



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108145614 A

(43)申请公布日 2018.06.12

(21)申请号 201810169849.X

(22)申请日 2018.03.01

(71)申请人 李国强

地址 528000 广东省佛山市禅城区农科所
路1号3座502房

(72)发明人 李国强

(51)Int. Cl.

B24C 3/04(2006.01)

B24C 9/00(2006.01)

B24C 5/00(2006.01)

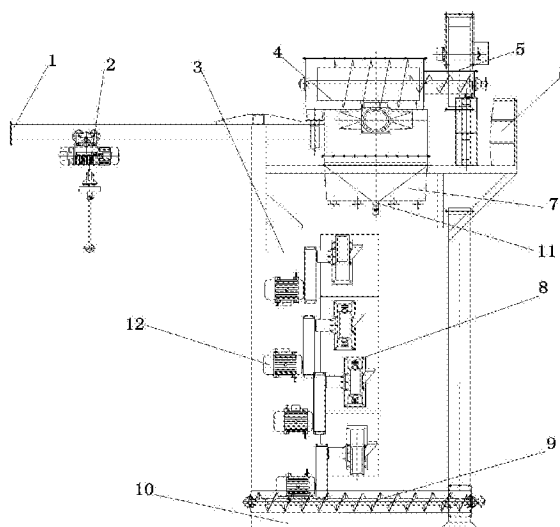
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种吊钩抛丸清理机

(57)摘要

本发明公开了一种吊钩抛丸清理机,包括导航支架、吊钩机构、室体、分离器、提升机、维修平台、供丸系统、抛丸器总成和底部螺旋,所述吊钩机构设计挂在导航支架上,所述导航支架末端连接室体,所述室体上部安装有分离器,所述分离器连接有提升机,所述提升机下部安装有维修平台,所述分离器底部连接供丸系统,所述室体内部设计有抛丸器总成,所述室体下部安装有底部螺旋,所述室体底部设计有减震层,本发明结构简单,功能性强,造价低,满足了现今市场对该设备的需求。



1. 一种吊钩抛丸清理机,包括导航支架(1)、吊钩机构(2)、室体(3)、分离器(4)、提升机(5)、维修平台(6)、供丸系统(7)、抛丸器总成(8)和底部螺旋(9),所述吊钩机构(2)设计挂在导航支架(1)上,所述导航支架(1)末端连接室体(3),所述室体(3)上部安装有分离器(4),所述分离器(4)连接有提升机(5),所述提升机(5)下部安装有维修平台(6),所述分离器(4)底部连接供丸系统(7),所述室体(3)内部设计有抛丸器总成(8),所述室体(3)下部安装有底部螺旋(9),所述室体(3)底部设计有减震层(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种吊钩抛丸清理机,其特征在于:所述分离器(4)下部设计成漏斗形状,并有末端开过滤孔(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种吊钩抛丸清理机,其特征在于:所述抛丸器总成(8)后部设计有电机(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种吊钩抛丸清理机,其特征在于:所述吊钩机构(2)沿着导航支架(1)运动。

一种吊钩抛丸清理机

技术领域

[0001] 本发明涉及铸锻件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化结构领域,特别涉及一种吊钩抛丸清理机。

[0002]

背景技术

[0003] 抛丸清理机是利用高速回轮的叶轮将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上,从而达到清理工件的目的。它适用于各行业中的15公斤以下的铸锻件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化,抛丸清理机主要采用抛丸技术,由抛丸器、耐磨橡胶环带、绞龙、提升、分离器、进料输送、除尘机、清理机械组合而成清理设备。

[0004] 抛丸清理机主要分为履带式抛丸清理机、转台式抛丸清理机、吊钩式抛丸清理机,这三种种类机器都是国外引进,目前国内发展较慢,很多整台进口导致成本非常高,而且国内技术不成熟,清理效果不高,遇到清理的铸铁件体积小就不能处理,而且由于核心部件是使用离心机操作,往往使用长时间之后很经常出现需要更换或者维修等问题。

[0005]

发明内容

[0006] 本发明的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种使用吊钩原理的清理效率高、维修成本低、使用范围广、结构简单、设计合理、使用时间长,使用方便的抛丸清理机。

[0007]

为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

一种吊钩抛丸清理机,包括导航支架、吊钩机构、室体、分离器、提升机、维修平台、供丸系统、抛丸器总成和底部螺旋,所述吊钩机构设计挂在导航支架上,所述导航支架末端连接室体,所述室体上部安装有分离器,所述分离器连接有提升机,所述提升机下部安装有维修平台,所述分离器底部连接供丸系统,所述室体内部设计有抛丸器总成,所述室体下部安装有底部螺旋,所述室体底部设计有减震层。

[0008] 进一步地,所述分离器下部设计成漏斗形状,并有末端开过滤孔。

[0009] 进一步地,所述抛丸器总成后部设计有电机。

[0010] 进一步地,所述吊钩机构沿着导航支架运动。

[0011] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:本发明通过在导轨支架上面设置吊钩,整个机器实体设计在导轨上,区别以往市场不同种类抛丸机,机器在多个抛丸器总成和电机配合作用下使得清理更加高效,分离器设计成漏斗设计,可以使分离开的原料更好通过分离器到达室体内部,在抛丸完成或者快要结束时候,室体底部的减震层可以使得机体避免震荡,引起抛丸清理不干净或者损坏机器问题,结构简单,功能性强,造价低,满足了现今市场对该设备的需求。

[0012]

附图说明

[0013] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0014] 图中：1、导航支架；2、吊钩机构；3、室体；4、分离器；5、提升机；6、维修平台；7、供丸系统；8、抛丸器总成；9、底部螺旋；10、减震层；11、过滤孔；12、电机。

[0015]

具体实施方式

[0016] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0017]

如图1所示，一种吊钩抛丸清理机，包括导航支架1、吊钩机构2、室体3、分离器4、提升机5、维修平台6、供丸系统7、抛丸器总成8和底部螺旋9，所述吊钩机构2设计挂在导航支架1上，所述导航支架1末端连接室体3，所述室体3上部安装有分离器4，所述分离器4连接有提升机5，所述提升机5下部安装有维修平台6，所述分离器4底部连接供丸系统7，所述室体3内部设计有抛丸器总成8，所述室体3下部安装有底部螺旋9，所述室体3底部设计有减震层10。

[0018] 进一步地，所述分离器4下部设计成漏斗形状，并有末端开过滤孔11。

[0019] 进一步地，所述抛丸器总成8后部设计有电机12。

[0020] 进一步地，所述吊钩机构2沿着导航支架1运动。

[0021] 需要说明的是，与现有技术相比，本发明具有如下有益效果：本发明通过在导轨支架1上面设置吊钩2，整个机器实体设计在导轨上，区别以往市场不同种类抛丸机，机器在多个抛丸器总成8和电机12配合作用下使得清理更加高效，分离器4设计成漏斗设计，可以使分离开的原料更好通过分离器4到达室体3内部，在抛丸完成或者快要结束时候，室体3底部的减震层10可以使得机体避免震荡，引起抛丸清理不干净或者损坏机器问题，结构简单，功能性强，造价低，满足了现今市场对该设备的需求。

[0022]

以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

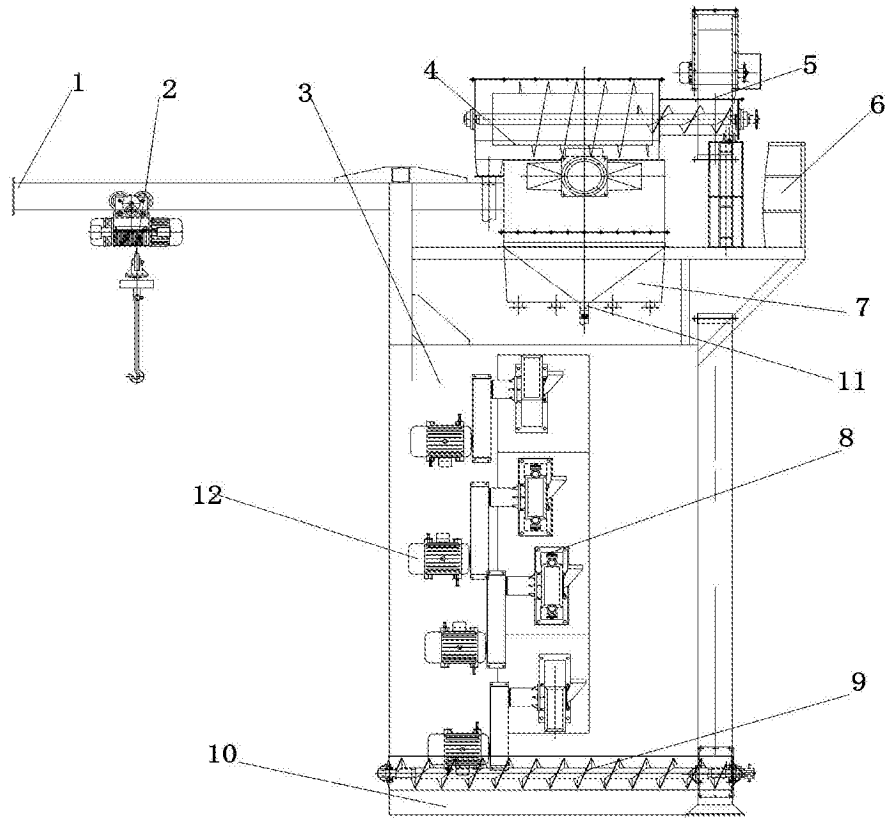


图1