



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204107751 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420421291. 7

(22) 申请日 2014. 07. 29

(73) 专利权人 无锡赛晶太阳能有限公司

地址 214251 江苏省无锡市宜兴市官林镇工业集中区 C 区

(72) 发明人 蒋建宝

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B05B 15/06 (2006. 01)

B05C 11/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

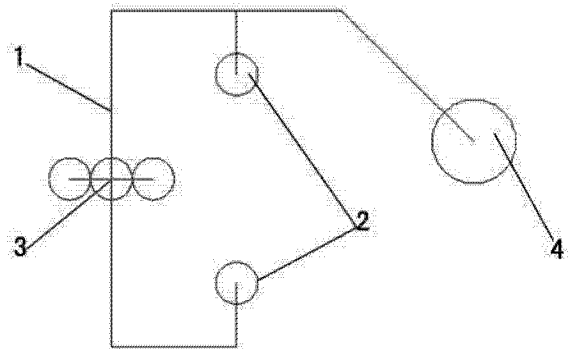
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种定位补胶器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种定位补胶器,包括支架体,所述的支架体上下部分对称设有单滚轮,支架体的左侧中间部分设有三角滚轮,三角滚轮相对处的支架体上设有用于定位胶枪枪头的胶枪套。本实用新型结构简单,使用方便,可以有效缩短补胶的时间,增加补胶工序的一次合格率。



1. 一种定位补胶器,其特征在于,包括支架体(1),所述的支架体(1)上下部分对称设有单滚轮(2),支架体(1)的左侧中间部分设有三角滚轮(3),三角滚轮(3)相对处的支架体(1)上设有用于定位胶枪枪头的胶枪套(4)。

2. 根据权利要求1所述的定位补胶器,其特征在于,所述的支架体(1)由四节铝棒拼接而成。

3. 根据权利要求1所述的定位补胶器,其特征在于,所述的胶枪套(4)为塑料套或金属套。

## 一种定位补胶器

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于光伏组件补胶领域，具体涉及一种定位补胶器。

### 背景技术

[0002] 在太阳能光伏组件制造过程中，组件背面补胶由于手工操作角度的不稳定，无法有效控制运行速度，造成不美观，漏胶，空胶等现象。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足，提供一种定位补胶器，可以有效缩短补胶的时间，增加补胶工序的一次合格率。

[0004] 本实用新型所述的一种定位补胶器，包括支架体，所述的支架体上下部分对称设有单滚轮，支架体的左侧中间部分设有三角滚轮，三角滚轮相对处的支架体上设有用于定位胶枪枪头的胶枪套。

[0005] 进一步改进，所述的支架体由四节铝棒拼接而成。

[0006] 进一步改进，所述的胶枪套为塑料套或金属套。

[0007] 本实用新型的有益效果在于：

[0008] 与现有技术相比，本实用新型结构简单，使用方便，可以有效缩短补胶的时间，增加补胶工序的一次合格率。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，本实用新型所述的一种定位补胶器，包括支架体 1，所述的支架体 1 上下部分对称设有单滚轮 2，支架体 1 的左侧中间部分设有三角滚轮 3，三角滚轮 3 相对处的支架体 1 上设有用于定位胶枪枪头的胶枪套 4。

[0011] 所述的支架体 1 由四节铝棒拼接而成。

[0012] 所述的胶枪套 4 为塑料套或金属套。

[0013] 本实用新型的工作原理：

[0014] 所述的单滚轮、三角滚轮与光伏组件的边框外侧接触，胶枪枪头定位在胶枪套内，利用滚轮原理来完成光伏组件的补胶，有效的控制运行速度，解决了漏胶、空胶的问题。

[0015] 本实用新型提供了一种定位补胶器，以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干改进，这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

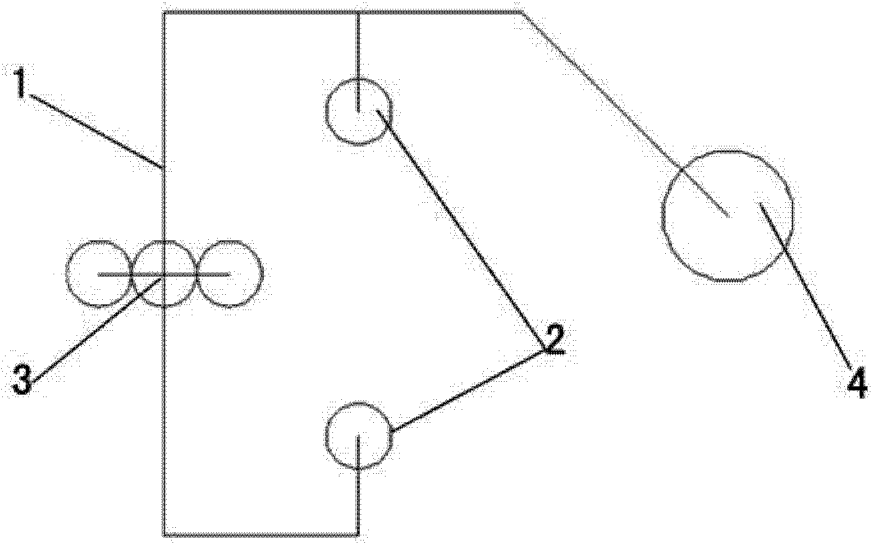


图 1