使用前景。



1. 一种家具生产用木料切割装置,包括装置主体(1)与切割平台(8),其特征在于:所述装置主体(1)的一侧外表面设有控制箱(2),且控制箱(2)的内部固定安装有控制器(3),所述装置主体(1)的内部设有抽风机(4),且抽风机(4)的下端设有废渣箱(5),所述抽风机(4)的上方设有制动仓(6)与传动仓(7),且传动仓(7)固定安装在制动仓(6)的上方,所述切割平台(8)固定安装在装置主体(1)的上端外表面,所述切割平台(8)的前端外表面设有水平尺(9),且切割平台(8)的上端外表面固定安装有刻度槽(10),所述切割平台(8)的内表面设有切割槽(11),所述切割槽(11)的内部设有切割锯片(12),所述切割平台(8)的后端外表面固定安装有吸渣仓(13),所述切割平台(8)的一侧外表面设有挡渣板(14),且挡渣板(14)与切割平台(8)之间的位置设有连接轴(15),所述挡渣板(14)通过连接轴(15)与切割平台(8)活动连接,所述挡渣板(14)的下端外表面设有连接杆(16),所述装置主体(1)的下端外表面设有支撑腿(17),且支撑腿(17)的下端设有水平调节仓(18),所述水平调节仓(18)的内表面设有连接孔(19),且连接孔(19)的内部设有水平调节旋钮(20),所述水平调节旋钮(20)穿过连接孔(19)与水平调节仓(18)活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木料切割装置,其特征在于:所述控制箱(2)的前端外表面设有显示屏与控制按钮,控制按钮的数量为若干组。

3. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木料切割装置,其特征在于:所述装置主体(1)的另一侧外表面固定安装有散热口,散热口的内部设有废渣滤网与固定槽,废渣滤网通过固定槽与散热口固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木料切割装置,其特征在于:所述切割平台(8)的上端外表面靠近两侧的位置设有辅助照明灯,辅助照明灯的数量为两组,辅助照明灯分别平行放置。

5. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木料切割装置,其特征在于:所述抽风机(4)设置在制动仓(6)与废渣箱(5)之间的位置,所述装置主体(1)的前端外表面设有检修门,检修门的一端设有合页,检修门通过合页与装置主体(1)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木料切割装置,其特征在于:所述挡渣板(14)的弯折角度为零到九十度,所述水平调节仓(18)的内部下端设有减震弹簧,减震弹簧的数量为若干组。

一种家具生产用木料切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割装置领域,特别涉及一种家具生产用木料切割装置。

背景技术

[0002] 随着现代机械加工业地发展,对切割的质量、精度要求的不断提高,对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升,数控切割机的发展必须要适应现代机械加工业发展的要求,切割机分为火焰切割机、等离子切割机、激光切割机、水切割等,木切割机也是其中的一种,这里要说的是一种家具生产用木料切割装置;现有的木料切割装置在使用时存在一定的弊端,切割的效果差且切割的效率较慢不能满足使用者的使用需求,同时切割的精度较差,在切割过程中容易出现切割尺寸出错的情况发生,并且在切割过程中产生的大量废渣会不仅会污染环境,还会被锯片带起伤人,给切割装置的使用带来了一定的影响,为此,我们提出一种家具生产用木料切割装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种家具生产用木料切割装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种家具生产用木料切割装置,包括装置主体与切割平台,所述装置主体的一侧外表面设有控制箱,且控制箱的内部固定安装有控制器,所述装置主体的内部设有抽风机,且抽风机的下端设有废渣箱,所述抽风机的上方设有制动仓与传动仓,且传动仓固定安装在制动仓的上方,所述切割平台固定安装在装置主体的上端外表面,所述切割平台的前端外表面设有水平尺,且切割平台的上端外表面固定安装有刻度槽,所述切割平台的内表面设有切割槽,所述切割槽的内部设有切割锯片,所述切割平台的后端外表面固定安装有吸渣仓,所述切割平台的一侧外表面设有挡渣板,且挡渣板与切割平台之间的位置设有连接轴,所述挡渣板通过连接轴与切割平台活动连接,所述挡渣板的下端外表面设有连接杆,所述装置主体的下端外表面设有支撑腿,且支撑腿的下端设有水平调节仓,所述水平调节仓的内表面设有连接孔,且连接孔的内部设有水平调节旋钮,所述水平调节旋钮穿过连接孔与水平调节仓活动连接。

[0006] 优选的,所述控制箱的前端外表面设有显示屏与控制按钮,控制按钮的数量为若干组。

[0007] 优选的,所述装置主体的另一侧外表面固定安装有散热口,散热口的内部设有废渣滤网与固定槽,废渣滤网通过固定槽与散热口固定连接。

[0008] 优选的,所述切割平台的上端外表面靠近两侧的位置设有辅助照明灯,辅助照明灯的数量为两组,辅助照明灯分别平行放置。

[0009] 优选的,所述抽风机设置在制动仓与废渣箱之间的位置,所述装置主体的前端外表面设有检修门,检修门的一端设有合页,检修门通过合页与装置主体活动连接。

[0010] 优选的,所述挡渣板的弯折角度为零到九十度,所述水平调节仓的内部下端设有减震弹簧,减震弹簧的数量为若干组。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该家具生产用木料切割装置,通过设置的水平调节旋钮与水平尺,能够让使用者直观的了解切割平台是否处于水平状态,并且让使用者能够方便快捷的对其进行调节,减少了因为切割平台倾斜导致的木料切割出现偏差的状况发生,通过设置的吸渣仓与挡渣板,能够将切割过程中产生的锯末等废渣集中收集起来,避免了废渣扬起导致的空气污染,同时可以减少锯片高速旋转带起的废渣伤人的状况发生,通过设置的刻度槽,能够减少木材切割尺寸出错的状况发生,使得该装置的切割效果更好,整个装置简单,操作方便,使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种家具生产用木料切割装置的整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型一种家具生产用木料切割装置的局部视图。

[0014] 图3为本实用新型一种家具生产用木料切割装置的局部结构视图。

[0015] 图4为本实用新型一种家具生产用木料切割装置的图3中A处剖视图。

[0016] 图中:1、装置主体;2、控制箱;3、控制器;4、抽风机;5、废渣箱;6、制动仓;7、传动仓;8、切割平台;9、水平尺;10、刻度槽;11、切割槽;12、切割锯片;13、吸渣仓;14、挡渣板;15、连接轴;16、连接杆;17、支撑腿;18、水平调节仓;19、连接孔;20、水平调节旋钮。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-4所示,一种家具生产用木料切割装置,包括装置主体1与切割平台8,装置主体1的一侧外表面设有控制箱2,且控制箱2的内部固定安装有控制器3,装置主体1的内部设有抽风机4,且抽风机4的下端设有废渣箱5,抽风机4的上方设有制动仓6与传动仓7,且传动仓7固定安装在制动仓6的上方,切割平台8固定安装在装置主体1的上端外表面,切割平台8的前端外表面设有水平尺9,且切割平台8的上端外表面固定安装有刻度槽10,切割平台8的内表面设有切割槽11,切割槽11的内部设有切割锯片12,切割平台8的后端外表面固定安装有吸渣仓13,切割平台8的一侧外表面设有挡渣板14,且挡渣板14与切割平台8之间的位置设有连接轴15,挡渣板14通过连接轴15与切割平台8活动连接,挡渣板14的下端外表面设有连接杆16,装置主体1的下端外表面设有支撑腿17,且支撑腿17的下端设有水平调节仓18,水平调节仓18的内表面设有连接孔19,且连接孔19的内部设有水平调节旋钮20,水平调节旋钮20穿过连接孔19与水平调节仓18活动连接。

[0019] 控制箱2的前端外表面设有显示屏与控制按钮,控制按钮的数量为若干组;装置主体1的另一侧外表面固定安装有散热口,散热口的内部设有废渣滤网与固定槽,废渣滤网通过固定槽与散热口固定连接;切割平台8的上端外表面靠近两侧的位置设有辅助照明灯,辅助照明灯的数量为两组,辅助照明灯分别平行放置;抽风机4设置在制动仓6与废渣箱5之间的位置,装置主体1的前端外表面设有检修门,检修门的一端设有合页,检修门通过合页与装置主体1活动连接;挡渣板14的弯折角度为零到九十度,水平调节仓18的内部下端设有减

震弹簧,减震弹簧的数量为若干组。

[0020] 需要说明的是,本实用新型为一种家具生产用木料切割装置,在使用时制动仓6提供动力,通过传动仓7带动切割槽11中的切割锯片12高速旋转来切割木材,在木材切割过程中会产生大量的锯末等废渣,抽风机4运作将这些废渣通过吸渣仓13吸入到废渣箱5中集中储存起来,避免了废渣扬起导致的空气污染,同时使用者可以通过连接杆16将挡渣板14支撑起来,挡渣板14能够挡住锯片高速旋转带起的废渣,减少了锯片高速旋转带起的废渣伤人的状况发生,整个装置通过装置主体1上的控制箱2来进行控制,刻度槽10的设置能够减少木材切割尺寸出错的状况发生,使得该装置的切割效果更好,使用者可以通过水平尺9直观的调节到切割平台8是否处于水平状态,当发现切割平台不处于水平状态时可以通过水平调节仓18上的水平调节旋钮20来将其调节为水平状态,减少了因为切割平台倾斜导致的木料切割出现偏差的状况发生,较为实用。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

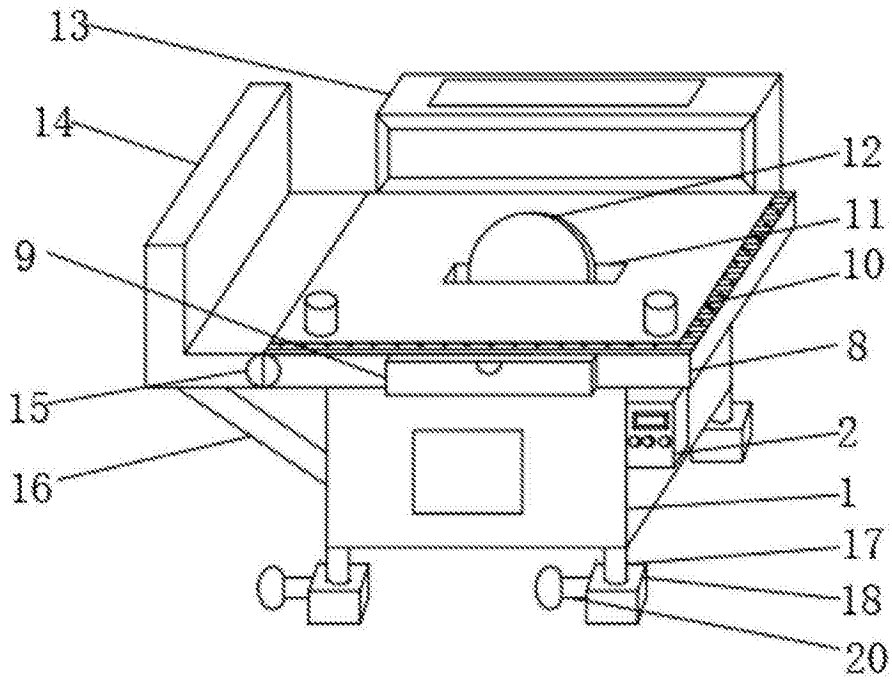


图1

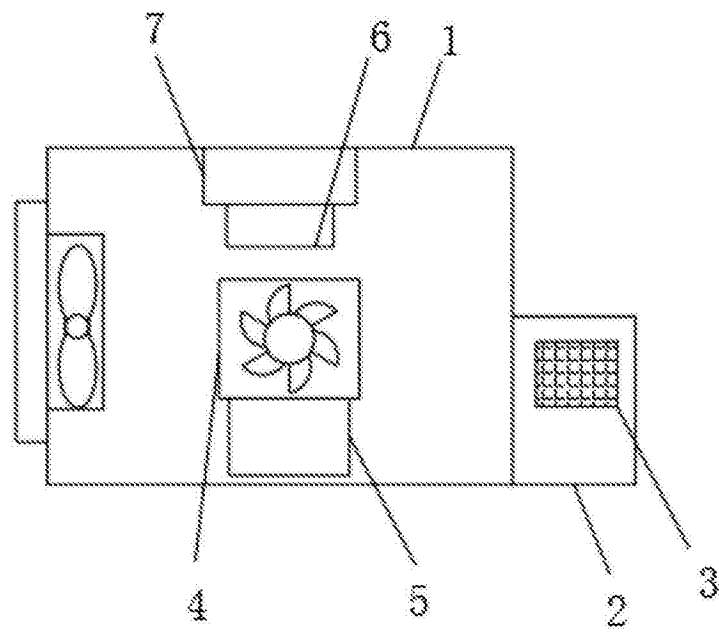


图2

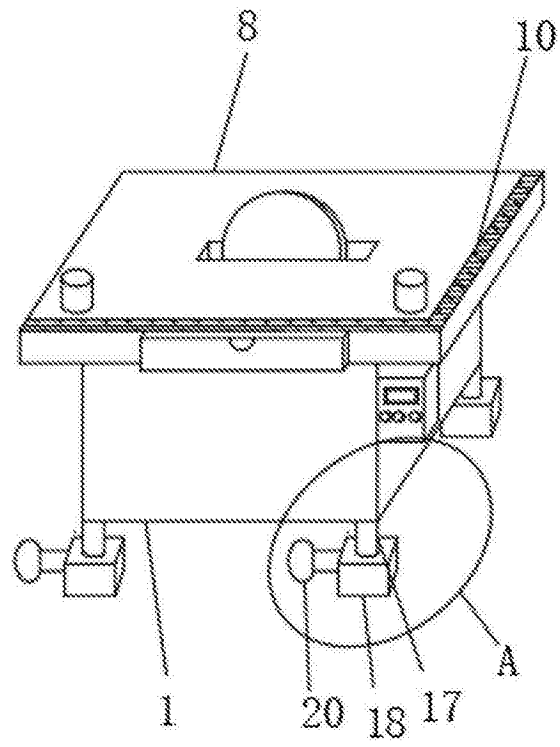


图3

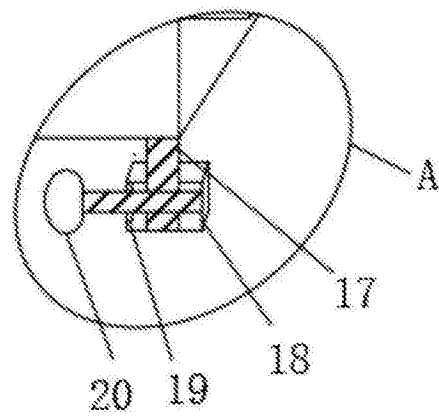


图4